



Catálogo general Victaulic

Victaulic

Catálogo general



G-103-EU-SPA

ACTUALIZADO 1/2008

G-103-EU-SPA
ACTUALIZADO 1/2008

victaulic[®]
Piping. Systems. Solutions.

Piping. Systems. Solutions.



Líder mundial en soluciones de unión mecánica de tuberías

Bienvenido a Victaulic.

Líder mundial en soluciones de unión mecánica de tuberías. Desde que inventó su tecnología pionera de extremos ranurados para la unión mecánica de tubos en 1925, Victaulic ha proporcionado a sus clientes de todo el mundo unos sistemas innovadores y fiables para múltiples aplicaciones y mercados.

Con sede central en Estados Unidos y oficinas en Canadá, Oriente Medio, Reino Unido, China y Bélgica, Victaulic trabaja codo con codo con los propietarios, los ingenieros y los contratistas en la instalación de unos sistemas que acortan los plazos, reducen los riesgos, mejoran la productividad y facilitan el mantenimiento y la ampliación.

Hitos tecnológicos

Desde 1925, Victaulic está al frente de la innovación en los sistemas de tuberías mecánicas y ha patentado más de 1.500 productos.

- 1925**  Victaulic lanza el primer acoplamiento con extremo ranurado, el "Victory Joint"
- 1946**  Presentación de las primeras ranuras mecanizadas in situ del mercado
- 1957**  Victaulic lanza las ranuras de rodillo
- 1979**  Primer acoplamiento mecánico para la unión de tuberías de polietileno de alta densidad (PEAD)
- 1983**  Lanzamiento del primer acoplamiento rígido de cierre angular
- 2005**  Lanzamiento del Sistema Avanzado de Ranurado para tubos de gran diámetro



Proveedor de múltiples mercados

Las soluciones Victaulic para sistemas de tuberías abarcan muchos mercados. Nuestros sistemas se encuentran por todo el mundo en miles de aplicaciones: en instalaciones comerciales, en procesos industriales, en sistemas de protección contra incendios para viviendas y comercios, en plataformas petrolíferas y offshore, en minas de carbón y de otros minerales, en abastecimiento de agua y en plantas de aguas residuales.

Instalaciones Victaulic en todo el mundo

Nuestra presencia en el mundo como empresa garantiza que nuestros clientes sean atendidos con rapidez y eficacia. El personal Victaulic de ingeniería y ventas está siempre listo para ayudarle con todos los detalles de su proyecto, esté donde esté.

Tenemos fábricas en Estados Unidos, Polonia, China y Canadá y un sistema mundial de distribución y entrega que asegura que los productos Victaulic estén accesibles desde prácticamente cualquier lugar del mundo. Consulte la contraportada de este catálogo o nuestra página web para conocer nuestros datos de contacto en todo el mundo.



Innovación en sistemas de tuberías

Nuestros clientes nos conocen por lanzar al mercado productos innovadores año tras año sin descanso – unas innovaciones que mejoran sensiblemente el rendimiento de nuestro sistema de tuberías, mejoran la productividad de los usuarios y cumplen con los criterios de diseño de sistemas de tuberías muy complejos.

La inventiva de Victaulic procede en parte de escuchar a nuestros clientes y de nuestro compromiso de encontrar soluciones prácticas a los retos de ingeniería y a las instalaciones más difíciles.

Índice de contenidos

- 1-2 Soluciones globales
- 1-4 Tecnología de extremos ranurados
- 1-6 Aprobaciones y normas industriales
- 1-8 Datos de diseño
- 14-1 Relación de productos
- 15-2 Soporte y servicios

PRODUCTOS

- 1-12 Acoplamientos
- 2-1 Accesorios
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Sistema Avanzado de Ranurado
- 6-1 Sistema de tuberías con mecanizado de agujeros
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema de ranurado para tubos de acero inoxidable
- 9-1 Sistema de tuberías de extremos lisos para tubos de PEAD
- 10-1 Cobre ranurado
- 11-1 Sistema Depend-O-Lok®
- 12-1 Juntas
- 13-1 Herramientas para preparar los tubos
- 15-1 Programa informático de tuberías



Soluciones globales

Un mundo de aplicaciones en obra

Nuestras soluciones son auténticamente globales.

Los sistemas de tuberías Victaulic se encuentran en algunos de los proyectos de ingeniería más impresionantes y desafiantes del mundo: edificios que sin duda se sitúan a la vanguardia en construcción y diseño.

Soluciones a medida para los retos más difíciles

Tanto en nueva construcción como en restauración, Victaulic proporciona a las maravillas de la ingeniería de hoy en día una versatilidad inigualable con otras tecnologías para sistemas mecánicos de tuberías.

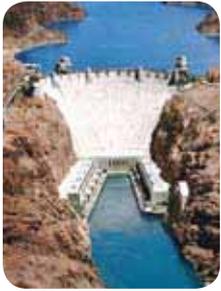
Las soluciones Victaulic ofrecen una flexibilidad de diseño superior, permiten acomodar movimientos sísmicos, atenúan ruidos y vibraciones, ofrecen acceso al sistema, escalabilidad, productos y servicios de fácil instalación, y mucho más.

Proyectos en todo el mundo

Los proyectos ilustrados aquí son sólo algunos de los numerosos edificios de todo el mundo para los que Victaulic ha suministrado innovadoras soluciones de tuberías.

Para más información sobre estos y otros proyectos en todo el mundo, visite www.victaulic.com

Victaulic



ESTADOS UNIDOS
Dique Hoover

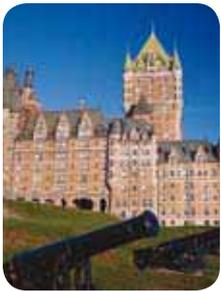


EMIRATOS ÁRABES UNIDOS

Hoteles Jumeirah Burj Al Arab y Beach



CHINA
Torre Jin Mao



CANADÁ
El castillo Frontenac



FRANCIA
El Gran Arco de la Défense



SINGAPUR
Teatro Esplanade



- ESTADOS UNIDOS
- CANADÁ
- EUROPA/ORIENTE MEDIO
- AMÉRICA CENTRAL Y DEL SUR
- ASIA PACÍFICO



Tecnología de extremos ranurados

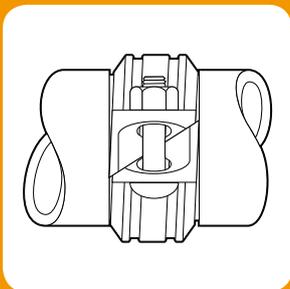
El estándar mundial en sistemas de uniones mecánicas de tuberías



El sistema de tuberías de extremos ranurados de Victaulic es el más versátil, económico y fiable del mercado. Es mucho más rápido de instalar que los sistemas soldados y permite una versatilidad de diseño que otros sistemas no pueden ofrecer.

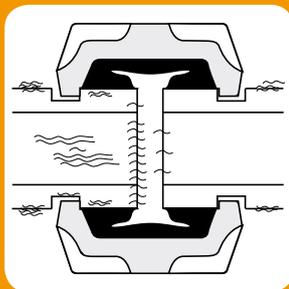
El sistema está diseñado para tubos estándar ranurados por laminación o corte o para tubos de pared ligera ranurados por laminación. Disponemos de una gama completa de herramientas para ranurar en el taller o a pie de obra.

Características



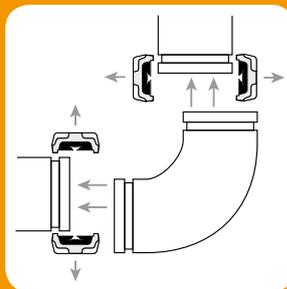
RIGIDEZ

La rigidez se logra con acoplamientos estándar. El exclusivo diseño angular de Zero-Flex y otros acoplamientos permiten un embridaje positivo de la tubería para resistir cargas de torsión y flexión.



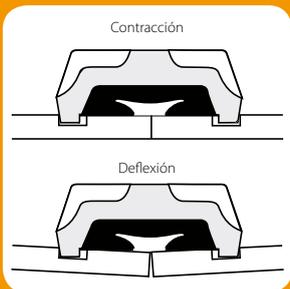
ATENUACIÓN DE RUIDOS Y VIBRACIONES

El diseño básico de secciones de tuberías ranuradas independientemente reduce la transmisión de ruido y vibraciones, permitiendo con ello una gran atenuación de las vibraciones en todo el sistema.



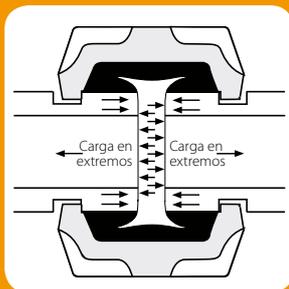
MANTENIMIENTO Y EXPANSIÓN DEL SISTEMA

El desmontaje de los acoplamientos permite un fácil acceso para realizar operaciones de mantenimiento o para expandir el sistema. Las válvulas de mariposa Victaulic ofrecen un servicio de cierre "hermético" a fin de aislar el equipo.



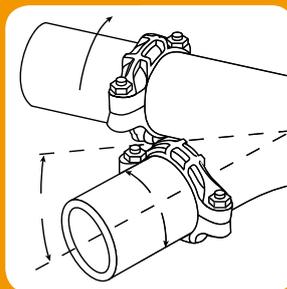
FLEXIBILIDAD

El sistema de extremos ranurados de Victaulic absorbe la expansión/contracción/deflexión al tiempo que permite unos diseños que se benefician de estas ventajas.



ABSORCIÓN DE TENSIONES SÍSMICAS

La penetración total de la carcasa en las ranuras del tubo se crea una sujeción de presión y una capacidad de carga en extremos muy importantes capaces de soportar el movimiento de la tubería provocado por fuentes internas y externas.



FACILIDAD DE ALINEACIÓN

El sistema ranurado permite girar totalmente la tubería y los componentes del sistema antes de apretarlo para poder conseguir la alineación correcta.

Reinventando la innovación

El sistema Victaulic es el resultado de una investigación y desarrollo continuos, que ha evolucionado mucho desde que empezó en 1925. Pero el concepto básico no ha cambiado.

La innovación es la marca de Victaulic. Nos dedicamos a encontrar modos más rápidos, fáciles y fiables de unir tubos mecánicamente.



Aceptado en todo el mundo

Los extremos ranurados y lisos y los demás componentes del sistema de tuberías Victaulic están probados y aceptados para los servicios más variados por los principales organismos certificadores de todo el mundo.

En la página opuesta viene una lista parcial de las numerosas agencias, asociaciones, laboratorios y organizaciones que han aceptado, probado y homologado los productos Victaulic. Puede solicitar ejemplares de normas específicas a su representante local o pidiendo la publicación 02.02.



ORGANISMOS CERTIFICADORES Y HOMOLOGADORES, ASOCIACIONES, LABORATORIOS



ABS
American Bureau of Shipping

ACS
Attestation de Conformité Sanitaire



ANSI
American National Standards Institute

ANSI/AWWA
American Water Works Association – C-606

API
American Petroleum Institute – API Std. 5L, Sect. 7.5

ARPA
Agenzia Regionale per la Protezione dell'Ambiente

AS
AS4041-1992 Australian Standard (3.24.10)

ASHRAE
American Society of Heating, Refrigerating and Air Conditioning Engineers

ASME
American Society of Mechanical Engineers

- Tuberías de potencia, B-31.1
- Planta química y petróleo Tuberías de refinería, B-31.3
- Tuberías de refrigeración, B-31.5
- Tuberías de instalaciones en edificios, B-31.9
- Tuberías de lodos, B-31.11

ASTM
American Society of Testing and Materials

- Acoplamiento F-1476
- Empalmes F-1548
- Astilleros F-1155

ATEX
Las juntas de Grado E y T cumplen la directiva 94/9/EC ATEX



BBA
British Board of Agrément



BOCA
Building Officials and Code Administrators



BV
Bureau Veritas

CCCF
Centro de certificación de China para productos de incendio3



0026 CE
Certificación de la Directiva europea para Equipos de presión (PED)
Certificación de la Directiva europea para **Productos de construcción (CPD)**

CNBOP
Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpowarowej

CNPP APSAD
Centre National de Prévention et de Protection



CSA
Asociación de normas Canadienses – B-242, registrada en CAN 3-Z299.3

DIN GÖST TÜV
Zertifizierungssystema für Produkte



DNV
Det Norske Veritas



DVGW
Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V.

EMI
Epitesugyi Minosegellenorzo Innovacios



FM
Factory Mutual Research Corp. – Aprobado para protección contra incendios

GL
Germanischer Lloyd

GOST R

HDB
Singapore Housing Development Board

Consejo de servicios contra incendios de Hong Kong



IAPMO
Asociación internacional de fontaneros y mecánicos

Registro coreano de transporte marítimo

Krajaska Hygienicka

INSTAL

- AT/2000
- AT/2002
- AT/2003



LLOYD'S
Registro de transporte Lloyd's



LPCB
Consejo de certificación de prevención de pérdidas
Consejo de seguros de Nueva Zelanda

Ley de edificación de Nueva Zelanda (1991)

NFPA
Asociación nacional de protección contra incendios

ClassNK
NK
Nippon Kaiji Kyokai



NSF/ANSI 61
Norma 61 para servicios de agua potable

NY-MEA
Aceptación de equipos y materiales de Nueva York

ÖVGW
Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach

PZH
Panstwowy Zaklad Higieny

RINA
Registro Italiano Navale



SBCCI
Southern Building Code Congress International – Código de fontanería y mecánica

SBSC
Svensk Brand & Säkerhets Certifiering AB

SRIPS
Service de Recherche et d'Ingénierie en Protection Sanitaire

SSL
Laboratorio de servicios científicos
Normas Australia

SVGW
Schweizerischer Verein des Gas- und Wasserfaches

TSU
Technický Skúšobný Ústav Piešťany, š.p.



UL
Underwriter's Laboratories, Inc. – Listado para servicios de protección contra incendios



ULC
Underwriter's Laboratories de Canadá – Listado para servicios de protección contra incendios



Vds
Verband der Schadenverhütung GmbH

VKF
Vereinigung Kantonaler Feuerversicherungen



W
Certificación Australia Watermark

WRAS
Régimen consultivo de regulaciones de agua

AGENCIAS GUBERNAMENTALES

Oficina de inspección marina – Sal y agua fresca, transporte de petróleo

Oficina de Obras Públicas – Div. de puentes – Líneas de drenaje y cruces de puentes

Guardacostas canadiense

Guardacostas americano – Aprueba los barcos uno por uno

COE
Cuerpo de ingenieros – CEGS 15000

FAA
Administración de aviación federal – HVAC, fontanería, Protección contra incendios

FHA
Administración federal de la vivienda

GSA
Administración de servicios generales – Serie 15000

MIL
Especificaciones militares

- Empalmes MILP-10388
- Acoplamiento MIL-C-10387
- MIL-P-11087A(CE) Tubo de acero, ranurado
- Procedimiento de inspección MIL-I-45208

NASA
Administración nacional aeronáutica y espacial – Serie 15000

NAVFAC
Mando de ingeniería de instalaciones navales – Serie NFGS 15000

NIH
Instituto nacional de salud (Dept. de Salud) – Serie 15000

TVA
Autoridad del valle del Tennessee – Protección contra incendios, drenajes de tormenta

VA
Asuntos de veteranos – Serie 15000

Datos de diseño

Introducción

Este Catálogo General se dirige a los que instalan, diseñan, calculan especificaciones o son propietarios de sistemas de tuberías, para servirles de guía de referencia sobre el método de unión mecánica de Victaulic. El catálogo está organizado para aportar la información más útil y accesible. Para una fácil identificación de los capítulos principales, consulte el índice de contenidos en pág. 1-1, para un índice más detallado, ver pág. 14-1. Para una información pormenorizada, consulte los Datos de diseño en el capítulo 26.01.

Información importante

En sus más de 80 años de experiencia en tuberías mecánicas, Victaulic ha desarrollado variantes aplicables a una amplia gama de materiales.

Los acoplamientos Victaulic para tubos de ranura estándar están diseñados para tubos, accesorios de montaje, válvulas y componentes ranurados según especificaciones Victaulic únicamente. No pueden usarse en tubos y/o empalmes de extremo liso. Los acoplamientos Victaulic para tubos de extremo liso están diseñados para tubos de extremo liso o biselados de acero (a menos que se indique lo contrario) y empalmes de extremo liso Victaulic. **Los acoplamientos Victaulic de extremo liso no pueden usarse en tubos y/o empalmes ranurados o roscados. Tampoco sirven para usarlos en componentes con Sistema Avanzado de Ranurado (AGS) en tubos de diámetro 350 – 600 mm/14 – 24”.**

Los tubos deben prepararse conforme a las especificaciones Victaulic establecidas para cada estilo de producto. El rendimiento indicado supone una correcta preparación de los tubos. Hay que seleccionar la junta correcta para cada servicio. **Tenga en cuenta que hay servicios para los que no se recomiendan las juntas Victaulic. Consulte siempre la última Guía de selección de juntas (solicite publicación 05.01) para conocer las recomendaciones y los servicios para los que no se recomiendan. Las juntas para productos Victaulic deben lubricarse siempre.** El lubricante de juntas debe cumplir las especificaciones del fabricante. Una buena lubricación del exterior de la junta, incluidos los labios y/o los extremos del tubo y el interior de la carcasa es esencial para impedir que se pinche. La lubricación ayuda a un correcto asiento de la junta y a una buena alineación durante la instalación.

Victaulic dispone de una completa línea de herramientas para preparar los tubos según especificaciones Victaulic. Recomendamos el uso de dichas herramientas para preparar los tubos que vayan a recibir productos Victaulic. Lea y comprenda las instrucciones suministradas con todas las herramientas antes de utilizarlas. Tenga en cuenta que los datos pueden cambiar en cualquier momento.

Datos de diseño

Nota

Los datos técnicos y de prestaciones, pesos, dimensiones y especificaciones publicados en este catálogo anulan cualquier dato publicado anteriormente.

Victaulic Company mantiene una política de mejora continua de sus productos y por lo tanto, se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseños y equipamiento estándar sin previo aviso y sin incurrir por ello en ninguna obligación.

Para la información de producto más actualizada, rogamos visite www.victaulic.com.

El material presentado en este catálogo se refiere al diseño de tuberías con productos Victaulic con una aplicación específica. No pretende sustituir a un servicio técnico competente y profesional que por supuesto resulta indispensable en cualquier aplicación.

Diseño

Refiérase siempre a la información de diseño que Victaulic le ofrece gratuitamente. Siempre deben prevalecer las buenas prácticas. No supere nunca las presiones, temperaturas, cargas externas e internas, las prestaciones y tolerancias indicadas. Muchas aplicaciones requieren conocer ciertas condiciones y códigos especiales y usar factores de seguridad. Son los ingenieros cualificados los que tienen que tomar estas decisiones.

Aunque nos esforzamos por asegurar su precisión, Victaulic Company, sus sucursales y empresas subsidiarias no garantizan ni implícita ni explícitamente la información contenida en este catálogo o sobre el material de referencia.

Cualquiera que haga uso de la información o del material contenidos aquí lo hace por su cuenta y riesgo y asume toda la responsabilidad que pudiera derivarse de dicho uso.

Instalación

Consulte siempre el manual Victaulic de instalación en obra del producto que esté instalando. Vea los manuales que puede solicitar gratuitamente a Victaulic a continuación:

I-100	Manual general
I-600	Manual productos de cobre
I-900	Manual productos de PEAD

Los manuales se entregan con cada envío de productos Victaulic e incorporan datos completos sobre instalación y montaje. También puede descargarlos en formato PDF de nuestra página web www.victaulic.com.

Reservados todos los derechos. No se autoriza la reproducción de este catálogo Victaulic, ni su almacenamiento ni transmisión, de ninguna forma ni por ningún medio, electrónico, mecánico, fotocopia, grabación o cualquier otro, sin el consentimiento previo por escrito de Victaulic Company.

© Copyright 2007, Victaulic Company.

® Marca registrada de Victaulic Company.

Datos de diseño

Diámetros de tubo

Los datos de producto Victaulic se usan en todo el mundo y se indican en unidades imperiales (U.S.) y métricas. La tabla siguiente muestra una comparación entre medidas clásicas de tubo métricas e IPS.

IMPORTANTE:

Se habla de diámetro nominal cuando el diámetro ext. real del tubo coincide con la medida ANSI. Cuando no, se indica el diámetro ext. real y el nominal.

* Diámetros nominales

Pulgadas imperial nominal – Grupo diám.	Diámetro exterior mm/Ref esp	DIN mm	ANSI pulgadas
1/2	21,3 mm	15	1/2
3/4	26,7 mm	20/26,9 mm	3/4
1	33,4 mm	25/33,7 mm	1
1 1/4	42,2 mm	32/42,4 mm	1 1/4
1 1/2	48,3 mm	40	1 1/2
2	60,3 mm	DN & ISO 50	2
2 1/2	73,1 mm	—	2 1/2
	76,1 mm DIN/ISO (diá. ext. 3)	DN & ISO 65	—
3	88,9 mm	DN & ISO 80	3
4	108 mm China y antiguo DIN	DIN 108 mm	—
	114,3 mm	DN & ISO 100	4
5	133 mm China y antiguo DIN	DIN 133 mm	—
	139,7 mm DIN/ISO (diá. ext. 5,5)	DN & ISO 125	—
	141,3 mm	—	5
6	159 mm China y antiguo DIN	DIN 159 mm	—
	165,1 mm JIS (diá. ext. 6,5)	—	—
	168,3 mm	DN & ISO 150	6
8	216,3 JIS	—	—
	219,1 mm	DN 200	8
10	267,4 JIS	—	—
	273 mm	DN 250	10
12	318,5 JIS	—	—
	323,9 mm	DN 300	12
14	355,6 mm	DN 350	14
	377 mm China	—	—
16	406,4 mm	DN 400	16
	426 mm China	—	—
18	457,2 mm	DN 450	18
	480 mm China	—	—
20	508 mm	DN 500	20
	530 mm China	—	—
22	558,8 mm	—	22
	580 mm China	—	—
24	610 mm	DN 600	24
	630 mm China	—	—
26	660 mm	—	26
28	711 mm	DN 700	28
30	762 mm	—	30
32	813 mm	DN 800	32
34	864 mm	—	34
36	914 mm	DN 900	36
40	1016 mm	DN 1000	40
42	1067 mm	DN 1050	42
44	1118 mm	DN 1100	44
46	1168 mm	DN 1150	46
48	1219 mm	DN 1200	48

Datos de diseño

Tabla de conversión imperial (U.S.)/métrico

Esta tabla sirve de guía para convertir las medidas imperiales y métricas contenidas en este catálogo.

Conversión imperial (U.S.) a métrico			Conversión métrico a imperial (U.S.)		
25,4	×	Pulgadas (In.)	Milímetros (mm)	×	0,03937
0,3048	×	Pies (Ft.)	Metros (m)	×	3,281
0,4536	×	Libras (Lbs.)	Kilogramos (kg)	×	2,205
28,35	×	Onzas (Oz.)	Gramos (g)	×	0,03527
6,894	×	Presión (psi)	Kilopascals (kPa)	×	0,145
,069	×	Presión	Bar	×	14,5
4,45	×	Carga en extremos (Lbs.)	Newtons (N)	×	0,2248
1,356	×	Par (Lb. Ft.)	Newton Metros (N•m)	×	0,738
$(F - 32) \div 1,8$		Temp. (°F)	Celsius (°C)		$(C + 17,78) \times 1,8$
745,7	×	Caballos de potencia (hp)	Wattios (w)	×	$1,341 \times 10^{-3}$
3,785	×	Gal. por min. (GPM)	Litros por min. (L/M)	×	0,2642
3,7865	×	10^{-3} Gal. por min. (GPM)	Metros cúbicos por min. (m3/m)	×	264,2

Acoplamientos

- Victaulic, empresa creadora de la novedosa tecnología de acoplamientos ranurados, ofrece gran variedad de diámetros y estilos para casi cualquier aplicación de tuberías.
- Se componen de tres componentes básicos — la carcasa, la junta y los pernos y tuercas — Los acoplamientos Victaulic proporcionan un método sencillo y económico de unir tuberías de acero al carbono, de cobre, de acero inoxidable, de aluminio, de PEAD y de PVC.
- Los acoplamientos Victaulic aportan al diseñador una versatilidad que no existe en otros métodos de unión de tubos. Los acoplamientos rígidos y flexibles pueden combinarse para permitir el movimiento térmico del sistema. Además, el uso de tres acoplamientos flexibles seguidos reduce el ruido y las vibraciones y elimina los costosos amortiguadores de ruido.

Sistema Avanzado de Ranurado

AGS



Para sistemas de tuberías de 350 – 600 mm/14 – 24” Victaulic ofrece los acoplamientos con Sistema Avanzado de Ranurado (AGS), ver pág. 5-1.

Acoplamiento rígido Zero-Flex®

ESTILO 07, PÁG. 1-16
AGS ESTILO W07, PÁG. 5-3

UL FM UC VdS LPCB



Acoplamiento flexible estándar

ESTILO 77, PÁG. 1-17
AGS ESTILO W77, PÁG. 5-3

UL FM UC VdS LPCB



Acoplamiento flexible

ESTILO 75, PÁG. 1-19

UL FM UC VdS LPCB



Acoplamiento para tubos de gran diámetro

ESTILO 770, PÁG. 1-20



Adaptador de brida PN10 y PN16 Vic-Flange®

ESTILO 741, PÁG. 1-21

UL FM UC VdS LPCB



Adaptador de brida Vic-Flange ANSI Clase 150

ESTILO 741, PÁG. 1-22
AGS ESTILO W741, PÁG. 5-4

UL FM UC VdS LPCB



Adaptador de brida Vic-Flange ANSI Clase 300

ESTILO 743, PÁG. 1-23

UL FM UC



Acoplamiento reductor

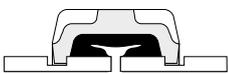
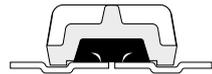
ESTILO 750, PÁG. 1-24

UL FM UC VdS LPCB



Acoplamientos

Tipos de junta

Tipo de junta	Estilo 07	Estilo 77	Estilo 75	Estilo 770	Estilo 750	Estilo 78	Estilo 72 †	Estilo 791	Estilo HP-70	Estilo HP-70ES
ESTÁNDAR 	●	●	●	●		●	●	●	●	
REDUCTOR 					●					
FLUSHSEAL 	●	●	●	●		●		●		
ENDSEAL 										●

† Junta independiente especialmente diseñada para acoplamientos en salidas.

Acoplamiento Snap-Joint®
ESTILO 78, PÁG. 1-25

Acoplamiento para salida
ESTILO 72, PÁG. 1-26

Acoplamiento sin pernos Vic-Boltless®
HERRAMIENTA DE MONTAJE ESTILO 791 Y ESTILO 792, PÁG. 1-27

PRODUCTOS

1-12 Acoplamientos

- 2-1 Empalmes
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Sistema Avanzado de Ranurado
- 6-1 Sistema de tuberías con derivaciones
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable
- 9-1 Sistema de tuberías de extremos lisos para tubos de PEAD
- 10-1 Cobre ranurado
- 11-1 Sistema Depend-O-Lok
- 12-1 Juntas
- 13-1 Herramientas para preparar los tubos
- 14-1 Índice de productos
- 15-1 Programas informáticos de tuberías



Acoplamiento rígido
ESTILO HP-70, PÁG. 1-28

Acoplamiento para tubos revestidos de plástico EndSeal®
ESTILO HP-70ES, PÁG. 1-29

Empalmes para tubos revestidos de plástico EndSeal
PÁG. 1-30



El perfil de ranura y el diseño de junta especiales de los productos "ES" aumentan la presión de trabajo y alargan la vida útil.

Acoplamientos

Sistemas y prestaciones del acoplamiento rígido §

Los acoplamientos rígidos de cobre Zero-Flex Estilo 07 y Estilo 606 tienen un diseño exclusivo y patentado de cierre angular que aprieta la abrazadera dentro de la ranura en toda la circunferencia creando una unión rígida. Las piezas de la abrazadera se deslizan en el cierre angular en vez de unirse a escuadra.

Además, este movimiento deslizante fuerza el contacto de la abrazadera con el borde interior y exterior de la ranura, fijando el acoplamiento al extremo del tubo y creando una conexión rígida.

Estos acoplamientos rígidos conforman una unión rígida que no permite ni expansión, ni contracción ni movimientos lineales.

Los acoplamientos empujarán los extremos del tubo hasta una separación fija, cosa que hay que tener en cuenta durante el diseño y la instalación (ver tabla adjunta).

Los acoplamientos rígidos (Estilos 07, W07, 606, 89, 489, HP-70, 741 y otros) crean una junta rígida muy indicada para verticales, salas de máquinas y otras situaciones en las que no se desea flexibilidad. Los acoplamientos con AGS Zero-Flex Estilo 07 y Estilo W07 están diseñados para proporcionar rigidez de conformidad con las normas ASME B31.1 de tuberías de potencia, ASME B31.9 de tuberías en edificios y NFPA 13 de sistemas de rociadores.

Diámetro		Sep. adm. entre extremos de tubos †
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	
20 ¾	26,9 1.050	1,2 0.05
25 1	33,7 1.315	1,2 0.05
32 1 ¼	42,4 1.660	1,2 0.05
40 1 ½	48,3 1.900	1,2 0.05
50 2	60,3 2.375	1,7 0.07
65 2 ½	73,0 2.875	1,7 0.07
76,1 mm	76,1 3.000	1,7 0.07
80 3	88,9 3.500	1,7 0.07
108,0 mm	108,0 4.250	4,1 0.16
100 4	114,3 4.500	4,1 0.16
133,0 mm	133,0 5.250	4,1 0.16
139,7 mm	139,7 5.500	4,1 0.16

Diámetro		Sep. adm. entre extremos de tubos †
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	
125 5	141,3 5.563	4,1 0.16
159,0 mm	159,0 6.250	4,1 0.16
165,1 mm	165,1 6.500	4,1 0.16
150 6	168,3 6.625	4,1 0.16
200 8	219,1 8.625	4,8 0.19
250 10	273,0 10.750	3,3 0.13
300 12	323,9 12.750	3,3 0.13
350 14*	355,6 14.000	3,3 0.13
400 16*	406,4 16.000	3,3 0.13
450 18*	457,0 18.000	3,3 0.13
500 20*	559,0 20.000	3,3 0.13
600 24*	610,0 24.000	3,3 0.13

§ Excepto para acoplamientos HP-70 y HP-70ES que tienen la siguiente separación de tubos admisible:

HP-70:

Diámetros de 50 – 100 mm/2 – 4": 3,6 mm/0.14"

Diámetros de 150 – 300 mm/6 – 12": 6,4 mm/0.25"

HP-70ES:

Diámetros de 50 – 100 mm/2 – 4": 4,8 mm/0.19"

Diámetros de 150 – 200 mm/6 – 8": 6,7 mm/0.27"

Diámetros de 250 – 300 mm/10 – 12": 7,1 mm/0.28"

* Estos valores NO se aplican a los acoplamientos rígidos con AGS de 350 – 600 mm/14 – 24" Estilo W07.

La separación admisible de los extremos de tubo es de 6,4 mm/0.25" para todos los diámetros del Estilo W07.

IMPORTANTE:

Para la instalación de bucles de expansión SÓLO se recomiendan acoplamientos FLEXIBLES, según se establece en el capítulo 26.02 "Calcular y absorber el alargamiento térmico de las líneas de tuberías". Los ocho acoplamientos de los cuatro codos del bucle deben ser flexibles. Una práctica recomendable es usar acoplamientos rígidos para instalar el tubo recto adyacente al bucle de expansión.

Esto también es aplicable a los acoplamientos instalados en la(s) pata(s) perpendicular(es) del extremo de un tubo recto o en los desfases de la línea. Si hay que absorber movimientos del sistema, habrá que utilizar acoplamientos flexibles.

Los acoplamientos rígidos NO se deben utilizar para absorber los movimientos del sistema.

Si tiene dudas sobre la correcta utilización de nuestros productos, póngase en contacto con nuestro Servicio de Ingeniería en engineering@victaulic.be.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

ADVERTENCIA

Despresurice y drene el sistema antes de intentar instalar, quitar o ajustar cualquier producto Victaulic. De no hacerlo, puede provocar daños personales o en el edificio, fugas en la junta y/o una unión defectuosa.

Acoplamiento

Sistemas y prestaciones de los acoplamiento flexibles §

Los acoplamiento flexibles ranurados permiten controlar el movimiento angular, lineal y giratorio en todas las juntas y absorber la expansión o contracción (ver nota adjunta), el asentamiento, la vibración, el ruido y demás movimientos del sistema de tuberías. Esto representa una gran ventaja al diseñar el sistema, pero debe tenerse en cuenta a la hora de determinar el espaciado y emplazamiento de los ganchos y soportes.

Los acoplamiento Victaulic ofrecen óptimas características de atenuación de las vibraciones que los manguitos anti-vibratorios tanto de metal flexible como de elastómero flexible.

Las pruebas independientes de vibración (ver publicación 26.04) demuestran que tres acoplamiento Victaulic próximos a una fuente de vibraciones (bomba, equipos, etc.) proporcionan una óptima atenuación de las vibraciones en el sistema de tuberías.

Tanto los acoplamiento rígidos como los flexibles reducen los plazos de construcción, conforman una unión en todas las juntas y utilizan la junta Victaulic en forma de "C" sensible a la presión. Ambos tipos de producto sirven para tubos ranurados por laminación o corte estándar y garantizan una penetración total de toda la circunferencia de la carcasa del acoplamiento dentro de la ranura para elevadas presiones y cargas en extremos.

Diámetro		Sep. adm. entre extremos †	Desv. Fr. C ₁ †	
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas		mm Pulgadas	Grados por acoplamiento
20 ¾	26,9 1.050	0 – 1,6 0 – 0.06	3° 24'	60 0.72
25 1	33,7 1.315	0 – 1,6 0 – 0.06	2° 43'	48 0.57
32 1 ¼	42,4 1.660	0 – 1,6 0 – 0.06	2° 10'	38 0.45
40 1 ½	48,3 1.900	0 – 1,6 0 – 0.06	1° 56'	33 0.40
50 2	60,3 2.375	0 – 1,6 0 – 0.06	1° 31'	27 0.32
65 2 ½	73,0 2.875	0 – 1,6 0 – 0.06	1° 15'	22 0.26
76,1 mm	76,1 3.000	0 – 1,6 0 – 0.06	1° 12'	22 0.26
80 3	88,9 3.500	0 – 1,6 0 – 0.06	1° 2'	18 0.22
90 3 ½	101,6 4.000	0 – 1,6 0 – 0.06	0° 54'	16 0.19
108,0 mm	108,0 4.250	0 – 3,2 0 – 0.13	1° 41'	29 0.35
100 4	114,3 4.500	0 – 3,2 0 – 0.13	1° 36'	28 0.34
120 4 ½	127,0 5.000	0 – 3,2 0 – 0.13	1° 26'	21 0.25
133,0 mm	133,0 5.250	0 – 3,2 0 – 0.13	1° 21'	23 0.28
139,7 mm	139,7 5.500	0 – 3,2 0 – 0.13	1° 18'	23 0.28
125 5	141,3 5.563	0 – 3,2 0 – 0.13	1° 18'	22 0.27
152,4 mm	152,4 6.000	0 – 3,2 0 – 0.13	1° 12'	17 0.21

Diámetro		Sep. adm. entre extremos †	Desv. Fr. C ₁ †	
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas		mm Pulgadas	Grados por acoplamiento
159,0 mm	159,0 6.250	0 – 3,2 0 – 0.13	1° 9'	20 0.24
165,1 mm	165,1 6.500	0 – 3,2 0 – 0.13	1° 6'	19 0.23
150 6	168,3 6.625	0 – 3,2 0 – 0.13	1° 5'	19 0.23
203,2 mm	203,2 8.000	0 – 3,2 0 – 0.13	0° 54'	13 0.16
200 8	219,1 8.625	0 – 3,2 0 – 0.13	0° 50'	15 0.18
254,0 mm	254,0 10.000	0 – 3,2 0 – 0.13	0° 43'	13 0.15
250 10	273,0 10.750	0 – 3,2 0 – 0.13	0° 40'	12 0.14
304,8 mm	304,8 12.000	0 – 3,2 0 – 0.13	0° 36'	11 0.13
300 12	323,9 12.750	0 – 3,2 0 – 0.13	0° 34'	10 0.12
350 14 @	355,6 14.000	0 – 3,2 0 – 0.13	0° 31'	9 0.11
375 15	381,0 15.000	0 – 3,2 0 – 0.13	0° 29'	8 0.10
400 16 @	406,4 16.000	0 – 3,2 0 – 0.13	0° 27'	8 0.10
450 18 @	457,0 18.000	0 – 3,2 0 – 0.13	0° 24'	7 0.08
500 20 @	508,0 20.000	0 – 3,2 0 – 0.13	0° 22'	7 0.08
550 22	559,0 22.000	0 – 3,2 0 – 0.13	0° 19'	6 0.07
600 24 @	610,0 24.000	0 – 3,2 0 – 0.13	0° 18'	6 0.07

§ Excepto para acoplamiento de salida Estilo 72. Contacte Victaulic para más información.

† Estos valores suponen tubos ranurados por laminación estándar. Los valores para tubos ranurados por corte estándar pueden doblarse. Ver notas adjuntas.
@ La separación admisible de los extremos de tubo para acoplamiento flexibles con AGS Estilo W77 en estos diámetros es de 3,1 – 9,5 mm/0.125 – 0.375".

¡IMPORTANTE!

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

* NOTAS GENERALES

La presión de trabajo y la carga en extremos son totales, con todas las cargas internas y externas, para tubos de acero de peso estándar (ANSI), con ranuras laminadas o por corte según especificaciones de Victaulic. Consulte a Victaulic para ver el rendimiento en otro tubo.

Cuidado: Probar sólo una vez en la obra, la presión de trabajo máxima en la junta se puede incrementar hasta 1½ veces estos valores (excepto Estilo HP-70ES).

La separación y desviación admisibles de los extremos de los tubos indican el rango de movimiento nominal máximo en cada junta para tubos con ranuras laminadas estándar. Los valores para las ranuras de corte estándar pueden doblarse. Se trata de valores máximos; para el diseño y la instalación, estos valores deben reducirse: un 50% para tubos de 20 – 90 mm/¾ – 3½"; un 25% para tubos de 100 mm/4" y mayores.

Acoplamientos

Acoplamiento rígido Zero-Flex

ESTILO 07

Para más información, consulte la publicación **06.02**



- Diseño de cierre angular para mayor rigidez
- Resisten a la flexión y la torsión
- Presión hasta 5170 kPa/ 750 psi
- Diámetros desde 25 – 300 mm/1 – 12”

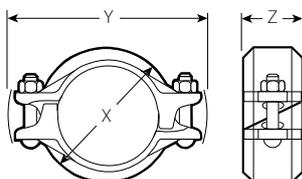
Diámetro		Presión máxima de trabajo *	Carga máxima. *	Sep. adm. entre extremos de tubos *	Dimensiones			Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	kPa psi	N Lbs.	mm Pulgadas	X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	kg Lbs.
25 1	33,7 1.315	5175 750	2890 650	1,2 0.05	60 2.36	107 4.22	47 1.84	0,7 1.6
32 1 ¼	42,4 1.660	5175 750	7210 1,620	1,2 0.05	68 2.69	117 4.62	47 1.84	0,7 1.6
40 1 ½	48,3 1.900	5175 750	9480 2,130	1,2 0.05	75 2.94	148 5.81	47 1.84	0,7 1.6
50 2	60,3 2.375	5175 750	14775 3,320	1,7 0.07	85 3.35	147 5.78	47 1.84	1,0 2.3
65 2 ½	73,0 2.875	5175 750	21695 4,875	1,7 0.07	98 3.88	162 6.38	47 1.84	1,2 2.6
76,1 mm	76,1 3.000	5175 750	23585 5,300	1,7 0.07	107 4.21	168 6.61	47 1.84	1,6 3.6
80 3	88,9 3.500	5175 750	32105 7,215	1,7 0.07	115 4.54	173 6.81	47 1.84	1,4 3.0
108,0 mm	108,0 4.250	5175 750	47325 10,635	4,1 0.16	141 5.56	203 7.98	53 2.07	2,4 5.2
100 4	114,3 4.500	5175 750	53065 11,925	4,1 0.16	148 5.81	209 8.21	53 2.07	2,4 5.3
133,0 mm	133,0 5.250	4825 700	67395 15,145	4,1 0.16	170 6.69	244 9.60	53 2.07	3,4 7.4
139,7 mm	139,7 5.500	4825 700	73980 16,625	4,1 0.16	176 6.94	249 9.82	53 2.07	3,4 7.6
125 5	141,3 5.563	5175 750	81100 18,225	4,1 0.16	179 7.03	251 9.89	53 2.07	3,4 7.4
159,0 mm	159,0 6.250	4825 700	95520 21,465	4,1 0.16	199 7.84	268 10.54	53 2.07	4,2 9.2
165,1 mm	165,1 6.500	4825 700	103305 23,225	4,1 0.16	207 8.13	275 10.84	53 2.07	3,8 8.3
150 6	168,3 6.625	4825 700	107380 24,130	4,1 0.16	210 8.26	275 10.83	53 2.07	3,8 8.3
200 8 ½	219,1 8.625	4130 600	155750 35,000	4,8 0.19	268 10.54	349 13.74	64 2.51	6,8 15.1
250 10 ½	273,0 10.750	3450 500	202030 45,400	3,3 0.13	327 12.86	431 16.98	65 2.56	10,7 23.5
300 12 ½	323,9 12.750	2750 400	226950 51,000	3,3 0.13	377 14.86	480 18.88	65 2.56	12,8 28.2
350 – 600 14 – 24	AGS Ver Estilo W07, pág. 5-3, solicite publicación 20.02							

§ Disponibles acoplamientos de diámetro 200 mm/8”, 250 mm/10” y 300 mm/12” en JIS. Consulte Publicación 06.17 para más información.

* Consulte notas generales en pág. 1-15

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Acoplamientos

Acoplamiento flexible estándar

ESTILO 77

Para más información, consulte la publicación **06.04**



- Diseño de construcción en cruz estriada
- Aporta flexibilidad para la expansión, contracción y desviación
- Presión hasta 6900 kPa/ 1000 psi
- Diámetros desde 20 – 600 mm/¾ – 24"
- Para sistemas ranurados por laminación con AGS de 350 – 600 mm/ 14 – 24", ver pág. 5-1

Diámetro		Presión máxima de trabajo *	Carga máxima. *	Sep. adm. entre extremos de tubos *	Dimensiones			Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. exterior real mm Pulgadas	kPa psi	N Lbs.	mm Pulgadas	X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	kg Lbs.
20 ¾	26,7 1.050	6900 1000	3850 865	0 – 1,6 0 – 0.06	54 2.13	102 4.00	44 1.75	0,5 1.1
25 1	33,4 1.315	6900 1000	6050 1.360	0 – 1,6 0 – 0.06	61 2.38	105 4.12	44 1.75	0,5 1.2
32 1 ¼	42,2 1.660	6900 1000	9610 2.160	0 – 1,6 0 – 0.06	67 2.65	127 5.00	48 1.88	0,9 2.0
40 1 ½	48,3 1.900	6900 1000	12615 2.835	0 – 1,6 0 – 0.06	79 3.13	137 5.38	48 1.88	1,0 2.1
50 2	60,3 2.375	6900 1000	19715 4.430	0 – 1,6 0 – 0.06	92 3.63	149 5.88	48 1.88	1,2 2.6
65 2 ½	73,0 2.875	6900 1000	28880 6.490	0 – 1,6 0 – 0.06	108 4.25	165 6.50	48 1.88	1,4 3.1
76,1 mm	76,1 3.000	6900 1000	31460 7.070	0 – 1,6 0 – 0.06	111 4.38	168 6.63	48 1.88	1,5 3.2
80 3	88,9 3.500	6900 1000	46810 9.620	0 – 1,6 0 – 0.06	127 5.00	181 7.13	48 1.88	1,7 3.7
90 3 ½	101,6 4.000	6900 1000	55915 12.565	0 – 1,6 0 – 0.06	143 5.63	210 8.25	48 1.88	2,5 5.6
108,0 mm	108,0 4.250	6900 1000	63100 14.180	0 – 3,2 0 – 0.13	152 6.00	219 8.63	54 2.13	5,0 11.0
100 4	114,3 4.500	6900 1000	70755 15.900	0 – 3,2 0 – 0.13	156 6.13	226 8.88	54 2.13	3,0 6.7
133,0 mm	133,0 5.250	6900 1000	96275 21.635	0 – 3,2 0 – 0.13	194 7.63	264 10.38	54 2.13	4,5 10.0
139,7 mm	139,7 5.500	6900 1000	105665 23.745	0 – 3,2 0 – 0.13	219 8.63	270 10.65	54 2.13	4,5 10.0
125 5	141,3 5.563	6900 1000	108135 24.300	0 – 3,2 0 – 0.13	197 7.75	270 10.65	54 2.13	4,8 10.6
159,0 mm	159,0 6.250	6900 1000	136460 30.665	0 – 3,2 0 – 0.13	219 8.63	292 11.50	54 2.13	6,0 13.2
165,1 mm	165,1 6.500	6900 1000	147660 33.185	0 – 3,2 0 – 0.13	226 8.88	295 11.63	54 2.13	6,0 13.2
150 6	168,3 6.625	6900 1000	153390 34.470	0 – 3,2 0 – 0.13	219 8.63	302 11.88	54 2.13	5,4 12.0
200 8 ½	219,1 8.625	5500 800	207995 46.740	0 – 3,2 0 – 0.13	279 11.00	375 14.75	63 2.50	9,4 20.8
250 10 ½	273,0 10.750	5500 800	326100 73.280	0 – 3,2 0 – 0.13	346 13.63	435 17.13	67 2.63	14,1 31.1
300 12 ½	323,9 12.750	5500 800	453900 102.000	0 – 3,2 0 – 0.13	397 15.63	489 19.25	67 2.63	12,6 27.8

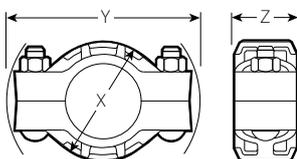
TABLA CONTINUA EN PÁG. 1-18

§ Disponibles acoplamientos de diámetro 200 mm/8", 250 mm/10", 300 mm/12" en JIS. Consulte Publicación 06.17 para más información.

* Consulte notas generales en pág. 1-15

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



DIÁMETROS DE REFERENCIA
20 – 300 mm/¾ – 12"

Acoplamientos

Acoplamiento flexible estándar

ESTILO 77

Para más información, consulte la publicación 06.04



- Diseño de construcción en cruz estriada
- Aporta flexibilidad para la expansión, contracción y desviación
- Presión hasta 6900 kPa/ 1000 psi
- Diámetros desde 20 – 600 mm/¾ – 24"
- Para sistemas ranurados por laminación con AGS de 350 – 600 mm/ 14 – 24", ver pág. 5-1

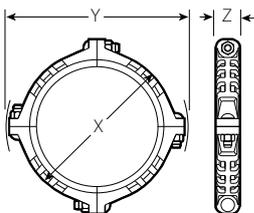
Diámetro		Presión máxima de trabajo *	Carga máxima *	Sep. adm. entre extremos de tubos *	Dimensiones			Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. exterior real mm Pulgadas	kPa psi	N Lbs.	mm Pulgadas	X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	kg Lbs.
TABLA VIENE DE PÁG. 1-17								
350 14#	355,6 14.000	2065 300	205500 46,180	0 – 3,2 0 – 0.13	422 16.63	505 19.88	73 2.88	16,1 35.6
375 15	381,0 15.000	2065 300	235850 53,000	0 – 3,2 0 – 0.13	454 17.88	549 21.63	76 3.00	22,1 48.8
377,0 mm	377,0 14.842	2065 300	230845 51,875	0 – 3,2 0 – 0.13	442 17.39	531 20.96	71 2.80	22,1 48.8
400 16#	406,4 16.000	2065 300	268425 60,320	0 – 3,2 0 – 0.13	482 19.00	562 22.13	76 3.00	23,2 51.1
426,0 mm	426,0 16.772	2065 300	294795 66,245	0 – 3,2 0 – 0.13	500 19.69	581 22.92	74 2.92	25,7 56.7
450 18#	457,2 18.000	2065 300	339710 76,340	0 – 3,2 0 – 0.13	543 21.38	622 24.50	80 3.13	29,2 64.4
480,0 mm	480,0 18.898	2065 300	374265 84,105	0 – 3,2 0 – 0.13	569 22.38	655 25.86	77 3.04	35,0 77.2
500 20#	508,0 20.000	2065 300	418300 94,000	0 – 3,2 0 – 0.13	600 23.63	692 27.25	80 3.13	41,4 91.2
530,0 mm	530,0 20.866	2065 300	456280 102,535	0 – 3,2 0 – 0.13	617 24.29	704 27.80	77 3.07	41,6 91.7
550 22	559,0 22.000	2065 300	507300 114,000	0 – 3,2 0 – 0.13	654 25.75	749 29.50	80 3.13	41,7 92.0
580,0 mm	580,0 22.835	1725 250	455591 102,380	0 – 3,2 0 – 0.13	680 26.76	762 30.01	79 3.12	42,2 92.8
600 24#	609,6 24.000	1725 250	502850 113,000	0 – 3,2 0 – 0.13	704 27.75	794 31.25	80 3.13	42,6 94.0
630,0 mm	630,0 24.803	1725 250	457416 102,790	0 – 3,2 0 – 0.13	722 28.42	817 32.16	79 3.12	44,0 96.8
350 – 600 14 – 24	AGS Ver Estilo W77, pág. 5-3, Solicite Publicación 20.03							

Para sistemas ranurados de corte únicamente. Para los sistemas ranurados por laminación, Victaulic ofrece el Sistema Avanzado de Ranurado (AGS), ver pág. 5-1. Para empalmes ranurados de corte en estos diámetros, contacte nuestro grupo de Productos de ingeniería en engrprod@victaulic.com.

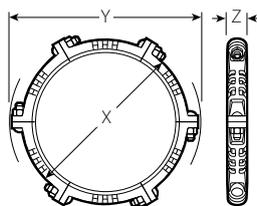
* Consulte notas generales en pág. 1-15

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



DIÁMETROS DE REFERENCIA
350 – 550 mm/14 – 22"



DIÁMETROS DE REFERENCIA 600 mm/24"

Acoplamientos

Acoplamiento flexible

ESTILO 75

Para más información, consulte la publicación **06.05**



- Cuando se esperen presiones moderadas o cuando el peso sea un factor importante.
- Peso un 50% más ligero que el Estilo 77
- Carcasa fundida en dos piezas idénticas para todos los diámetros
- Presión hasta 3450 kPa/ 500 psi
- Diámetros desde 25 – 304,8 mm/1 – 12”

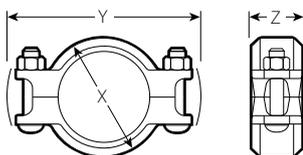
Diámetro		Presión máxima de trabajo *	Carga máxima. *	Sep. adm. entre extremos de tubos *	Dimensiones			Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. exterior real mm Pulgadas	kPa psi	N Lbs.	mm Pulgadas	X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	kg Lbs.
25 1	33,4 1.315	3450 500	3025 680	0 – 1,6 0 – 0.06	61 2.38	108 4.27	45 1.77	0,6 1.3
32 1 ¼	42,2 1.660	3450 500	4805 1,080	0 – 1,6 0 – 0.06	68 2.68	117 4.61	45 1.77	0,6 1.4
40 1 ½	48,3 1.900	3450 500	6320 1,420	0 – 1,6 0 – 0.06	74 2.91	122 4.82	45 1.77	0,6 1.5
50 2	60,3 2.375	3450 500	9860 2,215	0 – 1,6 0 – 0.06	87 3.43	133 5.22	48 1.88	0,8 1.7
65 2 ½	73,0 2.875	3450 500	14440 3,245	0 – 1,6 0 – 0.06	98 3.88	144 5.68	48 1.88	0,9 1.9
76,1 mm	76,1 3.000	3450 500	15730 3,535	0 – 1,6 0 – 0.06	102 4.00	150 5.90	48 1.88	0,9 1.9
80 3	88,9 3.500	3450 500	21360 4,800	0 – 1,6 0 – 0.06	114 4.50	178 7.00	48 1.88	1,3 2.9
90 3 ½	101,6 4.000	3450 500	28035 6,300	0 – 1,6 0 – 0.06	127 5.00	191 7.50	48 1.88	1,3 2.9
108,0 mm	108,0 4.250	3100 450	28395 6,380	0 – 3,2 0 – 0.13	141 5.55	198 7.79	54 2.13	1,7 3.7
100 4	114,3 4.500	3450 500	35380 7,950	0 – 3,2 0 – 0.13	147 5.80	204 8.03	54 2.13	1,9 4.1
120 4 ½	127,0 5.000	3100 450	39250 8,820	0 – 3,2 0 – 0.13	156 6.13	240 9.43	54 2.13	2,5 5.5
133,0 mm	133,0 5.250	3100 450	43325 9,735	0 – 3,2 0 – 0.13	166 6.55	238 9.37	54 2.13	2,7 6.0
139,7 mm	139,7 5.500	3100 450	47460 10,665	0 – 3,2 0 – 0.13	173 6.80	244 9.59	54 2.13	2,9 6.3
125 5	141,3 5.563	3100 450	48660 10,935	0 – 3,2 0 – 0.13	175 6.88	256 10.07	54 2.13	2,6 5.8
152,4 mm	152,4 6.000	3100 450	56670 12,735	0 – 3,2 0 – 0.13	187 7.38	266 10.48	48 1.88	2,8 6.2
159,0 mm	159,0 6.250	3100 450	61405 13,800	0 – 3,2 0 – 0.13	194 7.63	266 10.49	54 2.13	3,1 6.8
165,1 mm	165,1 6.500	3100 450	66483 14,940	0 – 3,2 0 – 0.13	199 7.84	271 10.66	52 2.06	3,3 7.2
150 6	168,3 6.625	3100 450	69085 15,525	0 – 3,2 0 – 0.13	203 8.00	281 11.07	58 2.13	3,2 7.0
203,2 mm#	203,2 8.000	3100 450	100725 22,635	0 – 3,2 0 – 0.13	247 9.72	339 13.33	54 2.31	5,7 12.6
200 8	219,1 8.625	3100 450	116945 26,280	0 – 3,2 0 – 0.13	263 10.34	355 13.97	59 2.32	5,6 12.4
254,0 mm#	254,0 10.000	2400 350	122375 27,500	0 – 3,2 0 – 0.13	309 12.16	402 15.81	64 2.53	9,4 20.8
304,8 mm#	304,8 12.000	2400 350	175775 39,500	0 – 3,2 0 – 0.13	360 14.16	449 17.69	64 2.53	10,7 23.6

Acoplamientos Estilo 74.

* Consulte notas generales en pág. 1-15

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Acoplamientos

Acoplamiento para tubos de gran diámetro

ESTILO 770

Para más información, consulte la publicación 06.03



Diámetro		Presión máxima de trabajo *	Carga máxima. *	Dimensiones de los acoplamientos			Rango nominal del movimiento lineal ‡		Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm	Diám. exterior real mm	kPa	N	X mm	Y mm	Z mm	Mínimo mm	Máximo mm	kg
Pulgadas	Pulgadas	psi	Lbs.	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Lbs.
650	660,4	2580	885990	756	870	127	0	9,7	68,0
26	26.000	375	199,099	29.75	34.25	5.00	0	0.38	150.0
700	711,0	2270	904236	807	923	127	0	9,7	78,0
28	28.000	330	203,199	31.75	36.33	5.00	0	0.38	175.0
750	762,0	2065	943658	857	973	127	0	9,7	90,7
30	30.000	300	212,058	33.75	38.32	5.00	0	0.38	200.0
800	813,0	1790	930517	908	1027	127	0	9,7	102,1
32	32.000	260	209,105	35.75	40.43	5.00	0	0.38	225.0
900	914,0	1380	905909	1010	1126	127	0	9,7	113,4
36	36.000	200	203,575	39.75	44.33	5.00	0	0.38	250.0
1050	1067,0	1000	893961	1162	1310	146	7,9	17,5	181,4
42	42.000	145	200,890	45.75	51.56	5.76	0.31	0.69	400.0

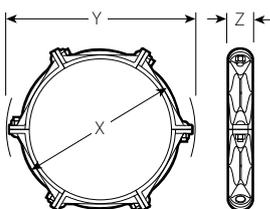
‡ El movimiento lineal y la desviación nominales dependen de que el tubo esté bien ranurado por laminación o corte conforme a las especificaciones Victaulic. El máximo movimiento lineal admisible es la diferencia entre la separación mínima y máxima de los extremos de tubo sujetos a tolerancias (Solicite Publicación 26.01).

* Consulte notas generales en págs. 1-15

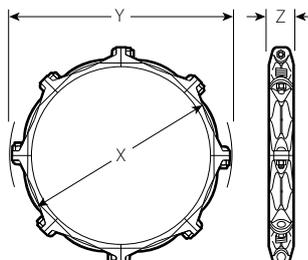
IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

- Ideal para tubos de acero al carbono, galvanizado o de acero inoxidable
- Presión hasta 2580 kPa/ 375 psi
- Diámetros desde 650 – 1050 mm/26 – 42"



DIÁMETROS DE REFERENCIA
650 – 900 mm/26 – 36"



DIÁMETROS DE REFERENCIA
1050 mm/42"

Acoplamientos

Adaptador de brida Vic-Flange PN10 y PN16

ESTILO 741

Para más información, consulte la publicación **06.06**



- Incorpora directamente componentes embridados PN10 y PN16 a un sistema ranurado
- Presión para PN10/PN16 Bar
- Diámetros a partir de 50 – 300 mm/2 – 12" están articulados

Diámetro		Bridas PN10		Bridas PN16		Superficie de sellado		Dimensiones		Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. exterior real mm Pulgadas	Presión de trabajo máx. * Bars * psi	Carga en extremos máx. * N Lbs.	Presión de trabajo máx. * Bars * psi	Carga en extremos máx. * N Lbs.	A Max. mm Pulgadas	B Min. mm Pulgadas	W mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	kg Lbs.
50 2	60,3 2.375	10 145	2850 640	16 230	4561 1025	60 2.38	87 3.41	177 6.97	20 0.79	1,4 3.1
76,1 mm	76,1 3.000	10 145	4540 1020	16 230	7275 1635	76 3.00	103 4.05	208 8.19	20 0.79	2,1 4.7
80 3	88,9 3.500	10 145	6210 1395	16 230	9925 2230	89 3.50	115 4.53	218 8.58	22 0.87	2,4 5.4
100 4	114,3 4.500	10 145	10260 2305	16 230	16420 3690	114 4.50	141 5.55	251 9.88	24 0.94	3,5 7.7
133,0 mm	133,0 5.250	10 145	13893 3123	16 230	22229 4997	133 5.24	160 6.30	274 10.78	25 1.00	4,5 10.0
139,7 mm	139,7 5.500	10 145	15174 3411	16 230	24279 5478	140 5.51	168 6.61	274 10.78	25 1.00	4,2 9.2
159,0 mm	159,0 6.250	10 145	19800 4450	16 230	31400 7056	159 6.25	187 7.36	307 12.09	26 1.02	4,5 10.0
165,1 mm	165,1 6.500	10 145	21400 4811	16 230	34236 7632	165 6.50	195 7.68	303 11.93	25 1.00	4,5 10.0
150 6	168,3 6.625	10 145	22250 5000	16 230	35600 8000	168 6.63	198 7.78	302 11.89	25 1.00	4,5 10.0
200 8	219,1 8.625	10 145	37690 8470	16 230	60320 13555	219 8.63	252 9.94	368 # 14.49	29 # 1.14	7,5 16.6
250 10	273,0 10.750	10 145	58560 13160	16 230	93695 21055	273 10.75	313 12.31	437 § 17.20	27 § 1.06	11,0 24.2
300 12	323,9 12.750	10 145	82370 18510	16 230	131810 29620	324 12.75	365 14.31	478 ‡ 18.82	32 ‡ 1.26	17,4 38.4

* Consulte publicación 06.06 para más información.

Dimensiones PN16 (mm/pulgadas): W = 360/14.17; Z = 30/1.18.

§ Dimensiones PN16 (mm/pulgadas): W = 438/17.24; Z = 30/1.18.

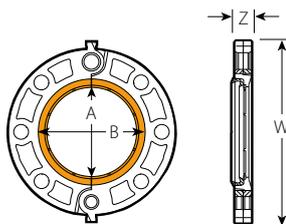
‡ Dimensiones PN16 (mm/pulgadas): W = 478/18.82; Z = 32/1.26

IMPORTANTE:

Los adaptadores de brida Estilo 741 Vic-Flange forman uniones rígidas cuando se utilizan en tubos con ranuras laminadas o de corte estándar y por tanto impiden movimientos lineales o angulares en la unión. Cuando se utilizan con válvulas de mariposa Victaulic Serie 700, tubos de plástico o tubos metálicos de pared ligera, hay que eliminar los pequeños dientes interiores y sólo podrán utilizarse en un lado de la válvula. Solicite información a Victaulic sobre bridas AS2129 - Tabla E; ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10k).

Consulte publicación 06.06 sobre las restricciones en el uso de arandelas y adaptadores de brida Vic-Flange.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



DIÁMETROS DE REFERENCIA
50 – 300 mm/2 – 12"

Para un sellado correcto, la zona naranja de la unión no debe presentar arañazos, ondulaciones ni deformaciones de ningún tipo.

Acoplamientos

Adaptador de brida Vic-Flange ANSI Clase 150

ESTILO 741

Para más información, consulte la publicación 06.06



- Incorpora directamente componentes con Bridas ANSI Clase 125 ó Clase 150 en un sistema ranurado
- Presión hasta 2065 kPa/ 300 psi
- Diámetros a partir de 50 – 300 mm/2 – 12” están articulados
- Los diámetros de 350 – 600 mm/14 – 24” están divididos en cuatro segmentos idénticos

Diámetro		Presión máxima de trabajo *	Carga máxima. *	Superficie de sellado		Dimensiones		Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. exterior real mm Pulgadas			A Max. mm Pulgadas	B mín. mm Pulgadas	W mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	
50 2	60,3 2.375	2065 300	5920 1,330	60 2.38	87 3.41	172 6.75	19 0.75	1,4 3.1
65 2 ½	73,0 2.875	2065 300	8680 1,950	73 2.88	99 3.91	200 7.87	22 0.88	2,1 4.8
80 3	88,9 3.500	2065 300	12840 2,885	89 3.50	115 4.53	211 8.29	24 0.94	2,4 5.3
100 4	114,3 4.500	2065 300	21225 4,770	114 4.50	141 5.53	251 9.87	24 0.94	3,4 7.4
125 5	141,3 5.563	2065 300	32440 7,290	141 5.56	171 6.71	277 10.90	25 1.00	3,9 8.6
165,1 mm	165,1 6.500	2065 300	44320 9,960	165 6.50	195 7.66	303 11.92	25 1.00	4,5 10.0
150 6	168,3 6.625	2065 300	46060 10,350	168 6.63	198 7.78	302 11.90	25 1.00	4,5 9.9
200 8	219,1 8.625	2065 300	77875 17,500	219 8.63	252 9.94	368 14.50	29 1.13	7,5 16.6
250 10	273,0 10.750	2065 300	121110 27,215	273 10.75	313 12.31	438 17.24	30 1.19	11,0 24.2
300 12	323,9 12.750	2065 300	170270 38,285	324 12.75	364 14.31	514 20.25	32 1.25	21,2 46.8
350 14#	355,6 14.000	2065 300	205500 46,180	356 14.00	416 16.39	622 24.50	37 1.44	28,1 62.0
400 16#	406,4 16.000	2065 300	268335 60,300	406 16.00	467 18.39	689 27.12	37 1.44	35,8 79.0
450 18#	457,0 18.000	2065 300	339700 76,340	457 18.00	508 20.00	737 29.00	40 1.56	37,3 82.3
500 20#	508,0 20.000	2065 300	419400 94,250	508 20.00	572 22.50	800 31.50	43 1.69	46,9 103.3
600 24#	610,0 24.000	2065 300	603865 135,700	610 24.00	705 27.75	914 36.00	49 1.94	64,4 142.0
350 – 600 14 – 24	AGS	Ver Estilo W741, pág. 5-4, Solicite Publicación 20.04						

* Consulte publicación 06.06 para más información.

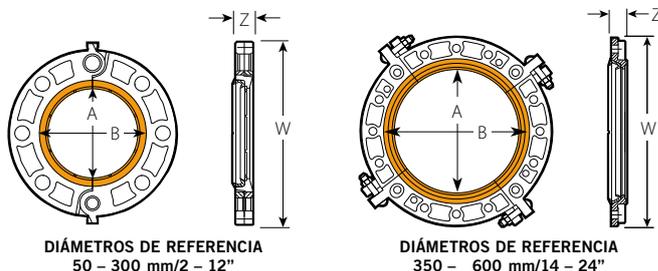
Sólo para sistemas con ranuras de corte. En sistemas con ranuras laminadas de 350 – 600 mm/14 – 24”, se utilizan productos con AGS (Sistema avanzado de ranurado). El Estilo 741 no es compatible con el sistema AGS.

IMPORTANTE:

Los adaptadores de brida Vic-Flange Estilo 741 conforman uniones rígidas cuando se usan en tubos ranurados por laminación o corte estándar y por lo tanto no admiten movimientos lineales ni angulares en la junta. Cuando se usan con válvulas mariposa Victaulic Serie 700, tubos de plástico o tubos metálicos de pared ligera, hay que quitar los dientes del interior de la carcasa y se pueden poner de un lado de la válvula. Contacte Victaulic para más información sobre bridas AS2129 - Tabla E; ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K). Todos los pernos que necesite el instalador le serán suministrados por Victaulic.

Consulte publicación 06.06 sobre las restricciones en el uso de arandelas y adaptadores de brida Vic-Flange.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



DIÁMETROS DE REFERENCIA
50 – 300 mm/2 – 12”
Para un sellado correcto, la zona naranja de la unión no debe presentar arañazos, ondulaciones ni deformaciones de ningún tipo.

DIÁMETROS DE REFERENCIA
350 – 600 mm/14 – 24”
Para un sellado correcto, la zona naranja de la unión no debe presentar arañazos, ondulaciones ni deformaciones de ningún tipo.

Acoplamientos

Adaptador de brida Vic-Flange ANSI Clase 300

ESTILO 743

Para más información, consulte la publicación 06.06



- Permite conectar directamente componentes embridados ANSI Clase 300 en un sistema ranurado.
- Aunque está diseñado para ajustarse a bridas de cara alzada, puede utilizarse con bridas de cara lisa eliminando los salientes del exterior de la brida.
- Presión hasta 4960 kPa/ 720 psi
- Diámetros desde 50 – 300 mm/2 – 12"

Diámetro		Presión máxima de trabajo *	Carga máxima. *	Superficie de sellado		Dimensiones		Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. exterior real mm Pulgadas			A Max. mm Pulgadas	B Min. mm Pulgadas	W mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	
50 2	60,3 2.375	4960 720	14200 3,190	60 2.38	87 3.41	196 7.70	24 0.93	2,2 4.8
65 2 1/2	73,0 2.875	4960 720	20780 4,670	73 2.88	99 3.91	219 8.61	27 1.06	3,4 7.4
80 3	88,9 3.500	4960 720	30815 6,925	89 3.50	115 4.53	241 9.48	30 1.18	4,1 9.1
100 4	114,3 4.500	4960 720	50930 11,445	114 4.50	141 5.53	288 11.35	33 1.31	6,9 15.3
125 5	141,3 5.563	4960 720	77875 17,500	141 5.56	171 6.72	313 12.31	36 1.43	8,0 17.7
150 6	168,3 6.625	4960 720	110380 24,805	168 6.63	198 7.78	350 13.77	38 1.50	10,6 23.4
200 8	219,1 8.625	4960 720	187100 42,045	219 8.63	252 9.94	424 16.68	43 1.68	15,6 34.3
250 10	273,0 10.750	4960 720	290650 65,315	273 10.75	313 12.31	489 19.25	49 1.93	21,9 48.3
300 12	323,9 12.750	4960 720	408870 91,880	324 12.75	364 14.31	565 22.25	52 2.06	32,0 70.5

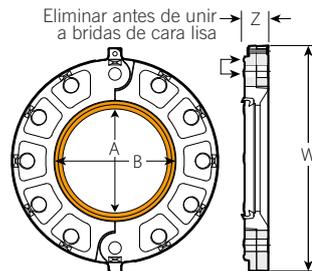
* Consulte publicación 06.06 para más información.

IMPORTANTE:

Los adaptadores de brida Vic-Flange Estilo 743 deben encargarse montados de fábrica cuando se van a conectar a empalmes o válvulas Victaulic. Contacte Victaulic para más información. Todos los pernos que necesite el instalador le serán suministrados por Victaulic.

Consulte publicación 06.06 sobre las restricciones en el uso de arandelas y adaptadores de brida Vic-Flange.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Para un sellado correcto, la zona naranja de la unión no debe presentar arañazos, ondulaciones ni deformaciones de ningún tipo.

Acoplamiento reductor

ESTILO 750

Para más información, consulte la publicación 06.08



- Reducción directa en tubería principal
- Diseñada para sustituir dos acoplamientos y un empalme reductor
- Junta reductora especial para sellado sensible a la presión
- Presión hasta 3450 kPa/ 500 psi
- Diámetros desde 50 × 25 mm/2 × 1" hasta 200 × 150 mm/8 × 6"

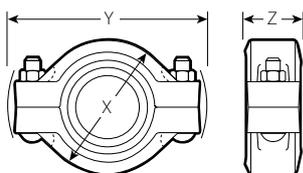
Diámetro		Presión de trabajo máx. *	Carga máxima. *	Sep. adm. entre extremos de tubos *	Dimensiones			Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas					X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	
50 2	× 25 1	2400	4450	0 - 1,8	85	134	48	1,2
		350	1,000	0 - 0,07	3.38	5.28	1.88	22.7
	× 40 1 1/2	2400	4450	0 - 1,8	85	134	48	1,0
		350	1,000	0 - 0,07	3.38	5.28	1.88	2.0
65 2 1/2	× 50 2	3450	9850	0 - 1,8	102	151	48	1,4
		500	2,215	0 - 0,07	4.00	5.93	1.88	3.1
76,1	× 50 2	2400	6900	0 - 1,8	111	168	48	2,1
		350	1,550	0 - 0,07	4.38	6.63	1.88	4.6
80 3	× 50 2	2400	6900	0 - 1,8	121	181	48	2,2
		350	1,550	0 - 0,07	4.75	7.13	1.88	4.9
	× 65 2 1/2	3450	14460	0 - 1,8	121	181	48	2,0
		500	3,250	0 - 0,07	4.75	7.13	1.88	4.3
88,9	× 76,1	2400	10125	0 - 1,8	121	181	48	1,9
		350	2,275	0 - 0,07	4.75	7.13	1.88	4.2
100 4	× 50 2	2400	6900	0 - 3,2	159	226	57	3,7
		350	1,550	0 - 0,13	6.25	8.90	2.25	8.1
	× 65 2 1/2	2400	10125	0 - 3,2	159	226	57	3,9
		350	2,275	0 - 0,13	6.25	8.90	2.25	8.6
	× 80 3	3450	21400	0 - 3,2	152	226	57	3,0
		500	4,810	0 - 0,13	6.00	8.90	2.25	6.7
114,3	× 76,1	2400	10125	0 - 3,2	159	226	57	3,1
		350	2,275	0 - 0,13	6.25	8.90	2.25	6.9
125 5	× 100 4	2400	24765	0 - 3,2	182	272	54	5,1
		350	5,565	0 - 0,13	7.18	10.70	2.13	11.2
150 6	× 100 4	2400	24765	0 - 3,2	219	302	57	7,6
		350	5,565	0 - 0,13	8.63	11.90	2.25	16.7
	× 125 5	2400	37825	0 - 3,2	211	302	57	5,9
		350	8,500	0 - 0,13	8.31	11.90	2.25	12.9
165,1	× 100 4	2400	24765	0 - 3,2	219	302	57	6,9
		350	5,565	0 - 0,13	8.63	11.90	2.25	15.2
200 8	× 150 6	2400	53400	0 - 3,2	275	378	64	10,2
		350	12,000	0 - 0,13	10.81	14.88	2.50	22.4

* Consulte notas generales en pág. 1-15

IMPORTANTE:

Los acoplamientos reductores Estilo 750 no deben usarse con tapones (Nº 60) en sistemas en los que puede haber vacío. Contacte Victaulic para más información.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Acoplamientos

Acoplamiento Snap-Joint

ESTILO 78

Para más información, consulte la publicación **06.09**



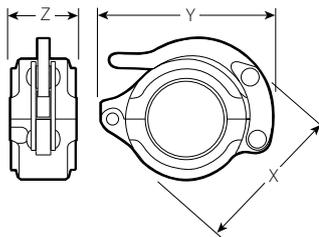
- Diseñado para desconexión rápida
- Las abrazaderas están articuladas y llevan una palanca de cierre para su montaje
- Presión hasta 2065 kPa/ 300 psi
- Diámetros desde 25 – 200 mm/1 – 8"

Diámetro		Presión de trabajo máx. *	Carga máxima. *	Sep. adm. entre extremos de tubos *	Dimensiones			Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. exterior real mm Pulgadas				X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	
25 1	33,4 1.315	2065 300	1825 410	0 – 1,6 0 – 0.06	70 2.75	83 3.25	44 1.75	0,4 0.8
32 1 ¼	42,2 1.660	2065 300	2890 650	0 – 1,6 0 – 0.06	79 3.13	95 3.75	48 1.88	0,5 1.1
40 1 ½	48,3 1.900	2065 300	3780 850	0 – 1,6 0 – 0.06	89 3.50	114 4.50	48 1.88	0,8 1.7
50 2	60,3 2.375	2065 300	5920 1,330	0 – 1,6 0 – 0.06	102 4.00	121 4.75	48 1.88	0,8 1.7
65 2 ½	73,0 2.875	2065 300	8680 1,950	0 – 1,6 0 – 0.06	121 4.75	149 5.88	48 1.88	1,1 2.5
80 3	88,9 3.500	2065 300	12840 2,885	0 – 1,6 0 – 0.06	137 5.38	159 6.25	48 1.88	1,3 2.8
100 4	114,3 4.500	2065 300	21225 4,770	0 – 3,2 0 – 0.13	175 6.88	197 7.75	54 2.13	2,5 5.5
125 5	141,3 5.563	2065 300	32440 7,290	0 – 3,2 0 – 0.13	222 8.75	241 9.50	54 2.13	4,4 9.8
150 6	168,3 6.625	2065 300	46060 10,350	0 – 3,2 0 – 0.13	251 9.88	270 10.63	54 2.13	4,9 10.7
200 8	219,1 8.625	2065 300	77875 17,500	0 – 3,2 0 – 0.13	311 12.25	330 13.00	60 2.38	6,9 15.3

* Consulte notas generales en pág. 1-15

IMPORTANTE:

Consulte el cuadernillo Victaulic I-100 para conocer las precauciones de seguridad a tomar con las bombas de hormigón. Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Acoplamientos

Acoplamiento para salida

ESTILO 72

Para más información, consulte la publicación 06.10



- Sirve tanto como acoplamiento y como salida de rosca hembra
- Diseñado para sellar los extremos de tubo unidos y el cuello de la salida
- Presión hasta 3450 kPa/ 500 psi
- Diámetros desde 40 × 15 mm/1½ × ½" hasta 150 × 50 mm/6 × 2"

Diámetro		Presión máxima de trabajo *	Sep. adm. entre extremos de tubos *	Dimensiones					Peso aprox. Unidad
Principal × Diámetro nominal de salida reductora mm/pulgadas				T † mm Pulgadas	V § mm Pulgadas	X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	
40 1 ½	15 ½	3450 500	19 – 22 0.75 – 0.88	52 2.06	67 2.63	75 2.94	114 4.50	70 2.75	0,6 1.4
	20 ¾	3450 500	19 – 22 0.75 – 0.88	52 2.06	67 2.63	75 2.94	114 4.50	70 2.75	0,6 1.4
	25 1	3450 500	19 – 22 0.75 – 0.88	49 1.94	67 2.63	75 2.94	114 4.50	70 2.75	0,6 1.4
50 2	15 ½	3450 500	20 – 22 0.81 – 0.88	63 2.47	77 3.03	86 3.38	127 5.00	70 2.75	1,6 3.5
	20 ¾	3450 500	20 – 22 0.81 – 0.88	63 2.47	77 3.03	86 3.38	127 5.00	70 2.75	1,1 2.5
	25 1	3450 500	20 – 22 0.81 – 0.88	60 2.34	77 3.03	86 3.38	127 5.00	70 2.75	1,1 2.5
65 2 ½	15 ½	3450 500	20 – 22 0.81 – 0.88	65 2.56	79 3.13	98 3.88	152 6.00	70 2.75	2,0 4.5
	20 ¾	3450 500	20 – 22 0.81 – 0.88	65 2.56	79 3.13	98 3.88	152 6.00	70 2.75	2,1 4.6
	25 1	3450 500	20 – 22 0.81 – 0.88	62 2.44	79 3.13	98 3.88	152 6.00	70 2.75	2,1 4.6
	32 1 ¼	3450 500	32 – 38 1.25 – 1.50	76 3.00	94 3.69	103 4.06	175 6.88	83 3.25	2,3 5.0
80 3	15 ½	3450 500	32 – 38 1.25 – 1.50	—	94 3.69	103 4.06	175 6.88	83 3.25	2,3 5.0
	20 ¾	3450 500	13 – 16 0.50 – 0.63	70 2.75	84 3.31	114 4.50	178 7.00	60 2.38	1,5 3.4
	25 1	3450 500	32 – 38 1.25 – 1.50	103 4.06	121 4.75	121 4.75	203 8.00	83 3.25	3,2 7.0
	32 1 ¼	3450 500	32 – 38 1.25 – 1.50	103 4.06	121 4.75	121 4.75	203 8.00	83 3.25	3,2 7.0
100 4	15 ½	3450 500	32 – 38 1.25 – 1.50	—	108 4.25	121 4.75	203 8.00	83 3.25	3,2 7.0
	20 ¾	3450 500	11 – 16 0.44 – 0.63	83 3.25	97 3.81	145 5.69	213 8.38	64 2.50	3,1 6.8
	25 1	3450 500	11 – 16 0.44 – 0.63	—	97 3.81	145 5.69	213 8.38	64 2.50	3,1 6.8
	40 1 ½	2750 400	41 – 46 1.63 – 1.81	99 3.91	117 4.59	156 6.13	229 9.00	94 3.69	5,2 11.4
150 6	25 1	2750 400	41 – 46 1.63 – 1.81	—	117 4.59	156 6.13	229 9.00	94 3.69	5,2 11.4
	40 1 ½	2750 400	41 – 46 1.63 – 1.81	157 6.19	175 6.88	206 8.13	305 12.00	94 3.69	8,2 18.0
	50 2	2750 400	41 – 46 1.63 – 1.81	—	154 6.06	206 8.13	305 12.00	94 3.69	8,2 18.0

* Consulte notas generales en pág. 1-15

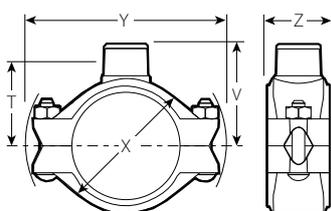
§ Centro del tubo principal hasta final de los empalmes.

† Centro del tubo principal hasta extremo del tubo introducido. Salida rosca hembra sólo (dimensiones aproximadas).

IMPORTANTE:

El tapón N° 60 no se puede usar en tuberías de vacío con acoplamientos Estilo 72 ó 750.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Acoplamientos

Acoplamiento sin pernos Vic-Boltless

HERRAMIENTA DE MONTAJE ESTILO 791 Y ESTILO 792

Para más información, consulte la publicación 06.11



Diámetro		Presión máxima de trabajo *	Carga máxima. *	Sep. adm. entre extremos de tubos *	Diámetro pasador de cierre	Dimensiones			Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas					X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	
50 2	60,3 2.375	4825 700	13795 3,100	0 – 1,6 0 – 0.06	8 × 48 5/16 × 1 7/8	90 3.56	120 4.71	47 1.84	0,8 1.8
65 2 1/2	73,0 2.875	4825 700	20205 4,540	0 – 1,6 0 – 0.06	10 × 48 3/8 × 1 7/8	104 4.09	139 5.48	47 1.84	1,2 2.7
80 3	88,9 3.500	4825 700	29950 6,730	0 – 1,6 0 – 0.06	10 × 48 3/8 × 1 7/8	120 4.72	156 6.15	47 1.84	1,2 2.6
100 4	114,3 4.500	4825 700	49530 11,130	0 – 3,2 0 – 0.13	11 × 51 7/16 × 2	154 6.06	194 7.62	49 1.93	2,2 4.8
150 6	168,3 6.625	4135 600	92005 20,675	0 – 3,2 0 – 0.13	13 × 52 1/2 × 2 1/16	209 8.24	259 10.18	51 2.06	2,9 6.3
200 8	219,1 8.625	3450 500	129940 29,200	0 – 3,2 0 – 0.13	13 × 59 1/2 × 2 5/16	267 10.52	318 12.50	59 2.31	5,4 12.0

* Consulte notas generales en pág. 1-15

IMPORTANTE:

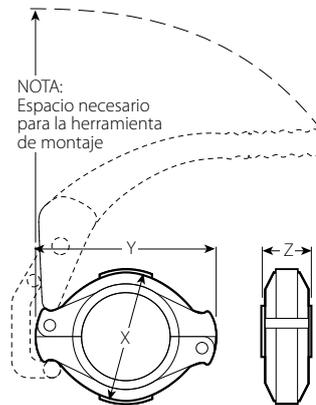
El acoplamiento completo sólo incluye la abrazadera de una pieza articulada, la junta y el pasador de cierre. Es necesaria la herramienta de montaje Estilo 792 para montarlo (una sola herramienta para todos los diámetros).

Ver Publicación 06.11 para el espacio requerido por la herramienta.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



- Acoplamiento articulado de una pieza
- El pasador de cierre se instala con una herramienta especial (Estilo 792) diseñada para el montaje y desmontaje
- Proporciona una unión segura de perfil bajo y resistente a la vibración
- Presión hasta 4825 kPa/ 700 psi
- Diámetros desde 50 – 200 mm/2 – 8"



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Acoplamientos

Acoplamiento rígido

ESTILO HP-70

Para más información, consulte la publicación **06.12**



- Diseñado con carcasa pesada para servicios de alta presión
- El perfil de la carcasa es más ancho que el estándar
- La carcasa del acoplamiento está diseñada para engancharse al fondo de la ranura
- Unión esencialmente rígida
- Presión hasta 6900 kPa/1000 psi
- Diámetros desde 50 – 400 mm/2 – 16"

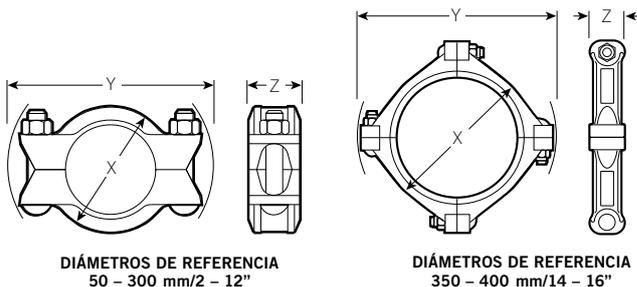
Diámetro		Presión máxima de trabajo *	Carga máxima. *	Sep. ext. tubo fija *	Dimensiones			Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	kPa psi	N Lbs.	mm Pulgadas	X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	kg Lbs.
50 2	60,3 2.375	6900 1000	19715 4,430	3,6 0.14	89 3.50	168 6.68	51 2.00	1,5 3.2
65 2 1/2	73,0 2.875	6900 1000	28881 6,490	3,6 0.14	105 4.13	181 7.13	51 2.00	1,8 4.0
80 3	88,9 3.500	6900 1000	42810 9,620	3,6 0.14	121 4.75	197 7.75	51 2.00	2,0 4.4
100 4	114,3 4.500	6900 1000	70755 15,900	6,4 0.25	152 6.00	245 9.63	54 2.13	3,4 7.5
150 6	168,3 6.625	6900 1000	153390 34,470	6,4 0.25	219 8.63	321 12.68	64 2.50	7,3 16.0
200 8	219,1 8.625	5500 800	207995 46,740	6,4 0.25	279 11.00	381 15.00	70 2.75	11,8 26.1
250 10	273,0 10.750	5500 800	323250 72,640	6,4 0.25	343 13.50	438 17.25	76 3.00	14,9 32.8
300 12	323,9 12.750	5500 800	453900 102,000	6,4 0.25	397 15.63	486 19.13	80 3.13	20,9 46.0
350 14 #	355,6 14.000	4100 600	410800 92,360	6,4 0.25	425 16.75	559 22.00	99 3.88	29,0 64.0
400 16 #	406,4 16.000	4100 600	536400 120,600	6,4 0.25	476 18.75	613 24.13	99 3.88	32,7 72.0

Estos diámetros no se pueden usar en tubos ranurados por laminación con AGS.

* Consulte notas generales en pág. 1-15

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



Acoplamientos

Acoplamiento EndSeal para tubos revestidos de plástico

ESTILO HP-70ES

Para más información, consulte la publicación **06.13**



- Junta de nitrilo de fórmula especial resistente al aceite
- El diseño de la junta ES lleva una patilla central que se coloca entre los extremos de los tubos revestidos de plástico o de cemento
- Diseñado para sistemas de alta presión hasta 17250 kPa/2500 psi
- Diámetros desde 50 – 300 mm/2 – 12"
- **Empalmes EndSeal para tubos revestidos de plástico, pág. 1-30**

Diámetro		Presión de trabajo máx.	Carga máxima.*	Sep. ext. tubo fija*	Dimensiones			Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas				X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	
50	60,3	17250	48950	4,8	87	765	48	1,5
2	2.375	2500	11,000	0.19	3.44	6.51	1.88	3.2
65	73,0	17250	72090	4,8	102	180	48	1,8
2 1/2	2.875	2500	16,200	0.19	4.00	7.10	1.88	4.0
80	88,9	17250	113030	4,8	119	197	48	2,1
3	3.500	2500	25,400	0.19	4.69	7.74	1.88	4.6
100	114,3	17250	173550	4,8	151	242	54	3,7
4	4.500	2500	39,000	0.19	5.94	9.54	2.13	8.2
150	168,3	13800	306160	6,7	216	320	60	7,4
6	6.625	2000	68,800	0.27	8.50	12.61	2.38	16.4
200	219,1	10350	389375	6,7	278	380	70	11,8
8	8.625	1500	87,500	0.27	10.94	14.97	2.75	26.0
250	273,0	8600	509525	7,1	682	437	73	16,9
10	10.750	1250	114,500	0.28	13.43	17.22	2.88	37.2
300	323,9	8600	715560	7,1	395	484	76	19,1
12	12.750	1250	160,800	0.28	15.56	19.06	3.00	42.0

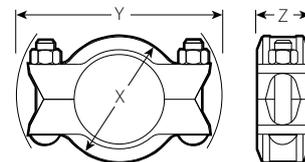
† Cuidado: Probar sólo una vez en la obra, la presión de trabajo máxima en la junta se puede incrementar hasta 1¼ veces estos valores.

* Consulte notas generales en pág. 1-15

IMPORTANTE:

Los acoplamientos HP-70ES siempre deben usarse con tubos o empalmes ranurados a las dimensiones "ES" de Victaulic. Los acoplamientos HP-70ES no se pueden usar con válvulas de mariposa Serie 700.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Acoplamiento

Empalmes para tubos revestidos de plástico EndSeal

Codo 90° N° 62-ES

Codo 45° N° 63-ES

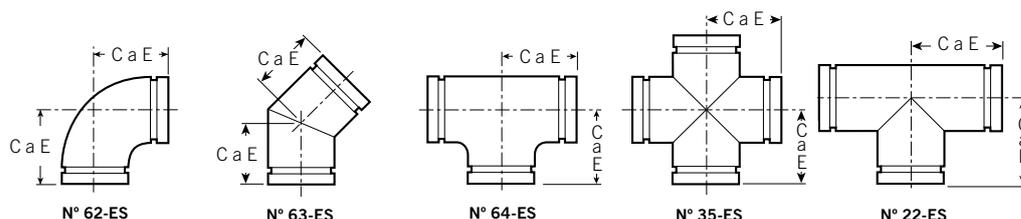
Té N° 64-ES

Cruz N° 35-ES

Té de cabecera N° 22-ES

Para más información

Solicite publicación 07.03



Diámetro		Codo 90° N° 62-ES		Codo 45° N° 63-ES*		Té N° 64-ES*		Cruz N° 35-ES*		Té de cabecera N° 22-ES	
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. un. kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. un. kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. un. kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. un. kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. un. kg Lbs.
50 2	60,3 2.375	83 3.25	1,1 2.5	51 2.00	0,8 1.8	83 3.25	1,9 4.2	83 3.25	1,8 3.9	—	—
65 2½	73,0 2.875	95 3.75	2,3 5.0	57 2.25	1,3 2.9	95 3.75	3,6 7.9	95 3.75	3,0 6.6	—	—
50 – 90 2 – 3	60,3 – 88,9 2.375 – 3.500	—	—	—	—	—	—	—	—	108 4.25	1,5 3.4
50 – 100 2 – 4	60,3 – 114,3 2.375 – 4.500	—	—	—	—	—	—	—	—	127 5.00	1,9 4.1
80 3	88,9 3.500	108 4.25	2,7 6.0	64 2.50	1,9 4.3	108 4.25	7,3 16.0	108 4.25	6,4 14.2	—	—
100 4	114,3 4.500	127 5.00	4,7 10.3	76 3.00	3,9 8.5	127 5.00	10,7 23.5	127 5.00	7,2 15.8	—	—
150 6 †	168,3 6.625	165 6.50	12,3 27.2	89 3.50	7,5 16.5	165 6.50	12,2 27.0	165 6.50	20,9 46.0	—	—

- Espesor de pared extra grueso – Schedule 80
- Ranuras “ES” EndSeal para acoplamiento HP-70ES solamente
- Tés de cabecera especiales para producción de petróleo diseñadas con línea alta (prueba) de 50 mm/2” y línea baja de producción de 80 mm/3” ó 100 mm/4”
- Diámetros desde 50 – 150 mm/2 – 6”

* Pleno caudal acero fabricado - fundido.

† Para diámetros hasta 300 mm/12”, consulte Victaulic.

IMPORTANTE:

Disponibles codos de acero de pleno caudal con dimensiones centro a extremo más largas. Contacte Victaulic para más información.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Accesorios

- Accesorios disponibles en diámetros hasta 1200 mm/48"
- Rangos de presión del accesorio estándar iguales a rangos del acoplamiento Estilo 77
- Todos los accesorios vienen con ranuras o rebordes para su rápida instalación
- El diseño de ranura aporta flexibilidad y facilita la alineación (estos accesorios no se pueden usar con acoplamientos Victaulic para tubos de extremo liso – consulte Publicación 14.04 sobre accesorios para tubo de extremo liso)
- Esmalte naranja con acabado galvanizado opcional
- Cuando se conectan válvulas de mariposa tipo wafer o lug directamente a accesorios Victaulic con adaptadores de brida 741 ó 743 Vic-Flange, compare la holgura del disco con el diámetro interior del accesorio
- Solicite publicación 07.01

Sistema Avanzado de Ranurado

AGS



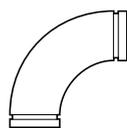
Para sistemas de tuberías de 350 – 600 mm/14 – 24" Victaulic ofrece accesorios con Sistema Avanzado de Ranurado (AGS), ver pág. 5-1.

Codos

UL FM UC VdS LPCB



Codo 90°
N° 10, PÁG. 2-3
AGS N° W10, PÁG. 5-5



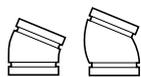
Codo de gran radio 90° 1½ D
N° 100, PÁG. 2-3
AGS N° W100, PÁG. 5-5



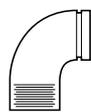
Codo 45°
N° 11, PÁG. 2-3
AGS N° W11, PÁG. 5-5



Codo de gran radio 45° 1½ D
N° 110, PÁG. 2-3
AGS N° W110, PÁG. 5-5



Codo 22 ½°
N° 12, PÁG. 2-3
AGS N° W12, PÁG. 5-5



Codo adaptador 90°
N°18, PÁG. 2-4



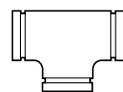
Codo 11 ¼°
N° 13, PÁG. 2-3
AGS N° W13, PÁG. 5-5



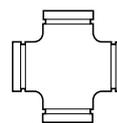
Codo adaptador 45°
N° 19, PÁG. 2-4

Tés, cruces, Ygriegas y laterales

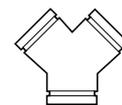
UL FM UC VdS LPCB



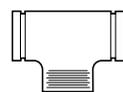
Té
N° 20, PÁG. 2-5
AGS N° W20, PÁG. 5-5



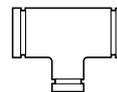
Cruz
N° 35, PÁG. 2-5
AGS N° W35, PÁG. 5-5



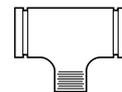
Ygriega verdadera
N° 33, PÁG. 2-5
AGS N° W33, PÁG. 5-5



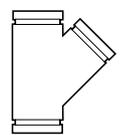
Tés con ramal roscado
N° 29M, PÁG. 2-5



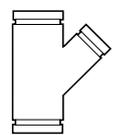
Pieza en T reductora
N° 25, PÁG. 2-6
AGS N° W25, PÁG. 5-6



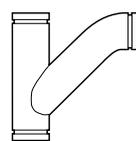
Té reductora con ramal roscado
N° 29, PÁG. 2-6



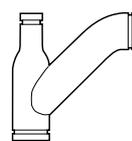
Lateral 45°
N° 30, PÁG. 2-8
AGS N° W30, PÁG. 5-7



Lateral reductor 45°
N° 30-R, PÁG. 2-8
AGS N° W30-R, PÁG. 5-7



Pieza en T, pieza en Y
N° 32, PÁG. 2-9

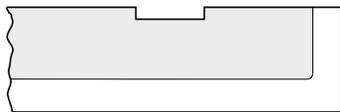


Piezas en T y en Y reductoras
N° 32-R, PÁG. 2-9

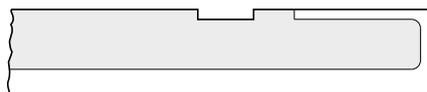
Accesorios

Accesorios de Estilo alterno mecanizados para revestimiento de caucho o de uretano

- Para servicios muy abrasivos
- El tubo de unión puede revestirse de caucho o de uretano
- Consulte Publicación 25.03 para más información



SÓLO PARA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN



PARA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN Y/O ABRASIÓN

Adaptadores, manguitos, tapones y tomas



Manguito adaptador Ran. x Ros.
N° 40, PÁG. 2-10



Manguito adaptador Ran. x Bis.
N° 42, PÁG. 2-10
AGS N° W42, PÁG. 5-8



Manguito adaptador Ran. x Ran.
N° 43, PÁG. 2-10
AGS N° W43, PÁG. 5-8
AGS N° W49, PÁG. 5-8



Manguito adaptador de brida de cara lisa
N° 41, PÁG. 2-11
N° 45F, PÁG. 2-11
N° 46F, PÁG. 2-11
N° 41-DN, PÁG. 2-12



Manguito adaptador de brida de cara alzada
N° 45R, PÁG. 2-11
N° 46R, PÁG. 2-11
AGS N° W45R, PÁG. 5-8



Adaptador roscado hembra
N° 80, PÁG. 2-13



Reductor concéntrico
N° 50, PÁG. 2-14
AGS N° W50, PÁG. 5-9



Reductor excéntrico
N° 51, PÁG. 2-14
AGS N° W51, PÁG. 5-9



Reductor roscado pequeño
N° 52, PÁG. 2-16
N° 52F, PÁG. 2-16



Tapón
N° 60, PÁG. 2-10
AGS N° W60, PÁG. 5-8



Racor de manguera
N° 48, PÁG. 2-13

Reductores



PRODUCTOS

- 1-12 Acoplamientos
- 2-1 Accesorios**
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Sistema Avanzado de Ranurado
- 6-1 Sistema de tuberías con derivaciones
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable
- 9-1 Sistema de tuberías de extremos lisos para tubos de PEAD
- 10-1 Cobre ranurado
- 11-1 Sistema Depend-O-Lok
- 12-1 Juntas
- 13-1 Herramientas para preparar los tubos
- 14-1 Índice de productos
- 15-1 Programas informáticos de tuberías

Accesorios

Codos

Codo N° 10 90°

Codo N° 11 45°

Codo N° 12 22½°

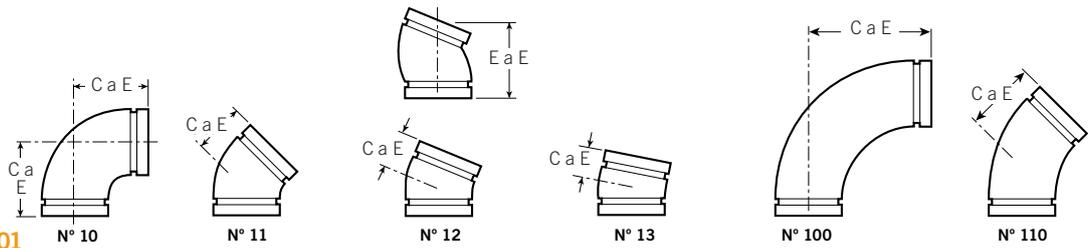
Codo N° 13 11¼°

Codo N° 100 90° LR

Codo N° 110 45° LR

(Hierro dúctil#)

Para más información, consulte la publicación 07.01



Diámetro		Codo N° 10 90°		Codo N° 11 45°		Codo N° 12 22½°		Codo N° 13 11¼°		Codo de gran radio N° 100 (1½ D) 90°		Codo de gran radio N° 110 (1½ D) 45°	
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. Unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. Unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.						
20 ¾	26,9 1.050	57 2.25	0,2 0.5	38 1.50	0,2 0.5	41 1.63 (sw)	—	35 1.38 (sw)	—	—	—	—	—
25 1	33,7 1.315	57 2.25	0,3 0.6	44 1.75	0,3 0.6	83 3.25 @	0,3 0.6	35 1.38(sw)	0,1 0.3	—	—	—	—
32 1¼	42,4 1.660	70 2.75	0,5 1.0	44 1.75	0,4 0.9	44 1.75	0,4 0.8	35 1.38 (sw)	0,2 0.5	—	—	—	—
40 1½	48,3 1.900	70 2.75	0,5 1.2	44 1.75	0,4 0.9	44 1.75	0,4 0.8	35 1.38 (sw)	0,2 0.5	—	—	—	—
50 2	60,3 2.375	83 3.25	0,8 1.8	51 2.00	0,6 1.3	95 3.75 @	0,6 1.4	35 1.38	0,5 1.0	111 4.38	1,1 2.5	70 2.75	0,8 1.8
65 2½	73,0 2.875	95 3.75	1,5 3.2	57 2.25	1,0 2.2	102 4.00 @	1,0 2.3	38 1.50	0,5 1.1	127 5.00	1,9 4.1	76 3.00	1,3 2.8
76,1 mm	76,1 3.000	95 3.75	1,7 3.7	57 2.25	1,5 3.4	—	—	—	—	—	—	—	—
80 3	88,9 3.500	108 4.25	2,0 4.5	64 2.50	1,4 3.1	114 4.50 @	1,4 3.1	38 1.50	1,0 2.1	149 5.88	2,7 6.0	86 3.38	2,2 4.9
90 3½	101,6 4.000	114 4.50	2,5 5.6	70 2.75	2,0 4.3	64 2.50 (sw)	1,8 4.0	44 1.75 (sw)	1,2 2.7	—	—	—	—
108,0 mm	108,0 4.250	127 5.00	5,0 11.0	76 3.00	2,5 5.6	—	—	—	—	—	—	—	—
100 4	114,3 4.500	127 5.00	3,2 7.1	76 3.00	2,5 5.6	73 2.88	2,5 5.6	44 1.75	1,6 3.6	191 7.50	5,6 12.3	102 4.00	3,3 7.3
120 4½	127,0 5.000	133 5,25 (sw)	4,5 10.0	79 3,13 (sw)	2,7 6.0	89 3.50	3,0 6.6	48 1.88 (sw)	1,9 4.2	—	—	—	—
133,0 mm	133,0 5.250	140 5.50	5,3 11.7	83 3.25	3,8 8.3	—	—	—	—	—	—	—	—
139,7 mm	139,7 5.500	140 5.50	5,3 11.7	83 3.25	3,8 8.3	—	—	—	—	—	—	—	—
125 5	141,3 5.563	140 5.50	5,3 11.7	83 3.25	3,8 8.3	73 2.88 (sw)	3,5 7.8	51 2.00 (sw)	2,2 5.0	+	8,3 18.2	+	6,7 14.8
159,0 mm	159,0 6.250	165 6.50	8,4 18.6	89 3.50	4,9 10.8	—	—	—	—	—	—	—	—
165,1 mm	165,1 6.500	165 6.50	7,0 15.5	89 3.50	4,4 9.8	79 3.13	5,2 11.4	51 2.00	3,4 7.4	273 10.75	13,2 29.0	140 5.50	8,6 19.0
150 6	168,3 6.625	165 6.50	7,8 17.2	89 3.50	4,9 10.8	159 6.25 @	5,5 12.2	51 2.00	3,2 7.0	273 10.75	13,8 30.4	140 5.50	7,9 17.4
200 8	219,1 8.625	197 7.75	13,6 29.9	108 4.25	9,3 20.4	197 7.75 @	9,1 20.0	51 2.00	4,6 10.1	362 14.25	30,0 66.0	184 7.25	16,3 36.0
250 10	273,0 10.750	229 9.00	28,7 63.3	121 4.75	17,0 37.5	111 4.38 (sw)	13,6 30.0	54 2.13 (sw)	5,3 11.8	381 15.00	48,5 107.0	159 6.25	25,9 57.0
300 12	323,9 12.750	254 10.00	33,6 74.0	133 5.25	30,3 66.7	124 4.88 (sw)	18,1 40.0	57 2.25 (sw)	13,3 29.3	457 18.00	70,8 156.0	191 7.50	40,8 90.0
350 – 600 14 – 24	AGS Ver accesorios ranurados por laminación con AGS, pág. 5-2; para sistemas de 350 – 600 mm/14 – 24" con ranura por corte, solicite Publicación 07.01												

@ Distancia extremo a extremo en diseño cuello de ganso

+ Consulte con Victaulic para más información.

Hierro dúctil excepto los marcados (sw), que son de acero soldado por segmentos.

IMPORTANTE:

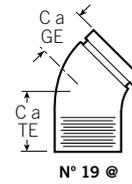
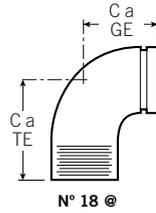
Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Accesorios

Codo adaptador

Codo adaptador **N° 18** 90°
 Codo adaptador **N° 19** 45°
 (Hierro dúctil)

Para más información
 Solicite publicación **07.01**



Diámetro		Codo adaptador N° 18 90°			Codo adaptador N° 19 45°		
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	C a GE mm Pulgadas	C a TE mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	C a GE mm Pulgadas	C a TE mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
20 ¾	26,9 1.050	57 2.25	57 2.25	0,2 0.5	38 1.50	38 1.50	0,2 0.5
25 1	33,7 1.315	57 2.25	57 2.25	0,2 0.5	44 1.75	44 1.75	0,3 0.6
32 1 ¼	42,4 1.660	70 2.75	70 2.75	0,4 0.9	44 1.75	44 1.75	0,3 0.6
40 1 ½	48,3 1.900	70 2.75	70 2.75	0,5 1.1	44 1.75	44 1.75	0,4 0.9
50 2	60,3 2.375	83 3.25	108 4.25	1,1 2.5	51 2.00	76 3.00	0,9 1.9
65 2 ½	73,0 2.875	95 3.75	95 3.75	1,4 3.0	57 2.25	57 2.25	1,0 2.3
80 3	88,9 3.500	108 4.25	152 6.00	2,6 5.8	64 2.50	108 4.25	2,3 5.0
90 3 ½	101,6 4.000	114 4.50	159 6.25	3,6 8.0	133 5.25	133 5.25	4,0 8.8
100 4	114,3 4.500	127 5.00	184 7.25	5,4 12.0	76 3.00	133 5.25	4,0 8.8
150 6	168,3 6.625	165 6.50	165 6.50	8,0 17.6	89 3.50	89 3.50	5,8 12.7

@ Disponible con rosca de medidas británicas, especifique claramente "BSP" en el pedido.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Accesorios

Tés, cruces e Ygriegas verdaderas

Té N° 20

Cruz N° 35

Ygriega verdadera N° 33

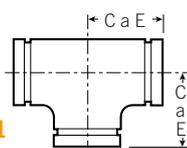
Té con ramal

roscado N° 29M

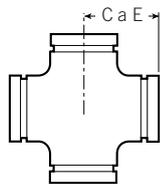
(Hierro dúctil#)

Para más información

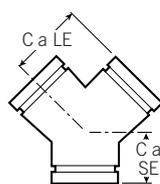
Solicite publicación 07.01



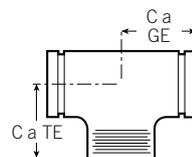
N° 20



N° 35



N° 33



N° 29M @

Diámetro		Té N° 20		Cruz N° 35 (sw)		Ygriega verdadera N° 33 (sw)			Té con ramal roscado N° 29M		
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	C a LE mm Pulgadas	C a SE mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	C a GE mm Pulgadas	C a TE mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
20 ¾	26,9 1.050	57 2.25	0,3 0.6	57 2.25	0,4 0.9	—	—	—	57 2.25	57 2.25	0,3 0.6
25 1	33,7 1.315	57 2.25	0,5 1.0	57 2.25	0,6 1.3	57 2.25	57 2.25	0,5 1.1	57 2.25	57 2.25	0,5 1.0
32 1 ¼	42,4 1.660	70 2.75	0,7 1.5	70 2.75	1,0 2.1	70 2.75	64 2.50	0,7 1.5	70 2.75	70 2.75	0,7 1.5
40 1 ½	48,3 1.900	70 2.75	0,9 2.0	70 2.75	1,1 2.5	70 2.75	70 2.75	0,8 1.8	70 2.75	70 2.75	0,9 2.0
50 2	60,3 2.375	83 3.25	1,4 3.0	83 3.25	1,7 3.8	83 3.25	70 2.75	1,1 2.5	83 3.25	108 4.25	1,4 3.00
65 2 ½	73,0 2.875	95 3.75	2,0 4.3	95 3.75	2,8 6.1	95 3.75	76 3.00	2,0 4.3	95 3.75	95 3.75	2,0 4.3
76,1 mm	76,1 3.000	95 3.75	2,4 5.2	—	—	—	—	—	95 3.75	95 3.75	2,4 5.2 (sw)
80 3	88,9 3.500	108 4.25	3,0 6.8	108 4.25	4,8 10.5	108 4.25	83 3.25	2,8 6.1	108 4.25	152 6.00	3,1 6.8
90 3 ½	101,6 4.000	114 4.50 (sw)	3,6 7.9	114 4.50	5,2 11.5	114 4.50	89 3.50	4,4 9.6	114 4.50	114 4.50	3,6 7.9 (sw)
108,0 mm	108,0 4.250	127 5.00	7,0 15.5	—	—	—	—	—	127 5.00	127 5.00	7,0 15.5
100 4	114,3 4.500	127 5.00	5,4 11.9	127 5.00	7,2 15.8	127 5.00	95 3.75	4,5 10.0	127 5.00	184 7.25	5,4 11.9
120 4 ½	127,0 5.000	133 5.25 (sw)	6,8 15.0	133 5.25	8,4 18.5	—	—	—	133 5.25	133 5.25	6,8 15.0 (sw)
133,0 mm	133,0 5.250	140 5.50	8,1 17.8	—	—	—	—	—	140 5.50	140 5.50	8,1 17.8
139,7 mm	139,7 5.500	140 5.50	8,1 17.8	—	—	—	—	—	140 5.50	140 5.50	8,1 17.8
125 5	141,3 5.563	140 5.50	8,1 17.8	140 5.50	9,1 20.0	140 5.50	102 4.00	6,8 15.0	140 5.50	140 5.50	8,1 17.8 (sw)
159,0 mm	159,0 6.250	165 6.50	12,3 27.1	—	—	—	—	—	165 6.50	165 6.50	12,3 27.1
165,1 mm	165,1 6.500	165 6.50	10,0 22.0	165 6.50	12,7 28.0	—	—	—	165 6.50	165 6.50	10,0 22.0
150 6	168,3 6.625	165 6.50	1,7 25.7	165 6.50	12,7 28.0	165 6.50	114 4.50	10,1 22.3	165 6.50	165 6.50	11,7 25.7 (sw)
200 8	219,1 8.625	197 7.75	21,6 47.6	197 7.75	21,8 48.0	197 7.75	152 6.00	16,3 36.0	197 7.75	197 7.75	21,6 47.6 (sw)
250 10	273,0 10.750	229 9.00	44,9 99.0	229 9.00	55,1 121.5	229 9.00	155 6.50	31,7 69.9	229 9.00	229 9.00	33,1 73.0
300 12	323,9 12.750	254 10.00	60,3 133.0	254 10.00	49,9 110.0	254 10.00	178 7.00	36,3 80.0	254 10.00	254 10.00	44,9 99.0
350 – 600 14 – 24	AGS Ver accesorios ranurados por laminación con AGS, pág. 5-2; para sistemas ranurados por corte de 350 – 600 mm/14 – 24", solicite Publicación 07.01										

Hierro dúctil excepto los marcados (sw), que son de acero soldado por segmentos.

@ Disponible con rosca de medidas británicas, especifique claramente "BSP" en el pedido.

IMPORTANTE:

Disponibles accesorios de montaje de 650 – 1050 mm/26 – 48" ranurados por laminación para instalar con acoplamientos de tubo de gran diámetro Estilo 770. Solicite más información a Victaulic.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Accesorios

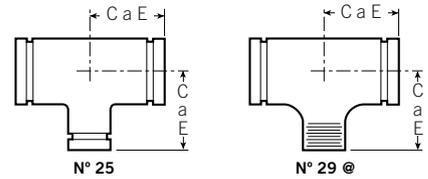
Pieza en T reductora

Ramal roscado N° 25

Ramal roscado N° 29

(Hierro dúctil#)

Para más información,
consulte la publicación **07.01**



Diámetro	N° 25 Est.	N° 29 con ramal roscado	Peso aprox. unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	C to E mm Pulgadas	C a E mm Pulgadas	kg Lbs.
25 1 × 25 1 × 20 3/4	+	+	0,5 1.0
32 1 1/4 × 32 1 1/4 × 25 1	+	+	0,6 1.3
40 1 1/2 × 40 1 1/2 × 20 3/4	+	+	0,7 1.5
	+	+	0,7 1.5
	+	+	0,8 1.7
50 2 × 50 2 × 20 3/4	83 3.25	83 3.25	1,1 2.5
	25 1 3.25	83 3.25	1,2 2.7
	32 1 1/4	+	0,8 1.8
	40 1 1/2 3.25	83 3.25 (sw)	1,4 3.0
65 2 1/2 × 65 2 1/2 × 20 3/4	+	+	1,8 3.9
	25 1 3.75	95 3.75 (sw)	1,7 3.8
	32 1 1/4	+	1,7 4.2
	40 1 1/2 3.75	95 3.75	1,8 3.9
	50 2 3.75	95 3.75 (sw)	2,0 4.5
76,1 × 76,1 × 20 3/4	95 3.75	—	1,8 3.9
	25 1	95 3.75	1,8 3.9
	32 1 1/4	95 3.75	1,8 3.9
	40 1 1/2	95 3.75	2,0 4.5
	50 2 3.75	95 3.75	2,0 4.5
80 3 × 80 3 × 20 3/4	+	+	2,6 5.7
	25 1 4.25	108 4.25	2,8 6.1
	32 1 1/4	+	3,6 8.0
	40 1 1/2 4.25	108 4.25 (sw)	2,9 6.5
	50 2 4.25	108 4.25 (sw)	2,8 6.2
	65 2 1/2 4.25	108 4.25 (sw)	2,9 6.4

Diámetro	N° 25 Est.	N° 29 con ramal roscado	Peso aprox. unidad	
Diámetro nominal mm Pulgadas	C to E mm Pulgadas	C to E mm Pulgadas	kg Lbs.	
100 4 × 100 4 × 20 3/4	+	+	3,6 8.0	
	25 1 5.00	127 5.00	3,5 7.8	
	32 1 1/4	+	4,4 9.6	
	40 1 1/2 5.00	127 5.00	4,6 10.2	
	50 2 5.00	127 5.00	5,1 11.2	
	65 2 1/2 5.00	127 5.00	5,2 11.4	
	80 3 5.00	127 5.00	5,3 11.6	
	125 5 × 125 5 × 25 1	+	+	6,4 14.0
40 1 1/2		+	6,5 14.3	
50 2 5.50 (sw)		140 5.50 (sw)	6,6 14.5	
65 2 1/2 5.50		140 5.50 (sw)	6,9 15.2	
80 3 5.50		140 5.50 (sw)	7,5 16.6	
100 4 5.50		140 5.50 (sw)	7,6 16.7	
139,7 × 139,7 × 20 3/4		140 5.50	140 5.50	6,4 14.0
		32 1 1/4 5.50	—	6,4 14.0
	40 1 1/2 5.50	—	6,5 14.3	
	50 2 5.50	140 5.50	6,6 14.5	
	65 2 1/2 5.50	—	6,9 15.2	
	80 3 5.50	—	7,5 16.6	
	100 4 5.50	—	7,6 16.7	
	TABLA SIGUE EN PÁG. 2-7, VER NOTAS AL PIE PÁG. 2-7			
350 – 600 14 – 24	AGS	AGS, pág. 5-2; parasistemas de 350 – 600 mm/ 14 – 24" con ranura por corte, solicite Publicación 07.01		

Accesorios

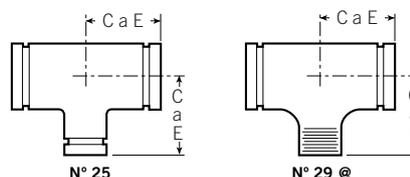
Pieza en T reductora

Ramal roscado **N° 25**

Ramal roscado **N° 29**

(Hierro dúctil#)

Para más información,
consulte la publicación **07.01**



Diámetro			N° 25 Est.	N° 29 con ramal roscado	Peso aprox. unidad										
Diámetro nominal mm Pulgadas			C to E mm Pulgadas	C a E mm Pulgadas	kg Lbs.										
TABLA VIENE DE PÁG. 2-6															
150 6	x	150 6	x	25 1	+	+	10,4 23,0								
								40 1 1/2	+	+	10,9 24,0				
								50 2	165 6,50	165 6,50	9,8 21,6				
								65 2 1/2	165 6,50	165 6,50	11,7 21,4				
								80 3	165 6,50	165 6,50	12,0 26,5				
								100 4	165 6,50	165 6,50	11,3 25,0				
								125 5	165 6,50	165 6,50	10,5 23,2				
								165,1 6	x	165,1 6	x	80 3	165 6,50	165 6,50 (sw)	10,9 24,0
												100 4	165 6,50	165 6,50 (sw)	11,3 25,0
												200 8	197 7,75 (sw)	197 7,75 (sw)	15,2 33,5
200 8	x	200 8	x	40 1 1/2	+	+	15,0 33,0								
				50 2	197 7,75 (sw)	197 7,75 (sw)	15,2 33,5								
				65 2 1/2	+	+	17,7 39,0								
				80 3	197 7,75 (sw)	197 7,75 (sw)	15,2 33,6								
				100 4	197 7,75 (sw)	197 7,75 (sw)	19,0 41,8								
				125 5	197 7,75 (sw)	197 7,75 (sw)	15,4 34,0								
				150 6	197 7,75 (sw)	197 7,75 (sw)	19,2 42,3								
				165,1	197 7,75 (sw)	197 7,75 (sw)	21,8 48,0								

Diámetro			N° 25 Est.	N° 29 con ramal roscado	Peso aprox. unidad						
Diámetro nominal mm Pulgadas			C to E mm Pulgadas	C a E mm Pulgadas	kg Lbs.						
250 10	x	250 10	x	40 1 1/2	+	+	28,1 62,0				
				50 2	229 9,00 (sw)	229 9,00 (sw)	28,1 62,0				
				65 2 1/2	+	+	28,3 62,4				
				80 3	+	+	27,2 60,0				
				100 4	229 9,00 (sw)	229 9,00 (sw)	27,7 61,0				
				125 5	229 9,00 (sw)	229 9,00 (sw)	23,6 52,0				
				150 6	229 9,00 (sw)	229 9,00 (sw)	26,8 59,0				
				200 8	229 9,00 (sw)	229 9,00 (sw)	29,3 64,7				
				300 12	x	300 12	x	25 1	+	+	34,9 77,0
								50 2	+	+	36,3 80,0
65 2 1/2	+	+	35,4 78,0								
80 3	254 10,00 (sw)	254 10,00 (sw)	37,2 82,0								
100 4	254 10,00 (sw)	254 10,00 (sw)	36,3 80,0								
125 5	254 10,00 (sw)	254 10,00 (sw)	34,0 75,0								
150 6	254 10,00 (sw)	254 10,00 (sw)	34,0 75,0								
200 8	254 10,00 (sw)	254 10,00 (sw)	36,3 80,0								
250 10	254 10,00 (sw)	254 10,00 (sw)	38,1 84,0								
350 – 600 14 – 24			 Ver accesorios ranurados por laminación con AGS, pág. 5-2; para sistemas ranurados por corte de 350 – 600 mm/14 – 24”, solicite Publicación 07.01								

+ Consulte con Victaulic para más información.

Hierro dúctil excepto los marcados (sw), que son de acero soldado por segmentos.

@ Disponible con rosca de medidas británicas, especifique claramente “BSP” en el pedido.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

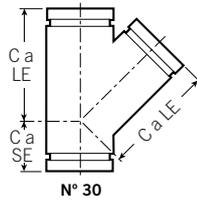
Accesorios

Lateral 45°

N° 30

(acero soldado por segmentos#)

Para más información, consulte la publicación 07.01



N° 30

Diámetro		Lateral 45° N° 30		
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	C a LE mm Pulgadas	C a SE mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
20 3/4	26,9 1.050	114 4.50	51 2.00	0,5 1.0
25 1	33,7 1.315	127 5.00	57 2.25	0,8 1.7
32 1 1/4	42,4 1.660	146 5.75	64 2.50	1,1 2.5 (d)
40 1 1/2	48,3 1.900	159 6.25	70 2.75	1,6 3.5
50 2	60,3 2.375	178 7.00	70 2.75	2,1 4.6(d)
65 2 1/2	73,0 2.875	197 7.75	76 3.00	4,1 9.0
76,1 mm	76,1 3.000	216 8.50	83 3.25	5,0 11.0
80 3	88,9 3.500	216 8.50	83 3.25	5,4 11.7(d)
90 3 1/2	101,6 4.000	254 10.00	89 3.50	8,1 17.8
100 4	114,3 4.500	267 10.50	95 3.75	10,1 22.2(d)
125 5	141,3 5.563	318 12.50	102 4.00	9,9 21.8
165,1 mm	165,1 6.500	356 14.00	114 4.50	19,8 43.6
150 6	168,3 6.625	356 14.00	114 4.50	19,8 43.6
200 8	219,1 8.625	457 18.00	152 6.00	32,7 72.0
250 10	273,0 10.750	521 20.50	165 6.50	47,6 105.0
300 12	323,9 12.750	584 23.00	178 7.00	74,8 165.0
350 – 600 14 – 24	AGS	Ver accesorios ranurados por laminación con AGS, pág. 5-2; para sistemas ranurados por corte de 350 – 600 mm/14 – 24", solicite Publicación 07.01		

Acero soldado por segmentos excepto los marcados (d) que son de hierro dúctil.

IMPORTANTE:

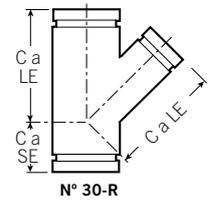
Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Lateral reductor 45°

N° 30-R

(Acero soldado por segmentos)

Para más información, consulte la publicación 07.01



N° 30-R

Diámetro		Lateral reductor 45° N° 30-R			
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro nominal mm Pulgadas	C a LE mm Pulgadas	C a SE mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	
80 3	80 3	50 2	216 8.50	83 3.25	4,4 9.8
		65 2 1/2	216 8.50	83 3.25	4,4 9.8
100 4	100 4	50 2	267 10.50	95 3.75	4,5 10.0
		65 2 1/2	267 10.50	95 3.75	4,5 10.0
		80 3	267 10.50	95 3.75	8,3 18.3
125 5	125 5	50 2	318 12.50	102 4.00	10,9 24.0
		80 3	318 12.50	102 4.00	12,2 27.0
		100 4	318 12.50	102 4.00	12,0 26.5
150 6	150 6	80 3	356 14.00	114 4.50	16,8 37.0
		100 4	356 14.00	114 4.50	16,3 36.0
		125 5	356 14.00	114 4.50	20,3 44.7
200 8	200 8	100 4	457 18.00	152 6.00	28,1 62.0
		125 5	457 18.00	152 6.00	34,2 75.5
		150 6	457 18.00	152 6.00	37,2 82.0
250 10	250 10	100 4	521 20.50	165 6.50	47,5 104.8
		125 5	521 20.50	165 6.50	44,9 99.0
		150 6	521 20.50	165 6.50	48,0 105.8
		200 8	521 20.50	165 6.50	53,5 118.0
300 12	300 12	125 5	584 23.00	178 7.00	55,3 122.0
		150 6	584 23.00	178 7.00	62,1 137.0
		200 8	584 23.00	178 7.00	66,7 147.0
		250 10	584 23.00	178 7.00	75,8 167.0
350 – 600 14 – 24	AGS	Ver accesorios ranurados por laminación con AGS, pág. 5-2; para sistemas de 350 – 600 mm/14 – 24" ranurados por corte, solicite Publicación 07.01			

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

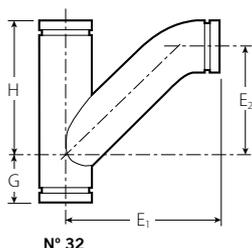
Accesorios

Pieza en T, pieza en Y

N° 32

(Acero soldado por segmentos)

Para más información, consulte la publicación **07.01**



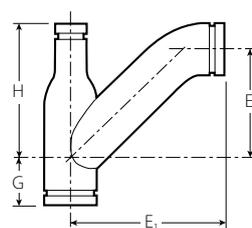
N° 32

Piezas en T y en Y reductoras

N° 32-R

(Acero soldado por segmentos)

Para más información, consulte la publicación **07.01**



N° 32-R

Diámetro			Té Ygriega N° 32				Peso aprox. Unidad kg Lbs.
Diámetro nominal mm Pulgadas	G mm Pulgadas	H mm Pulgadas	E ₁ mm Pulgadas	E ₂ mm Pulgadas			
50 2 × 50 2 × 50 2	70 2.75	178 7.00	229 9.00	118 4.63	2,9 6.4		
65 2 1/2 × 65 2 1/2 × 65 2 1/2	76 3.00	197 7.75	267 10.50	146 5.75	5,2 11.5		
80 3 × 80 3 × 80 3	83 3.25	216 8.50	292 11.50	165 6.50	6,5 14.3		
90 3 1/2 × 90 3 1/2 × 90 3 1/2	89 3.25	254 10.00	330 13.00	197 7.75	10,4 22.9		
100 4 × 100 4 × 80 3	95 3.75	267 10.50	327 12.88	200 7.88	10,4 23.0		
	100 4	95 3.75	267 10.50	346 13.63	207 8.13	11,8 26.0	
125 5 × 125 5 × 80 3	102 4.00	318 12.50	362 14.25	235 9.25	13,2 29.0		
	100 4	102 4.00	318 12.50	384 15.13	245 9.63	16,6 36.7	
	125 5	102 4.00	318 12.50	410 16.13	254 10.00	21,8 48.0	
150 6 × 150 6 × 80 3	114 4.50	356 14.00	389 15.31	262 10.31	16,9 37.3		
	100 4	114 4.50	356 14.00	413 16.25	273 10.75	21,0 46.3	
	125 5	114 4.50	356 14.00	438 17.25	283 11.13	24,9 55.0	
	150 6	114 4.50	356 14.00	464 18.25	292 11.50	27,4 60.5	
200 8 × 200 8 × 80 3	152 6.00	457 18.00	462 18.19	335 13.19	34,5 76.0		
	100 4	152 6.00	457 18.00	483 19.00	343 13.50	34,7 76.4	
	125 5	152 6.00	457 18.00	508 20.00	352 13.88	38,8 85.6	
	150 6	152 6.00	457 18.00	537 21.13	365 14.38	50,8 112.0	
	200 8	152 6.00	457 18.00	591 23.25	387 15.25	57,7 127.1	
250 10 × 250 10 × 80 3	165 6.50	521 20.50	505 19.88	378 14.88	43,5 96.0		
	100 4	165 6.50	521 20.50	527 20.75	387 15.25	44,2 97.4	
	125 5	165 6.50	521 20.50	556 21.88	400 15.75	52,2 115.0	
	150 6	165 6.50	521 20.50	581 22.88	410 16.13	60,4 133.1	
	200 8	165 6.50	521 20.50	692 27.25	489 19.25	70,8 156.0	
	250 10	165 6.50	521 20.50	692 27.25	457 18.00	86,2 190.0	
300 12 × 300 12 × 300 12	178 7.00	584 23.00	787 31.00	521 20.50	108,9 240.0		

Diámetro			Piezas en T y en Y reductoras N° 32-R				Peso aprox. Unidad kg Lbs.
Diámetro nominal mm Pulgadas	G mm Pulgadas	H mm Pulgadas	E ₁ mm Pulgadas	E ₂ mm Pulgadas			
100 4 × 80 3 × 80 3	89 3.50	241 9.50	273 10.75	146 5.75	7,3 16.0		
	100 4	95 3.75	267 10.50	346 13.63	206 8.13	7,3 16.0	
125 5 × 80 3 × 80 3	32 1.25	248 9.75	292 11.50	194 7.63	11,3 25.0		
	125 5	102 4.00	318 12.50	410 16.13	283 11.13	19,5 43.4	
125 5 × 100 4 × 80 3	48 1.88	232 9.13	302 11.88	175 6.88	9,5 21.0		
	100 4	48 1.88	232 9.13	324 12.75	184 7.25	11,3 25.0	
150 6 × 100 4 × 150 6	114 4.50	356 14.00	464 18.25	292 11.50	27,7 61.0		
	150 6 × 125 5 × 80 3	32 1.25	273 10.75	330 13.00	203 8.00	12,2 27.0	
150 6 × 100 4 × 100 4	32 1.25	273 10.75	352 13.88	213 8.38	14,1 31.0		
	200 8 × 150 6 × 100 4	25 1.00	304 12.00	375 14.75	235 9.25	20,4 45.0	
200 8 × 200 8 × 100 4	152 6.00	457 18.00	591 23.25	387 15.25	50,8 112.0		

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Accesorios

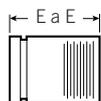
Manguito adaptador

N° 40 Ran. × Ros.

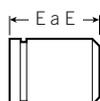
N° 42 Ran. × Bis.

N° 43 Ran. × Ran.
(Acero)

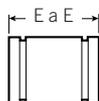
Para más información, consulte la publicación 07.01



N° 40 @



N° 42



N° 43

Diámetro		Manguito adaptador (sw) N° 40, 42, 43	
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	E a E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
20	26,9	76	0,1
¾	1.050	3.00	0.3
25	33,7	76	0,2
1	1.315	3.00	0.4
32	42,4	102	0,4
1 ¼	1.660	4.00	0.8
40	48,3	102	0,4
1 ½	1.900	4.00	0.9
50	60,3	102	0,5
2	2.375	4.00	1.2
65	73,0	102	0,9
2 ½	2.875	4.00	1.9
76,1 mm	76,1	102	0,9
	3.000	4.00	1.9
80	88,9	102	1,1
3	3.500	4.00	2.5
90	101,6	102	1,0
3 ½	4.000	4.00	2.1
100	114,3	152	2,5
4	4.500	6.00	5.5
125	141,3	152	3,4
5	5.563	6.00	7.4
139,7 mm	139,7	152	3,4
	5.500	6.00	7.4
150	168,3	152	4,3
6	6.625	6.00	9.5
165,1 mm	165,1	152	4,3
	6.500	6.00	9.5
200	219,1	152	6,4
8	8.625	6.00	14.2
250	273,0	203	12,2
10	10.750	8.00	27.0
300	323,9	203	15,0
12	12.750	8.00	33.0
350 – 600 14 – 24	Ver accesorios ranurados por laminación con AGS, pág. 5-2; para sistemas de 350 – 600 mm/14 – 24" ranurados por corte, solicite Publicación 07.01		

@ Disponible con rosca de medidas británicas, especifique claramente "BSP" en el pedido.

IMPORTANTE:

Para manguitos de bomba con agujero de 40 mm/1 ½" para acoplar el Estilo 923 Vic-Let o el Estilo 924 Vic-O-Well, solicite racores especiales N° 40, 42 ó 43 y especifique N° 40-H, 42-H ó 43-H en el pedido. NOTA: en diámetros 100 – 300 mm/4 – 12"– longitud mínima requerida 200 mm/8".

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Tapón

N° 60

(Hierro dúctil)

Para más información, consulte la publicación 07.01



N° 60

Diámetro		Tapón N° 60	
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	T Espesor mm pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
20	26,9	22	0,1
¾	1.050	0.88	0.2
25	33,7	22	0,1
1	1.315	0.88	0.3
32	42,4	22	0,1
1 ¼	1.660	0.88	0.3
40	48,3	22	0,2
1 ½	1.900	0.88	0.5
50	60,3	22	0,3
2	2.375	0.88	0.6
65	73,0	22	0,5
2 ½	2.875	0.88	1.0
76,1 mm	76,1	22	0,5
	3.000	0.88	1.2
80	88,9	22	0,5
3	3.500	0.88	1.2
90	101,6	22	1,1
3 ½	4.000	0.88	2.5
108,0 mm	108,0	25	1,0
	4.250	1.00	2.3
100	114,3	25	1,1
4	4.500	1.00	2.5
133,0 mm	133,0	25	2,0
	5.250	1.00	4.5
139,7 mm	139,7	25	2,0
	5.500	1.00	4.5
125	141,3	25	2,1
5	5.563	1.00	4.6
159,0 mm	159,0	25	3,1
	6.250	1.00	6.8
165,1 mm	165,1	25	3,3
	6.500	1.00	7.3
150	168,3	25	2,8
6	6.625	1.00	6.1
200	219,1	30	5,9
8	8.625	1.19	13.1
250	273,0	32	9,5
10	10.750	1.25	21.0
300	323,9	32	16,2
12	12.750	1.25	35.6
350 – 600 14 – 24	Ver accesorios ranurados por laminación con AGS, pág. 5-2; para sistemas de 350 – 600 mm/14 – 24" ranurados por corte, solicite Publicación 07.01		

IMPORTANTE:

Disponibles tapones de disco de acero en medidas 600 mm/24", contacte con Victaulic.

El tapón N° 60 no es adecuado para servicios de vacío con acoplamientos Estilo 72 ó 750.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Accesorios

Manguito adaptador de brida

N° 41 ANSI Clase 125 (hierro fundido)

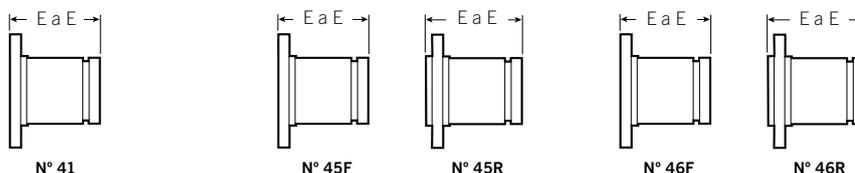
N° 45F ANSI Clase 150 cara lisa (acero)

N° 45R ANSI Clase 150 cara alzada (acero)

N° 46F ANSI Clase 300 cara lisa (acero)

N° 46R ANSI Clase 300 cara alzada (acero)

Para más información,
consulte la publicación 07.01



Diámetro		Manguito adaptador de brida N° 41 ANSI 125		Manguito adaptador de brida N° 45F y N° 45R ANSI 150		Manguito adaptador de brida N° 46F y N° 46R ANSI 300	
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm pulgadas	E a E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	E a E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	E a E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
20 ¾	26,9 1.050	76 3.00	1,0 2,3	76 3.00	1,0 2,3	76 3.00	1,5 3,3
25 1	33,7 1.315	76 3.00	1,1 2,5	76 3.00	1,2 2,7	76 3.00	1,8 3,9
32 1¼	42,4 1.660	102 4.00	1,4 3,0	102 4.00	1,5 3,3	102 4.00	2,2 4,8
40 1½	48,3 1.900	102 4.00	1,6 3,5	102 4.00	1,8 3,9	102 4.00	3,1 6,9
50 2	60,3 2.375	102 4.00	2,5 5,5	102 4.00	2,8 6,2	102 4.00	3,7 8,2
65 2½	73,0 2.875	102 4.00	3,6 8,0	102 4.00	4,5 9,9	102 4.00	5,4 11,9
80 3	88,9 3.500	102 4.00	4,3 9,5	102 4.00	5,2 11,4	102 4.00	7,5 16,5
90 3½	101,6 4.000	102 4.00	5,4 12,0	102 4.00	6,8 15,1	102 4.00	9,1 20,1
100 4	114,3 4.500	152 6.00	7,6 16,7	152 6.00	8,3 18,4	152 6.00	12,4 27,4
125 5	141,3 5.563	152 6.00	9,8 21,5	152 6.00	9,7 21,3	152 6.00	16,0 35,3
150 6	168,3 6.625	152 6.00	12,0 26,5	152 6.00	12,5 27,5	152 6.00	21,5 47,5
200 8	219,1 8.625	152 6.00	17,7 39,0	152 6.00	18,8 41,3	152 6.00	31,9 70,3
250 10	273,0 10.750	203 8.00	25,9 57,0	203 8.00	27,1 59,8	203 8.00	45,7 100,8
300 12	323,9 12.750	203 8.00	18,6 41,0	203 8.00	40,0 88,2	203 8.00	66,3 146,2
350 – 600 14 – 24	AGS Ver accesorios ranurados por laminación con AGS, pág. 5-2; para sistemas de 350 – 600 mm/14 – 24" ranurados por corte, solicite Publicación 07.01						

IMPORTANTE:

Los manguitos adaptadores de brida vienen con ranuras de rodillo estándar.

Disponibles en opción ranuras por corte o mecanizadas estándar para revestimientos de caucho. Solicite información a Victaulic.

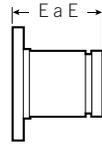
Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Accesorios

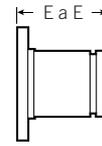
Manguito adaptador de brida

N° 41-DN PN10 y PN16 (hierro fundido)

Para más información, contacte Victaulic



N° 41-DN PN10



N° 41-DN PN16

Diámetro		Manguito adaptador de brida N° 41-DN PN10		Manguito adaptador de brida N° 41-DN PN16	
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	E a E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	E a E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
DN50 2	60,3 2.375	102 4.00	+	102 4.00	+
DN65 2 1/2	73,0 2.875	102 4.00	+	102 4.00	+
DN65	76,1 mm	102 4.00	+	102 4.00	+
DN80 3	88,9 3.500	102 4.00	+	102 4.00	+
DN90 3 1/2	101,6 4.000	102 4.00	+	102 4.00	+
DN100 4	114,3 4.500	152 6.00	+	152 6.00	+
DN125	139,7 mm	152 6.00	+	152 6.00	+
DN125 5	141,3 5.563	152 6.00	+	152 6.00	+
DN150	165,1 mm	152 6.00	+	152 6.00	+
DN150 6	168,3 6.625	152 6.00	+	152 6.00	+
DN200 8	219,1 8.625	152 6.00	+	152 6.00	+
DN250 10	273,0 10.750	203 8.00	+	203 8.00	+
DN300 12	323,9 12.750	203 8.00	+	203 8.00	+

+ Consulte con Victaulic para más información.

IMPORTANTE:

Los manguitos adaptadores de brida vienen con ranuras de rodillo estándar. Disponibles en opción ranuras por corte o mecanizadas estándar para revestimientos de caucho. Solicite información a Victaulic.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

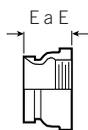
Accesorios

Adaptador roscado hembra

N° 80

(Hierro dúctil#)

Para más información,
consulte la publicación **07.01**



N° 80 @

Diámetro		Adaptador rosca hembra N° 80	
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	E a E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
20 ¾	26,9 1.050	51 2.00	0,5 1.0
25 1	33,7 1.315	52 2.06	0,5 1.0
32 1¼	42,4 1.660	59 2.31 (sw)	0,7 1.5
40 1½	48,3 1.900	59 2.31 (sw)	0,7 1.5
50 2	60,3 2.375	64 2.50	0,6 1.4
65 2½	73,0 2.875	70 2.75	0,7 1.5
80 3	88,9 3.500	70 2.75	1,3 2.9
100 4	114,3 4.500	83 3.25	2,0 4.5

Hierro dúctil excepto los marcados (sw), que son de acero soldado por segmentos.

@ Disponible con rosca de medidas británicas, especifique claramente "BSP" en el pedido.

IMPORTANTE:

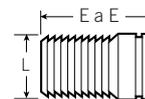
Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Racor de manguera

N° 48

(Acero soldado por segmentos)

Para más información,
consulte la publicación **07.01**



N° 48

Diámetro		Racor de manguera N° 48		
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	E a E mm Pulgadas	L mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
20 ¾	26,9 1.050	79 3.12	20 0.78	0,1 0.3
25 1	33,7 1.315	86 3.38	26 1.03	0,2 0.4
32 1¼	42,4 1.660	98 3.88	33 1.28	0,3 0.6
40 1½	48,3 1.900	98 3.88	39 1.53	0,4 0.8
50 2	60,3 2.375	114 4.50	52 2.03	0,5 1.1
65 2½	73,0 2.875	137 5.38	64 2.53	0,9 2.0
80 3	88,9 3.500	146 5.75	77 3.03	1,5 3.2
100 4	114,3 4.500	178 7.00	102 4.03	2,2 4.9
125 5	141,3 5.563	222 8.75	128 5.03	3,6 8.0
150 6	168,3 6.625	257 10.12	153 6.03	6,5 14.3
200 8	219,1 8.625	302 11.88	204 8.03	11,2 24.7
250 10	273,0 10.750	318 12.50	255 10.03	18,2 40.1
300 12	323,9 12.750	368 14.50	306 12.03	28,1 62.0

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Accesorios

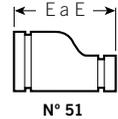
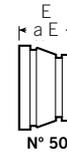
Reductor concéntrico/excéntrico

Concéntrico **N° 50**

Excéntrico **N° 51**

(Hierro dúctil#)

Para más información,
consulte la publicación **07.01**



Diámetro	Reductor concéntrico N° 50		Reductor excéntrico N° 51		
	Diámetro nominal mm Pulgadas	E a E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	E a E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
32 1 1/4	20 3/4	+	0,9 1,9	—	—
	25 1	+	0,9 1,9	—	—
40 1 1/2	20 3/4	+	0,6 1,4	—	—
	25 1	64 2,50*	0,4 0,8	216 8,50 (sw)	2,0 4,5
	32 1 1/4	64 2,50*	0,5 1,0	—	—
50 2	20 3/4	64 2,50*	0,3 0,9	229 9,00 (sw)	0,9 2,0
	25 1	64 2,50*	0,3 0,7	229 9,00 (sw)	1,0 2,3
	32 1 1/4	64 2,50*	0,5 1,2	229 9,00 (sw)	2,1 4,6
	40 1 1/2	64 2,50*	0,5 1,0	229 9,00 (sw)	2,1 4,6
	65 2 1/2	64 2,50*	0,5 1,0	229 9,00 (sw)	2,1 4,6
65 2 1/2	20 3/4	+	0,6 1,3	+	1,5 3,3
	25 1	64 2,50	1,5 3,6	241 9,50 (sw)	1,6 3,5
	32 1 1/4	64 2,50*	1,5 3,3	241 9,50 (sw)	+
	40 1 1/2	64 2,50*	1,6 3,6	241 9,50 (sw)	1,7 3,7
	50 2	64 2,50	1,8 3,9	241 9,50 (sw)	2,0 4,3
	76,1	64 2,50	0,8 1,7	241 9,50 (sw)	1,2 2,6
76,1	25 1	64 2,50	0,8 1,7	241 9,50 (sw)	1,2 2,6
	32 1 1/4	64 2,50	0,6 1,3	241 9,50 (sw)	1,2 2,6
	40 1 1/2	64 2,50	0,6 1,3	241 9,50 (sw)	1,5 3,3
	50 2	64 2,50	0,7 1,6	241 9,50 (sw)	1,3 2,8
	80 3	20 3/4	+	+	2,0 4,5
	25 1	64 2,50*	0,6 1,3	241 9,50 (sw)	2,2 4,8
80 3	32 1 1/4	+	1,4 3,0	+	2,2 4,8
	40 1 1/2	64 2,50*	2,3 5,1	241 9,50 (sw)	2,3 5,1
	50 2	64 2,50*	0,7 1,6	89 3,50	2,7 6,0
	65 2 1/2	64 2,50*	0,8 1,8	89 3,50	3,2 7,0
	76,1	64 2,50	1,0 2,1	—	—

Diámetro	Reductor concéntrico N° 50		Reductor excéntrico N° 51			
	Diámetro nominal mm Pulgadas	E a E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	E a E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	
90 3 1/2	80 3	64 2,50	0,9 2,0	241 9,50 (sw)	3,2 7,0	
	100 4	25 1	76 3,00*	1,4 3,0	330 13,00 (sw)	
100 4	32 1 1/4	+	2,1 4,6	—	—	
	40 1 1/2	254 10,00	3,1 6,9	254 10,00 (sw)	3,7 8,1	
	50 2	76 3,00*	1,1 2,4	102 4,00	1,5 3,3	
	65 2 1/2	76 3,00*	1,2 2,7	102 4,00	1,5 3,4	
	76,1	76 3,00*	1,2 2,7	—	—	
	80 3	76 3,00*	1,4 3,2	102 4,00	1,6 3,5	
	90 3 1/2	76 3,00	1,3 2,9	254 10,00 (sw)	3,6 8,0	
	125 5	50 2	279 11,00	4,1 9,0	279 11,00 (sw)	2,4 5,2
125 5	65 2 1/2	279 11,00	5,0 11,0	279 11,00 (sw)	4,9 10,8	
	80 3	102 4,00	2,5 5,5	279 11,00 (sw)	5,0 11,1	
	100 4	89 3,50	1,9 4,3	127 5,00	5,4 12,0	
	150 6	25 1	102 4,00*	2,3 5,0	292 11,50 (sw)	6,6 14,5
	40 1 1/2	+	2,5 5,5	+	+	
150 6	50 2	102 4,00*	3,0 6,6	292 11,50 (sw)	6,6 14,5	
	65 2 1/2	102 4,00*	2,9 6,4	292 11,50 (sw)	6,4 14,2	
	80 3	102 4,00*	2,9 6,4	140 5,50	6,8 15,0	
	100 4	102 4,00	2,9 6,5	140 5,50	7,7 17,0	
	125 5	102 4,00	2,9 6,4	140 5,50	7,7 17,0	

TABLA SIGUE EN PÁG. 2-15, VER NOTAS AL PIE PÁG. 2-15

Accesorios

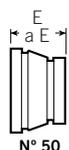
Reductor concéntrico/excéntrico (sigue)

Concéntrico N° 50

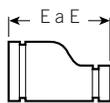
Excéntrico N° 51

(Hierro dúctil#)

Para más información,
consulte la publicación 07.01



N° 50



N° 51

Diámetro		Reductor concéntrico N° 50		Reductor excéntrico N° 51		
Diámetro nominal mm Pulgadas		E a E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	E a E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	
TABLA VIENE DE PÁG. 2-14						
165,1 × 2	50	—	2,7 6.0	—	—	
	76,1 3	102 4.00	2,9 6.4	292 11.50 (sw)	6,4 14.2	
	80 3	102 4.00	2,7 6.0	—	3,1 6.8	
	100 4	102 4.00	2,7 6.0	—	3,25 7.2	
	139,7	102 4.00	2,9 6.4	140 5.50	7,7 17.0	
	200 × 8	65 2 1/2	406 16.00* (sw)	3,6 7.9	305 12.00 (sw)	11,8 26.1
76,1		406 16.00	3,6 7.9	305 12.00 (sw)	11,8 26.1	
80 3		127 5.00	4,2 9.3	305 12.00 (sw)	10,0 22.0	
100 4		127 5.00	4,8 10.4	305 12.00 (sw)	10,4 23.0	
125 5		127 5.00	5,2 11.6	305 12.00 (sw)	10,4 23.0	
150 6		127 5.00	5,4 11.9	152 6.00	10,9 24.0	
165,1		127 5.00	5,4 11.9	152 6.00	10,9 24.0	
250 × 10		100 4	152 6.00	8,9 19.7	330 13.00 (sw)	14,5 32.0
		125 5	+	15,6 34.3	+	15,7 34.6
	150 6	152 6.00	9,1 20.0	330 13.00 (sw)	16,7 36.9	
	200 8	152 6.00	10,0 22.0	178 7.00	9,8 21.6	
	300 × 12	100 4	+	20,0 44.0	356 14.00 (sw)	21,8 48.0
		150 6	178 7.00	11,2 24.6	356 14.00 (sw)	22,7 50.0
200 8		178 7.00	23,6 52.0	356 14.00 (sw)	24,3 53.5	
250 10		178 7.00	17,7 39.0	356 14.00 (sw)	25,9 57.0	
350 – 600 14 – 24		Ver accesorios ranurados por laminación con AGS, pág. 5-2; para sistemas ranurados por corte de 350 – 600 mm/14 – 24", solicite Publicación 07.01				

+ Consulte con Victaulic para más información.

* Disponible con extremo pequeño rosca macho N° 52.

Hierro dúctil excepto los marcados (sw), que son de acero soldado por segmentos.

IMPORTANTE:

Reductores excéntricos de acero disponibles en 750 mm/30", contacte a Victaulic.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Accesorios

Reductor roscado pequeño

N° 52

N° 52F (BSPT)

(Hierro dúctil#)

Para más información,
consulte la publicación **07.01**



N° 52



N° 52F

Diámetro		Reductor pequeño roscado N° 52		N° 52F Reductor pequeño roscado (BSPT)	
Diámetro nominal mm	Pulgadas	E a E mm	Peso aprox. unidad kg	E a E mm	Peso aprox. unidad kg
40	1 1/2	25	0,4	—	—
		32	0,4	—	—
50	2	20	0,4	—	—
		25	0,3	—	—
65	2 1/2	32	0,5	—	—
		40	0,5	—	—
		50	0,6	—	—
		64	0,6	—	—
76,1	3	48,3	0,8	63,5	0,8
		60,0	—	63,5	0,9
80	3	20	0,7	—	—
		25	0,6	—	—
		40	0,7	—	—
		50	0,7	—	—
		65	1,1	—	—
88,9	3 1/2	42,4	0,9	63,5	0,8
		48,3	0,9	63,5	0,9
		60,0	—	63,5	0,9
100	4	25	1,0	—	—
		40	1,1	—	—
		50	1,2	—	—
		65	1,2	—	—
		80	1,1	—	—

Diámetro		Reductor pequeño roscado N° 52		N° 52F Reductor pequeño roscado (BSPT)	
Diámetro nominal mm	Pulgadas	E a E mm	Peso aprox. unidad kg	E a E mm	Peso aprox. unidad kg
108,0	4 1/4	42,4	1,3	76,2	1,3
		48,3	1,3	76,2	1,4
		60,0	—	76,2	1,4
114,3	4 1/2	42,4	1,3	76,2	1,3
		48,3	1,3	76,2	1,3
		60,0	—	76,2	1,4
125	5	100	2,0	—	—
133,0	5 1/4	60,0	—	114,3	2,2
139,0	5 1/2	60,0	—	114,3	2,3
150	6	25	2,5	—	—
		50	2,6	—	—
		65	2,6	—	—
		80	2,6	—	—
		100	2,9	—	—
159,0	6 1/4	42,4	2,2	114,3	2,5
		48,3	2,2	114,3	2,5
		60,0	—	114,3	2,6
		42,4	2,4	101,6	2,9
		48,3	2,6	101,6	3,0
200	8	50	0,7	—	—
		65	0,8	—	—

+ Consulte con Victaulic para más información.

Hierro dúctil excepto los marcados (sw), que son de acero soldado por segmentos.

† Disponible en medidas métricas sólo

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Válvulas

Diseñadas para una gran variedad de aplicaciones, las válvulas Victaulic son fabricadas para funcionar sin problema con un óptimo control de flujo y para ser fiables durante toda su larga vida útil.

Victaulic ofrece una amplia línea de válvulas de mariposa, de retención, de bola y de triple vía en gran variedad de materiales y con recubrimientos resistentes al desgaste para satisfacer los requisitos de su sistema de tuberías.

Sistema Avanzado de Ranurado **AGS**



Para sistemas de tuberías de 350 – 600 mm/14 – 24” Victaulic ofrece válvulas de mariposa y de retención con Sistema Avanzado de Ranurado (AGS), ver pág. 5-1.

Válvulas de mariposa



Las válvulas de mariposa Victaulic ofrecen excelentes prestaciones, un bajo par de apriete, elevado caudal, servicio de vía muerta y flujo en ambas direcciones a plena presión. Disponibles en diámetros a partir de 40 – 600 mm/ 1½ – 24”, nuestras válvulas de mariposa vienen con gran variedad de coquillas, discos y sellados de asiento, con cuerpos de duradero hierro dúctil, de acero inoxidable o de bronce y con asiento de EPDM, nitrilo o flúor elastómero.

Todas las válvulas de mariposa están disponibles con palanca manual, mecanismo manual o automatizado.

Válvulas de retención



Las válvulas de retención Vic-Check vienen en distintas configuraciones. La Serie 716 viene con diseño de muelle y un único disco y se puede instalar tanto horizontal como verticalmente. La válvula de retención Venturi Serie 779 permite calibrar la medición del flujo y se conecta fácilmente a la válvula de mariposa MasterSeal Vic-300 para uniones de triple vía. Para aplicaciones en campos petrolíferos tenemos las válvulas de retención oscilantes.

Válvulas de bola



La válvula Vic-Ball® es una válvula de bola de alta presión y puerto estándar con extremos ranurados. Su diseño interno ha sido estudiado para proporcionar unas excelentes características de flujo. Disponible en hierro dúctil y acero inoxidable. Las válvulas Vic-Ball tienen diámetros de 40 – 150 mm/1½ – 6”, dependiendo del tipo de cuerpo.

Válvulas de mariposa de triple vía



El conjunto de válvula de triple vía Victaulic se compone de una válvula de mariposa estándar y de una válvula de retención (los componentes se encargan por separado). Esta combinación permite cerrar, regular con memoria mecánica y retener (non-slam) en una sola unidad.

La válvula de retención Serie 779 mide el caudal con precisión y lleva un diseño de cierre con muelle para sistemas de caudal elevado. Viene con entrada tipo venturi taladrada, con tapón y toma, lista para recibir los caudalímetros (incluidos).

Válvulas

Guía de aplicaciones de válvulas

Tipo de válvula	Instalaciones en edificios	Industrial	Agua y aguas residuales	Minería	Campos petrolíferos	Fontanería
VÁLVULAS DE MARIPOSA	●	●	●	●	●	●
VÁLVULAS DE RETENCIÓN	●	●	●	●	●	
VÁLVULAS DE BOLA	●	●	●	●	●	
VÁLVULAS DE TRIPLE VÍA	●	●				
VÁLVULAS REGULADORAS DE FLUJO	●	●				

Válvulas reguladoras de flujo



La Serie 7890 DRV (válvula de doble regulación y puesta en servicio) equilibra el caudal de agua fría y caliente para una distribución uniforme de la calefacción o refrigeración.

La estación medidora de extremos ranurados Serie 7340 permite medir el flujo de modo económico en sistemas de HVAC.

VÁLVULAS DE MARIPOSA

- 3-3 Vic®-300 MasterSeal™
- 3-6 Serie 700
- 3-7 Serie 706
- 8-11 Acero inoxidable Serie 763
- 10-8 Cobre Serie 608

VÁLVULAS DE RETENCIÓN

- 3-10 Serie 716
- 3-11 Serie 779
- 3-12 Serie 712
- 3-12 Serie 713

VÁLVULAS DE BOLA

- 3-15 Serie 726
- 8-10 Acero inoxidable Serie 726S

VÁLVULAS DE TRIPLE VÍA

- 3-9 Combo mariposa/retención

VÁLVULAS REGULADORAS DE FLUJO

- 3-13 Serie 7890
- 3-14 Serie 7340

PRODUCTOS

- 1-12 Acoplamientos
- 2-1 Empalmes
- 3-1 Válvulas**
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Sistema Avanzado de Ranurado
- 6-1 Sistema de tuberías con derivaciones
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable
- 9-1 Sistema de tuberías de extremos lisos para tubos de PEAD
- 10-1 Cobre ranurado
- 11-1 Sistema Depend-O-Lok
- 12-1 Juntas
- 13-1 Herramientas para preparar los tubos
- 14-1 Índice de productos
- 15-1 Programas informáticos de tuberías

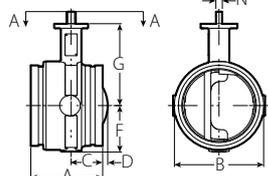
Válvulas – Válvulas de mariposa

Válvula de mariposa Vic-300 MasterSeal

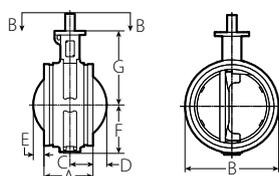
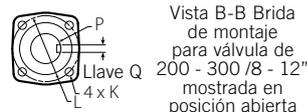
Para más información,
consulte la publicación 08.20



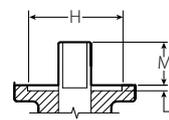
Pendiente de patente



**DIÁMETROS DE REFERENCIA
VÁLVULA LIBRE DE ACCESORIOS
50 - 150 mm/2 - 6"**



**DIÁMETROS DE REFERENCIA
VÁLVULA LIBRE DE ACCESORIOS
200 - 300 mm/8 - 12"**



RANURA DE LA BRIDA DE MONTAJE

Diámetro		Dimensiones															Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	A mm Pulgadas	B mm Pulgadas	C mm pulgadas	D mm Pulgadas	E mm Pulgadas	F mm Pulgadas	G mm Pulgadas	H mm Pulgadas	J mm pulgadas	K mm Pulgadas	L mm Pulgadas	M mm Pulgadas	N mm Pulgadas	P mm Pulgadas	Llave Q mm Pulgadas	Sin accesorios kg Lbs.
50 2	60.3 2.375	81.5 3.21	82.6 3.25	36.6 1.44	—	—	46.0 1.81	96.8 3.81	55.2 2.17	3.3 0.13	8.6 0.34	70.0 2.756	22.4 0.88	8.0 0.32	11.0 0.43	—	1,6 3.5
65 2 1/2	73.0 2.875	95.8 3.77	101.6 4.00	45.0 1.77	—	—	53.3 2.10	108.0 4.25	55.2 2.17	3.3 0.13	8.6 0.34	70.0 2.756	22.4 0.88	8.0 0.32	11.0 0.43	—	2,3 5.0
76,1 mm	76.1 3.000	95.8 3.77	101.6 4.00	45.0 1.77	—	—	53.3 2.10	108.0 4.25	55.2 2.17	3.3 0.13	8.6 0.34	70.0 2.756	22.4 0.88	8.0 0.32	11.0 0.43	—	2,3 5.0
80 3	88.9 3.500	95.8 3.77	114.3 4.50	45.0 1.77	—	—	59.7 2.35	114.3 4.50	55.2 2.17	3.3 0.13	8.6 0.34	70.0 2.756	22.4 0.88	8.0 0.32	11.0 0.43	—	2,7 6.0
108,0 mm †	108.0 4.250	117.6 4.63	139.7 5.50	55.8 2.20	—	—	73.2 2.88	133.4 5.25	55.2 2.17	3.3 0.13	8.6 0.34	70.0 2.756	22.6 0.89	11.0 0.43	15.0 0.59	—	4,2 9.3
100 4	114.3 4.500	117.6 4.63	139.7 5.50	55.4 2.18	—	—	73.2 2.88	133.4 5.25	55.2 2.17	3.3 0.13	8.6 0.34	70.0 2.756	22.6 0.89	11.0 0.43	15.0 0.59	—	4,2 9.3
133,0 mm †	133.0 5.250	149.4 5.88	160.0 6.30	65.5 2.58	—	—	84.8 3.34	158.8 6.25	55.2 2.17	3.3 0.13	8.6 0.34	70.0 2.756	28.5 1.12	12.7 0.50	19.1 0.75	—	7,6 16.8
139,7 mm	139.7 5.500	149.4 5.88	160.0 6.30	65.5 2.58	—	—	84.8 3.34	158.8 6.25	55.2 2.17	3.3 0.13	8.6 0.34	70.0 2.756	28.5 1.12	12.7 0.50	19.1 0.75	—	7,6 16.8
125 5	141.3 5.563	149.4 5.88	160.0 6.30	65.5 2.58	—	—	84.8 3.34	158.8 6.25	55.2 2.17	3.3 0.13	8.6 0.34	70.0 2.756	28.5 1.12	12.7 0.50	19.1 0.75	—	7,6 16.8
159,0 mm †	159.0 6.250	149.4 5.88	185.4 7.30	65.5 2.58	10.6 0.42	—	97.3 3.83	171.5 6.75	55.2 2.17	3.3 0.13	8.6 0.34	70.0 2.756	28.5 1.12	12.7 0.50	19.1 0.75	—	9,1 20.0
165,1 mm	165.1 6.500	149.4 5.88	185.4 7.30	65.5 2.58	10.6 0.42	—	97.3 3.83	171.5 6.75	55.2 2.17	3.3 0.13	8.6 0.34	70.0 2.756	28.5 1.12	12.7 0.50	19.1 0.75	—	9,1 20.0
150 6	168.3 6.625	149.4 5.88	185.4 7.30	65.5 2.58	10.6 0.42	—	97.3 3.83	171.5 6.75	55.2 2.17	3.3 0.13	8.6 0.34	70.0 2.756	28.5 1.12	12.7 0.50	19.1 0.75	—	9,1 20.0
200 8	219.1 8.625	135.4 5.33	254.0 10.00	59.2 2.33	37.4 1.47	20.3 0.80	127.0 5.00	203.2 8.00	55.2 2.17	3.3 0.13	8.6 0.34	70.0 2.756	33.0 1.30	—	22.2 0.88	4.8 0.188	15,6 34.3
250 10	273.0 10.750	162.6 6.40	311.2 12.25	76.2 3.00	45.9 1.81	35.8 1.41	155.7 6.13	247.7 9.75	70.1 2.76	3.3 0.13	11.0 0.43	102.0 4.016	57.2 2.25	—	31.8 1.25	7.9 0.312	32,7 72.0
300 12	323.9 12.750	165.1 6.50	362.0 14.25	76.2 3.00	71.0 2.80	58.4 2.30	181.1 7.13	273.1 10.75	70.1 2.76	3.3 0.13	11.0 0.43	102.0 4.016	56.9 2.24	—	31.8 1.25	7.9 0.312	39,9 88.0
350 - 600 14 - 24	AGS Ver válvula de mariposa con AGS Vic-300, pág. 5-11, solicite Publicación 20.06																

- El asiento de caucho resistente a la presión dentro del cuerpo de válvula sella en ambos lados de la válvula
- Los casquillos del eje y el asiento de caucho sensible a la presión conservan el mismo torque durante toda la vida útil de la válvula
- Brida de montaje ISO para activación
- Cierre total en ambas direcciones y servicio de fondo ciego a plena presión hasta 2065 kPa/300 psi
- Diámetros desde 50 - 300 mm/2 - 12"

† Contacte Victaulic para disponibilidad.

IMPORTANTE:

Las medidas 50 - 200 mm/2 - 8" son bridas ISO F07; las medidas 250 mm/10" y 300 mm/12" son bridas ISO F10.

Ver pág. 3-5 para coeficiente de flujo.

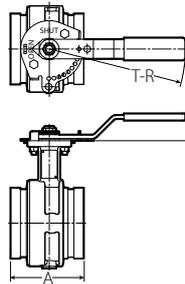
Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Válvulas – Válvulas de mariposa

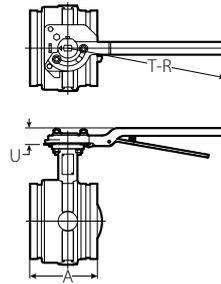
Válvula de mariposa Vic-300 MasterSeal

CON PALANCA

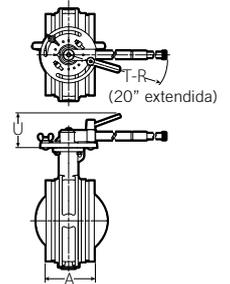
Para más información,
consulte la publicación **08.20**



10-PALANCA CON POSICIONADOR DE MEMORIA
DIÁMETRO DE REFERENCIA 50 – 150 mm/2 – 6"



VÁLVULA CON PALANCA DE BLOQUEO
Y POSICIONADOR DE MEMORIA
DIÁMETRO DE REFERENCIA 200 mm/8"



VÁLVULA CON PALANCA DE BLOQUEO
Y POSICIONADOR DE MEMORIA
DIÁMETRO DE REFERENCIA
250 & 300 mm/10 & 12"

Diámetro		Dimensiones			Peso aprox. unidad		
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	A Extremo a extremo	T-R mm Pulgadas	U mm Pulgadas	Sin accesorios kg Lbs.	Válvula con palanca de 10 posiciones kg /Lbs.	Válvula con palanca kg /Lbs.
50 2	60,3 2.375	81,5 3.21	177,8 7.00	39,9 1.57	1,6 3.5	2,0 4.4	2,7 6.0
65 2 ½	73,0 2.875	95,8 3.77	177,8 7.00	39,9 1.57	2,3 5.0	2,7 5.9	3,4 7.5
76,1 mm	76,1 3.000	95,8 3.77	177,8 7.00	39,9 1.57	2,3 5.0	2,7 5.9	3,4 7.5
80 3	88,9 3.500	95,8 3.77	177,8 7.0	39,9 1.57	2,7 6.0	3,1 6.9	3,9 8.5
108,0 mm †	108,0 4.250	117,6 4.63	215,9 8.50	41,7 1.64	4,2 9.3	4,9 10.8	5,4 11.8
100 4	114,3 4.500	117,6 4.63	215,9 8.50	41,7 1.64	4,2 9.3	4,9 10.8	5,4 11.8
133,0 mm †	133,0 5.250	149,4 5.88	304,8 12.00	41,7 1.64	7,6 16.8	8,5 18.8	9,1 20.0
139,7 mm	139,7 5.500	149,4 5.88	304,8 12.00	41,7 1.64	7,6 16.8	8,5 18.8	9,1 20.0
125 5	141,3 5.563	149,4 5.88	304,8 12.00	41,7 1.64	7,6 16.8	8,5 18.8	9,1 20.0
159,0 mm †	159,0 6.250	149,4 5.88	304,8 12.00	41,7 1.64	9,1 20.0	10,0 22.0	10,5 23.2
165,1 mm	165,1 6.500	149,4 5.88	304,8 12.00	41,7 1.64	9,1 20.0	10,0 22.0	10,5 23.2
150 6	168,3 6.625	149,4 5.88	304,8 12.00	41,7 1.64	9,1 20.0	10,0 22.0	10,5 23.2
200 8	219,1 8.625	135,4 5.33	355,6 14.00	38,4 1.51	15,6 34.3	—	17,0 37.5
250 10	273,0 10.750	162,6 6.40	296,2 11.66	114,30 4.50	32,7 72.0	—	38,1 84.0
300 12	323,9 12.750	165,1 6.50	296,2 11.66	114,3 4.50	39,9 88.0	—	45,4 100.0
350 – 600 14 – 24	AGS	Ver válvula de mariposa con AGS Vic-300, pág. 5-11, solicite Publicación 20.06					

† Contacte Victaulic para disponibilidad.

IMPORTANTE:

Las medidas 50 – 200 mm/2 – 8" son bridas ISO F07; las medidas 250 mm/10" y 300 mm/12" " son bridas ISO F10.

Ver pág. 3-5 para coeficiente de flujo.

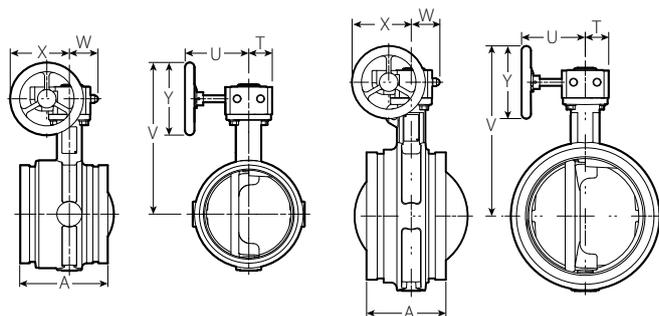
Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Válvulas – Válvulas de mariposa

Válvula de mariposa Vic-300 MasterSeal

CON ACTUADOR

Para más información, consulte la publicación **08.20**



VÁLVULA CON MECANISMO MANUAL
MEDIDAS DE REFERENCIA 50-150 mm/2-6"

VÁLVULA CON MECANISMO MANUAL
MEDIDAS DE REFERENCIA
200 – 300 mm/8 – 12"

Diámetro		Dimensiones							Peso aprox. unidad		Coefficiente de flujo [@] (completamente abierto)
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	A Extremo a extremo	T mm Pulgadas	U mm Pulgadas	V mm Pulgadas	W mm Pulgadas	X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Sin accesorios kg Lbs.	Válvula con mecanismo manual kg /Lbs.	Valores K _v Valores C _v
50	60,3	81,5	40,1	112,5	173,7	44,5	92,5	100,1	1,6	2,7	99,5
2	2.375	3.21	1.58	4.43	6.84	1.75	3.64	3.94	3.5	6.0	115
65	73,0	95,8	40,1	112,5	184,9	44,5	92,5	100,1	2,3	3,4	224,9
2 1/2	2.875	3.77	1.58	4.43	7.28	1.75	3.64	3.94	5.0	7.5	260
76,1 mm	76,1	95,8	40,1	112,5	184,9	44,5	92,5	100,1	2,3	3,4	224,9
	3.000	3.77	1.58	4.43	7.28	1.75	3.64	3.94	5.0	7.5	260
80	88,9	95,8	40,1	112,5	191,3	44,5	92,5	100,1	2,7	3,9	380,6
3	3.500	3.77	1.58	4.43	7.53	1.75	3.64	3.94	6.0	8.5	440
108,0 mm †	108,0	117,6	40,1	112,5	210,3	44,5	92,5	100,1	4,2	5,4	709,3
	4.250	4.63	1.58	4.43	8.28	1.75	3.64	3.94	9.3	11.8	820
100	114,3	117,6	40,1	112,5	210,3	44,5	92,5	100,1	4,2	5,4	709,3
4	4.500	4.63	1.58	4.43	8.28	1.75	3.64	3.94	9.3	11.8	820
133,0 mm †	133,0	149,4	50,0	122,9	249,2	57,9	112,5	125,0	7,6	9,4	1038,0
	5.250	5.88	1.97	4.84	9.81	2.28	4.43	4.92	16.8	20.8	1200
139,7 mm	139,7	149,4	50,0	122,9	249,2	57,9	112,5	125,0	7,6	9,4	1038,0
	5.500	5.88	1.97	4.84	9.81	2.28	4.43	4.92	16.8	20.8	1200
125	141,3	149,4	50,0	122,9	249,2	57,9	112,5	125,0	7,6	9,4	1038,0
5	5.563	5.88	1.97	4.84	9.81	2.28	4.43	4.92	16.8	20.8	1200
159,0 mm †	159,0	149,4	50,0	122,9	261,9	57,9	112,5	125,0	9,1	10,9	1557,0
	6.250	5.88	1.97	4.84	10.31	2.28	4.43	4.92	20.0	24.0	1800
165,1 mm	165,1	149,4	50,0	122,9	261,9	57,9	112,5	125,0	9,1	10,9	1557,0
	6.500	5.88	1.97	4.84	10.31	2.28	4.43	4.92	20.0	24.0	1800
150	168,3	149,4	50,0	122,9	261,9	57,9	112,5	125,0	9,1	10,9	1557,0
6	6.625	5.88	1.97	4.84	10.31	2.28	4.43	4.92	20.0	24.0	1800
200	219,1	135,4	50,0	122,9	293,6	57,9	112,5	125,0	15,6	17,4	2941,0
8	8.625	5.33	1.97	4.84	11.56	2.28	4.43	4.92	34.3	38.3	3400
250	273,0	162,6	73,2	197,1	384,3	82,6	160,0	199,9	32,7	39,0	5017,0
10	10.750	6.40	2.88	7.76	15.13	3.25	3.60	7.87	72.0	81.5	5800
300	323,9	165,1	73,2	197,1	409,7	82,6	160,0	199,9	39,9	44,2	7785,0
12	12.750	6.50	2.88	7.76	16.13	3.25	6.30	7.87	88.0	97.5	900.0
350 – 600 14 – 24	AGS	Ver válvula de mariposa con AGS Vic-300, pág. 5-11, solicite Publicación 20.06									

@ Valores de K_v/C_v para caudal de agua a + 16°C/60°F con válvula totalmente abierta.

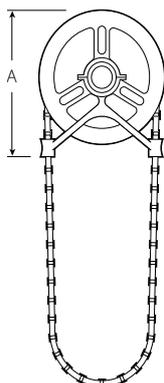
† Contacte Victaulic para disponibilidad.

IMPORTANTE:

Las medidas 50 – 200 mm/2 – 8" son bridas ISO F07; las medidas 250 mm/10" y 300 mm/12" son bridas ISO F10.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

RUEDA DE CADENA Y GUÍA PARA VÁLVULAS DE MARIPOSA CON MECANISMO MANUAL



Diámetro	Dimensiones			Peso aprox. unidad
	Diámetro nominal en pulgadas mm	Diámetro de rueda motriz	Diámetro rueda de cadena (Diám.) Pulgadas mm	A Pulgadas mm
50 – 100 2 – 4	0	10 4.00	118 4.63	0,9 2.0
125 – 200 5 – 8	1	146 5.75	162 6.38	1,8 4.0
250 – 300 10 – 12	2	229 9.00	267 10.50	4,5 10.0

IMPORTANTE:

Las ruedas de cadena van montadas sobre el mecanismo manual. La rueda motriz y los brazos estabilizadores son de aluminio y la cadena de acero galvanizado. Especifique siempre la longitud de cadena deseada. Para aislamiento y dispositivos de cierre, contacte Victaulic para más información.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Válvulas – Válvulas de mariposa

Válvula de mariposa

SERIE 700

Para más información, consulte la publicación 08.05



PERFIL ESTÁNDAR

- Diseño de disco fino para una menor pérdida de carga
- Disponible con cuerpo de perfil estándar o bajo
- Autocentrado para cierre positivo
- Disponible con EPDM para servicios de agua hasta +110°C/+230°F
- Revestimientos de nitrilo para servicios de petróleo hasta +82°C/+180°F
- Cuerpo totalmente revestido de caucho, disco estándar de bronce aluminio (también disponible en acero inoxidable 316)
- Disponible gran variedad de palancas y mecanismos manuales (solicite 08.05 para detalles y prestaciones)
- Diseñado con cierre estanco para presiones hasta 1400 kPa/200 psi
- Diámetros desde 40 – 150 mm/1½ – 6"

VÁLVULA DE MARIPOSA DE PERFIL ESTÁNDAR

Diámetro		Dimensiones					Peso aprox. unidad	Coefficiente de flujo@ (completamente abierto)
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior mm Pulgadas	A Extremo a extremo mm Pulgadas	B mm Pulgadas	C mm Pulgadas	D mm Pulgadas	F mm Pulgadas	kg Lbs.	Valores K _v Valores C _v
40 1 ½	48,3 1.900	86 3.38	113 4.45	41 1.63	72 2.82	92 3.63	1,3 2.8	31,1 36
50	60,3 2.375	81 3.19	126 4.97	48 1.88	78 3.09	105 4.06	1,5 3.3	60,6 70
65 2 ½	73,0 2.875	97 3.81	157 6.19	64 2.50	94 3.69	124 4.88	2,9 6.4	103,8 120
80	88,9 3.500	97 3.81	171 6.75	70 2.75	102 4.00	143 5.63	3,1 6.8	155,7 180
100	114,3 4.500	116 4.56	208 8.19	89 3.50	119 4.69	178 7.00	5,5 12.1	449,8 520
125	141,3 5.563	148 5.81	237 9.34	102 4.00	136 5.34	216 8.50	11,8 26.1	692,0 800
165,1 mm	165,1 6.500	148 5.81	264 10.38	114 4.50	149 5.88	241 9.50	13,8 30.5	1124,5 1300
150	168,3 6.625	148 5.81	264 10.38	114 4.50	149 5.88	241 9.50	14,7 32.5	1124,5 1300

VÁLVULA DE MARIPOSA DE PERFIL BAJO

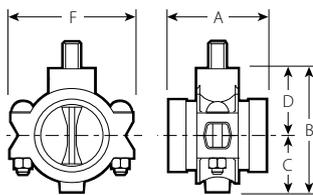
40 1 ½	48,3 1.900	86 3.38	91 3.57	41 1.63	50 1.95	100 3.93	1,3 2.8	31,1 36
50	60,3 2.375	81 3.20	104 4.09	48 1.88	56 2.22	110 4.33	1,5 3.3	60,6 70
65 2 ½	73,0 2.875	97 3.81	132 5.19	64 2.50	64 2.50	134 5.27	2,9 6.4	103,8 120
80	88,9 3.500	97 3.81	146 5.75	70 2.75	76 3.00	154 6.05	3,1 6.8	155,7 180
100	114,3 4.500	116 4.56	188 7.38	89 3.50	99 3.88	181 7.11	5,5 12.1	449,8 520
125	141,3 5.563	148 5.81	225 8.84	102 4.00	123 4.84	232 9.14	11,8 26.1	692,0 800
165,1 mm	165,1 6.500	148 5.81	251 9.88	114 4.50	137 5.38	256 10.08	13,8 30.5	1124,5 1300
150	168,3 6.625	148 5.81	251 9.88	114 4.50	137 5.38	256 10.08	14,7 32.5	1124,5 1300

† Sin operador o enganche.

@ Valores K_v/C_v para caudal de agua a +16°C/60°F con válvula completamente abierta.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



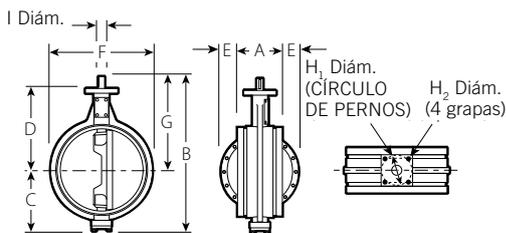
PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Válvulas – Válvulas de mariposa

Válvula de mariposa

SERIE 706

Para más información, consulte la publicación **08.17**



MEDIDAS DE REFERENCIA PARA TODOS DIÁMETROS SIN MECANISMO MANUAL

VÁLVULA DE MARIPOSA SIN MECANISMO MANUAL SERIE 706

Diámetro		Dimensiones											Peso aprox. unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	A Extremo a extremo mm Pulgadas	B Altura total mm Pulgadas	C mm Pulgadas	D mm Pulgadas	E mm Pulgadas	F mm Pulgadas	G mm Pulgadas	Montaje †			c/s Oper. kg Lbs.	
									H ₁ Diám. mm Pulgadas	H ₂ Diám. mm Pulgadas	I Diám. mm Pulgadas		
350 14	355,6 14.000	178 7.00	621 24.45	246 9.68	327 12.89	68 2.66	406 16.00	375 14.77	127 5.00	14 0.563	35 1.38	56,7 125.0	
377,0 mm	377,0 14.843	254 10.00	621 24.45	246 9.68	327 12.89	29 1.16	406 16.00	375 14.77	126 4.96	15 0.578	35 1.38	56,7 125.0	
400 16	406,4 16.000	178 7.00	689 27.14	278 10.94	358 14.10	93 3.66	457 18.00	412 16.20	127 5.00	14 0.563	38 1.50	69,4 153.0	
426,0 mm	426,0 16.772	267 10.50	689 27.14	278 10.94	358 14.10	48 1.90	457 18.00	412 16.20	126 4.96	15 0.578	38 1.50	69,4 153.0	
450 18	457,0 18.000	203 8.00	751 29.56	313 12.31	381 15.00	105 4.15	508 20.00	438 17.25	127 5.00	14 0.563	45 1.75	90,3 199.0	
480,0 mm	480,0 18.898	279 11.00	751 29.56	313 12.31	381 15.00	59 2.64	508 20.00	438 17.25	126 4.96	15 0.578	45 1.75	90,3 199.0	
500 20	508,0 20.000	216 8.50	829 32.64	357 14.06	409 16.10	125 4.93	584 23.00	472 18.58	152 6.00	14 0.563	51 2.00	129,3 285.0	
530,0 mm	530,0 20.866	292 11.50	829 32.64	357 14.06	409 16.10	87 3.42	584 23.00	472 18.58	140 5.51	17 0.672	51 2.00	129,3 285.0	
600 24	610,0 24.000	254 10.00	988 38.89	408 16.06	511 20.10	157 6.18	678 26.70	580 22.83	152 6.00	14 0.563	57 2.25	204,6 451.0	
630,0 mm	630,0 24.803	305 12.00	988 38.89	408 16.06	511 20.10	131 5.17	678 26.70	580 22.83	165 6.50	21 0.844	57 2.25	204,6 451.0	

† Llave de montaje: 350 mm/14" – 3/8 Cuad. x 1 7/8; 400 mm/16" – 3/8 Cuad. x 2 1/2; 450 mm/18" – (2) 3/8 Cuad. x 2; 500 mm/20" – (2) 1/2 Cuad. x 2 1/4; 600 mm/24" – (2) 5/8 Cuad. x 3

IMPORTANTE:

Medidas sin operador sólo para dimensionado. Las válvulas de mariposa Serie 706 no se deben instalar nunca sin operadores.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

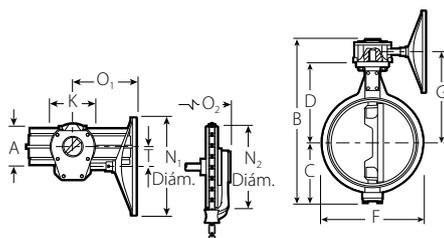
- Más fácil de instalar que las incómodas válvulas wafer de múltiples pernos, de tipo lug o de brida
- Disponible con mecanismo manual o actuadores eléctricos, neumáticos o hidráulicos
- Presión hasta 2065 kPa/ 300 psi
- Diámetros desde 350 – 630 mm/14 – 24"
- No compatible con componentes con Sistema Avanzado de Ranurado

Válvulas – Válvulas de mariposa

Válvula de mariposa

SERIE 706

Para más información, consulte la publicación **08.17**



MEDIDAS DE REFERENCIA PARA TODOS DIÁMETROS CON MECANISMO MANUAL

VÁLVULA DE MARIPOSA CON MECANISMO MANUAL SERIE 706

Diámetro		Dimensiones										Peso aprox. unidad	Coeficiente de flujo@ (completamente abierto)	
Diámetro nominal	Diámetro exterior real	A	B	G	K	Volante actuador		Rueda de cadena		T	Nº vueltas para cerrar			kg
Pulgadas	Pulgadas	Extremo a extremo mm	Altura total mm	Pulgadas	Pulgadas	N ₁ Diám. mm	O ₁ mm	N ₂ Diám. mm	O ₂ mm	Pulgadas		Pulgadas	mm	
350	355,6	178	657	367	152	356	217	394	318	77	6,75	68,9	8096,4	
14	14.000	7.00	25.86	14.44	6.00	14.00	8.56	15.50	12.50	3.02	6,75	152.0	9360	
377,0 mm	377,0	254	665	367	200	500	327	546	406	77	9,5	70,8	8096,4	
	14.843	10.00	26.17	14.54	7.87	19.70	12.86	21.50	16.00	3.02	9,5	156.0	9360	
400	406,4	178	723	403	178	457	259	394	318	86	7,75	84,8	10726,0	
16	16.000	7.00	28.45	15.85	7.00	18.00	10.20	15.50	12.50	3.38	7,75	187.0	12400	
426,0 mm	426,0	267	737	406	220	500	364	546	444	86	13,75	91,2	10726,0	
	16.772	10.50	29.00	15.99	8.66	19.70	14.34	21.50	17.47	3.38	13,75	201.0	12400	
450	457,0	203	787	429	229	457	259	394	287	111	11	116,6	13753,5	
18	18.000	8.00	31.00	16.87	9.00	18.00	10.20	15.50	11.31	4.38	11	257.0	15900	
480,0 mm	480,0	279	817	436	285	700	395	762	474	111	21	122,2	13753,5	
	18.898	11.00	32.17	17.17	11.22	27.60	15.55	30.00	18.68	4.38	21	269.5	15900	
500	508,0	216	864	456	275	610	300	394	313	137	11	161,0	17127,0	
20	20.000	8.50	34.01	17.97	10.82	24.00	11.82	15.50	12.31	5.38	11	355.0	19800	
530,0 mm	530,0	292	920	464	285	700	468	762	549	137	52	174,3	17127,0	
	20.866	11.50	36.23	18.27	11.22	27.60	18.43	30.00	21.60	5.38	52	384.2	19800	
600	610,0	254	1016	558	275	610	300	394	313	137	18	236,8	24998,5	
24	24.000	10.00	40.01	21.97	10.82	24.00	11.82	15.50	12.31	5.38	18	522.0	28900	
630,0 mm	630,0	305	1017	569	370	700	521	762	599	137	79,25	274,4	24998,5	
	24.803	12.00	42.41	22.42	14.57	27.60	20.51	30.00	23.60	5.38	79,25	605.0	28900	

@ Valores K_v/C_v para caudal de agua a +16°C/+60°F con válvula completamente abierta.

IMPORTANTE:

Medidas sin operador sólo para dimensionado. Las válvulas de mariposa Serie 706 no se deben instalar nunca sin operadores.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Válvulas – Válvulas de triple vía

Conjunto de válvulas de triple vía

Para más información, consulte la publicación **08.09**



- Las válvulas Victaulic de triple vía permiten cerrar, regular y retener (non-slam) en una sola unidad.
- La válvula de retención Serie 779 viene con entrada tipo venturi taladrada, con tapón y toma, lista para recibir los caudalímetros.
- Para configuraciones de 65 – 80 mm/2½ – 3” use una válvula de retención Serie 716
- Ambas configuraciones disponibles con posicionador de memoria
- Presión de trabajo para combinación mariposa/retención de 65 – 300 mm/2½ – 12” es de 2065 kPa/300 psi

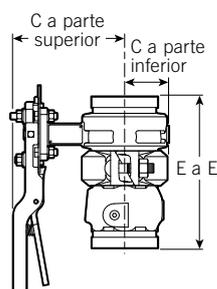
CONJUNTO VÁLVULA DE MARIPOSA/ RETENCIÓN DE TRIPLE VÍA

Diámetro		Dimensiones				Peso aprox. unidad	
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	Centro a parte superior		Centro a parte inferior mm Pulgadas	Extremo a extremo mm Pulgadas	Palanca manual kg Lbs.	Mecanismo manual kg Lbs.
		Palanca mm Pulgadas	Volante mm Pulgadas				
65 2 ½	73,0 2.875	143 5.62	170 6.72	54 2,13‡	197 7.75	5,3 11.6	5,8 12.7
76,1 mm	76,1 3.000	149 5.88	185 7.25	54 2,13‡	197 7.75	6,2 13.7	6,2 13.7
80 3	88,9 3.500	143 5.62	178 7.02	64 2,50‡	206 8.12	6,1 13.5	6,6 14.6
100 4	114,3 4.500	193 7.62	205 8.08	102 4.00	365 14.38	16,8 37.0	18,2 40.1
139,7 mm	139,7 5.500	200 7.88	249 9.81	117 4.62	419 16.50	21,5 47.4	21,9 48.2
125 5	141,3 5.563	206 8.12	218 8.60	117 4.62	419 16.50	23,6 52.0	25,0 55.0
165,1 mm	165,1 6.500	213 8.38	262 10.31	127 5.00	444 17.50	27,0 59.5	27,4 60.3
150 6	168,3 6.625	219 8.62	269 10.58	127 5.00	444 17.50	31,3 69.0	32,7 72.0
200 8	219,1 8.625	267 10.50	318 12.50	155 6.12	495 19.50	56,7 125.0	56,7 125.0
250 10	273,0 10.750	—	357 14.05	182 7.18	597 23.50	—	84,8 187.0
300 12	323,9 12.750	—	390 15.37	206 8.12	663 26.12	—	117,9 260.0

‡ Basado en acoplamientos Estilo 77. Cuando se usa el Estilo 07, las medidas son 49 mm/1.94” para diámetro 65 mm/2 ½” y 57 mm/2.25” para diámetro 80 mm/3”.

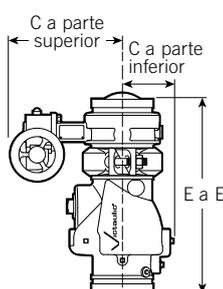
IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



DIÁMETRO DE REFERENCIA 65 – 80 mm/2½ – 3”

Válvula de mariposa con mecanismo manual Vic-300 MasterSeal y válvula de retención Serie 716 Vic-Check y acoplamiento Estilo 07



DIÁMETRO DE REFERENCIA 100 – 300 mm/4 – 12”

Válvula de mariposa con mecanismo manual Vic-300 y válvula de retención Vic-Check Serie 779 y acoplamiento Estilo 07

Válvulas – Válvulas de retención

Válvula de retención Vic Check

SERIE 716

Para más información,
consulte la publicación **08.08**



DIÁMETRO DE REFERENCIA
65 – 80 mm/2½ – 3"



DIÁMETRO DE REFERENCIA
100 – 300 mm/4 – 12"

- Diseño de disco único y muelle
- Sellado estanco a tan sólo 1,5 m/5 ft. de la cabecera
- Instalada en posición horizontal y vertical (flujo montante sólo)
- Las válvulas Vic-Check combinan prestaciones de alta presión con una baja pérdida de la presión.
- El extremo ranurado permite realizar una instalación rápida y fácil.
- Los drenajes se proporcionan corriente arriba y corriente abajo del disco.
- Todas las válvulas vienen probadas de fábrica para una presión de trabajo de hasta 2065 kPa/300 psi
- Diámetros desde 65 – 300 mm/2½ – 12"
- Disponibles válvulas de retención con AGS Serie W715 para diámetros 350 – 600 mm/14 – 24", ver pág. 5-10

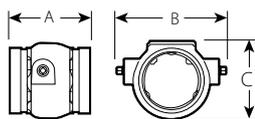
Diámetro		Dimensiones										Peso aprox. Unidad	Coefficiente de flujo@ (completamente abierto)
Diámetro nominal mm	Diámetro exterior real mm	A Extremo a extremo mm	B Ancho total mm/ Pulgadas	C mm	D mm	E mm	J mm/ Pulgadas	K mm	P mm	R mm	kg Lbs.	Valores K _v Valores C _v	
65	73,0	99	108	91	—	—	—	—	—	—	1,6	121,1	
2 ½	2.875	3.88	4.25	3.60	—	—	—	—	—	—	3.6	140	
76,1 mm	76,1	99	108	91	—	—	—	—	—	—	1,6	121,1	
	3.000	3.88	4.25	3.60	—	—	—	—	—	—	3.6	140	
80	88,9	108	129	106	—	—	—	—	—	—	2,0	216,3	
3	3.500	4.25	5.06	4.19	—	—	—	—	—	—	4.5	250	
100	114,3	245	152	99	70	89	51	114	89	85	7,3	337,4	
4	4.500	9.63	6.00	3.90	2.75	3.50	2.00	4.50	3.50	3.35	16.0	390	
139,7 mm	139,7	267	173	114	106	106	55	149	104	102	12,3	605,5	
	5.500	10.50	6.80	4.50	4.17	4.17	2.15	5.88	4.08	4.02	27.0	700	
125	141,3	267	173	114	106	106	55	149	104	102	9,1	605,5	
5	5.563	10.50	6.80	4.50	4.17	4.17	2.15	5.88	4.08	4.02	20.0	700	
165,1 mm	165,1	292	203	127	114	114	61	169	120	99	12,7	865,0	
	6.500	11.50	8.00	5.00	4.50	4.50	2.38	6.67	4.73	3.89	28.0	1000	
150	168,3	292	203	127	114	114	61	169	120	99	12,7	865,0	
6	6.625	11.50	8.00	5.00	4.50	4.50	2.38	6.67	4.73	3.89	28.0	1000	
200	219,1	356	251	155	128	144	55	222	145	146	18,1	1157,0	
8	8.625	14.00	9.88	6.10	5.05	5.65	2.15	8.75	5.70	5.75	40.0	1800	
250	273,0	432	305	180	151	170	55	277	176	—	45,4	2595,0	
10	10.750	17.00	12.00	7.10	5.96	6.69	2.15	10.92	6.93	—	100.0	3000	
300	323,9	495	356	206	176	194	64	325	201	—	63,5	3633,0	
12	12.750	19.50	14.00	8.10	6.91	7.64	2.51	12.81	7.93	—	140.0	4200	
350 – 600		AGS Ver Válvula de retención con AGS Serie W715, pág. 5-10											
14 – 24													

@ Valores K_v/C_v para caudal de agua a +16°C/60°F con válvula completamente abierta.

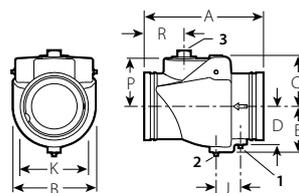
IMPORTANTE:

Colocar la válvula de retención demasiado cerca de una fuente de flujo inestable acortaría la vida útil de la válvula y podría dañar el sistema. Para alargar la vida útil de la válvula, debe instalarla a una distancia razonable corriente abajo de bombas, codos, Juntas de Expansión, reductores y demás dispositivos similares. Una práctica recomendable es dejar siempre un mínimo de cinco (5) veces el diámetro del tubo. Se permiten distancias de entre tres (3) y cinco (5) diámetros siempre que la velocidad del caudal sea menor de ocho (8) pies por segundo (2,4 mps). No se recomiendan distancias de menos de tres (3) diámetros que además anularían la garantía de Victaulic.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

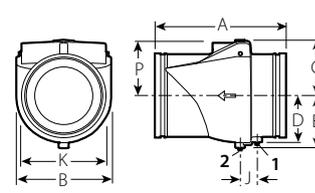


DIÁMETRO DE REFERENCIA
65 – 80 mm/2½ – 3"



DIÁMETRO DE REFERENCIA
100 – 200 mm/4 – 8"

- 1 Drenaje corriente arriba de 15 mm NPT* (opcional)
- 2 Drenaje corriente debajo de 15 mm NPT* (opcional)
- 3 Drenaje de 50,8 mm NPT* (opcional)



DIÁMETRO DE REFERENCIA
250 – 300 mm/10 – 12"

- 1 Drenaje corriente arriba de 15 mm NPT* (opcional)
- 2 Drenaje corriente debajo de 15 mm NPT* (opcional)

* Disponible con rosca inglesa, especifique claramente "BSP" en el pedido.

Válvulas – Válvulas de retención

Válvula de retención Venturi Check

SERIE 779

Para más información, consulte la publicación **08.10**



- El perfil de entrada hidrodinámico diseñado con CAD provoca un venturi natural dentro de la válvula
- La entrada viene taladrada, con tapón y toma, lista para recibir el kit de flujo
- El Venturi permite medir con mucha más precisión, siendo despreciables las turbulencias e interferencias en el asiento de válvula
- Los tapones a ambos lados sitúan las salidas para conectar convenientemente los caudalímetros y medir el caudal con total precisión, independientemente del Estilo de la válvula reguladora o de la posición del elemento regulador (bola, obturador, disco, etc.)
- Todos los diámetros pueden instalarse en posición horizontal y vertical (flujo montante únicamente)
- Sellado estanco a sólo 1,5 m/5 ft. de la presión de cabecera
- Todas las válvulas vienen probadas de fábrica a presiones hasta 2065 kPa/ 300 psi
- Diámetros desde 100 – 300 mm/4 – 12"

Diámetro		Dimensiones										Peso aprox. Unidad	Coefficiente de flujo@ (completamente abierto)
Diámetro nominal mm	Diámetro exterior real mm	A Extremo a extremo mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	K mm	P mm	kg Lbs.	Valores K_v Valores C_v	
100 4†	114,3 4.500	245 9.63	149 5.88	99 3.88	70 2.75	89 3.50	38 1.50	60 2.38	114 4.50	89 3.50	7,3 16.0	337,4 390	
125 5†	141,3 5.563	267 10.50	171 6.75	114 4.50	108 4.25	108 4.25	42 1.65	60 2.38	149 5.88	104 4.08	9,1 20.0	605,5 700	
139,7mm†	139,7 5.500	267 10.50	171 6.75	114 4.50	108 4.25	108 4.25	42 1.65	60 2.38	149 5.88	104 4.08	9,1 20.0	605,5 700	
165,1mm†	165,1 6.500	292 11.50	203 8.00	127 5.00	114 4.50	114 4.50	40 1.58	68 2.68	170 6.68	121 4.75	12,7 28.0	865,0 1000	
150 6†	168,3 6.625	292 11.50	203 8.00	127 5.00	114 4.50	114 4.50	40 1.58	68 2.68	170 6.68	121 4.75	12,7 28.0	865,0 1000	
200 8*	219,1 8.625	356 14.00	251 9.88	154 6.06	129 5.06	144 5.68	44 1.75	83 3.25	226 8.88	146 5.75	18,1 40.0	1557,0 1800	
250 10*	273,0 10.750	432 17.00	305 12.00	181 7.12	152 6.00	170 6.68	46 1.82	100 3.94	278 10.94	176 6.94	45,4 100.0	2595,0 3000	
300 12*	323,9 12.750	495 19.50	356 14.00	205 8.06	176 6.91	195 7.68	46 1.82	84 3.32	326 12.82	201 7.93	63,5 140.0	3633,0 4200	

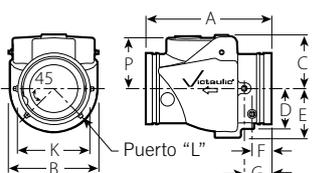
† Puerto "L" a 45° de línea central de cuerpo de válvula.

* Ambos puertos en línea central de cuerpo de válvula.

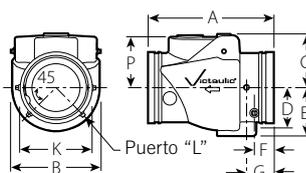
@ Valores K_v/C_v para caudal de agua a +16°C/60°F con válvula completamente abierta.

IMPORTANTE:

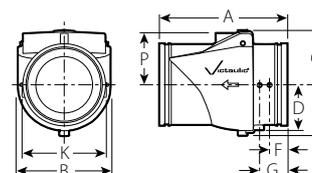
Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



DIÁMETRO DE REFERENCIA 100 mm/4"



DIÁMETRO DE REFERENCIA 125 – 165,1 mm/5 – 6"



DIÁMETRO DE REFERENCIA 200 – 300 mm/8 – 12"

Válvulas – Válvulas de retención

Válvula de retención oscilante Swinger®

SERIE 712 SERIE 713

Para más información, consulte la publicación **08.11**



SERIE 712



SERIE 713

- Diseñada para usar con acoplamientos y accesorios ranurados estándar Victaulic
- La amplia tapa de acceso facilita el revestimiento interno para servicios corrosivos
- La clapeta de acero inoxidable 316 lleva un disco solidario para proteger el revestimiento
- Las Serie 712 y Serie 713 no deben instalarse en tuberías verticales

SERIE 712:

- Presión hasta 2065 kPa/ 300 psi
- Diámetros desde 50 – 100 mm/2 – 4"

SERIE 713:

- Pueden usarse con líneas de alta presión hasta 6900 kPa/1000 psi
- Diámetro para 50 mm/2" only

SERIE 712

Diámetro		Presión de trabajo máx. kPa psi	Dimensiones					Peso aprox. Unidad kg Lbs.	Coeficiente de flujo@ (completamente abierto) Valores K _v Valores C _v
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas		A Extremo a extremo mm Pulgadas	C mm Pulgadas	D mm Pulgadas	E mm Pulgadas	F mm Pulgadas		
50 2	60,3 2.375	2065 300	229 9.00	46 1.81	124 4.88	111 4.38	162 6.38	55,3 11.6	67,5 78
65 2 1/2	73,0 2.875	2065 300	235 9.25	57 2.25	140 5.50	145 5.69	195 7.69	8,2 18.0	108,1 125
80 3	88,9 3.500	2065 300	273 10.75	64 2.50	146 5.75	159 6.25	229 9.00	10,2 22.5	181,7 210
100 4	114,3 4.500	2065 300	305 12.00	86 3.38	194 7.63	202 7.96	273 10.75	17,2 38.0	309,7 358

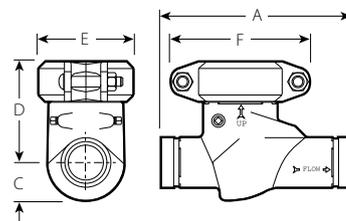
SERIE 713

50 2	60,3 2.375	6900 1000	229 9.00	46 1.81	4,69 4.88	119 4.96	172 6.75	5,4 12.0	67,5 78
---------	---------------	--------------	-------------	------------	--------------	-------------	-------------	-------------	------------

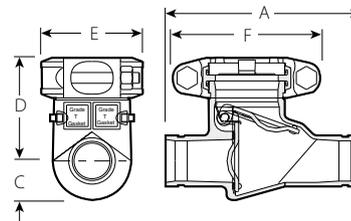
@ Valores K_v/C_v para caudal de agua a +16°C/60°F con válvula completamente abierta.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



SERIE 712
DIÁMETRO DE REFERENCIA
50 – 100 mm/2 – 4"



SERIE 713
DIÁMETRO DE REFERENCIA 50 mm/2"

Válvulas – Válvulas reguladoras de flujo

Válvula de doble regulación y puesta en servicio Oventrop

SERIE 7890

Para más información, consulte la publicación **08.70**



- La válvula hace el ajuste previo, mide, aísla, llena y drena el sistema
- Ajuste la posición de memoria para equilibrar el sistema
- La presión y la temperatura dependen del acoplamiento elegido
- Diámetros desde 65 – 300 mm

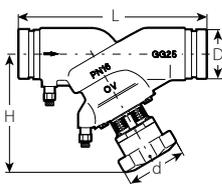
Diámetro		Dimensiones			
Diám. nominal del tubo mm	Diá.ext. mm	L mm	D mm	H mm	d mm
65	73,0	290	73,0	188	110
65	76,1	290	76,1	188	110
80	88,9	310	88,9	203	110
100	114,3	350	114,3	240	160
125	139,7	400	139,7	283	160
150	165,1	480	165,1	285	160
150	168,3 *	480	168,3	285	160
200	219,1	600	219,1	467	300
250	273,0	730	273,0	480	300
300	323,9	850	323,9	515	300

* Diámetro disponible sobre pedido.

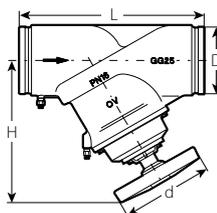
IMPORTANTE:

Longitudes conformes a DIN EN 558-1 (serie 1 básica).

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



MEDIDAS DN65 – DN150



MEDIDAS DN200 – DN300

Válvulas – Válvulas reguladoras de flujo

Estación medidora de extremos ranurados – Tipo de orificio

SERIE 7340

Para más información, consulte la publicación **08.71**

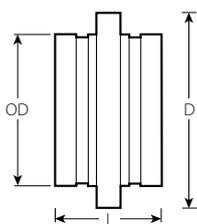


- Método preciso y económico para medir el flujo
- Diseño sin mantenimiento
- Extremos ranurados para cómoda instalación
- Diámetros desde 65 – 300 mm

Diámetro		Dimensiones	
Diám. nominal del tubo mm	Diá.ext. mm	L mm	D mm
65	76,1	80	108
80	88,9	80	125
100	114,3	80	147
125	139,7	80	175
150	165,1	80	202
200	219,1	100	251
250	273,9	100	300
300	323,9	100	345

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



Válvulas – Válvulas de bola

Válvula de bola Vic-Ball

SERIE 726

Para más información,
consulte la publicación **08.23**



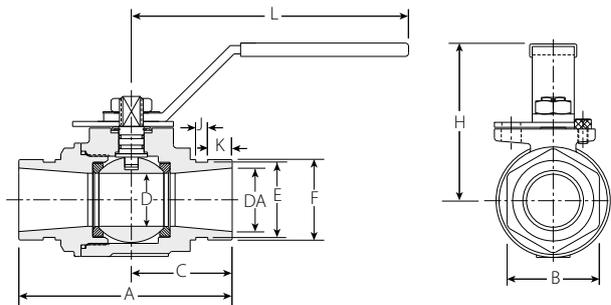
- Válvula de bola de alta presión y puerto estándar con extremos ranurados.
- Válvula de dos piezas, tipo end-entry
- Con bola flotante para un menor par de apriete
- Conforme a norma NACE-MR-01-75
- Presión hasta 6900 kPa/ 1000 psi en diámetros 40 – 80 mm/1½ – 3"
- Presión hasta 5515 kPa/ 800 psi en diámetros 100 – 150 mm/4 – 6"
- Diámetros desde 40 – 150 mm/1½ – 6"

Diámetro		Dimensiones											Peso aprox. unidad	Coefficiente de flujo@ (completamente abierto)
Diámetro nominal	Diám. ext. real	A	B	C	D	DA	E	F	H	J	K	L	kg	Valores K _v
Pulgadas	Pulgadas	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Lbs.	Valores C _v
40	48,3	130	51	60	32	38	45	48	76	7	14	177	2,0	112,5
1½	1.900	5.12	2.00	2.36	1.25	1.50	1.78	1.90	3.00	0.28	0.56	6.97	4.4	130
50	60,3	140	67	63	38	51	57	60	84	9	14	177	3,0	155,7
2	2.375	5.50	2.64	2.48	1.50	2.00	2.25	2.38	3.31	0.34	0.56	6.97	6.5	180
65	73,0	159	77	71	50	64	69	73	102	9	14	250	4,7	294,1
2½	2.875	6.25	3.03	2.80	1.97	2.50	2.72	2.88	4.00	0.34	0.56	9.84	10.4	340
76,1 mm	76,1	159	77	71	50	64	69	73	102	9	14	250	4,7	294,1
	3.000	6.25	3.03	2.80	1.97	2.50	2.72	2.88	4.00	0.34	0.56	9.84	10.4	340
80	88,9	167	89	80	64	76	85	89	115	9	14	250	6,8	519,0
3	3.500	6.56	3.50	3.15	2.50	3.00	3.34	3.50	4.53	0.34	0.56	9.84	14.9	600
100	114,3	210	—	85	76	102	111	115	139	9	15	398	18,9	562,3
4	4.500	8.25	—	3.35	2.99	4.00	4.33	4.52	5.48	0.34	0.61	15.67	41.5	650
165,1 mm	165,1	257	—	115	102	152	164	169	165	9	15	459	35,7	692,0
	6.500	10.10	—	4.53	4.00	6.00	6.46	6.64	6.48	0.34	0.61	18.07	78.5	800
150	168,3	257	—	115	102	152	164	169	165	9	15	459	35,7	692,0
6	6.625	10.10	—	4.53	4.00	6.00	6.46	6.64	6.48	0.34	0.61	18.07	78.5	800

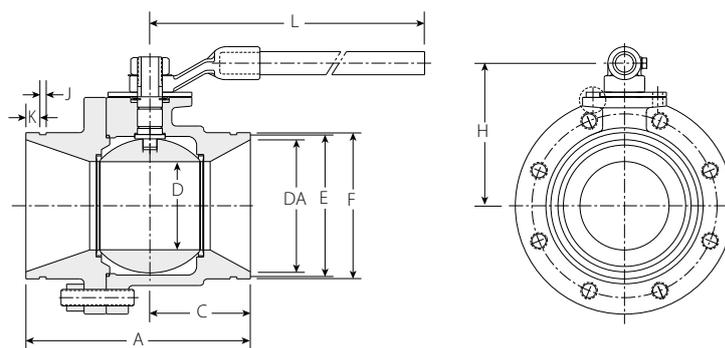
@ Valores K_v/C_v para caudal de agua a +16°C/60°F con válvula completamente abierta.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



DIÁMETRO DE REFERENCIA 40 – 80 mm/1½ – 3"



DIÁMETRO DE REFERENCIA 100 – 150 mm/4 – 6"

Válvulas – Válvulas de bola

Válvula de bola Vic-Ball (continúa)

SERIE 726 CON MECANISMO MANUAL

Para más información,
consulte la publicación **08.23**

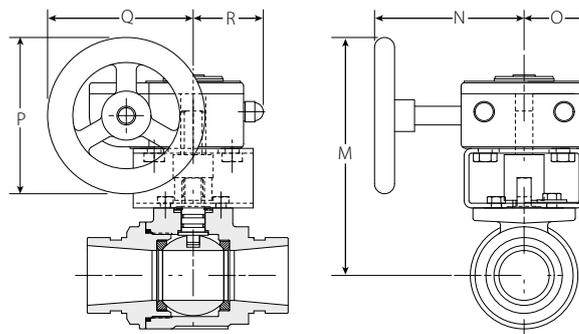


Diámetro		Dimensiones						Peso aprox. Unidad	Coefficiente de flujo@ (completamente abierto)
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	M mm Pulgadas	N mm Pulgadas	O mm Pulgadas	P mm Pulgadas	Q mm Pulgadas	R mm Pulgadas	kg Lbs.	Valores K_v Valores C_v
40 1 1/2	48,3 1.900	153 6.03	109 4.29	40 1.58	100 3.94	92 2.64	44 1.75	3,2 7.1	112,5 130
50	60,3 2.375	160 6.30	109 4.29	40 1.58	100 3.94	92 2.64	44 1.75	4,1 9.1	155,7 180
65 2 1/2	73,0 2.875	189 7.43	118 4.65	50 1.97	125 4.92	112 4.43	58 2.28	5,9 12.9	294,1 340
76,1 mm	76,1 3.000	189 7.43	118 4.65	50 1.97	125 4.92	112 4.43	58 2.28	5,9 12.9	294,1 340
80 3	88,9 3.500	202 7.94	118 4.65	50 1.97	125 4.92	112 4.43	58 2.28	9,1 20.0	519,0 600
100 4	114,3 4.500	253 9.95	118 4.65	50 1.97	125 4.92	112 4.43	58 2.28	20,3 44.7	562,3 650
165,1 mm	165,1 6.500	280 11.02	118 4.65	50 1.97	125 4.92	112 4.43	58 2.28	40,3 89.0	692,0 800
150 6	168,3 6.625	280 11.02	118 4.65	50 1.97	125 4.92	112 4.43	58 2.28	40,3 89.0	692,0 800

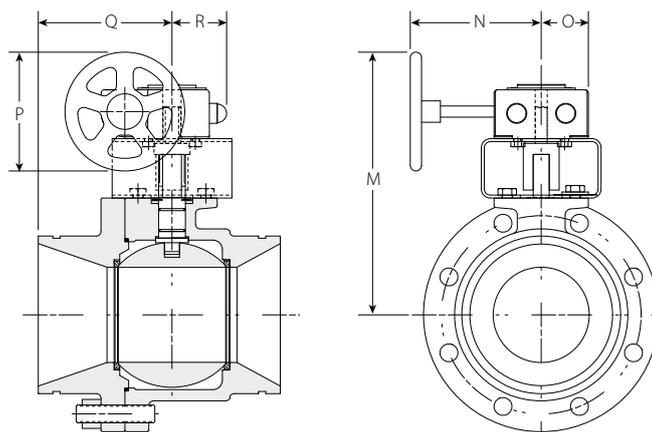
@ Valores K_v/C_v para caudal de agua a +16°C/60°F con válvula completamente abierta.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



DIÁMETRO DE REFERENCIA 40 – 80 mm/1½ – 3"



DIÁMETRO DE REFERENCIA 100 – 150 mm/4 – 6"

Accesorios

- Victaulic ofrece una línea completa de accesorios para la protección de equipamientos, aplicaciones especiales y medición de caudales.
- La línea Victaulic de difusores de succión y filtros reduce el tiempo de mantenimiento y permite un fácil acceso al sistema
- Las juntas de expansión Victaulic admiten la expansión y contracción para satisfacer los requisitos del sistema
- Para garantizar el cumplimiento de los requisitos de flujo del sistema, Victaulic ofrece una línea de dispositivos medidores de flujo fáciles de instalar y sencillos de usar

Sistema Avanzado de Ranurado

AGS



Para sistemas de tuberías de 350 – 600 mm/14 – 24”, Victaulic ofrece los productos con Sistema Avanzado de Ranurado (AGS), ver pág. 5-1.

Difusor de succión

SERIE 731-I, PÁG. 4-3

Vic-Strainer® – Tipo té

SERIE 730, PÁG. 4-5
AGS SERIE W730, PÁG. 5-13

Vic-Strainer – Tipo Ygriega

SERIE 732, PÁG. 4-6



Junta de expansión Mover®

ESTILO 150, PÁG. 4-7

Junta de expansión con fuelle metálico Mover

ESTILO 151, PÁG. 4-8

Junta de expansión estándar

ESTILO 155, PÁG. 4-9

Empalme dieléctrico Waterway

ESTILO 47, PÁG. 4-10



Accesorios

Mantenimiento más fácil y rápido

Los accesorios ranurados Victaulic permiten un mantenimiento fácil y rápido del sistema y reducen la inactividad. Quite simplemente un perno y una tuerca, luego la tapa y el cesto. En cuestión de minutos se puede limpiar el cesto y volverlo a instalar para que el sistema esté nuevamente listo para funcionar.



Quite un perno y una tuerca para acceder al sistema



Retire el acoplamiento y el tapón de cierre



Retire el cesto, límpielo y vuélvalo a poner

NOTA:

Lea y comprenda siempre las instrucciones antes de intentar instalar o mantener el sistema.

ADVERTENCIA:

Alivie la presión y drene las tuberías antes de intentar instalar, quitar o ajustar cualquier producto para tuberías de Victaulic.

PRODUCTOS

- 1-12 Acoplamientos
- 2-1 Empalmes
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios**
- 5-1 Sistema Avanzado de Ranurado
- 6-1 Sistema de tuberías con derivaciones
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable
- 9-1 Sistema de tuberías de extremos lisos para tubos de PEAD
- 10-1 Cobre ranurado
- 11-1 Sistema Depend-O-Lok
- 12-1 Juntas
- 13-1 Herramientas para preparar los tubos
- 14-1 Índice de productos
- 15-1 Programas informáticos de tuberías

Accesorios

Difusor de succión

SERIE 731-I

Para más información, consulte la publicación **09.01**



- Permite optimizar las condiciones de flujo en la entrada de la bomba.
- Provisto de un filtro desmontable y de una manga de fina malla
- Puerto de presión en el tapón para medir la presión corriente abajo
- Provisto de una toma para drenar el sistema fácilmente.
- Soporta hasta 20 Bar de presión.
- Medidas desde 76,1 mm x 60,3 mm hasta 355,6 x 355,6 mm

Diámetro		Dimensiones								Peso aprox. Unidad
Lado del sistema (Entrada)	Lado de la bomba (Salida)	C, E ₁	C-E ₂ †	CLR	C-O	D	L	OAL	OAW	kg Lbs.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	
76,1 mm	60,3 mm	—	173	305	173	26	84	311	171	13,6
	2		6.81	12.0	6.81	1.01	3.32	12.25	6.75	30.0
88,9 mm	60,3 mm	108	—	305	173	26	84	311	171	9,1
	2	4.25		12.0	6.81	1.01	3.31	12.25	6.75	20.0
	76,1 mm	108	—	305	173	26	84	311	208	9,1
	4.25	4.25		12.0	6.81	1.01	3.31	12.25	8.20	20.0
88,9 mm	3	—	207	356	207	34	101	368	211	24,5
	3	—	8.13	14.0	8.13	1.34	3.97	14.50	8.29	54.0
	114,3 mm	—	1,68	305	173	26	84	311	200	12,2
	2	—	7.31	12.0	6.81	1.01	3.31	12.25	7.87	27.0
114,3 mm	73,1 mm	—	1,68	305	173	26	84	311	200	12,2
	2 1/2	—	7.31	12.0	6.81	1.01	3.31	12.25	7.87	27.0
	76,1 mm	—	1,68	305	173	26	84	311	208	12,2
	3	—	7.31	12.0	6.81	1.01	3.31	12.25	8.20	27.0
88,9 mm	3	127	—	356	207	34	101	368	211	20,4
	3	5.00		14.0	8.13	1.34	3.97	14.50	8.29	45.0
	114,3 mm	—	232	406	232	48	121	406	251	34,9
	4	—	9.13	16.0	9.13	1.87	4.75	16.00	9.87	77.0
139,7 mm	76,1 mm	—	224	305	173	26	84	311	208	20,0
	3	—	8.81	12.0	6.81	1.01	3.31	12.25	8.20	44.0
	88,9 mm	—	245	356	207	34	101	368	211	28,1
	3	—	9.63	14.0	8.13	1.34	3.97	14.50	8.29	62.0
114,3 mm	4	140	—	406	232	48	121	406	251	24,9
	4	5.50		16.0	9.13	1.87	4.75	16.00	9.87	55.0
	139,7 mm	—	270	457	257	60	133	457	274	27,2
	4	—	10.63	18.0	10.13	2.36	5.25	18.00	10.78	60.0
141,3 mm	73,1 mm	—	211	305	173	26	84	311	200	20,0
	2 1/2	—	8.31	12.0	6.81	1.01	3.32	12.25	7.87	44.0
	88,9 mm	—	219	356	207	34	101	368	211	28,1
	3	—	8.63	14.0	8.13	1.34	3.97	14.50	8.29	62.0
	114,3 mm	140	—	406	232	48	121	406	251	20,4
	4	5.50		16.0	9.13	1.87	4.75	16.00	9.87	45.0
141,3 mm	5	—	270	457	270	60	133	470	277	62,1
	5	—	10.63	18.0	10.63	2.36	5.25	18.50	10.90	173.0
	165,1 mm	—	232	356	207	34	101	368	216	39,5
	3	—	9.13	14.0	8.13	1.34	3.97	14.50	8.5	87.0
	114,3 mm	—	245	406	232	48	121	406	252	38,6
	4	—	9.63	16.0	9.13	1.87	4.75	16.00	9.94	85.0
165,1 mm	139,7 mm	165	—	457	270	60	133	470	274	31,8
	6	—	6.5	18.0	10.63	2.36	5.25	18.50	10.78	70.0
	165,1 mm	—	327	559	327	83	168	565	303	61,2
	6	—	12.88	22.0	12.88	3.27	6.60	22.25	11.95	135.0

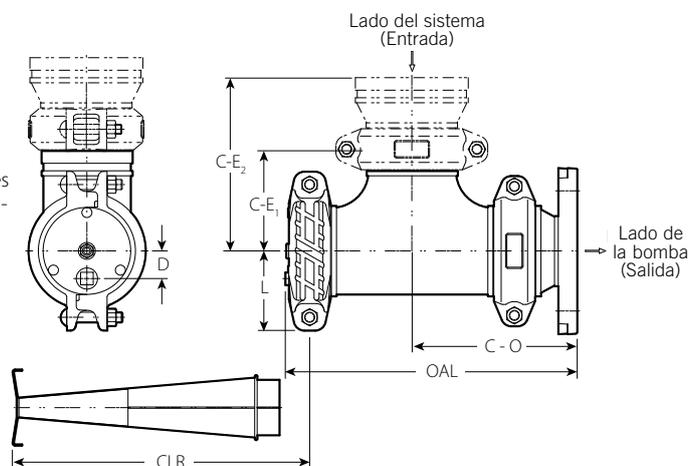
† Dimensión sólo aplicable cuando el acoplamiento y el reductor están del lado de la entrada del sistema.

IMPORTANTE:

Ver Espacio mínimo recomendado para quitar el cesto del difusor en pág. 4-3.

Medidas conformes a bridas EN1092 y PN10/16.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Accesorios

Difusor de succión

SERIE 731-I

Para más información, consulte la publicación **09.01**



- Permite optimizar las condiciones de flujo en la entrada de la bomba.
- Provisto de un filtro desmontable y de una manga de fina malla
- Puerto de presión en el tapón para medir la presión corriente abajo
- Provisto de una toma para drenar el sistema fácilmente.
- Soporta hasta 20 Bar de presión.
- Medidas desde 76,1 mm x 60,3 mm hasta 355,6 x 355,6 mm

Diámetro		Dimensiones									Peso aprox. Unidad
Lado del sistema (Entrada)	Lado de la bomba (Salida)	C-E ₁	C-E ₂ †	CLR	C-O	D	L	OAL	OAW	kg Lbs.	
mm Pulgadas	mm Pulgadas	mm Pulgadas	mm Pulgadas	mm Pulgadas	mm Pulgadas	mm Pulgadas	mm Pulgadas	mm Pulgadas	mm Pulgadas		
168,3 6	× 88,9 3	—	232 9.13	356 14.0	207 8.13	34 1.34	101 3.97	368 14.50	211 8.29	39,5 87.0	
		—	245 9.63	406 16.0	232 9.13	48 1.87	121 4.75	406 16.00	251 9.87	38,6 85.0	
	139,7 mm	165 6.50	—	475 18.0	270 10.63	60 2.36	133 5.25	470 18.50	274 10.78	31,8 70.0	
	141,3 5	165 6.50	—	457 18.0	270 10.63	60 2.36	133 5.25	470 18.50	277 10.90	50,8 112.0	
	168,3 6	—	327 12.88	559 22.0	3327 12.88	83 3.27	168 6.60	565 22.25	302 11.90	61,2 135.0	
219,1 8	× 114,3 4	—	270 10.63	406 16.0	232 9.13	48 1.87	146 5.75	406 16.00	251 9.87	53,1 117.0	
		139,7 mm	—	295 11.63	457 18.0	257 10.13	60 2.36	133 5.25	457 18.00	274 10.78	65,3 144.0
	141,3 5	—	295 11.63	457 18.0	257 10.13	60 2.36	133 5.25	470 18.50	277 10.90	65,3 144.0	
	165,1 mm	197 7.75	—	559 22.0	327 12.88	83 3.27	168 6.60	565 22.25	302 11.90	43,1 95.0	
	168,3 6	197 7.75	—	559 22.0	327 12.88	83 3.27	168 6.60	565 22.25	302 11.90	43,1 95.0	
	219,1 8	—	384 15.13	635 25.0	384 15.13	107 4.23	202 7.96	656 25.81	368 14.50	79,4 175.0	
273,0 10	× 165,1 mm	—	353 13.88	559 22.0	327 12.88	83 3.27	168 6.60	565 22.25	302 11.90	59,9 132	
		168,3 6	—	353 13.88	559 22.0	327 12.88	83 3.27	168 6.60	565 22.25	302 11.90	59,9 132
	219,1 8	229 9.00	—	635 25.0	384 15.13	107 4.23	202 7.96	656 25.81	368 14.50	59,0 130.0	
	273,0 10	—	435 17.13	711 28.0	435 17.13	135 5.32	227 8.93	737 29.00	432 17.00	186,0 410.0	
323,9 12	× 219,1 8	—	410 16.13	635 25.0	384 15.13	107 4.23	202 7.96	656 25.81	368 14.50	81,6 180.0	
		273,0 10	254 10.00	—	711 28.0	435 17.13	135 5.32	227 8.93	737 29.00	432 17.00	170,1 375.0
	323,9 12	—	765 30.13	889 35.0	613 24.13	152 5.98	248 9.77	946 37.25	508 20.00	226,8 500.0	
355,6 14	× 273,0 10	—	740 29.13	711 28.0	435 17.13	135 5.32	227 8.93	737 29.00	432 17.00	213,2 470.0	
		323,9 12	279 11.00	—	889 35.0	613 24.13	152 5.98	248 9.77	946 37.25	508 20.00	181,4 400.0
	355,6 14	—	816 32.13	991 39.0	664 26.13	177 6.98	275 10.81	1030 40.56	622 24.50	158,8 350.0	

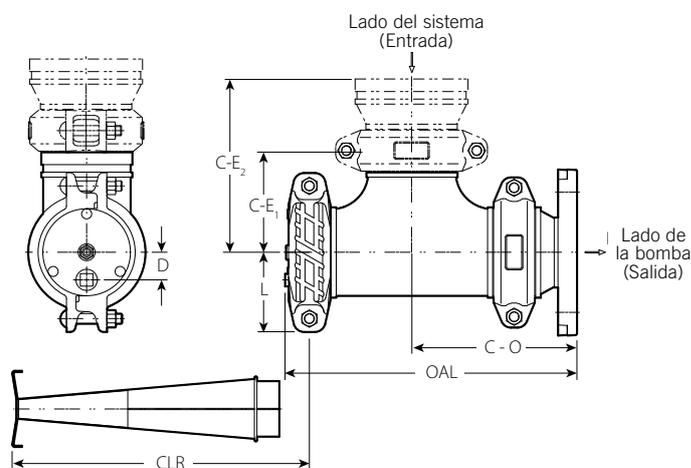
† Dimensión sólo aplicable cuando el acoplamiento y el reductor están del lado de la entrada del sistema.

IMPORTANTE:

Ver Espacio mínimo recomendado para quitar el cesto del difusor en pág. 4-3.

Medidas conformes a bridas EN1092 y PN10/16.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Accesorios

Filtro Vic-Strainer – Tipo té

SERIE 730

Para más información, consulte la publicación 09.02



- El filtro Serie 730 Vic-Strainer es más ligero que el filtro de brida tipo “Y” y proporciona un flujo estable con menor pérdida de carga
- El filtro Serie 730 Vic-Strainer se instala con dos acoplamientos Victaulic y soporta hasta 2065 kPa/ 300 psi
- Se suministra con una malla de acero inoxidable 304. El tamaño de malla es de 12 para tubos de 40 – 80 mm/1½ – 3”; de 6 para medidas de 100 – 300 mm/4 – 12”. También existen mallas más finas.

Diámetro		Presión de trabajo máx. kPa psi	Dimensiones					Peso aprox. Unidad kg Lbs.	Coeficiente de flujo@ (completamente abierto) Valores K _v Valores C _v
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas		A mm Pulgadas	B mm Pulgadas	X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	H mm Pulgadas		
40 1 ½	48,3 1.900	5175 750	140 5.50	95 3.75	75 2.94	148 5.81	6 0.25	3,2 7.0	52,8 61
50 2	60,3 2.375	5175 750	165 6.50	108 4.25	85 3.35	147 5.78	13 0.50	2,6 5.8	164,4 190
65 2 ½	73,0 2.875	5175 750	191 7.50	121 4.75	98 3.88	162 6.38	13 0.50	4,0 8.9	199,0 230
80 3	88,9 3.500	5175 750	216 8.50	133 5.25	115 4.54	173 6.81	19 0.75	9,5 21.0	250,9 290
100 4	114,3 4.500	5175 750	254 10.00	152 6.00	148 5.83	209 8.21	25 1.00	8,9 19.6	367,6 425
125 5	141,3 5.563	5175 750	279 11.00	165 6.50	179 7.03	251 9.89	32 1.25	14,2 31.3	592,5 685
150 6	168,3 6.625	4825 700	330 13.00	191 7.50	210 8.26	275 10.83	32 1.25	19,6 43.3	821,8 950
200 8	219,1 8.625	4130 600	394 15.50	229 9.00	268 10.54	349 13.74	51 2.00	34,0 75.0	1823,4 2108
250 10	273,0 10.750	3450 500	457 18.00	260 10.25	327 12.86	431 16.98	51 2.00	61,7 136.0	2320,8 2683
300 12	323,9 12.750	2750 400	508 20.00	286 11.25	377 14.86	480 18.88	51 2.00	89,4 197.2	3349,3 3872
350 – 600 14 – 24	 Ver AGS Serie W730, pág. 5-14								

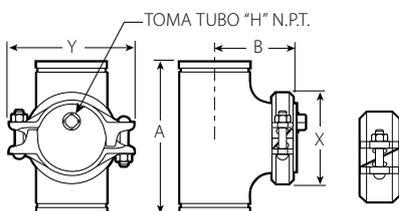
† La presión de trabajo es máxima con un acoplamiento de acceso Estilo 07 y controlada por los acoplamientos usados en la instalación y por los demás componentes del sistema. La presión diferencial máxima desde la entrada a la salida no debe superar los 69 kPa/10 psi.

@ Valores de K_v/C_v para caudal de agua a +16°C/60°F.

IMPORTANTE:

Para medidas de 500 – 750 mm/20 – 30” contacte Victaulic.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Accesorios

Vic-Strainer – Tipo Ygriega

SERIE 732

Para más información, consulte la publicación **09.03**



- Proporciona un flujo estable con una menor pérdida de carga
- Se instala con dos acoplamientos Victaulic
- Cesto perforado de duradero acero inoxidable 304
- Presión hasta 2065 kPa/300 psi
- Diámetros desde 50 – 300 mm/2 – 12"

Diámetro		Presión máx. de trabajo†	Dimensiones									Peso aprox. Unidad	Coeficiente de flujo@ Valores K _v Valores C _v
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas		A Extremo a extremo mm Pulgadas	B mm Pulgadas	C mm Pulgadas	D mm Pulgadas	E mm Pulgadas	F mm Pulgadas	G* mm Pulgadas	H mm Pulgadas	kg Lbs.		
50 2	60,3 2.375	2065 300	248 9.75	178 7.00	70 2.75	192 7.54	217 8.54	89 3.50	133 5.25	13 0.50	4,5 10.0	62,3 72	
65 2 1/2	73,0 2.875	2065 300	273 10.75	197 7.75	76 3.00	211 8.32	237 9.32	105 4.13	148 5.81	13 0.50	6,4 14.0	96,0 111	
76,1 mm	76,1 3.000	2065 300	273 10.75	197 7.75	76 3.00	211 8.32	237 9.32	105 4.13	148 5.81	13 0.50	6,4 14.0	96,0 111	
80 3	88,9 3.500	2065 300	299 11.75	216 8.50	83 3.25	231 9.08	258 10.14	121 4.75	168 6.63	19 0.75	9,1 20.0	141,9 164	
100 4	114,3 4.500	2065 300	362 14.25	267 10.50	95 3.75	281 11.06	314 12.36	159 6.25	202 7.94	25 1.00	14,5 32.0	246,5 285	
139,7 mm	139,7 5.500	2065 300	419 16.50	318 12.50	102 4.00	330 13.00	365 14.36	200 7.88	241 9.50	25 1.00	22,7 50.0	354,7 410	
125 5	141,3 5.563	2065 300	419 16.50	318 12.50	102 4.00	330 13.00	365 14.36	200 7.88	241 9.50	25 1.00	22,7 50.0	354,7 410	
165,1 mm	165,1 6.500	2065 300	470 18.50	356 14.00	114 4.50	367 14.44	408 16.06	235 9.25	267 10.50	32 1.25	32,7 72.0	516,4 597	
150 6	168,3 6.625	2065 300	470 18.50	356 14.00	114 4.50	367 14.44	408 16.06	235 9.25	267 10.50	32 1.25	32,7 72.0	516,4 597	
200 8	219,1 8.625	2065 300	610 24.00	457 18.00	152 6.00	467 18.38	521 20.50	315 12.38	335 13.19	38 1.50	56,7 125.0	865,0 1000	
250 10	273,0 10.750	2065 300	686 27.00	533 21.00	152 6.00	559 22.00	605 23.82	362 14.25	404 15.92	51 2.00	93,0 205.0	1557,0 1800	
300 12	323,9 12.750	2065 300	762 30.00	622 24.50	140 5.50	629 24.75	695 27.37	432 17.00	463 18.23	51 2.00	127,0 280.0	2422,2 2800	

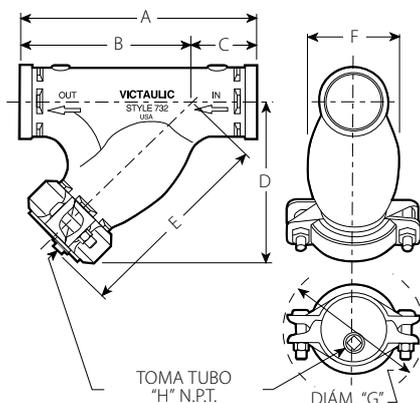
† La presión de trabajo es máxima y controlada por los acoplamientos usados en la instalación y por los demás componentes del sistema. La presión diferencial máxima de la entrada a la salida no debe superar los 69 kPa/10 psi.

* Las dimensiones pueden variar según la orientación del acoplamiento.

@ Valores de K_v/C_v para caudal de agua a +16°C/60°F.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Accesorios

Junta de expansión Mover

ESTILO 150

Para más información, consulte la publicación **09.04**

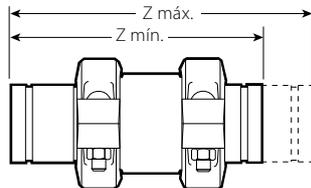
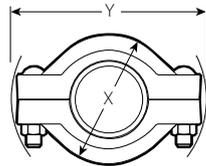


- Junta de expansión tipo deslizando
- Movimiento axial hasta 76 mm/3"
- Permite cómodos ajustes antes de la instalación para absorber la expansión, la contracción o ambas
- Servicio hasta +110°C/+230°F
- Presión hasta 2400 kPa/ 350 psi dependiendo del tipo de acoplamiento instalado
- Diámetros desde 50 – 150 mm/2 – 6"

Diámetro		Presión de trabajo máx. kPa psi	Movimiento máximo admisible mm Pulgadas	Dimensiones		Longitud Z		Peso aprox. Unidad kg Lbs.
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas			X Altura mm Pulgadas	Y Ancho mm Pulgadas	Mínima mm Pulgadas	Máxima mm Pulgadas	
50 2	60,3 2.375	2400 350	76,2 3.00	86 3.38	139 5.50	302 11.88	378 14.88	7,2 15.9
76,1 mm	76,1 3.000	2400 350	76,2 3.00	111 4.38	171 6.75	308 12.13	384 15.13	17,2 38.0
80 3	88,9 3.500	2400 350	76,2 3.00	121 4.75	184 7.25	308 12.13	384 15.13	11,6 25.6
100 4	114,3 4.500	2400 350	76,2 3.00	159 6.25	229 9.00	359 14.13	435 17.13	18,0 39.6
139,7 mm	139,7 5.500	2400 350	76,2 3.00	159 6.25	229 9.00	359 14.13	435 17.13	25,4 56.0
125 5	141,3 5.563	2400 350	76,2 3.00	181 7.12	273 10.75	359 14.13	435 17.13	24,9 55.0
165,1 mm	165,1 6.500	2400 350	76,2 3.00	219 8.63	305 12.00	406 16.00	483 19.00	34,0 75.0
150 6	168,3 6.625	2400 350	76,2 3.00	219 8.63	305 12.00	406 16.00	483 19.00	34,0 75.0

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Accesorios

Junta de expansión con fuelle metálico Mover

ESTILO 151

Para más información, contacte Victaulic



Diámetro		Dimensiones					Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm	Diámetro exterior real mm	L Longitud mm	Movimiento mm	Constante muelle mm	W.T./T mm	Fuelle/D1 mm	Kg
200 DN	219,1	390	+/- 50	171	8,18	255	10,02
250 DN	273,0	435	+/- 50	205	9,27	315	17,58
300 DN	323,9	435	+/- 50	179	9,52	380	22,20

IMPORTANTE:

Para datos de prestaciones del Estilo 07, consulte 06.02.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

- Combinación de fuelle de acero inoxidable y de manguitos de acero al carbono para un movimiento axial máximo de 50 mm
- Absorben tanto la expansión como la contracción
- Servicio hasta 110°C
- Presión hasta PN16
- Diámetros desde 219,1 – 323,9 mm

Instalación de las juntas de expansión

Para más información, consulte la publicación **09.06**

Para un correcto funcionamiento de la junta de expansión, el sistema de tuberías debe estar dividido en tramos de tubo recto con anclajes adecuados. Dentro de cada tramo es necesario contar además con estabilizadores de alineación y soportes de peso correctamente espaciados para permitir el libre movimiento axial de los tubos. Consulte las instrucciones de instalación suministradas con cada unidad.

Siempre que sea posible, la junta de expansión debe colocarse junto a un anclaje a menos de cuatro (4) diámetros de tubo. El primer y segundo estabilizador de alineación del lado opuesto de la junta de expansión deben colocarse a una distancia máxima de cuatro (4) y catorce (14) diámetros de tubo respectivamente. Se pueden poner estabilizadores suplementarios. Si la junta de expansión no se puede colocar junto a un anclaje, ponga estabilizadores a ambos lados de la unidad.

Por otra parte, cuando los tramos son largos, las aplicaciones de baja presión pueden requerir menos estabilizadores de alineación intermedios. El peso del tubo y su contenido líquido deben quedar soportados adecuadamente. (Para el espaciado recomendado en sistemas de agua, consulte publicación 26.01)

Una vez instalada, la junta de expansión puede admitir unos 76 mm/3" de movimiento axial del tubo. La junta de expansión puede compensar la expansión, contracción o la combinación de ambas. También hay que tener en cuenta el movimiento causado por la instalación a una temperatura diferente de la temperatura mínima o máxima de funcionamiento. Consulte las instrucciones de instalación suministradas con cada unidad o contacte Victaulic para conocer las recomendaciones.

Accesorios

Junta de expansión estándar

ESTILO 155

Para más información, consulte la publicación 09.05



- Combinación de acoplamientos y manguito cortos unidos en tándem
- Pueden usarse como conexiones flexibles, pero no admitirán completamente la expansión y la desviación al mismo tiempo
- Las juntas instaladas en horizontal requieren un apoyo independiente para impedir la desviación, que reduciría la expansión posible
- Medidas desde 20 – 600 mm/¾ – 24" (para medidas desde 350 – 600 mm/12 – 24" rogamos contacte Victaulic)

Unidades estándar †								
Diámetro		Estilo	Dimensiones					Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas		Estilo de acoplamiento	L - Longitud (ref.) §		X Altura mm Pulgadas	Y Ancho mm pulgadas	
		Comprimido mm Pulgadas		Expandido mm Pulgadas				
20 ¾	26,7 1.050	77	667 26.25	715 28.13	54 2.13	92 3.63	48 1.88	7,7 17.0
25 1	33,7 1.315	77	667 26.25	715 28.13	61 2.38	99 3.88	48 1.88	9,1 20.0
32 1 ¼	42,4 1.660	77	718 28.25	765 30.13	67 2.63	118 4.63	48 1.88	12,7 28.0
40 1 ½	48,3 1.900	77	718 28.25	765 30.13	76 3.00	127 5.00	48 1.88	14,1 31.0
50 2	60,3 2.375	75	718 28.25	765 30.13	89 3.50	130 5.13	48 1.88	12,2 27.0
65 2 ½	73,0 2.875	75	718 28.25	765 30.13	102 4.00	149 5.88	48 1.88	16,3 36.0
76,1 mm	76,1 3.000	75	718 28.25	765 30.13	102 4.00	149 5.88	48 1.88	16,3 36.0
80 3	88,9 3.500	75	718 28.25	765 30.13	118 4.63	172 6.75	48 1.88	20,9 46.0
90 3 ½	101,6 4.000	75	718 28.25	765 30.13	133 5.25	188 7.38	48 1.88	24,5 54.0
100 4	114,3 4.500	75	667 26.25	711 28.00	149 5.88	203 8.00	45 1.75	24,5 54.0
139,7 mm	139,7 5.500	75	667 26.25	711 28.00	178 7.00	259 10.18	45 1.75	32,7 72.0
125 5	141,3 5.563	75	667 26.25	711 28.00	178 7.00	259 10.18	45 1.75	32,7 72.0
165,1 mm	165,1 6.500	75	667 26.25	711 28.00	207 8.13	279 11.00	45 1.75	40,8 90.0
150 6	168,3 6.625	75	667 26.25	711 28.00	207 8.13	279 11.00	45 1.75	40,8 90.0
200 8	219,1 8.625	75	724 28.50	768 30.25	264 10.38	356 14.00	45 1.75	68,0 150.0
250 10	273,0 10.750	77	826 32.50	870 34.25	343 13.50	426 16.75	45 1.75	145,2 320.0
300 12	323,9 12.750	77	826 32.50	870 34.25	394 15.50	483 19.00	45 1.75	169,2 373.0

† Contacte Victaulic para requisitos que no vengan en la lista anterior.

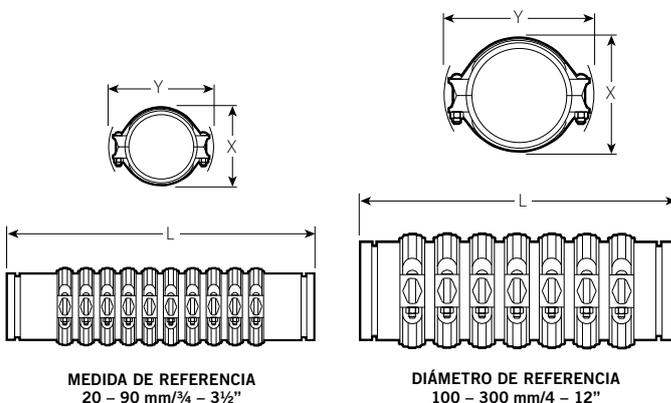
§ Las dimensiones pueden variar ligeramente debido a las tolerancias.

¡IMPORTANTE:

Para datos de prestaciones, consulte 06.05 para Estilo 75 y 06.04 para Estilo 77.

Disponibles medidas de 350 – 600 mm/14 – 24" en el Sistema Avanzado de Ranurado. Contacte Victaulic para más información.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



Accesorios

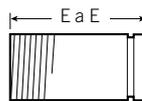
Empalme dieléctrico Waterway

ESTILO 47

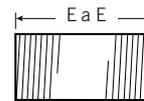
Para más información, consulte la publicación **09.07**



- Los empalmes dieléctricos Clearflow* llevan un revestimiento termoplástico inerte no corrosivo listado por NSF/FDA y certificado por Australia Watermark
 - El revestimiento termoplástico aísla el interior del empalme e impide la formación de corrosión electroquímica que ocurre entre metales distintos en presencia de agua
 - Diseñado para uso en continuo a temperaturas de hasta +110°C/+230°F
 - Estilo 47-GT (ran. x ros.) y 47-TT (ros. x ros.) Listado NSF y certificado por Australia Watermark según ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable hasta 82°C/180°F
 - Estilo 47-GG (ran. x ran.) is UL-Listado, clasificado y certificado por Australia Watermark según ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable hasta 82°C/180°F
 - Presión hasta 2065 kPa/ 300 psi
 - Diámetros desde 15 – 200 mm/½ – 8"
- * ClearFlow es una marca registrada de Perfection Corp.



ESTILO 47-GT @
RAN. x ROS.



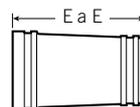
ESTILO 47-TT @
ROS. x ROS.

Diámetro		Estilo 47-GT Ranurado x Roscado			Estilo 47-TT Roscado x Roscado		
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	Máx. presión de trabajo kPa psi	Extremo a extremo mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	Máx. presión de trabajo kPa psi	Extremo a extremo mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
15 ½	21,3 0.840	—	—	—	2065 300	76 3.00	0,1 0.2
20 ¾	26,7 1.050	—	—	—	2065 300	76 3.00	0,1 0.2
25 1	33,7 1.315	2065 300	102 4.00	0,2 0.3	2065 300	102 4.00	0,2 0.3
32 1 ¼	42,4 1.660	2065 300	102 4.00	0,3 0.6	2065 300	102 4.00	0,3 0.6
40 1 ½	48,3 1.900	2065 300	102 4.00	0,3 0.8	2065 300	102 4.00	0,3 0.8
50 2	60,3 2.375	2065 300	102 4.00	0,5 1.0	2065 300	102 4.00	0,5 1.0
65 2 ½	73,0 2.875	2065 300	152 6.00	0,7 1.6	2065 300	152 6.00	0,7 1.6
80 3	88,9 3.500	2065 300	152 6.00	0,9 2.0	2065 300	152 6.00	0,9 2.0
90 3 ½	101,6 4.000	2065 300	152 6.00	1,1 2.3	2065 300	152 6.00	1,1 2.3
100 4	114,3 4.500	2065 300	152 6.00	2,0 4.5	2065 300	152 6.00	2,0 4.5

@ Disponible con rosca de medidas británicas, especifique claramente "BSP" en el pedido.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



ESTILO 47-GG RAN. x RAN.
TRANSICIÓN ACERO RANURADO A COBRE RANURADO

Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real		Máxima presión de trabajo kPa psi	Dimensiones Extremo a extremo mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
	Acero mm Pulgadas	Cobre mm Pulgadas			
50 2	60,3 2.375	54,0 2.125	2065 300	106 4.19	0,6 1.3
65 2 ½	73,0 2.875	66,7 2.625	2065 300	157 6.19	1,5 3.3
80 3	88,9 3.500	79,4 3.125	2065 300	157 6.19	2,0 4.5
100 4	114,3 4.500	104,8 4.125	2065 300	157 6.19	2,6 5.8
125 5	141,3 5.563	130,2 5.125	2065 300	157 6.19	3,5 7.8
150 6	168,3 6.625	155,6 6.125	2065 300	157 6.19	4,6 10.1
200 8	219,1 8.625	206,4 8.125	2065 300	157 6.19	6,8 15.0

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Victaulic ofrece una gama completa de acoplamientos, accesorios de montaje, válvulas y accesorios de 350 – 600 mm/14 – 24” con Sistema Avanzado de Ranurado (AGS), haciendo así del AGS una solución total para tuberías de grandes diámetros. Como el sistema de acoplamientos con AGS es robusto y fiable además de rápido, es una excelente elección en vez de la soldadura. Otras ventajas de las juntas con AGS sobre las juntas soldadas son que no requieren llama, resisten a los choques sísmicos y conforman una unión en cada junta que facilita los ajustes, el mantenimiento o la ampliación del sistema.



Acoplamientos

Acoplamiento rígido
ESTILO W07, PÁG. 5-3



Acoplamiento flexible
ESTILO W77, PÁG. 5-3



Acoplamiento rígido para tubos de acero inoxidable
ESTILO W89, PÁG. 5-4



Adaptador de brida Vic-Flange para AGS
ESTILO W741, PÁG. 5-4



Válvulas

Válvula de retención de doble disco Vic-Check
SERIE W715, PÁG. 5-10



Válvula de mariposa con AGS Vic-300
VIC-300, PÁG. 5-11



Accesorios

Filtro Vic-Strainer – Tipo té
SERIE W730, PÁG. 5-13



Un completo sistema de tuberías, para diámetros 350 – 600 mm/14 – 24"

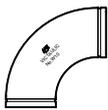
Perfil de abrazadera más ancho para una mayor capacidad de carga en extremos



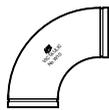
PRODUCTOS

- 1-12 Acoplamientos
- 2-1 Empalmes
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Sistema Avanzado de Ranurado**
- 6-1 Sistema de tuberías con derivaciones
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable
- 9-1 Sistema de tuberías de extremos lisos para tubos de PEAD
- 10-1 Cobre ranurado
- 11-1 Sistema Depend-O-Lok
- 12-1 Juntas
- 13-1 Herramientas para preparar los tubos
- 14-1 Índice de productos
- 15-1 Programas informáticos de tuberías

Accesorios



Codo 90°
N° W10, PÁG. 5-5



Codo de gran radio 90° 1½ D
N° W100, PÁG. 5-5



Ygriega verdadera
N° W33, PÁG. 5-5



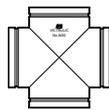
Manguito adaptador Ran. AGS x Bis.
N° W42, PÁG. 5-8



Codo 45°
N° W11, PÁG. 5-5



Codo de gran radio 45° 1½ D
N° W110, PÁG. 5-5



Cruz
N° W35, PÁG. 5-5



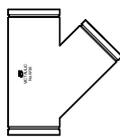
Manguito adaptador Ran. AGS x Ran. AGS
N° W43, PÁG. 5-8



Codo 22½°
N° W12, PÁG. 5-5



Té
N° W20, PÁG. 5-5



Lateral 45°
N° W30, PÁG. 5-7



Manguito adaptador Ran. AGS x Ran. original *
N° W49, PÁG. 5-8



Reductor concéntrico
N° W50, PÁG. 5-9



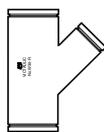
Tapón
N° W60, PÁG. 5-8



Codo 11¼°
N° W13, PÁG. 5-5



Pieza en T reductora
N° W25, PÁG. 5-6



Lateral reductor 45°
N° W30-R, PÁG. 5-7



Manguito adaptador de brida
N° W45R, PÁG. 5-8



Reductor excéntrico
N° W51, PÁG. 5-9

* Ranura original Victaulic (no compatible con acoplamientos AGS)

Acoplamiento rígido

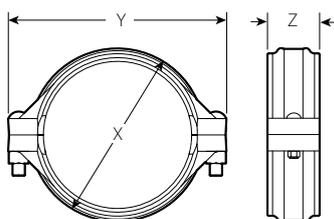
ESTILO W07

Para más información, consulte la publicación 20.02



- El Estilo W07 es el primer acoplamiento rígido de dos piezas y cierre plano “metal con metal” en estas medidas
- Los requisitos de soporte y suspensión corresponden a las normas de tuberías de potencia ASME B31.1 y de instalaciones en edificios ASME B31.9
- Presión hasta 2400 kPa/ 350 psi

Diámetro		Presión de trabajo máx.*		Carga máxima*		Sep. extr. de tubos†	Dimensiones			Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	Pared est. kPa psi	Pared ligera‡ kPa psi	Pared est. N Lbs.	Pared ligera‡ N Lbs.	mm Pulgadas	X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	kg Lbs.
350 14	355,6 14.000	2500 350 \$	2500 350 \$	248310 55800	248310 55800	6,4 0,25	403 15,87	523 20,59	121 4,75	22,2 48,9
400 16	406,4 16.000	2500 350 \$	2500 350 \$	324338 72885	324338 72885	6,4 0,25	460 18,12	597 23,51	121 4,75	27,6 60,8
450 18	457,0 18.000	2500 350 \$	2500 350 \$	410490 92245	410490 92245	6,4 0,25	514 20,22	648 25,53	121 4,75	32,3 71,2
500 20	508,0 20.000	2500 350 \$	2500 350 \$	506766 113880	506766 113880	6,4 0,25	570 22,44	389 27,13	121 4,75	37,1 81,7
600 24	610,0 24.000	2500 350 \$	1600 225 \$	729756 163990	467050 104955	6,4 0,25	677 26,64	821 32,31	121 4,75	52,7 116,2



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

* La presión de trabajo y la carga final son totales, con todas las cargas internas y externas, para tubos de acero de peso estándar (ANSI), con ranuras AGS de **rodillo** según especificaciones Victaulic. Consulte con Victaulic para ver el rendimiento en otro tubo.

ATENCIÓN: PROBAR SÓLO UNA VEZ. La presión de trabajo máxima en las juntas puede incrementarse hasta 1 ½ veces estas cifras.

† Pared ligera 350 mm/14" = 5,6 mm/0,22"; 400 – 600 mm/16 – 24" = 0,25"/6,35 mm

‡ Para instalación en obra sólo en tubos ranurados con rodillo. Los acoplamientos AGS Estilo W07 son esencialmente rígidos y no permiten la expansión o contracción.

• Las presiones se han redondeado para uso global. La presión máxima de trabajo para pared ligera en diámetros de 350 – 500 mm/14 – 20" es de 2500 kPa/363 psi; en 600 mm/24" es de 1600 kPa/232 psi y para pared estándar en diámetros de 350 – 600 mm/14 – 24" es de 2500 kPa/363 psi.

IMPORTANTE:

Los acoplamientos AGS Estilo W07 **no** deben usarse con tubos de PVC.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Acoplamiento flexible

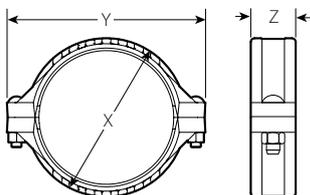
ESTILO W77

Para más información, consulte la publicación 20.03



- El Estilo W77 es el único comercializado actualmente con carcasa flexible de dos piezas para este rango de medidas
- El Estilo W77 permite un movimiento angular y lineal limitado que admite el alargamiento térmico, atenúa la vibración y los movimientos sísmicos y se adapta a las situaciones que requieren flexibilidad
- Presión hasta 2400 kPa/350 psi

Diámetro		Presión de trabajo máx.*		Carga máxima*		Sep. extr. de tubos†	Dimensiones			Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	Pared est. kPa psi	Pared ligera‡ kPa psi	Pared est. N Lbs.	Pared ligera‡ N Lbs.	mm Pulgadas	X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	kg Lbs.
350 14	355,6 14.000	2500 350 \$	2500 350 \$	248310 55800	248310 55800	3,1 – 7,9 0,13 – 0,31	406 16,00	523 20,59	114 4,50	21,5 47,5
400 16	406,4 16.000	2500 350 \$	2500 350 \$	324338 72885	324338 72885	3,1 – 7,9 0,13 – 0,31	462 18,18	597 23,51	114 4,50	26,2 57,8
450 18	457,2 18.000	2500 350 \$	2500 350 \$	410490 92245	410490 92245	3,1 – 7,9 0,13 – 0,31	517 20,36	647 25,46	114 4,50	29,5 65,0
500 20	508,0 20.000	2500 350 \$	2500 350 \$	506766 113880	506766 113880	3,1 – 7,9 0,13 – 0,31	573 22,56	389 27,13	114 4,50	37,3 82,3
600 24	610,0 24.000	2500 350 \$	1600 225 \$	729756 163990	467050 104955	3,1 – 7,9 0,13 – 0,31	683 26,88	821 32,31	114 4,50	48,4 106,8



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

* La presión de trabajo y la carga final son totales, con todas las cargas internas y externas, para tubos de acero de peso estándar (ANSI), con ranuras AGS de **rodillo** según especificaciones Victaulic. Consulte con Victaulic para ver el rendimiento en otro tubo.

ATENCIÓN: PROBAR SÓLO UNA VEZ. La presión de trabajo máxima en las juntas puede incrementarse hasta 1 ½ veces estas cifras.

† Pared ligera 350 mm/14" = 5,6 mm/0,22"; 400 – 600 mm/16 – 24" = 0,25"/6,35 mm

‡ La separación admisible de los extremos de tubo es al rango nominal máximo de movimiento en cada junta para tubos con ranuras laminadas con AGS. Se trata de valores máximos; para el diseño y la instalación, estos valores deben reducirse un 25%. Consulte las notas generales en pág. 1-15.

§ Las presiones se han redondeado para uso global. La presión máxima de trabajo para pared ligera en diámetros de 350 – 500 mm/14 – 20" es de 2500 kPa/363 psi; en 600 mm/24" es de 1600 kPa/232 psi y para pared estándar en diámetros de 350 – 600 mm/14 – 24" es de 2500 kPa/363 psi.

IMPORTANTE:

Los acoplamientos AGS Estilo W77 **no** deben usarse con tubos de PVC.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Acoplamiento rígido para tubos de acero inoxidable

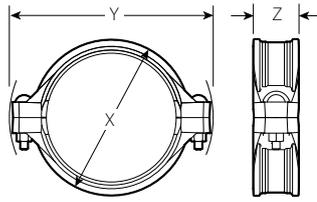
ESTILO W89

Para más información, consulte la publicación 20.15



- Diseñado exclusivamente para sistemas de acero inoxidable
- El acoplamiento conforma una junta esencialmente rígida
- Presión hasta 2065 kPa/300 psi

Diámetro		Presión de trabajo máx.*	Carga máxima*	Sep. entre extremos de tubos †	Dimensiones			Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas				X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	
350 14	355,6 14.000	2065 300	205590 46200	6,4 0.25	419 16.50	543 21.38	122 4.81	29,5 65,0
400 16	406,4 16.000	2065 300	268424 60320	6,4 0.25	480 18.88	597 23.50	122 4.81	36,4 80,0
450 18	457,0 18.000	2065 300	339758 76350	6,4 0.25	533 21.00	651 25.63	122 4.81	42,3 93,0
500 20	508,0 20.000	2065 300	419413 94250	6,4 0.25	603 23.75	702 27.63	122 4.81	51,8 114,0
600 24	610,0 24.000	2065 300	603865 135700	6,4 0.25	762 30.00	813 32.00	122 4.81	82,6 182,0



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

* La presión de trabajo y la carga en extremos son totales, con todas las cargas internas y externas, para tubos de acero inoxidable con ranuras laminadas con AGS según especificaciones de Victaulic. El Schedule 10S requiere el uso de **rodillos** "RWX". Consulte a Victaulic para ver el rendimiento en otro tubo.

ATENCIÓN: PROBAR SÓLO UNA VEZ. La presión de trabajo máxima en las juntas puede incrementarse hasta 1 ½ veces estas cifras.

† Para instalación en obra sólo en tubos ranurados con rodillo. Los acoplamientos con AGS Estilo W89 son esencialmente rígidos y no permiten la expansión o contracción.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Adaptador de brida para AGS Vic-Flange

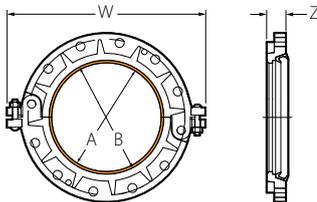
ESTILO W741

Para más información, consulte la publicación 20.04



- Diseñado para la conexión directa de componentes embreados con agujeros de pernos ANSI Clase 125/150 en un sistema de tuberías ranuradas con AGS
- Presión hasta 2065 kPa/300 psi

Diámetro		Presión de trabajo máx.*		Carga máxima*		Superficie de sellado		Dimensiones		Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	Pared est. kPa psi	Pared ligera† kPa psi	Pared est. N Lbs.	Pared ligera† N Lbs.	A Max. mm Pulgadas	B Min. mm Pulgadas	W mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	
350 14	355,6 14.000	2065 300	2065 300	205501 46180	205501 46180	356 14.00	406 16.00	622 24.5	60 2.38	30,0 66,0
400 16	406,4 16.000	2065 300	2065 300	268402 60315	268402 60315	406 16.00	457 18.00	688 27.1	60 2.38	37,0 81,0
450 18	457,2 18.000	2065 300	2065 300	339713 76340	339713 76340	457 18.00	508 20.00	737 29.0	65 2.56	38,0 84,0
500 20	508,0 20.000	2065 300	2065 300	419413 94250	419413 94250	508 20.00	559 22.00	800 31.5	68 2.69	50,0 110,0
600 24	610,0 24.000	2065 300	1600 225#	603932 135715	452943 101785	610 24.00	660 26.00	914 36.0	70 2.74	70,0 155,0



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

* La presión de trabajo y la carga final son totales, con todas las cargas internas y externas, para tubos de acero al carbono con ranuras AGS por laminación según especificaciones Victaulic. Consulte con Victaulic para ver el rendimiento en otro tubo.

ATENCIÓN: PROBAR SÓLO UNA VEZ. La presión de trabajo máxima en las juntas puede incrementarse hasta 1 ½ veces estas cifras.

† Pared ligera 350 mm/14" = 5,6 mm/0.22"; 400 – 600 mm/16 – 24" = 0.25"/6,35 mm

Redondeadas para uso global. La presión máxima de trabajo es de 1600 kPa/232 psi.

IMPORTANTE:

El adaptador Vic-Flange Estilo W741 AGS ofrece uniones rígidas cuando se utiliza en tubos con dimensiones de ranuras AGS, por lo que no permite el movimiento angular o lineal de la unión.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Codos

Codo N° W10 90°

Codo N° W11 45°

Codo N° W12 22½°

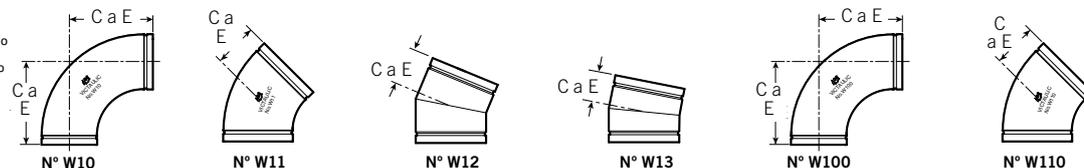
Codo N° W13 11¼°

Codo de radio N° W100 90°

Codo de radio N° W110 45°

(Hierro dúctil#)

Solicite publicación
20.05



Diámetro		Codo N° W10 90°		Codo N° W11 45°		Codo (sw) N° W12 22½°		Codo (sw) N° W13 11¼°		Codo gran radio (S) N° W100 90°		Codo gran radio (S) N° W110 45°	
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. Unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. Unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. Unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
350 14	355,6 14.000	355,6 14.00	68,4 150.8	147 5.80	28,7 63.0	127 5.00	20,9 46.0	89 3.50	14,5 32.0	533 21.00	71,7 158.0	222 8.75	37,6 83.0
400 16	406,4 16.000	406,4 16.00	83,6 184.3	168 6.63	42,5 93.8	127 5.00	23,6 52.1	102 4.00	19,1 42.0	610 24.00	92,7 204.3	254 10.00	45,8 101.1
450 18	457,0 18.000	457,0 18.00	123,5 272.3	189 7.46	58,5 129.0	140 5.50	29,5 65.0	114 4.50	24,1 53.2	686 27.00	118,0 260.0	286 11.25	57,6 127.0
500 20	508,0 20.000	508,0 20.00	141,5 312.0	210 8.28	75,0 165.3	152 6.00	36,0 78.6	127 5.00	29,5 65.0	762 30.00	149,0 328.5	318 12.50	75,7 167.0
600 24	610,0 24.000	610,0 24.00	253,9 559.8	252 9.94	120,0 264.5	178 7.00	50,0 110.3	152 6.00	42,9 94.5	914 36.00	222,3 490.0	381 15.00	110,1 244.8

Hierro dúctil excepto los marcados (sw), que son de acero soldado por segmentos, o (S), que son de acero.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Tés, Cruces e Ygriegas

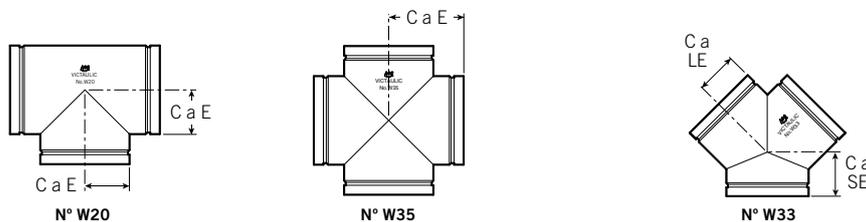
Té N° W20

Cruz N° W35

Ygriega verdadera N° W33

(Acero soldado por segmentos)

Para más información,
consulte la publicación 20.05



Diámetro		Té (sw) N° W20		Cruz (sw) N° W35		Ygriega verdadera (sw) N° W33		
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	C a LE mm Pulgadas	C a SE mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
350 14	355,6 14.000	279 11.00	75,5 166.5	279 11.00	54,9 121.0	279 11.00	191 7.50	44,4 98.0
400 16	406,4 16.000	305 12.00	95,5 210.5	305 12.00	66,4 146.4	305 12.00	203 8.00	54,1 119.3
450 18	457,0 18.000	343 13.50	127,5 281.0	343 13.50	84,1 185.4	343 13.50	216 8.50	67,3 148.3
500 20	508,0 20.000	381 15.00	158,7 350.0	381 15.00	103,9 229.1	381 15.00	229 9.00	81,8 180.4
600 24	610,0 24.000	432 17.00	228,5 503.7	432 17.00	135,5 298.7	432 17.00	254 10.00	108,1 238.3

IMPORTANTE:

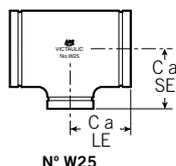
Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Pieza en T reductora

N° W25

(Acero soldado por segmentos)

Para más información, consulte la publicación **20.05**



N° W25

Diámetro			Té reductora N° W25		Peso aprox. unidad
Diámetro nominal mm	mm	Pulgadas	C a LE mm	C a SE mm	kg Lbs.
350 14	350 14	150 6	279 11.00	238 9.38	46,0 101.4
		200 8	279 11.00	248 9.75	46,5 102.5
		250 10	279 11.00	257 10.12	47,7 105.1
		300 12	279 11.00	270 10.62	49,0 108.1
400 16	400 16	150 6	305 12.00	264 10.38	57,2 126.2
		200 8	305 12.00	273 10.75	57,8 127.4
		250 10	305 12.00	282 11.12	58,9 129.8
		300 12	305 12.00	295 11.62	60,1 132.5
		350 14	305 12.00	305 12.00	61,1 134.6
450 18	450 18	150 6	343 13.50	289 11.38	72,6 160.0
		200 8	343 13.50	298 11.75	73,0 161.0
		250 10	343 13.50	308 12.12	74,0 163.1
		300 12	343 13.50	321 12.62	75,1 165.6
		350 14	343 13.50	330 13.00	76,0 167.6
		400 16	343 13.50	330 13.00	76,3 168.2

Diámetro			Té reductora N° W25		Peso aprox. unidad
Diámetro nominal mm	mm	Pulgadas	C a LE mm	C a SE mm	kg Lbs.
500 20	500 20	150 6	381 15.00	314 12.38	89,5 197.0
		200 8	381 15.00	324 12.75	90,0 198.5
		250 10	381 15.00	333 13.12	90,9 200.5
		300 12	381 15.00	346 13.62	92,0 202.9
		350 14 *	381 15.00	356 14.00	92,9 204.7
		400 16 *	381 15.00	356 14.00	93,0 205.0
		450 18	381 15.00	368 14.50	94,5 208.4
600 24	600 24	150 6	432 17.00	365 14.38	122,0 260.9
		200 8	432 17.00	375 14.75	123,0 270.0
		250 10	432 17.00	384 15.12	123,2 271.7
		300 12	432 17.00	397 15.62	124,2 273.8
		350 14	432 17.00	406 16.00	125,0 275.4
		400 16	432 17.00	406 16.00	125,0 275.4
		450 18	432 17.00	419 16.50	127,1 278.1
		500 20	432 17.00	432 17.00	128,0 282.1

* Accesorio de montaje colado disponible. Contacte con Victaulic para más información.

IMPORTANTE:

Las salidas de 300 mm/12" y menores vienen con ranuras estándar Victaulic por laminación o corte para usar con acoplamientos Victaulic para tubos ranurados de ese diámetro.

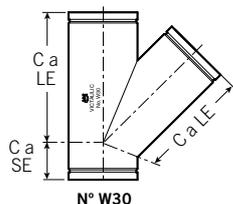
Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Lateral 45°

N° W30

(Acero soldado por segmentos)

Para más información, consulte la publicación **20.05**

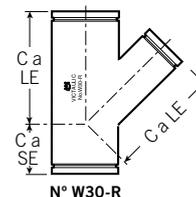


Lateral reductor 45°

N° W30-R

(Acero soldado por segmentos)

Para más información, consulte la publicación **20.05**



Diámetro		Lateral 45° N° W30		
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	C a LE mm Pulgadas	C a SE mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
350 14	355,6 14.000	673 26.50	191 7.50	99,4 219.1
	400 16	406,4 16.000	737 29.00	203 270.5
450 18	457,0 18.000	813 32.00	216 8.50	150,9 332.7
	500 20	508,0 20.000	889 35.00	229 9.00
600 24	610,0 24.000	1016 40.00	254 10.00	245,5 541.3

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Diámetro			Lateral reductor N° W30-R		
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro nominal mm Pulgadas	C a LE mm Pulgadas	C a SE mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
350 14	350 14	100 4	673 26.50	191 7.50	79,8 175.9
		150 6	673 26.50	191 7.50	84,3 185.9
		200 8	673 26.50	191 7.50	88,4 195.0
		250 10	673 26.50	191 7.50	92,7 204.4
		300 12	673 26.50	191 7.50	96,8 213.3
400 16	400 16	150 6	737 29.00	203 8.00	102,7 226.4
		200 8	737 29.00	203 8.00	107,1 236.0
		250 10	737 29.00	203 8.00	111,6 246.0
		300 12	737 29.00	203 8.00	115,7 255.1
		350 14	737 29.00	203 8.00	118,4 260.9
450 18	450 18	150 6	813 32.00	216 8.50	214,6 274.8
		200 8	813 32.00	216 8.50	229,4 285.3
		300 12	813 32.00	216 8.50	238,9 306.2
		350 14	813 32.00	216 8.50	241,7 312.4
		400 16	813 32.00	216 8.50	246,2 322.4
500 20	500 20	300 12	889 35.00	229 9.00	164,3 362.1
		350 14	889 35.00	229 9.00	167,2 368.7
		400 16	889 35.00	229 9.00	172,1 379.4
600 24	600 24	400 16	1016 40.00	254 10.00	224,5 494.9
		600 20	1016 40.00	254 10.00	254,8 517.7

IMPORTANTE:

Las salidas de 300 mm/12" y menores vienen con ranuras estándar Victaulic por laminación o corte para usar con acoplamientos Victaulic para tubos ranurados de ese diámetro.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

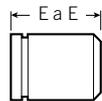
Manguito adaptador

N° W42 Ran. AGS. × Bis.

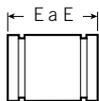
N° W43 Ran. AGS. × Ran. AGS.

N° W49 Ran. AGS. × Ran. original (Acero)

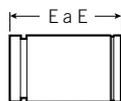
Solicite publicación 20.05



N° W42



N° W43



N° W49

Diámetro		Manguito adaptador (sw) N° W42, W43, W49	
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	E a E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
350 14	355,6 14.000	203 8.00	16,3 36.0
400 16	406,4 16.000	203 8.00	19,1 42.0
450 18	457,0 18.000	203 8.00	21,3 47.0
500 20	508,0 20.000	203 8.00	23,6 52.0
600 24	610,0 24.000	203 8.00	28,6 63.0

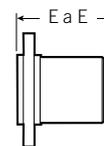
IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Manguito adaptador de brida

Cara alzada ANSI Clase 150 (acero) N° W45R

Para más información, consulte la publicación 20.05



N° W45R

Diámetro		Manguito adaptador de brida N° W45R	
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	E a E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
350 14	355,6 14.000	203 8.00	55,3 122.0
400 16	406,4 16.000	203 8.00	61,7 136.0
450 18	457,0 18.000	203 8.00	76,2 168.0
500 20	508,0 20.000	203 8.00	94,3 208.0
600 24	610,0 24.000	203 8.00	124,3 274.0

IMPORTANTE:

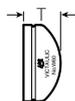
Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Tapón

N° W60

(Acero)

Para más información, consulte la publicación 20.05



N° W60

Diámetro		Tapón N° W60	
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	T Espesor mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
350 14	355,6 14.000	165 6.50	15,1 33.2
400 16	406,4 16.000	178 7.00	18,7 41.2
450 18	457,0 18.000	203 8.00	24,8 54.6
500 20	508,0 20.000	229 9.00	30,6 67.5
600 24	610,0 24.000	267 10.50	43,5 96.0

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

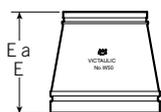
Reductor concéntrico/excéntrico

N° W50 concéntrico

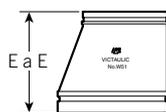
N° W51 excéntrico

(Acero †)

Para más información,
consulte la publicación 20.05



N° W50



N° W51

Diámetro		Reductor concéntrico N° W50		Reductor excéntrico N° W51	
Diámetro nominal mm	Pulgadas	E a E mm	Peso aprox. un. kg	E a E mm	Peso aprox. unidad kg
350 14	× 150 6	330	30,8	330	30,8
		13.00	68.0	13.00	68.0
	200 8	330	31,8	330	31,8
		13.00	70.0	13.00	70.0
400 16	× 200 8	330	32,7	330	32,7
		13.00	72.0	13.00	72.0
	250 10	330	33,6	330	33,6
		13.00	74.0	13.00	74.0
450 18	× 300 12	356	39,9	356	39,9
		14.00	88.0	14.00	88.0
	200 8	330	41,3	330	41,3
		13.00	91.0	13.00	91.0
500 20	× 250 10	356	42,2	356	42,2
		14.00	93.0	14.00	93.0
	300 12	356	43,1	356	43,1
		14.00	95.0	14.00	95.0
550 22	× 350 14	381	50,8	381	50,8
		15.00	112.0	15.00	112.0
	400 16	381	52,2	381	52,2
		15.00	115.0	15.00	115.0
600 24	× 450 18	381	53,5	381	53,5
		15.00	118.0	15.00	118.0
	500 20	381	54,9	381	54,9
		15.00	121.1	15.00	121.1

Diámetro		Reductor concéntrico N° W50		Reductor excéntrico N° W51	
Diámetro nominal mm	Pulgadas	E a E mm	Peso aprox. un. kg	E a E mm	Peso aprox. unidad kg
500 20	× 300 12	508	72,6	508	72,6
		20.00	160.0	20.00	160.0
	350 14	508	74,4	508	74,4
		20.00	164.0	20.00	164.0
600 24	× 400 16	508	76,2	508	76,2
		20.00	168.0	20.00	168.0
	450 18	508	78,0	508	78,0
		20.00	172.0	20.00	172.0
700 28	× 500 20	508	89,9	508	89,9
		20.00	198.0	20.00	198.0
	600 24	508	90,7	508	90,7
		20.00	200.0	20.00	200.0
750 30	× 600 24	508	92,5	508	92,5
		20.00	204.0	20.00	204.0

† Algunos diámetros de accesorio de montaje están disponibles en hierro dúctil colado. Consulte a Victaulic para más información.

IMPORTANTE:

Las salidas de 300 mm/12" y menores vienen con ranuras estándar Victaulic por laminación o corte para usar con acoplamiento Victaulic para tubos ranurados de ese diámetro.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Válvula de retención de doble disco Vic-Check

SERIE W715

Para más información, consulte la publicación 20.08



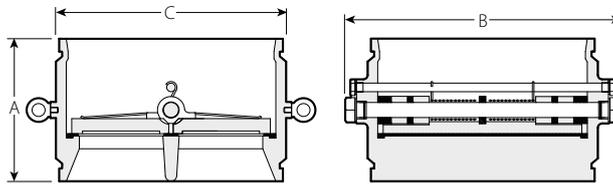
- Se puede instalar tanto en posición horizontal como vertical (“flujo montante”).
- Construida en sólido hierro dúctil, esta válvula lleva un asiento de EPDM unido al cuerpo y un disco y un eje de acero inoxidable 304.
- Utiliza un diseño con muelle y disco doble que consigue un sellado sin pérdida de carga a una presión de 16 Bar/230 psi
- Diámetros desde 350 – 600 mm/14 – 24”

Diámetro		Dimensiones			Peso aprox. unidad	Coefficiente de flujo@ (completamente abierto)
Diámetro nominal mm pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	A Extremo a extremo mm Pulgadas	B mm Pulgadas	C mm Pulgadas	kg Lbs.	Valores K _v Valores C _v
350 14	355,6 14.000	273 10.75	430 16.93	366 14.38	64,0 140.0	5190,0 6000
400 16	406,4 16.000	305 12.00	505 19.88	416 16.38	73,0 160.0	7179,5 8300
450 18	457,0 18.000	362 14.25	547 21.54	467 18.38	82,0 180.0	9082,5 10500
500 20	508,0 20.000	368 14.50	628 24.75	518 20.38	91,0 200.0	11937,0 13800
600 24	610,0 24.000	394 15.50	732 28.81	620 24.38	109,0 240.0	17732,5 20500

@ Valores K_v/C_v para caudal de agua a +16°C/+60°F con válvula completamente abierta.

IMPORTANTE:

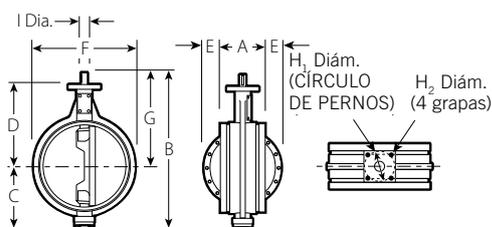
Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Válvula de mariposa con AGS Vic-300

Para más información, consulte la publicación **20.06**



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

VÁLVULA DE MARIPOSA SIN MECANISMO MANUAL CON AGS VIC-300

- Disponible con volante manual, actuador eléctrico, neumático o hidráulico y configuraciones de dos y tres vías
- Más fácil de instalar que las incómodas válvulas de múltiples pernos, tipo lug, wafer o de brida
- Lleva extremos ranurados con AGS para sistemas de 350 – 600 mm/14 – 24" en servicios de dos direcciones a 2065 kPa/300 psi

Diámetro		Dimensiones											Peso aprox. unidad
Diámetro nominal	Diámetro exterior real	A	B	C	D	E	F	G	Montaje †			c/s Oper. kg Lbs.	
Pulgadas	Pulgadas	Extremo a extremo mm Pulgadas	Altura total mm Pulgadas	H1 Diám. mm Pulgadas	H2 Diám. mm Pulgadas	I Diám. mm Pulgadas							
350	355,6	254	621	246	327	29	406	375	126	15	35	56,7	
14	14.000	10.00	24.45	9.68	12.89	1.16	16.00	14.77	4.96	0.578	1.38	125.0	
400	406,4	267	689	278	358	48	457	412	126	15	38	69,4	
16	16.000	10.50	27.14	10.94	14.10	1.90	18.00	16.20	4.96	0.578	1.50	153.0	
450	457,0	279	751	313	381	59	508	438	126	15	45	90,3	
18	18.000	11.00	29.56	12.31	15.00	2.64	20.00	17.25	4.96	0.578	1.75	199.0	
500	508,0	292	829	357	409	87	584	472	140	17	51	129,3	
20	20.000	11.50	32.64	14.06	16.10	3.42	23.00	18.58	5.51	0.672	2.00	285.0	
600	610,0	305	988	408	511	131	678	580	165	21	57	204,6	
24	24.000	12.00	38.89	16.06	20.10	5.17	26.70	22.83	6.50	0.844	2.25	451.0	

† LLAVE DE MONTAJE:

- 350 mm/14" – 3/8 Cuad. x 1 7/8
- 400 mm/16" – 3/8 Cuad. x 2 1/2
- 450 mm/18" – (2) 3/8 Cuad. x 2
- 500 mm/20" – (2) 1/2 Cuad. x 2 1/4
- 600 mm/24" – (2) 5/8 Cuad. x 3

IMPORTANTE:

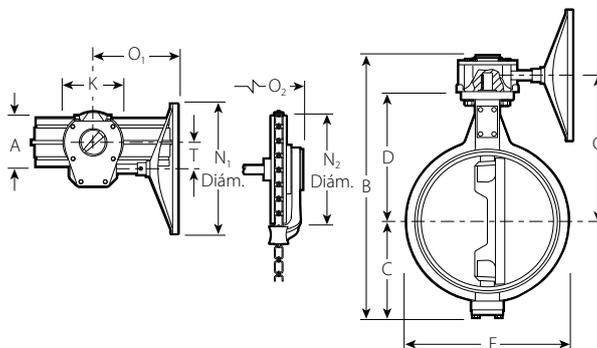
Dimensiones sin operador sólo para dimensionado. Las válvulas de mariposa con AGS Vic-300 no deben instalarse nunca sin operador.

Las válvulas de mariposa con AGS Vic-300 tienen mayores dimensiones de extremo a extremo y de ranura AGS y no se pueden usar para sustituir directamente una válvula de mariposa existente Serie 706.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Válvula de mariposa con AGS Vic-300

Para más información, consulte la publicación **20.06**



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

VÁLVULA DE MARIPOSA CON MECANISMO MANUAL CON AGS VIC-300

Diámetro		Dimensiones													Nº de vueltas para cerrar	Peso aprox. unidad		Coeficiente de flujo@ (completamente abierto) Valores K_v Valores C_v
Diámetro nominal mm/Pulgadas	Diámetro exterior real mm/Pulgadas	A Extremo a extremo mm/Pulgadas	B Altura total mm/Pulgadas	C mm/Pulgadas	D mm/Pulgadas	F mm/Pulgadas	G mm/Pulgadas	K mm/Pulgadas	Diám. N1 mm/Pulgadas	O ₁ mm/Pulgadas	N ₂ Diám. mm/Pulgadas	O ₂ mm/Pulgadas	T mm/Pulgadas	kg Lbs.				
350 14	355,6 14.000	254 10.00	665 26.17	246 9.68	327 12.89	406 16.00	367 14.54	200 7.87	500 19.70	327 12.86	546 21.50	406 16.00	77 3.02	9,5	70,8 156.0	8096,4 9360		
400 16	406,4 16.000	267 10.50	737 29.00	278 10.94	358 14.10	457 18.00	406 15.99	220 8.66	500 19.70	364 14.34	546 21.50	444 17.47	86 3.38	13,75	91,2 201.0	10726,0 12400		
450 18	457,0 18.000	279 11.00	817 32.17	313 12.31	381 15.00	508 20.00	436 17.17	285 11.22	700 27.60	395 15.55	762 30.00	474 18.68	111 4.38	21	122,2 269.5	13753,5 15900		
500 20	508,0 20.000	292 11.50	920 36.23	357 14.06	409 16.10	584 23.00	464 18.27	285 11.22	700 27.60	468 18.43	762 30.00	549 21.60	137 5.38	52	174,3 384.2	17127,0 19800		
600 24	610,0 24.000	305 12.00	1017 42.41	408 16.06	511 20.10	678 26.70	569 22.42	370 14.57	700 27.60	521 20.51	762 30.00	599 23.60	137 5.38	79,25	274,4 605.0	24998,5 28900		

@ Valores K_v/C_v para caudal de agua a +16°C/+60°F con válvula completamente abierta.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Filtro Vic-Strainer – Tipo té

SERIE W730

Para más información, consulte la publicación **20.11**



Diámetro		Presión de trabajo máx. kPa psi	Dimensiones					Peso aprox. Unidad kg Lbs.	Coeficiente de flujo@ (completamente abierto) Valores K_v Valores C_v
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas		A mm Pulgadas	B mm Pulgadas	X* mm Pulgadas	Y* mm Pulgadas	H N.P.T. mm Pulgadas		
350 14	355,6 14.000	2065 300	559 22.00	451 17.75	311 12.25	450 17.70	51 2.00	136,1 300.0	4368,3 5050
400 16	406,4 16.000	2065 300	610 24.00	476 18.75	349 13.75	521 20.50	51 2.00	158,8 350.0	6920,0 8000
450 18	457,0 18.000	2065 300	787 31.00	591 23.25	387 15.25	592 23.30	51 2.00	181,4 400.0	9117,1 10540
500 20	508,0 20.000	2065 300	876 34.50	657 25.88	430 16.94	648 25.50	51 2.00	256,3 565.0	10345,4 11960
600 24	610,0 24.000	2065 300	1016 40.00	765 30.13	506 19.94	719 28.30	51 2.00	376,5 830.0	14897,0 17222

@ Valores K_v/C_v para caudales de agua a +16°C/+60°F.

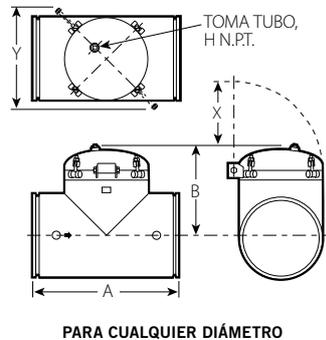
* Ver holgura mínima en la tabla adjunta.

IMPORTANTE:

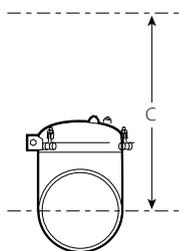
La presión diferencial máxima entre la entrada y la salida no debe superar los 69 kPa/10 psi.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

- La Serie W730 permite un flujo estable con baja pérdida de carga
- Tapa de acceso para fácil limpieza
- Presión hasta 2065 kPa/ 300 psi



Distancia mínima recomendada para retirar el cesto del difusor de la Serie W730



Distancia mínima recomendada para sacar la canasta del filtro		
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	C Cesto del filtro Distancia† Dimensiones mm Pulgadas
350 14	355,6 14.000	559 22.00
400 16	406,4 16.000	584 23.00
450 18	457,0 18.000	737 29.00
500 20	508,0 20.000	813 32.00
600 24	610,0 24.000	940 37.00

† Medido desde la línea central hasta el borde superior de la canasta durante su retirada.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Sistema de tuberías con mecanizado de agujeros

- Victaulic ha desarrollado el concepto de una derivación de colocación rápida y fácil en mitad del tubo y que no requiere soldadura
- Las juntas se moldean para adaptarse al diámetro exterior de la tubería y presentan un diseño que absorbe la presión
- Solicite publicación 11.01
- Los productos Victaulic para mecanizar agujeros se montan en la tubería con un collarín de posicionamiento (Estilo 920 y 920N) o con un diseño escalonado de punta y talón (Estilo 923/924) y ofrecen un área de caudal regular

Herramientas perforadoras



El Vic-Tap es perfecto para aplicaciones en las que los sistemas no se pueden cerrar para añadir ramales. Capaz de poner una derivación en un sistema de tuberías de acero bajo presión de hasta 3450 kPa/500 psi, el Vic-Tap retira automáticamente el recorte de tubo para evitar dañar los equipos de la línea, ver pág.13-10.

Salida ramal atornillado Mechanical-T®

SALIDA RANURADA ESTILO 920 Y ESTILO 920N, PÁG. 6-2



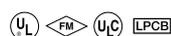
Salida ramal atornillado Mechanical-T

SALIDA ROSCA HEMBRA ESTILO 920N, PÁG. 6-2



Salida ramal atornillado Mechanical-T

ESTILO 920 Y ESTILO 920N CROSS, PÁG. 6-4



Salida sin abrazadera Vic-Let™

ESTILO 923, PÁG. 6-5



Salida termómetro sin abrazadera Vic-O-Well™

ESTILO 924, PÁG. 6-6



PRODUCTOS

- 1-12 Acoplamientos
- 2-1 Empalmes
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Sistema Avanzado de Ranurado
- 6-1 Sistema de tuberías con derivaciones**
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable
- 9-1 Sistema de tuberías de extremos lisos para tubos de PEAD
- 10-1 Cobre ranurado
- 11-1 Sistema Depend-O-Lok
- 12-1 Juntas
- 13-1 Herramientas para preparar los tubos
- 14-1 Índice de productos
- 15-1 Programas informáticos de tuberías

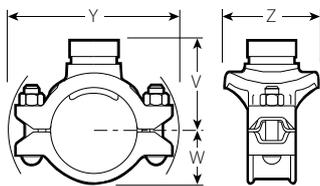
Sistema de tuberías con mecanizado de agujeros

Salida ramal atornillado Mechanical-T

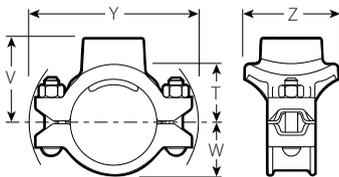
ESTILO 920/920N

Salida ranurada/Salida rosca hembra

Para más información,
consulte la publicación **11.02**



SALIDA RANURADA



SALIDA ROSCA HEMBRA

- Permite conexión directa de ramal en cualquier punto en el que se pueda agujerear el tubo
- Una junta sensible a la presión proporciona el sellado
- Presión hasta 2750 kPa/ 400 psi
- Diámetros desde 50 x 15 mm/ 2 x 1/2" hasta 219,1 x 76,1 mm/ 8 x 4"

IMPORTANTE:

Las carcasas Estilo 920 y Estilo 920N no se pueden unir entre sí para las conexiones en cruz.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Diámetro	Nº Estilo	Presión de trabajo máx. @	Dimensiones							Peso aprox. unidad		
			Diámetro agujero -0.00 +0.13	T **	V † #	V †	W	Y	Z	Hembra Ros. kg Lbs.	Ran. kg Lbs.	
Principal x Ramal Diámetro nominal mm Pulgadas	920 6 920N	kPa psi	mm Pulgadas	mm Pulgadas	mm Pulgadas	mm Pulgadas	mm Pulgadas	mm Pulgadas	mm Pulgadas	mm Pulgadas		
50 2	x 15 1/2 (a) □	920N	3450	38,1	51	64	—	41	136	70	1,5	—
			500	1.50	2.00	2.53	—	1.61	5.35	2.75	3.1	—
	x 20 3/4 (a) □	920N	3450	38,1	50	64	—	41	136	70	1,5	—
			500	1.50	1.97	2.53	—	1.61	5.35	2.75	3.1	—
	x 25 1 (a) □	920N	3450	38,1	47	64	—	41	136	70	1,4	—
500			1.50	1.85	2.53	—	1.61	5.35	2.75	3.0	—	
65 2 1/2	x 20 3/4 (a) □	920N	3450	38,1	52	70	76	41	136	76	1,7	1,5
			500	1.50	2.05	2.75	3.00	1.61	5.35	3.00	3.5	3.2
	x 25 1 (a) □	920N	3450	38,1	52	70	79	41	136	83	1,7	1,5
			500	1.50	2.03	2.75	3.12	1.61	5.35	3.25	3.6	3.2
	x 32 1 1/4 (a) †	920N	3450	44,5	58	76	83	46	160	76	1,7	1,5
500			1.75	2.30	3.00	3.25	1.82	6.29	3.00	3.5	3.2	
3450			50,8	58	76	83	46	159	83	1,7	1,6	
76.1 3	x 15 1/2 (a) □	920	2065	38,1	56	70	—	57	164	81	1,8	—
			300	1.50	2.22	2.75	—	2.25	6.46	3.18	3.9	—
	x 20 3/4 (a) □	920	2065	38,1	56	70	—	57	164	81	1,8	—
			300	1.50	2.19	2.75	—	2.25	6.46	3.18	3.9	—
	x 25 1 (a) □	920	2065	38,1	53	70	—	57	164	81	1,7	—
300			1.50	2.07	2.75	—	2.25	6.46	3.18	3.8	—	
3450			44,5	58	76	84	49	160	76	1,6	1,5	
80 3	x 15 1/2 (a) □	920N	3450	38,1	64	78	—	58	156	70	1,6	—
			500	1.50	2.52	3.05	—	2.28	6.15	2.75	3.4	—
	x 20 3/4 (a) □	920N	3450	38,1	63	78	—	58	156	70	1,6	—
			500	1.50	2.49	3.05	—	2.28	6.15	2.75	3.4	—
	x 25 1 (a) □	920N	3450	38,1	61	78	—	58	156	70	1,6	—
500			1.50	2.38	3.06	—	2.28	6.15	2.75	3.3	—	
3450			44,5	65	83	90	58	156	76	1,8	1,8	
90 3 1/2	x 32 (b) 1 1/4 (a) †	920N	3450	44,5	71	89	90	58	156	83	1,9	1,8
			500	1.75	2.55	3.25	3.56	2.28	6.15	3.00	3.8	3.7
	x 40 (b) 1 1/2 (a) †	920N	3450	50,8	71	89	90	58	156	83	1,9	1,8
			500	2.00	2.78	3.50	3.56	2.28	6.15	3.25	4.1	3.8
	x 50 2 (a) †	920N	3450	63,5	70	89	90	58	172	99	2,3	2,1
500			2.50	2.75	3.50	3.56	2.28	6.75	3.88	4.9	4.6	
100 4	x 50 2	920N	3450	63,5	—	—	95	62	171	99	—	1,8
			500	2.50	—	—	3.75	2.44	6.72	3.88	—	3.8
	x 15 1/2 (a)	920N	3450	38,1	77	90	—	68	178	70	1,8	—
			500	1.50	3.03	3.56	—	2.69	7.01	2.75	3.7	—
	x 20 3/4 (a)	920N	3450	38,1	76	90	—	68	178 178	70	1,8	—
			500	1.50	3.00	3.56	—	2.69	7.01	2.75	3.7	—
	x 25 1 (a)	920N	3450	38,1	73	90	—	68	178	70	1,8	—
			500	1.50	2.88	3.56	—	2.69	7.01	2.75	3.6	—
	x 32 (b) 1 1/4 (a) †	920N	3450	44,5	78	96	102	68	178	76	1,9	1,8
			500	1.75	3.08	3.78	4.00	2.69	7.01	3.00	4.0	3.6
x 40 (b) 1 1/2 (a) †	920N	3450	50,8	83	102	102	68	178	83	2,0	1,9	
		500	2.00	3.28	4.00	4.00	2.69	7.01	3.25	4.2	3.9	
x 50 2 (a) †	920N	3450	63,5	83	102	102	68	178	99	2,3	2,1	
		500	2.50	3.25	4.00	4.00	2.69	7.01	3.88	5.0	4.6	
x 65 2 1/2 (a) †	920	3450	69,9	73	102	102	68	186	118	2,6	2,3	
		500	2.75	2.88	4.00	4.00	2.69	7.34	4.63	5.8	5.0	
x 76,1 mm	920	3450	69,9	—	—	102	68	186	118	—	2,9	
		500	2.75	—	—	4.00	2.69	7.34	4.63	—	6.4	
x 3 (a) † 80	920	500	3,50	3,31	4,50	4,12	2,69	7,73	5,12	8,4	6,4	
		3450	88,9	84	114	105	68	196	130	3,8	2,9	

TABLA CONTINÚA EN PÁG.6-3, VER NOTAS AL PIE PÁG. 6-4

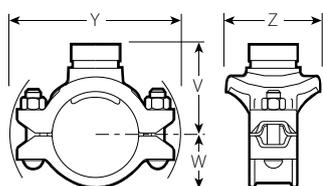
Sistema de tuberías con mecanizado de agujeros

Salida ramal atornillado Mechanical-T (sigue)

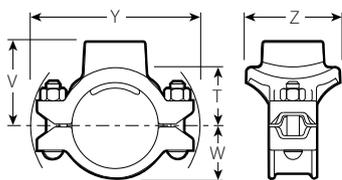
ESTILO 920/920N

Salida ranurada/Salida rosca hembra

Para más información,
consulte la publicación **11.02**



SALIDA RANURADA



SALIDA ROSCA HEMBRA

- Permite conexión directa de ramal en cualquier punto en el que se pueda agujerear el tubo
- Una junta sensible a la presión proporciona el sellado
- Presión hasta 2750 kPa/ 400 psi
- Diámetros desde 50 x 15 mm/ 2 x 1/2" hasta 219,1 x 76,1 mm/ 8 x 4"

IMPORTANTE:

Las carcasas Estilo 920 y Estilo 920N no se pueden unir entre sí para las conexiones en cruz.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Diámetro	N° Estilo	Presión de trabajo máx. @	Dimensiones							Peso aprox. unidad		
			Diám. agujero	T **	V † #	V †	W	Y	Z	Ros. Hembra	Ran.	
Principal x Ramal	920	kPa	-0,00	mm	Ros.	Ran.	mm	mm	mm	kg	kg	
Diámetro nominal	6	psi	+0,13	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Lbs.	Lbs.	
mm	920N											
Pulgadas												
TABLA VIENE DE PÁG. 6-2												
108,0 ×	32 1 1/4 (a)	920N	3450 500	44,5 1.75	78 3.08	96 3.78	—	67 2.63	194 7.64	78 3.05	2,3 5.0	—
	40 1 1/2 (a)	920N	3450 500	50,8 2.00	83 3.28	102 4.00	—	67 2.63	194 7.64	83 3.25	2,3 5.0	—
	50 2 (a)	920N	3450 500	63,5 2.50	83 3.25	102 4.00	—	67 2.63	194 7.64	102 4.00	1,9 4.0	—
	76,1 mm	920	3450 500	69,9 2.75	73 2.88	102 4.00	102 4.00	67 2.63	194 7.64	109 4.29	3,6 8.0	—
	80 3 (a)	920	3450 500	88,9 3.50	84 3.31	114 4.50	—	67 2.63	194 7.63	124 4.88	3,1 6.8	3,0 6.5
125 5 ×	40 1 1/2 (a) †	920	3450 500	50,8 2.00	102 4.03	121 4.75	121 4.75	80 3.16	246 9.70	94 3.69	3,4 7.4	3,4 7.6
	50 2 (a) †	920	3450 500	63,5 2.50	102 4.00	121 4.75	121 4.75	80 3.16	246 9.70	111 4.38	3,7 8.2	3,6 8.0
	65 2 1/2 (a) †	920	3450 500	69,9 2.75	92 3.63	121 4.75	121 4.75	80 3.16	246 9.70	118 4.63	3,8 8.3	3,6 7.9
	76,1 mm	920	3450 500	69,9 2.75	—	—	121 4.75	80 3.16	246 9.70	118 4.63	—	3,6 8.0
	80 3 (a) †	920	3450 500	88,9 3.50	97 3.81	127 5.00	118 4.63	80 3.16	246 9.70	135 5.31	3,8 8.4	4,0 8.8
133,0 ×	50 2	920N	3450 500	63,5 2.50	95 3.75	114 4.50	—	81 3.17	203 8.00	99 3.88	3,6 8.0	—
	80 3	920	3450 500	88,9 3.50	97 3.81	127 5.00	—	76 3.00	240 9.46	135 5.31	3,6 8.0	—
139,7 ×	40 1 1/2 †	920N	3450 500	50,8 2.00	96 3.78	114 4.50	—	84 3.30	209 8.23	83 3.25	3,2 7.0	—
	50 2 †	920N	3450 500	63,5 2.50	95 3.75	114 4.50	—	84 3.30	209 8.23	99 3.88	4,1 9.0	—
	76,1 mm	920	3450 500	69,9 2.75	92 3.63	121 4.75	—	80 3.13	250 9.85	118 4.63	4,0 8.8	—
	76,1 mm	920	3450 500	88,9 3.50	—	—	118 4.63	80 3.16	246 9.70	135 5.31	—	5,0 11.0
	88,9 3	920	3450 500	88,9 3.50	96,80 3.81	127 5.00	118 4.63	80 3.16	250 9.85	137 5.38	6,4 14.0	6,4 14.2
141,0 ×	76,1 mm	920	3450 500	69,9 2.75	—	—	121 4.75	80 3.16	213 8.38	118 4.63	—	3,6 7.9
150 6 ×	32 (b) 1 1/4 (a)	920N	3450 500	44,5 1.75	112 4.43	—	—	96 3.79	232 9.15	83 3.25	—	2,2 4.8
	40 (b) 1 1/2 (a) †	920N	3450 500	50,8 2.00	112 4.40	130 5.13	130 5.13	96 3.79	232 9.15	83 3.25	2,4 5.4	2,3 5.1
	50 2 (a) †	920N	3450 500	63,5 2.50	111 4.38	130 5.13	130 5.13	96 3.79	232 9.15	99 3.88	2,7 6.0	2,5 5.6
	65 2 1/2 (a) †	920	3450 500	69,9 2.75	110 4.01	130 5.13	130 5.12	94 3.69	267 10.51	118 4.63	3,8 8.3	3,4 7.6
	76,1 mm	920	3450 500	69,9 2.75	—	—	132 5.21	94 3.69	267 10.51	118 4.63	—	3,8 8.4
	80 3 (a) †	920	3450 500	88,9 3.50	110 4.31	140 5.50	130 5.13	94 3.69	267 10.51	135 5.31	4,5 9.9	3,8 8.4
159,0 ×	100 4 (a) †	920	3450 500	114,3 4.50	97 3.81	146 5.75	137 5.38	94 3.69	267 10.51	159 6.25	4,6 10.1	4,6 10.1
	32 1 1/4	920N	3450 500	44,5 1.75	113 4.43	130 5.13	—	92 3.63	239 9.40	83 3.25	4,1 9.0	4,0 8.7
	40 1 1/2 (a)	920N	3450 500	50,8 2.00	112 4.41	130 5.13	—	92 3.63	239 9.40	83 3.25	3,5 7.8	—
	50 2 (a)	920N	3450 500	63,5 2.50	111 4.38	130 5.13	—	92 3.63	239 9.40	99 3.88	3,6 8.0	—
	76,1 mm	920	3450 500	69,9 2.75	111 4.38	140 5.50	130 5.13	92 3.63	239 9.40	118 4.63	4,3 9.5	4,3 9.5
	80 3	920	3450 500	88,9 3.50	110 4.31	140 5.50	130 5.13	92 3.63	239 9.40	135 5.31	3,7 8.1	6,4 14.0
	108,1 mm	920	3450 500	114,3 4.50	—	—	137 5.38	92 3.63	239 9.40	155 6.12	—	4,5 10.0
100 4	920	3450 500	114,3 4.50	96,80 3.81	146 5.75	—	92 3.63	239 9.40	159 6.25	8,2 18.0	—	

TABLA SIGUE EN PÁG. 6-4, VER NOTAS AL PIE PÁG. 6-4

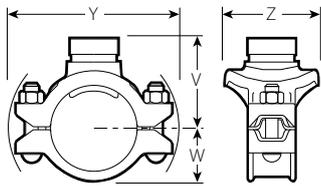
Sistema de tuberías con mecanizado de agujeros

Salida ramal atornillado Mechanical-T (sigue)

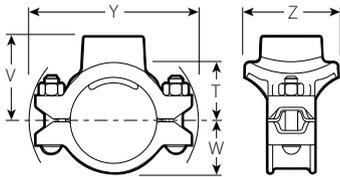
ESTILO 920/920N

Salida ranurada/Salida rosca hembra

Para más información, consulte la publicación **11.02**



SALIDA RANURADA



SALIDA ROSCA HEMBRA

- Permite conexión directa de ramal en cualquier punto en el que se pueda agujerear el tubo
- Una junta sensible a la presión proporciona el sellado
- Presión hasta 2750 kPa/ 400 psi
- Diámetros desde 50 x 15 mm/ 2 x 1/2" hasta 219,1 x 76,1 mm/ 8 x 4"

IMPORTANTE:

Las carcasas Estilo 920 y Estilo 920N no se pueden unir entre sí para las conexiones en cruz.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Diámetro	N° Estilo	Presión de trabajo máx. @	Dimensiones							Peso aprox. unidad		
			Diám. agujero -0,00 +0,13	T **	V † #	V † #	W	Y	Z	Ros. Hembra kg Lbs.	Ran. kg Lbs.	
Principal x Ramal	920	kPa	Diám. agujero	T **	V † #	V † #	W	Y	Z	Ros. Hembra	Ran.	
Diámetro nominal mm	6	psi	-0,00	mm	mm	Ros. mm	Ran. mm	mm	mm	kg	kg	
Pulgadas	920N		+0,13	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Lbs.	Lbs.	
TABLA VIENE DE PÁG. 6-3												
165,1 ×	25 1	920	3450 500	38,1 1.50	99 3.88	116 4.56	—	96 3.79	237 9.34	70 2.75	3,6 8.0	—
	32 1 ¼	920	3450 500	44,5 1.75	113 4.43	130 5.13	—	96 3.79	237 9.34	83 3.25	3,8 8.4	—
	40 1 ½ (a) †	920	3450 500	50,8 2.00	112 4.41	130 5.13	—	96 3.79	237 9.34	83 3.25	3,8 8.4	—
	50 2 (a) †	920	3450 500	63,5 2.50	111 4.38	130 5.13	—	96 3.79	237 9.34	99 3.88	3,9 8.5	—
	65 2 ½ †	920	3450 500	69,9 2.75	110 4.01	130 5.13	—	92 3.63	267 10.51	118 4.63	3,9 8.6	3,4 7.6
	76,1 mm	920	3450 500	69,9 2.75	110 4.01	130 5.13	132 5.21	92 3.63	267 10.51	118 4.63	3,9 8.6	3,4 7.6
	80 3 (a) † ø	920	3450 500	88,9 3.50	110 4.31	140 5.50	130 5.13	92 3.63	267 10.51	135 5.31	4,6 10.2	3,8 8.4
	100 4 (a) †	920	3450 500	114,3 4.50	97 3.81	146 5.75	137 5.38	92 3.63	267 10.51	159 6.25	4,8 10.5	3,8 8.4
168,0 ×	42,0 mm	920	3450 500	44,5 1.75	104 4.10	130 5.13	—	96 3.79	232 9.13	83 3.25	2,27 5.0	—
	200 8 ×	920	3450 500	69,9 2.75	138 5.44	157 6.19	159 6.25	122 4.81	316 12.42	114 4.50	5,3 11.6	5,3 11.6
200 8 ×	50 2 (a) †	920	3450 500	69,9 2.75	129 5.07	157 6.19	157 6.19	122 4.81	316 12.42	114 4.50	5,3 11.6	5,3 11.6
	65 2 ½ (a) †	920	3450 500	69,9 2.75	129 5.07	157 6.19	157 6.19	122 4.81	316 12.42	114 4.50	5,3 11.6	5,3 11.6
	76,1 mm	920	3450 500	69,9 2.75	—	—	159 6.25	122 4.81	316 12.42	116 4.56	—	5,3 11.6
	80 3 (a) †	920	3450 500	88,9 3.50	135 5.31	165 6.50	165 6.50	122 4.81	316 12.42	135 5.31	5,7 12.6	5,3 11.6
219,1 ×	60,3 mm	920	3450 500	63,5 2.50	—	—	159 6.25	122 4.81	305 12.0	116 4.56	—	5,3 11.6
	76,1 mm	920	3450 500	69,9 2.75	—	—	159 6.25	122 4.81	305 12.0	116 4.56	—	5,3 11.6

** Centro de principal a extremo de tubo insertado, sólo salida rosca hembra (dimensiones aproximadas).

† Disponible con salida ranurada o de rosca hembra. Especifique su elección en su pedido.

‡ Centro de principal a extremo de empalme.

Disponibles salidas rosca hembra según especificaciones NPT y BSPT.

@ Estos rangos de presión son meramente indicativos. Rogamos consulte publicación 10.01 para rangos de presión específicos.

(a) Disponibles salidas rosca hembra en medidas británicas British Standard. Especifique claramente "BSPT" en su pedido.

(b) Para salidas roscadas de 76,1 mm, especifique claramente 2 ½" BSPT en su pedido.

§ No aprobado VdS para sistemas de protección contra incendios. Todos los demás diámetros del Estilo 920/920N están aprobados VdS.

¶ No aprobado LPCB para sistemas de protección contra incendios. Todos los demás diámetros del Estilo 920/920N están aprobados LPCB.

ø Aprobado su uso en China por Tianjin Approvals Company.

Salida ramal atornillado Mechanical-T

CRUZ ESTILO 920

Para más información, consulte la publicación **11.03**

Las cruces Mechanical-T se hacen con dos Estilo 920 ó 920N del mismo diámetro que el tubo principal y del mismo o diferente diámetro de la salida. La mayoría de medidas de Mechanical-T existe con salida ranurada o de rosca hembra. Debe especificar su elección en todos los pedidos.

NOTA: las carcasas de Estilo 920 y Estilo 920N no se pueden utilizar para hacer conexiones en cruz.



Sistema de tuberías con mecanizado de agujeros

Salida sin abrazadera Vic-Let™

ESTILO 923

Para más información, consulte la publicación **11.05**



DIÁMETRO DE REFERENCIA
100 – 200 mm/4 – 8"



DIÁMETRO DE REFERENCIA
250 mm/10"
Y MAYORES



- Salida rápida y fácil elimina las salidas soldadas
- Presión hasta 2065 kPa/ 300 psi
- Tubo de acero de pared estándar para diámetros 100 – 200 mm/4 – 8" y tubo de acero Schedules 10 – 40 para diámetros 250 mm/10" y mayores

Diámetro	Presión de trabajo máx.	Dimensiones						Peso aprox. unidad
		Medidas agujero		Medidas Vic-Let				
Principal × Ramal Diámetro nominal mm Pulgadas	kPa psi *	Diámetro de sierra perforadora mm Pulgadas	Diám. Perm. máx. mm Pulgadas	T ** mm Pulgadas	X mm Pulgadas	Y *** mm Pulgadas	kg Lbs.	
100 – 200 4 – 8" × 15 1/2"	2065 300	38,1 1.50	39,6 1.56	63 2.47	76 3.00	78 3.09	0,9 1,9	
	2065 300	38,1 1.50	39,6 1.56	62 2.44	76 3.00	78 3.09	0,7 1,6	
250 – mayores 10 – mayores × 15 1/2"	2065 300	38,1 1.50	39,6 1.56	63 2.47	76 3.00	76 3.00	0,9 1,9	
	2065 300	38,1 1.50	39,6 1.56	62 2.44	76 3.00	76 3.00	0,7 1,6	

* En tubos schedule 40 de 100 – 200 mm/4 – 8" y en Schedule 10 – 40 para medidas 250 mm/10" y mayores. En grandes tubos o en chapa plana, espesor de pared mínimo de 4,2 mm/0.165" y máximo de 9,5 mm/0.375". Rangos de presión para salidas Vic-Let solamente, los tubos también deben soportar esta presión al menos. El rango de presión es de 1375 kPa/200 psi para tubos de aluminio de pared estándar.

** Pared interior del principal a extremo de tubo introducido.

*** Anchura del collar sin montar, esta anchura cambia en el montaje porque el collar se deforma.

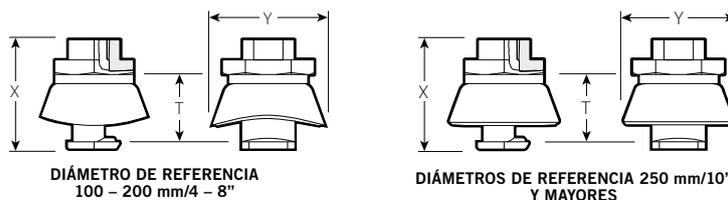
IMPORTANTE:

Datos del caudal: Zona de caudal equivalente a tubo de 20 mm/3/4". Acepta sonda de diámetro 11 mm/7/16".

Cuidado: Alivie siempre la presión y drene el sistema antes de desmontar.

Debido a la deformación del collar, la salida Vic-Let no debe volver a usarse después de su primera instalación.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



Sistema de tuberías con mecanizado de agujeros

Salida termómetro sin abrazadera Vic-O-Well

ESTILO 924

Para más información, consulte la publicación 11.06



TAMAÑO DE REFERENCIA
100 – 200 mm/4 – 8"



DIÁMETROS DE REFERENCIA
250 mm/10" Y MAYORES

- Conexión fácil y rápida combinando las prestaciones del thermowell y de la salida mecánica sin abrazadera
- Elimina las salidas soldadas
- Ideal para gran variedad de termómetros industriales de vidrio con una longitud nominal de ampolla de 150 mm/6"
- Proporciona 65 mm/ 2½" para aislamiento y amortiguamiento
- Presión hasta 2065 kPa/ 300 psi en tubos de acero
- Diámetros desde 100 – 200 mm/4 – 8" hasta 250 mm/10" y mayores

Diámetro	Presión de trabajo máx. kPa psi*	Dimensiones					Peso aprox. unidad kg Lbs.
		Medidas agujero		Dimensiones Vic-O-Well			
		Diámetro de sierra perforadora mm pulgadas	Diám. Perm. máx. mm Pulgadas	T** mm Pulgadas	X mm Pulgadas	Y*** mm Pulgadas	
100 – 200 para eje de 150 mm 4 – 8 para eje de 6" †	2065 300	38,1 1.50	39,6 1.56	76 3.00	180 7.09	78 3.09	1,1 2.4
250 – mayor para eje de 150 mm 10 – mayor para eje de 6" †	2065 300	38,1 1.50	39,6 1.56	76 3.00	180 7.09	78 3.09	1,0 2.3

* En tubos schedule 40 de 100 – 200 mm/4 – 8" y en Schedule 10 – 40 para medidas 250 mm/10" y mayores. En grandes tubos o en chapa plana, espesor de pared mínimo de 4,2 mm/0.165" y máximo de 9,5 mm/0.375". Rangos de presión para salidas Vic-Let solamente, los tubos también deben soportar esta presión al menos. El rango de presión es de 1375 kPa/200 psi para tubos de aluminio de pared estándar.

** Pared interior de principal hasta extremo de la sonda.

*** Anchura del collar sin montar, esta anchura cambia en el montaje porque el collar se deforma.

† Salida 1 ¼" – 1 ¼" – NEF18 – 2B.

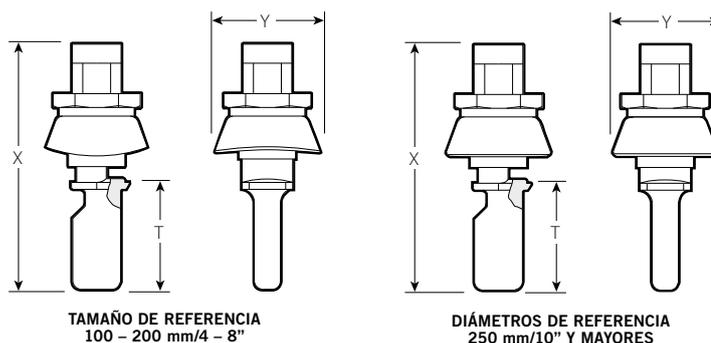
IMPORTANTE:

Datos de flujo: las características de flujo para Vic-O-Well Estilo 924 y Vic-Let Estilo 923 superan las de salidas soldadas o roscadas estándar de ramales de diámetro equivalente.

Cuidado: Alivie siempre la presión y drene el sistema antes de desmontar.

Debido a la deformación del collar, la salida termómetro Vic-O-Well no debe volver a usarse después de su primera instalación.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



Sistema de tuberías de extremo liso

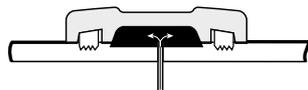
El método de tuberías de extremo liso de Victaulic es ideal para el mantenimiento y las reparaciones así como para sistemas nuevos como drenaje de techados, lodos, residuos y campos petrolíferos. Los acoplamientos Roust-A-Bout y los accesorios de montaje de extremo liso están listados UL y ULC para protección contra incendios.

En principio, los acoplamientos Victaulic de extremo liso están diseñados para tubos de acero de peso estándar (Schedule 40), pero pueden usarse en tubos de acero de pared ligera y de otros metales como aluminio o acero inoxidable. No pueden usarse en tubos de plástico, revestidos de plástico o quebradizos, como el amianto-cemento (uralita) o el hierro fundido. Tampoco se pueden usar en tubos de dureza mayor de 150 Brinell.

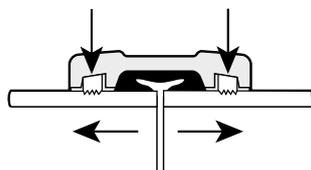
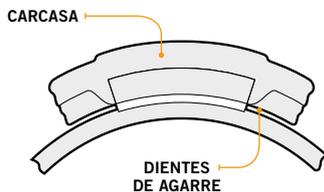
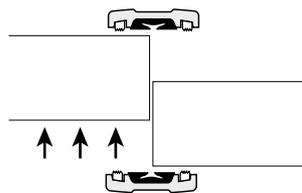


Acoplamiento Roust-A-Bout®

ESTILO 99, PÁG. 7-3



Todas las ilustraciones están exageradas para mayor claridad



FIABLE Y A PRUEBA DE ESCAPES

- La junta sensible a la presión sella bajo presión o vacío
- Las juntas estándar sirven para la mayoría de servicios
- Disponibles juntas especiales para varios servicios químicos

UNIÓN EN TODAS LAS JUNTAS

- Permite un fácil acceso a las líneas existentes
- Quitando sólo dos acoplamientos se saca el tubo, la válvula o el equipamiento
- Permite la rotación del tubo

LAS MORDAZAS SE AJUSTAN AL TUBO

- Las mordazas de acoplamiento Roust-A-Bout están curvadas para ajustarse al contorno del tubo
- Ofrecen un mayor contacto con la tubería y un agarre más resistente
- Guardadas en la carcasa para que no se pierdan antes de la instalación

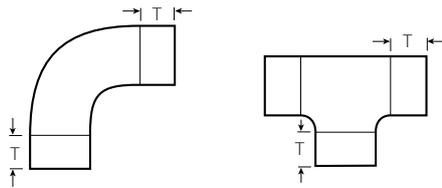
LAS MORDAZAS ROUST-A-BOUT AGARRAN EL TUBO FIRMEMENTE

- Coloque el tubo en el ángulo correcto para que el agarre sea eficaz

Sistema de tuberías de extremo liso

Longitud de tangente de los empalmes de extremo liso

- Use la tabla para conocer la longitud de tangente
- Para usar con acoplamientos Estilo 99 Roust-A-Bout
- Con tubos de extremo liso o biselado
- Fundidas en hierro dúctil y con acabado de gruesa capa de esmalte
- Solicite publicación 14.04



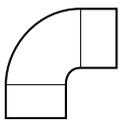
Diámetro		Longitud de tangente
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. exterior real mm Pulgadas	T Mínimo mm Pulgadas
40 1 1/2	48,3 1.900	38 1.50
50 2	60,3 2.375	45 1.75
65 2 1/2	73,0 2.875	45 1.75
80 3	88,9 3.500	45 1.75
90 3 1/2	101,6 4.000	45 1.75
100 4	114,3 4.500	51 2.00
125 5	141,3 5.563	54 2.13

Diámetro		Longitud de tangente
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. exterior real mm Pulgadas	T Mínimo mm Pulgadas
165,1 mm	165,1 6.500	54 2.13
150 6	168,3 6.625	54 2.13
200 8	219,1 8.625	57 2.25
250 10	273,0 1.750	57 2.25
300 12	323,9 12.750	57 2.25
350 14	355,6 14.000	57 2.25
400 16	406,4 16.000	57 2.25

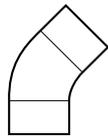
IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

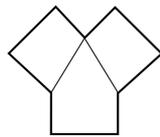
Accesorios



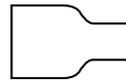
Codo 90°
N° 10P, PÁG. 7-4



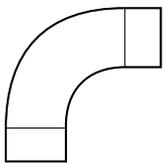
Codo 45°
N° 11P, PÁG. 7-4



Ygriega verdadera
N° 33P, PÁG. 7-5



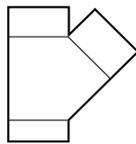
Racores de botella
N° 53P, PÁG. 7-7



Codo gran radio 90°
N° 100P, PÁG. 7-4



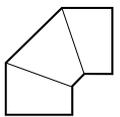
Codo gran radio 45°
N° 110P, PÁG. 7-4



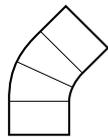
Lateral 45°
N° 30P, PÁG. 7-6



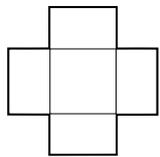
Manguito adaptador extremo liso x Ros.
N° 40P, PÁG. 7-8



Codo 90° de acero soldado por segm.
N° 10P, PÁG. 7-4



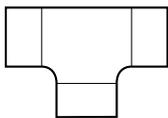
Codo 45° de acero soldado por segm.
N° 11P, PÁG. 7-4



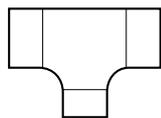
Cruz
N° 35P, PÁG. 7-5



Manguito adaptador extremo liso x Bis.
N° 42P, PÁG. 7-8



Té
N° 20P, PÁG. 7-5



Pieza en T reductora
N° 25P, PÁG. 7-6



Toma Bull de acero
N° 61P, PÁG. 7-5



Manguito adaptador extremo liso x Ran.
N° 43P, PÁG. 7-8

PRODUCTOS

- 1-12 Acoplamientos
- 2-1 Empalmes
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Sistema Avanzado de Ranurado
- 6-1 Sistema de tuberías con derivaciones
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso**
- 8-1 Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable
- 9-1 Sistema de tuberías de extremos lisos para tubos de PEAD
- 10-1 Cobre ranurado
- 11-1 Sistema Depend-O-Lok
- 12-1 Juntas
- 13-1 Herramientas para preparar los tubos
- 14-1 Índice de productos
- 15-1 Programas informáticos de tuberías

Sistema de tuberías de extremo liso – Acoplamientos

Acoplamiento Roust-A-Bout

ESTILO 99

Para más información, consulte la publicación 14.02



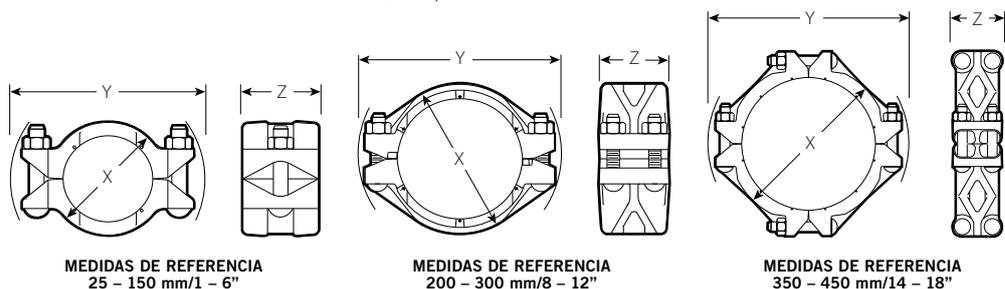
- Especialmente diseñados para tubos de extremo liso de acero o acero inoxidable
- Los dientes de agarre conforman un sólido componente para unir tubos de acero de extremo liso o biselado (incluido Schedule 80)
- No usar en tubos de plástico, tubos con revestimientos quebradizos, de hierro colado o dúctil ni en tubos cuya dureza supere los 150 Brinell
- Presión hasta 5175 kPa/ 750 psi
- Diámetros desde 25 – 450 mm/1 – 18"

Diámetro		Presión de trabajo máx.*	Carga máxima*	Dimensiones			Peso aprox. unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas			X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	
25	33,7	4130	3560	65	108	57	0,8
1	1.315	600	800	2,56	4,25	2,25	1,7
40	48,3	5175	9345	83	140	73	1,6
1 1/2	1.900	750	2100	3,25	5,50	2,88	3,6
50	60,3	5175	14685	95	171	86	2,4
2	2.375	750	3300	3,75	6,75	3,38	5,3
65	73,0	4130	17310	108	181	86	2,5
2 1/2	2.875	600	3890	4,25	7,13	3,38	5,7
76,1 mm	76,1	2700	12500	119	159	70	2,0
	3.000	400	2825	4,69	6,25	2,75	4,4
80	88,9	4130	25676	127	216	86	3,9
3	3.500	600	5770	5,00	8,50	3,38	8,7
90	101,6	3450	27946	140	235	92	4,8
3 1/2	4.000	500	6280	5,50	9,25	3,63	10,6
100	114,3	3100	31840	156	254	102	5,8
4	4.500	450	7155	6,13	10,00	4,00	12,8
139,7 mm	139,7	1700	26440	200	260	81	4,1
	5.500	250	5940	7,80	10,75	3,19	9,0
125	141,3	2400	37825	184	289	111	7,8
5	5.563	350	8500	7,25	11,38	4,38	17,3
165,1 mm	165,1	2065	44300	213	337	111	10,1
	6.500	300	9955	8,38	13,25	4,38	22,2
150	168,3	2065	46013	216	340	111	10,5
6	6.625	300	10340	8,50	13,38	4,38	23,2
200	219,1	1700	64970	276	365	127	16,9
8	8.625	250	14600	10,88	14,38	5,00	37,2
250	273,0	1700	101015	340	416	127	21,9
10	10.750	250	22700	13,38	16,38	5,00	48,2
300	323,9	1700	141955	394	499	130	27,2
12	12.750	250	31900	15,50	19,63	5,13	60,0
350	355,6	1400	137060	425	527	137	40,4
14	14.000	200	30800	16,75	20,75	5,38	89,0
400	406,4	1000	134390	483	575	137	47,6
16	16.000	150	30200	19,00	22,63	5,38	105,0
450	457,0	1000	169990	533	597	137	56,7
18	18.000	150	38200	21,00	23,50	5,38	125,0

* La presión de trabajo y la carga en extremos son totales, con todas las cargas internas y externas, y suponen que los acoplamientos están montados correctamente, con todos los pernos apretados según las especificaciones, en tubos de acero de peso estándar (ANSI) y extremos biselados o lisos, y accesorios de montaje de extremo liso. Los acoplamientos están diseñados para tubos y accesorios de montaje de extremo liso únicamente.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



Sistema de tuberías de extremo liso – Accesorios de montaje

Codo

Codo N° 10P 90°

Codo N° 11P 45°

Gran radio N° 100P 90°

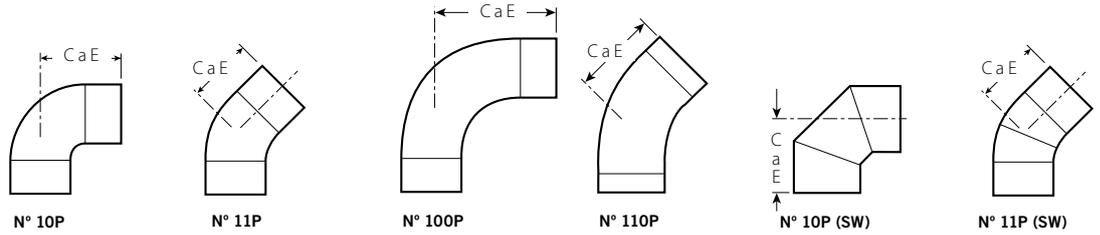
Gran radio N° 110P 45°

Codo N° 10P (sw) 90°

Codo N° 11P (sw) 45°

(Hierro dúctil#)

Solicite publicación
14.04



Diámetro		Codo N° 10P 90°		Codo N° 11P 45°		Codo gran radio N° 100P 90°		Codo gran radio N° 110P 45°		Codo (sw) N° 10P 90°		Codo N° 11P 45° (sw)	
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. Unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. Unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. Unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
25 1	33,7 1.315	57 2.25	0,3 0.6	44 1.75	0,3 0.6	—	—	—	—	83 3.25	0,4 0.9	67 2.63	0,4 0.8
40 1 ½	48,3 1.900	102 4.00 (sw)	0,6 1.4	73 2.88 (sw)	0,5 1.0	—	—	—	—	102 4.00	0,8 1.7	73 2.88	0,6 1.4
50 2	60,3 2.375	121 4.75 (sw)	1,3 2.9	80 3.13 (sw)	0,6 1.4	108 4.25	1,1 2.5	80 3.13	0,8 1.8	121 4.75	1,2 2.7	80 3.13	0,9 2.0
65 2 ½	73,0 2.875	140 5.50 (sw)	1,8 3.9	89 3.50 (sw)	1,0 2.3	140 5.50	1,8 4.0	89 3.50	1,1 2.5	140 5.50	2,2 4.8	89 3.50	1,6 3.5
76,1 mm	76,1 3.000	140 5.50 (sw)	1,8 3.9	89 3.50 (sw)	1,0 2.3	140 5.50	1,8 4.0	89 3.50	1,1 2.5	140 5.50	2,2 4.8	89 3.50	1,6 3.5
80 3	88,9 3.500	159 6.25 (sw)	2,8 6.15	95 3.75 (sw)	2,0 4.3	159 6.25	3,0 6.5	95 3.75	2,0 4.5	159 6.25	3,3 7.2	95 3.75	2,2 4.8
90 3 ½	101,6 4.000	178 7.00 (sw)	3,2 7.0	102 4.00 (sw)	2,5 5.5	203 8.00	5,2 11.5	144 4.50	3,4 7.5	178 7.00	4,3 9.4	102 4.00	2,8 6.2
100 4	114,3 4.500	197 7.75 (sw)	4,5 9.9	108 4.25 (sw)	3,2 7.0	283 11.13	12,9 28.5	149 5.88	7,9 17.3	197 7.75	5,6 12.3	108 4.25	3,6 8.0
139,7 mm	139,7 5.500	241 9.50	9,3 20.4	130 5.13 (sw)	8,2 18.0	175 6.88 (sw)	7,8 17.1	175 6.88 (sw)	7,8 17.1	241 9.50	6,1 13.4	130 5.13	4,2 9.2
125 5	141,3 5.563	241 9.50	9,3 20.4	130 5.13 (sw)	8,2 18.0	175 6.88 (sw)	7,8 17.1	175 6.88 (sw)	7,8 17.1	241 9.50	6,1 13.4	130 5.13	4,2 9.2
165,1 mm	165,1 6.500	165 6.50	9,3 20.4	89 3.50	5,4 11.9	165 6.50	13,3 29.5	165 6.50	13,3 29.5	279 11.00	14,1 31.0	146 5.75	8,4 18.5
150 6	168,3 6.625	165 6.50	9,3 20.4	89 3.50	5,4 11.9	165 6.50	13,3 29.5	165 6.50	13,3 29.5	279 11.00	14,1 31.0	146 5.75	8,4 18.5
200 8	219,1 8.625	254 10.00 (sw)	19,1 42.0	152 6.00 (sw)	12,9 28.5	359 14.13	25,7 56.7	181 7.13	15,4 24.0	254 10.00	17,6 38.7	152 6.00	11,3 24.9
250 10	273,0 10.750	292 11.50 (sw)	22,7 50.0	165 6.50 (sw)	18,6 41.0	435 17.13	43,8 96.5	213 8.38	25,9 57.0	292 11.50	23,6 52.1	159 6.50	14,9 32.8
300 12	323,9 12.750	343 13.50 (sw)	27,8 156.0	178 7.00 (sw)	26,2 57.8	511 20.13	65,8 145.0	245 9.63	43,1 95.0	343 13.50	34,8 76.7	178 7.00	21,6 47.5

Hierro dúctil excepto los marcados (sw), que son de acero soldado por segmentos.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Sistema de tuberías de extremo liso – Accesorios de montaje

Té, cruz, Ygriega verdadera y toma tipo Bull

Té N° 20P

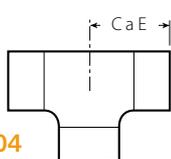
Cruz N° 35P (sw)

Ygriega verdadera N° 33P (sw)

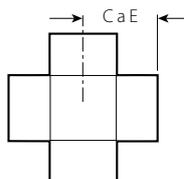
Toma Bull N° 61P

(Hierro dúctil#)

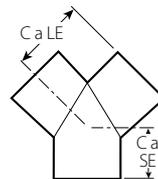
Para más información,
consulte la publicación 14.04



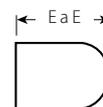
N° 20P



N° 35P (SW)



N° 33P (SW)



N° 61P

Diámetro		Té N° 20P		Cruz N° 35P (sw)		Ygriega verdadera N° 33P (sw)			N° 61P Acero Bull Plug	
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. Unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	C a LE mm Pulgadas	C a SE mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	E a E mm Pulgadas	Peso aprox. Unidad kg Lbs.
25	33,7	57	0,5	83	0,8	83	57	0,5	76	0,3
1	1.315	2.25	1.0	3.25	1.7	3.25	2.25	1.1	3.00	0.7
40	48,3	70	0,8	102	1,6	102	70	0,8	89	0,5
1 1/2	1.900	2.75 (sw)	1.7	4.00	3.5	4.00	2.75	1.8	3.50	1.2
50	60,3	83	1,4	108	2,4	108	70	1,3	102	0,9
2	2.375	3.25 (sw)	3.0	4.25	5.2	4.25	2.75	2.9	4.00	2.0
65	73,0	95	3,1	121	2,4	121	76	4,1	127	1,4
2 1/2	2.875	3.75 (sw)	6.8	4.75	5.4	4.75	3.00	9.0	5.00	3.0
80	88,9	108	4,1	130	3,9	130	83	3,9	152	2,0
3	3.500	4.25 (sw)	9.0	5.13	8.5	5.13	3.25	8.5	6.00	4.5
90	101,6	140	5,7	140	4,1	140	89	4,5	165	2,7
3 1/2	4.000	5.50 (sw)	12.5	5.50	9.0	5.50	3.50	10.0	6.50	6.0
100	114,3	127	5,4	149	4,9	149	95	6,4	178	3,4
4	4.500	5.00	11.9	5.88	10.8	5.88	3.75	14.0	7.00	7.5
125	141,3	175	7,8	175	9,1	175	102	9,8	216	5,2
5	5.563	6.88 (sw)	17.1	6.88	20.0	6.88	4.00	21.6	8.50	11.5
150	168,3	165	13,3	194	13,6	194	114	14,2	254	7,7
6	6.625	6.50	29.5	7.63	30.0	7.63	4.50	31.2	10.00	17.0
200	219,1	254	32,4	254	30,1	254	152	16,3	279	13,2
8	8.625	10.00 (sw)	71.5	10.00	66.4	10.00	6.00	36.0	11.00	29.0
250	273,0	292	52,6	292	46,7	292	165	23,6	330	21,8
10	10.750	11.50 (sw)	116.0	11.50	103.0	11.50	6.50	52.0	13.00	48.0
300	323,9	343	54,4	343	71,7	343	178	36,8	356	27,2
12	12.750	13.50 (sw)	120.0	13.50	158.0	13.50	7.00	81.2	14.00	60.0

Hierro dúctil excepto los marcados (sw), que son de acero soldado por segmentos.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

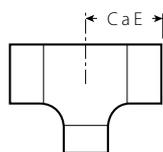
Sistema de tuberías de extremo liso – Accesorios de montaje

Pieza en T reductora

N° 25P

(Hierro dúctil)

Para más información, consulte la publicación **14.04**



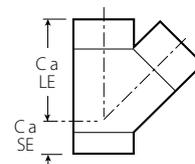
N° 25P

Lateral 45°

N° 30P (SW)

(Acero soldado por segmentos)

Para más información, consulte la publicación **14.04**



N° 30P (SW)

Diámetro			Té reductora N° 25P	
Diámetro nominal mm Pulgadas			C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
40 1 1/2	×	40 1 1/2	×	25 1
			102 4.00	1,0 2.2
50 2	×	50 2	×	25 1
			108 4.25	1,3 2.9
			40 1 1/2	1,4 3.1
80 3	×	80 3	×	25 1
			130 5.13	3,0 6.7
			40 1 1/2	3,1 6.9
			50 2	3,2 7.1
100 4	×	100 4	×	25 1
			149 5.88	4,9 10.9
			40 1 1/2	5,0 11.1
			50 2	5,1 11.3
			65 2 1/2	5,3 11.6
			80 3	5,4 11.9
150 6	×	150 6	×	50 2
			194 7.63	11,2 24.7
			80 3	11,5 25.4
			100 4	11,9 26.2
200 8	×	200 8	×	50 2
			254 10.00	15,2 42.0
			80 3	20,0 44.0
			100 4	20,9 46.0
			125 5	21,8 48.0
			150 6	22,7 50.0
250 10	×	250 10	×	100 4
			292 11.50	33,6 74.0
			150 6	35,4 78.0
			200 8	39,0 86.0
300 12	×	300 12	×	150 6
			343 13.50	50,8 112.0
			200 8	53,5 118.0
			250 10	59,0 130.0

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Diámetro		Lateral N° 30P (sw) 45°		
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	C a LE mm Pulgadas	C a SE mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
25 1	33,7 1.315	127 5.00	57 2.25	1,6 3.5
40 1 1/2	48,3 1.900	159 6.25	70 2.75	1,6 3.5
50 2	60,3 2.375	184 7.25	70 2.75	2,3 5.1
65 2 1/2	73,0 2.875	197 7.75	76 3.00	4,2 9.3
80 3	88,9 3.500	222 8.75	83 3.25	5,8 12.8
90 3 1/2	101,6 4.000	254 10.00	89 3.50	9,1 20.0
100 4	114,3 4.500	263 10.75	95 3.75	8,6 19.0
125 5	141,3 5.563	324 12.75	102 4.00	13,6 30.0
150 6	168,3 6.625	356 14.00	114 4.50	19,6 43.3
200 8	219,1 8.625	457 18.00	152 6.00	41,7 92.0
250 10	273,0 10.750	527 20.75	165 6.50	48,1 106.0
300 12	323,9 12.750	622 24.50	178 7.00	75,8 167.0

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Sistema de tuberías de extremo liso – Accesorios de montaje

Racores de botella

N° 53P
(Acero)

Para más información,
consulte la publicación **14.04**



N° 53P

Diámetro		Rácor de botella N° 53P	
Diámetro nominal mm Pulgadas		E a E mm Pulgadas	Peso aprox. un. kg Lbs.
40 1 1/2	x 25 1	114	0,6
		4.50	1.2
50 2	x 25 1	165	0,9
		6.50	2.0
	40 1 1/2	165	0,9
		6.50	2.0
65 2 1/2	x 25 1	178	1,4
		7.00	3.0
		178	1,4
	40 1 1/2	7.00	3.0
		178	1,4
		7.00	3.0
80 3	x 25 1	203	2,0
		8.0	4.5
		203	2,0
	40 1 1/2	8.00	4.5
		203	2,0
		8.00	4.5
90 3 1/2	x 80 3	203	3,1
		8.00	6.8
		203	3,1
100 4	x 25 1	229	3,4
		9.00	7.5
		229	3,4
		9.00	7.5
		229	3,4
		9.00	7.5
		229	3,4
9.00	7.5		
125 5	x 50 2	279	5,2
		11.00	11.5
		279	5,2
		11.00	11.5
		279	5,2
	100 4	11.00	11.5

Diámetro		Rácor de botella N° 53P	
Diámetro nominal mm Pulgadas		E a E mm Pulgadas	Peso aprox. un. kg Lbs.
150 6	x 25 1	305	7,3
		12.00	16.0
		305	7,3
		12.00	16.0
		305	7,7
		12.00	17.0
		305	7,7
		12.00	17.0
		305	7,7
		12.00	17.0
200 8	x 80 3	330	13,2
		13.00	29.0
		330	13,2
		13.00	29.0
		330	13,2
		13.00	29.0
250 10	x 80 3	381	21,8
		15.00	48.0
		381	21,8
		15.00	48.0
		381	21,8
		15.00	48.0
300 12	x 150 6	406	26,8
		16.00	59.0
		406	26,8
		16.00	59.0
	250 10	406	26,8
		16.00	59.0

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Sistema de tuberías de extremo liso – Accesorios de montaje

Manguito adaptador

N° 40P extremo liso × Ros.

N° 42P extremo liso × Bis.

N° 43P extremo liso × Ran.
(Acero)

Para más información,
consulte la publicación **14.04**



N° 40P @



N° 42P



N° 43P

Diámetro		Dimensiones	Peso aprox. unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	E a E mm Pulgadas	kg Lbs.
25 1	33,7 1.315	76 3.00	0,4 0.9
40 1 1/2	48,3 1.900	102 4.00	0,4 0.9
50 2	60,3 2.375	102 4.00	0,5 1.2
65 2 1/2	73,0 2.875	102 4.00	0,9 1.9
80 3	88,9 3.500	102 4.00	1,1 2.5
100 4	114,3 4.500	152 6.00	2,5 5.4
150 6	168,3 6.625	152 6.00	4,3 9.4

@ Disponible con rosca de medidas británicas, especifique claramente "BSP" en el pedido.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable

- Método rápido, fácil y fiable para unir tubos de acero inoxidable Sch. 5S, 10S ó 40S
- Los accesorios de montaje vienen ranurados y listos para instalar
- Disponibles acoplamientos para uniones rígidas o flexibles



Acoplamientos

Acoplamiento rígido

ESTILO 489, PÁG. 8-3



Acoplamiento rígido

ESTILO 89, PÁG. 8-4
AGS ESTILO W89, PÁG. 5-4



Acoplamiento flexible

ESTILO 77S, PÁG. 8-5



Acoplamiento flexible

ESTILO 475, PÁG. 8-6



Adaptador de brida PN10/PN16 DN

ESTILO 441N, PÁG. 8-7



Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable

Accesorios

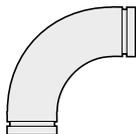
Tipo 316L



Codo 90°
N° 410 SS,
PÁG. 8-8



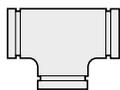
Codo 45°
N° 411 SS,
PÁG. 8-8



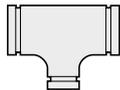
Codo gran
radio 90°
N° 100 SS,
PÁG. 8-8



Codo gran
radio 45°
N° 110 SS,
PÁG. 8-8



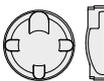
Té
N° 420 SS,
PÁG. 8-8



Pieza en T
reductora
N° 425 SS,
PÁG. 8-9



Reductor
concéntrico
N° 450 SS,
PÁG. 8-9



Tapón
N° 460 SS,
PÁG. 8-8

Válvulas

Válvula de mariposa
SERIE 763, PÁG. 8-11



Válvula de bola
Vic-Ball
SERIE 726S, PÁG. 8-10



PRODUCTOS

- 1-12 Acoplamientos
- 2-1 Empalmes
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Sistema Avanzado de Ranurado
- 6-1 Sistema de tuberías con derivaciones
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable**
- 9-1 Sistema de tuberías de extremos lisos para tubos de PEAD
- 10-1 Cobre ranurado
- 11-1 Sistema Depend-O-Lok
- 12-1 Juntas
- 13-1 Herramientas para preparar los tubos
- 14-1 Índice de productos
- 15-1 Programas informáticos de tuberías

Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable – Acoplamientos

Acoplamiento rígido

ESTILO 489

Para más información, consulte la publicación 17.25



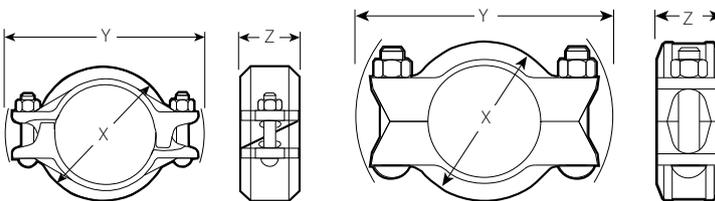
- Carcasa CF8M (316 SS) de sólido acero inoxidable para óptima resistencia a la corrosión
- Conformar una unión esencialmente rígida
- Presión hasta 4135 kPa/ 600 psi para Schedule 40S, 2065 kPa/300 psi para Schedule 10S y 1375 kPa/ 200 psi para Schedule 5S. Para otros rangos de presión por diámetro y schedule, consulte Publicación 17.25
- Rango de presión para espesores de pared europeos. Contacte Victaulic para más información
- Diámetros desde 40 – 300 mm/1½ – 12”

Diámetro		Carga máxima. *			Sep. adm. entre extremos de tubos *	Dimensiones			Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	Schedule 40S	Schedule 10S	Schedule 5S		X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	kg Lbs.
40 1 ½	48,3 1.900	7565 1700	3783 850	2537 570	1,3 0.05	73 2.86	118 4.42	47 1.84	0,7 1.6
50 2	60,3 2.375	11837 2660	5919 1330	3961 890	1,3 0.05	85 3.34	132 5.19	47 1.86	0,7 1.6
65 2 ½	73,0 2.875	17355 3900	8678 1950	5785 1300	1,3 0.05	100 3.92	143 5.62	47 1.86	0,9 1.9
76,1 mm	76,1 3.000	18868 4240	9434 2120	6297 1415	1,3 0.05	102 4.02	145 5.72	47 1.86	0,9 2.0
80 3	88,9 3.500	25699 5775	12861 2890	8566 1925	1,3 0.05	115 4.54	172 6.78	47 1.86	1,3 2.8
100 4	114,3 4.500	42453 9540	21249 4775	14151 3180	4,8 0.19	147 5.77	201 7.90	53 2.07	1,8 4.0
139,7 mm	139,7 5.500	63413 14250	31729 7130	21138 4750	6,4 0.25	180 7.07	283 11.13	60 2.38	5,5 12.0
165,1 mm	165,1 6.500	88600 19910	44300 9955	29548 6640	6,4 0.25	207 8.16	321 12.68	64 2.50	7,0 15.5
150 6	168,3 6.625	92026 20680	46015 10340	30685 6895	6,4 0.25	207 8.16	321 12.68	64 2.50	7,0 15.5
216,3 mm	216,3 8.515	152079 34175	76051 17090	50686 11390	6,4 0.25	270 10.63	381 15.00	70 2.75	10,9 24.0
200 8	219,1 8.625	155995 35055	78010 17530	52000 11685	6,4 0.25	270 10.63	381 15.00	70 2.75	10,9 24.0
267,4 mm	267,4 10.528	232424 52230	116212 26115	77475 17410	6,4 0.25	332 13.09	438 17.25	76 3.00	15,0 33.0
250 10	273,0 10.750	242345 54460	121175 27230	80770 18150	6,4 0.25	332 13.09	438 17.25	76 3.00	15,0 33.0
318,5 mm	318,5 12.539	329745 74100	164873 37050	109915 24700	6,4 0.25	384 15.13	486 19.13	80 3.13	18,1 40.0
300 12	323,9 12.750	340890 76605	170435 38300	113630 25535	6,4 0.25	384 15.13	486 19.13	80 3.13	18,1 40.0

* Consulte notas generales en pág. 1-15

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



MEDIDAS DE REFERENCIA
40 – 100 mm/1½ – 4”

MEDIDAS DE REFERENCIA
139,7 – 300 mm/6 – 12”

Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable – Acoplamientos

Acoplamiento rígido

ESTILO 89

Para más información, consulte la publicación 17.24



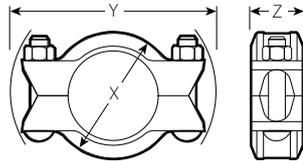
- Carcasa de hierro dúctil revestida de Rilsan con pernos y tuercas de acero inoxidable
- Abrazadera más ancha que acoplamiento estándar
- Conformar una unión esencialmente rígida
- Presión hasta 5175 kPa/ 750 psi para Schedule 40S, 2065 kPa/300 psi para Schedule 10S, y 1375 kPa/ 200 psi para Schedule 5S. Para otros rangos de presión por diámetro y schedule, rogamos consulte Publicación 17.24
- Rango de presión para espesores de pared europeos. Contacte Victaulic para más información
- Diámetros desde 50 – 300 mm/2 – 12”

Diámetro		Carga máxima. *			Sep. adm. entre extremos de tubos *	Dimensiones			Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	N Lbs.				mm Pulgadas	X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas
		Schedule 40S	Schedule 10S	Schedule 5S					
50 2	60,3 2.375	14774 3320	5919 1330	3961 890	3,6 0.14	89 3.50	168 6.68	51 2.00	1,4 3.1
65 2 1/2	73,0 2.875	21694 4875	8678 1950	5785 1300	3,6 0.14	105 4.13	181 7.13	51 2.00	1,8 4.0
76,1 mm	76,1 3.000	23585 5300	9434 2120	6297 1415	3,6 0.14	105 4.13	184 7.25	51 2.00	1,9 4.1
80 3	88,9 3.500	32107 7215	12861 2890	8566 1925	3,6 0.14	121 4.75	197 7.75	51 2.00	2,0 4.3
100 4	114,3 4.500	53089 11930	21249 4775	14151 3180	6,4 0.25	152 6.00	245 9.63	54 2.13	3,4 7.5
139,7 mm	139,7 5.500	79299 17820	31729 7130	21138 4750	6,4 0.25	181 7.13	270 10.63	60 2.38	5,7 12.5
165,1 mm	165,1 6.500	110761 24890	44300 9955	29548 6640	6,4 0.25	219 8.63	321 12.68	60 2.38	7,2 15.8
150 6	168,3 6.625	115035 25850	46015 10340	30685 6895	6,4 0.25	219 8.63	321 12.68	64 2.50	7,3 16.0
216,3 mm	216,3 8.515	152079 34175	76051 17090	50686 11390	6,4 0.25	279 11.00	381 15.00	67 2.63	11,4 25.2
200 8	219,1 8.625	155995 35055	78010 17530	52000 11685	6,4 0.25	279 11.00	381 15.00	70 2.75	11,8 26.1
267,4 mm	267,4 10.528	232424 52230	116212 26115	77475 17410	6,4 0.25	340 13.38	432 17.00	700 2.75	14,7 32.5
250 10	273,0 10.750	242345 54460	121175 27230	80770 18150	6,4 0.25	343 13.50	438 17.25	76 3.00	14,9 32.8
318,5 mm	318,5 12.539	329745 74100	164873 37050	109915 24700	6,4 0.25	397 15.63	499 19.63	73 2.88	19,1 42.0
300 12	323,9 12.750	340890 76605	170435 38300	113630 25535	6,4 0.25	397 15.63	499 19.63	73 2.88	20,9 46.0
350 – 600 14 – 24		AGS Ver Estilo W89, pág. 5-4. Solicite Publicación 20.15							

* Consulte notas generales en pág. 1-15

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable – Acoplamientos

Acoplamiento flexible

ESTILO 77S

Para más información, consulte la publicación 17.03



Diámetro		Carga máxima. *			Sep. adm. entre extremos de tubos *	Dimensiones			Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	Schedule 40S	Schedule 10S	Schedule 5S		X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	kg Lbs.
20 ¾	26,9 1,050	2893 650	1915 430	1245 280	0 – 1,6 0 – 0,06	53 2,08	99 3,89	43 1,70	0,6 1,2
25 1	33,7 1,315	4450 1000	3025 680	1960 440	0 – 1,6 0 – 0,06	65 2,54	114 4,50	42 1,66	0,7 1,6
32 1 ¼	42,4 1,900	7120 1600	4805 1080	3115 700	0 – 1,6 0 – 0,06	73 2,87	122 4,79	45 1,76	0,9 1,9
40 1 ½	48,3 1,900	9345 2100	6295 1415	4095 920	0 – 1,6 0 – 0,06	82 3,24	122 4,80	45 1,76	1,0 2,1
50 2	60,3 2,375	14685 330	9855 2215	6408 1440	0 – 1,6 0 – 0,06	94 3,70	135 5,33	47 1,84	1,1 2,5
65 2 ½	73,0 2,875	21805 4900	14440 3245	9390 2110	0 – 1,6 0 – 0,06	107 4,20	147 5,79	47 1,84	1,3 2,9
80 3	88,9 3,500	32040 7200	17133 3850	10702 2405	0 – 1,6 0 – 0,06	123 4,83	178 6,99	47 1,84	1,9 4,1
100 4	114,3 4,500	28302 6360	24764 5565	15931 3580	0 – 3,2 0 – 0,13	151 5,93	208 8,20	52 2,06	3,0 6,7
150 6	168,3 6,625	46013 10340	30705 6900	19135 4300	0 – 3,2 0 – 0,13	211 8,30	281 11,06	52 2,06	3,9 8,5
200 8	219,1 8,625	77986 17525	32485 7300	19491 4380	0 – 3,2 0 – 0,13	229 11,38	374 14,74	62 2,44	10,7 23,5
250 10	273,0 10,750	121151 27225	30305 6810	20203 4540	0 – 3,2 0 – 0,13	343 13,50	440 17,33	67 2,63	15,0 33,0
300 12	323,9 12,750	170435 38300	71022 15960	42609 9575	0 – 3,2 0 – 0,13	394 15,50	486 19,15	65 2,56	15,9 35,0
350 14 †	355,6 14,000	137060 30800	68530 15400	44500 10000	0 – 3,2 0 – 0,13	421 16,56	519 20,44	71 2,81	16,8 37,0
400 16 †	406,4 16,000	134390 30200	71556 16080	46725 10500	0 – 3,2 0 – 0,13	481 18,94	572 22,52	75 2,94	24,0 53,0
450 18 †	457,0 18,000	141510 31800	68085 15300	45390 10200	0 – 3,2 0 – 0,13	540 21,25	625 24,62	78 3,06	25,0 62,0

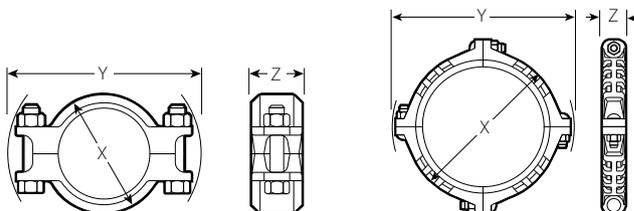
- Carcasa CF8M (316 SS) de sólido acero inoxidable para óptima resistencia a la corrosión
- Conformar una unión mecánica reforzada y flexible para sistemas de tuberías ranuradas de acero inoxidable
- La presión depende del diámetro y espesor de pared del tubo
- Presión hasta 5175 kPa/ 750 psi para Schedule 40S, 3450 kPa/500 psi para Schedule 10S, y 2240 kPa/ 325 psi para Schedule 5S; Para otros rangos de presión por diámetro y schedule, rogamos consulte Publicación 17.03
- Rango de presión para espesores de pared europeos. Contacte Victaulic para más información
- Diámetros desde 20 – 450 mm/¾ – 18”

* Consulte notas generales en pág. 1-15

† No usar con productos con AGS (Sistema Avanzado de Ranurado).

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



MEDIDAS DE REFERENCIA
20 – 350 mm/¾ – 14”

MEDIDAS DE REFERENCIA
400 – 450 mm/16 – 18”

Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable – Acoplamientos

Acoplamiento flexible

ESTILO 475

Para más información, consulte la publicación 17.14



- Carcasa CF8M (316 SS) de sólido acero inoxidable para óptima resistencia a la corrosión
- El sistema flexible admite la expansión/contracción/desviación
- Presión hasta 5175 kPa/ 750 psi para Schedule 40S, 3450 kPa/500 psi para Schedule 10S, y 2240 kPa/ 325 psi para Schedule 5S. Para otros rangos de presión por diámetro y schedule, rogamos consulte Publicación 17.14
- Rango de presión para espesores de pared europeos. Contacte Victaulic para más información
- Diámetros desde 25 – 165,1 mm/1 – 4"

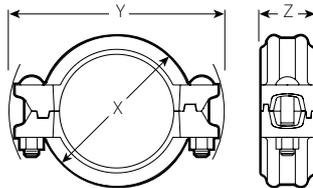
Diámetro		Carga máxima en extremos *			Sep. extremos de tubos †	Dimensiones			Peso aprox. unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. exterior real. mm Pulgadas	N Lbs.				X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	kg Lbs.
		Schedule 40S	Schedule 10S	Schedule 5S					
25 1	33,7 1.315	4539 1020	3026 680	1958 440	0 – 1,6 0 – 0,06	62 2.45	111 4.36	41 1.63	0,7 1.6
32 1 ¼	42,4 1.660	7231 1625	4806 1080	3115 700	0 – 1,6 0 – 0,06	72 2.84	119 4.67	44 1.72	1,1 2.4
40 1 ½	48,3 1.900	9456 2125	6295 1415	4094 920	0 – 1,6 0 – 0,06	82 3.22	120 4.74	44 1.72	1,2 2.6
50 2	60,3 2.375	9857 2215	6898 1550	4450 1000	0 – 1,6 0 – 0,06	84 3.30	128 5.03	46 1.80	0,8 1.7
65 2 ½	73,0 2.875	14463 3250	10124 2275	6497 1460	0 – 1,6 0 – 0,06	99 3.88	142 5.59	46 1.80	0,9 1.9
76,1 mm	76,1 3.000	15731 3535	11014 2475	7076 1590	0 – 1,6 0 – 0,06	102 4.00	146 5.73	46 1.80	0,9 2.0
80 3	88,9 3.500	21405 4810	14997 33770	9657 2170	0 – 1,6 0 – 0,06	114 4.50	169 6.67	46 1.80	1,3 2.9
100 4	114,3 4.500	23007 5170	21250 4775	14150 3180	0 – 3,2 0 – 0,13	146 5.75	202 7.96	51 2.00	1,9 4.2
139,7 mm	139,7 5.500	21138 4750	21138 4750	13217 2970	0 – 3,2 0 – 0,13	173 6.81	228 8.97	51 2.00	2,2 4.9
165,1 mm ‡	165,1 6.500	29550 6640	29550 6640	18470 4150	0 – 3,2 0 – 0,13	200 7.87	268 10.53	51 2.00	3,1 6.8

* Consulte notas generales en pág. 1-15

‡ Implica diámetro tubo JIS.

¡IMPORTANTE!

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



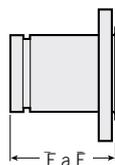
PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable – Acoplamientos

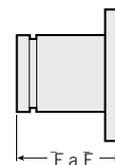
Adaptador de brida PN10/PN16 DN

ESTILO 441N

Para más información,
contacte Victaulic



ESTILO 441N PN10



ESTILO 441N PN16

Diámetro		Adaptador de brida Estilo 441N PN10		Adaptador de brida Estilo 441N PN16	
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	E a E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	E a E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
DN50 2	60,3 2.375	64 2.52	+	64 2.52	+
DN65	76,1 mm	64 2.52	+	64 2.52	+
DN80 3	88,9 3.500	64 2.52	+	64 2.52	+
DN100 4	114,3 4.500	76 2.99	+	76 2.99	+
DN125	139,7 mm	76 2.99	+	76 2.99	+
DN125 5	141,3 5.563	76 2.99	+	76 2.99	+
DN150 6	168,3 6.625	89 3.50	+	89 3.50	+
DN200 8	219,1 8.625	102 4.02	+	102 4.02	+
DN250 10	273,0 10.750	127 5.00	+	127 5.00	+
DN300 12	323,9 12.750	152 5.98	+	152 5.98	+

+ Consulte con Victaulic para más información.

IMPORTANTE:

Todos los diámetros de la lista, excepto el de 141,3 mm, vienen con una brida de aluminio conforme a DIN 2642 PN 10/16 tipo C. Los manguitos ranurados por laminación son mazarotas 316L ANSI B16.9 (1.4404) Schedule 10S, excepto los diámetros 76,1 y 139,7 mm, que llevan un collar NF E 29251 con manguito soldado 316L (1.4404).

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

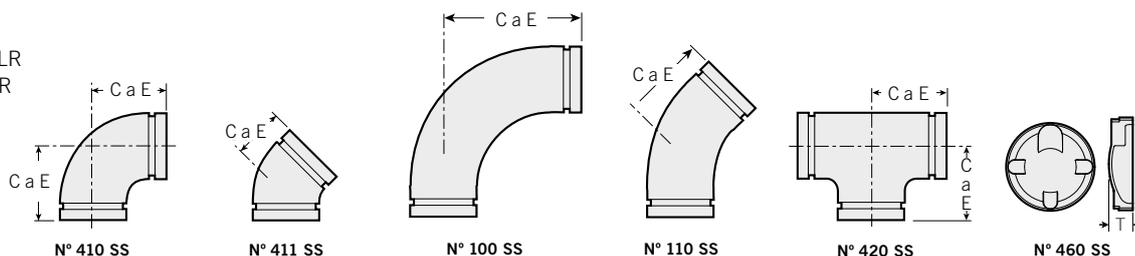
- Presión hasta PN10/
PN16 Bar
- Diámetros desde
50 – 300 mm/2 – 12"

Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable – Accesorios de montaje

Accesorios de montaje Tipo 316L

Codo N° 410 SS 90°
 Codo N° 411 SS 45°
 Codo N° 100 SS 90° LR
 Codo N° 110 SS 45 LR
 Té N° 420 SS
 Tapón N° 460 SS

Para más información, consulte la publicación 17.16



Diámetro		Codo N° 410 SS 90°		Codo N° 411 SS 45°		Codo de gran radio N° 100 SS 90°		Codo de gran radio N° 110 SS 45°		Té N° 420 SS		Tapón N° 460 SS	
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	T Espesor real mm	Peso aprox. unidad kg Lbs.
50 2	60,3 2.375	83 3.27	0,5 1.1	51 2.00	0,3 0.7	—	—	—	—	83 3.27	0,6 1.3	24 1.00	0,25 0.55
65 2 1/2	73,0 2.875	127 5.00	1,0 2.2	71 2.80	0,4 0.9	—	—	—	—	78 3.07	1,0 2.2	27 1.06	0,45 1.0
76,1 3	76,1 3.000	95 3.74	1,1 2.4	57 2.24	0,9 2.0	—	—	—	—	95 3.74	2,1 4.6	26 1.03	0,43 1.0
80 3	88,9 3.500	114 4.50	1,2 2.6	51 2.00	0,6 1.3	114,3 4.50	1,2 2.6	51 2.00	0,6 1.3	96 3.78	1,4 3.1	31 1.22	0,5 1.1
100 4	114,3 4.500	152 6.00	2,0 4.4	64 2.52	1,0 2.2	152 6.00	2,1 4.7	64 2.50	1,0 2.3	114 4.49	2,2 4.9	36 1.42	0,7 1.6
139,7 5 1/2	139,7 5.500	191 7.52	3,4 7.5	79 3.11	1,4 3.1	—	—	—	—	134 5.28	—	36 1.42	1,4 3.1
141,3 5 1/2	141,3 5.550	191 7.52	—	83 3.27	—	—	—	—	—	124 4.88	—	—	—
150 6	168,3 6.625	229 9.02	5,0 11.0	95 3.74	2,5 5.5	229 9.00	4,7 10.3	95 3.75	2,3 5.1	150 5.91	5,3 11.7	45 1.77	1,8 3.9
165,1 6 1/2	165,1 6.500	229 9.02	5,0 11.0	95 3.74	2,5 5.5	—	—	—	—	150 5.91	5,3 11.7	45 1.77	1,8 3.9
200 8	219,1 8.625	305 12.00	9,6 21.2	127 5.00	5,0 11.0	305 12.00	12,5 27.6	127 5.00	63 13.8	198 7.80	9,2 20.3	57 2.23	3,0 6.6
250 10	273 10.750	381 15.00	16,6 36.6	159 6.26	8,4 18.5	381 15.00	22,3 49.2	159 6.25	11,2 24.6	226 8.90	15,6 34.4	69 2.72	8,1 17.9
300 12	323,9 12.750	457 18.00	25,8 56.9	191 7.52	12,9 28.4	457 18.00	35,6 78.4	191 7.50	17,8 39.2	264 10.39	23,8 52.5	83 3.27	11,0 24.3

Disponibles otros accesorios de montaje:

- Té reductora con salida roscada N° 29Ti
- Manguitos adaptadores de brida N° 44IN
- Manguitos adaptadores de brida rosca hembra N° 480

Solicite más información a Victaulic.

IMPORTANTE:

Los N° 410 SS, N° 411 SS y N° 420 SS están fabricados en acero inoxidable Tipo 316L.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

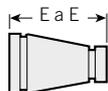
- Ofrecido en gran variedad de configuraciones de accesorios de montaje estándar
- Accesorios de montaje de acero inoxidable Tipo 316L Schedule 10S ranurados por laminación
- Diámetros hasta 300 mm/12"

Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable – Accesorios de montaje

Reductor concéntrico Tipo 316L

N° 450 SS

Para más información,
consulte la publicación 17.16

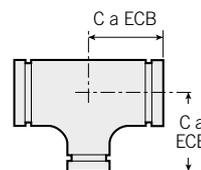


N° 450 SS

Té reductora Tipo 316L

N° 425 SS

Para más información,
consulte la publicación 17.16



N° 425 SS

Diámetro		Reductor concéntrico N° 450 SS	
Diám. Exterior real mm Pulgadas		E a E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.
73,0 2 1/2	× 60,3 2	127 5.00	0,5 1.1
76,1	× 60,3 2	64 2.50	—
88,9 3	× 60,3 2	127 5.00	—
	73,0 2 1/2	127 5.00	0,7 1.5
	76,1	127 5.00	—
114,3 4	× 60,3 2	127 5.00	—
	73,0 2 1/2	127 5.00	—
	76,1	127 5.00	—
	88,9 3	127 5.00	0,9 2.0
139,7 5	× 88,9 3	127 5.00	—
	114,3 4	127 5.00	—
168,3 6	× 114,3 4	140 5.50	1,8 4.0
	139,7 5	140 5.50	1,9 4.2
219,1 8	× 139,7 5	152 6.00	2,4 5.3
	168,3 6	152 6.00	3,2 7.1
273,0 10	× 168,3 6	178 7.00	4,0 8.8
	219,1 8	178 7.00	5,2 11.5
	273,0 10	203 8.00	6,0 13.2
323,9 12	× 219,1 8	203 8.00	7,7 17.0
	273,0 10	203 8.00	—

IMPORTANTE:

El N° 450 SS está fabricado en material conforme a ASTM A-403 Schedule 10S 304L ó 316L.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Diámetro		Té reductora N° 425 SS			
Diám. Exterior real mm Pulgadas		C a E principal mm Pulgadas	C a E ramal mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	
73,0 2 1/2	× 73,0 2 1/2	× 60,3 2	78 3.07	78 3.07	1,1 2.4
76,1	× 76,1	× 60,3 2	95 3.74	95 3.74	—
88,9 3	× 88,9 3	× 60,3 2	96 3.78	82 3.29	—
		73,0 2 1/2	96 3.78	82 3.29	1,4 3.1
		76,1	96 3.78	82 3.29	1,4 3.1
114,3 4	× 114,3 4	× 60,3 2	114 4.49	97 3.82	—
		73,0 2 1/2	114 4.49	97 3.82	—
		76,1	114 4.49	97 3.82	—
		88,9 3	114 4.49	99 3.90	2,2 4.9
139,7 5	× 139,7 5	× 88,9 3	134 5.28	111 4.37	—
		114,3 4	134 5.28	117 4.61	—
168,3 6	× 168,3 6	× 114,3 4	150 5.91	130 5.12	4,3 9.5
		219,1 8	198 7.80	168 6.62	8,4 18.5
273,0 10	× 273,0 10	× 168,3 6	226 8.90	196 7.72	12,8 28.2
		219,1 8	226 8.90	218 8.58	14,2 31.3
		273,0 10	264 10.39	242 9.53	18,2 40.1
323,9 12	× 323,9 12	× 219,1 8	264 10.39	264 10.39	21,6 47.6
		273,0 10	264 10.39	264 10.39	—

IMPORTANTE:

El N° 425 SS está fabricado en material conforme a ASTM A-403 Schedule 10S 304L ó 316L.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable – Accesorios de montaje

Válvula de bola Vic-Ball

SERIE 726S

Para más información,
consulte la publicación 17.22



Diámetro		Dimensiones												Peso aprox. Unidad	Coefficiente de flujo@ (completamente abierto)
Diámetro nominal mm	Diám. ext. real mm	A mm	B mm	C mm	D mm	DA mm	E mm	F mm	H mm	J mm	K mm	L mm	kg	Valores K _v	
Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Lbs.	Valores C _v	
40 1 1/2	48,3 1.900	130 5.12	51 2.00	60 2.36	32 1.25	38 1.50	45 1.78	48 1.90	76 3.00	7 0.28	14 0.56	177 6.97	2,2 4.0	112,5 130	
50 2	60,3 2.375	140 5.50	67 2.64	63 2.48	38 1.50	51 2.00	57 2.25	60 2.38	84 3.31	9 0.34	14 0.56	177 6.97	3,4 7.5	155,7 180	
65 2 1/2	73,0 2.875	159 6.25	77 3.03	71 2.80	50 1.97	64 2.50	69 2.72	73 2.88	102 4.00	9 0.34	14 0.56	250 9.84	5,3 11.6	294,1 340	
80 3	88,9 3.500	167 6.56	89 3.50	80 3.15	64 2.50	76 3.00	85 3.34	89 3.50	115 4.53	9 0.34	14 0.56	250 9.84	7,8 17.2	519,0 600	
100 4	114,3 4.500	210 8.25	—	85 3.35	76 2.99	102 4.00	111 4.33	115 4.52	139 5.48	9 0.34	15 0.61	398 15.67	20,5 45.0	562,3 650	
150 6	168,3 6.625	257 10.10	—	115 4.53	102 4.00	152 6.00	164 6.46	169 6.64	165 6.48	9 0.34	15 0.61	459 18.07	37,3 82.0	692,0 800	

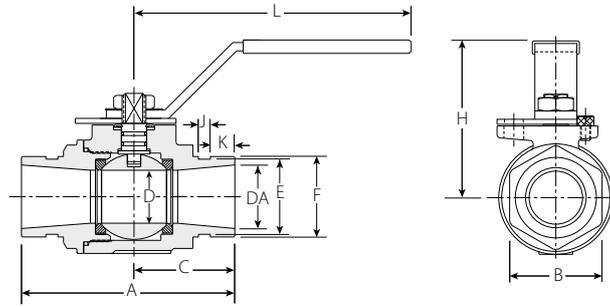
@ Valores K_v/C_v para caudal de agua a +16°C/+60°F con válvula completamente abierta.

IMPORTANTE:

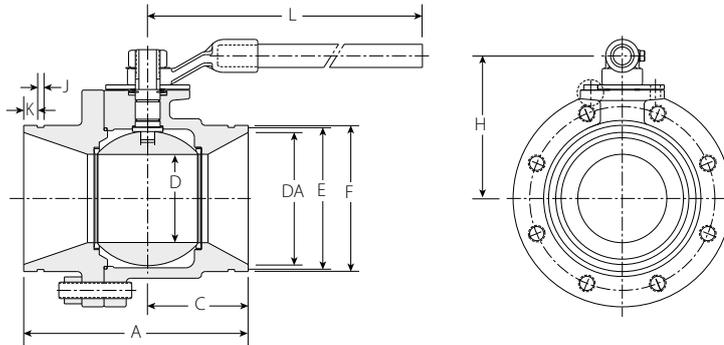
Los diámetros 50 – 200 mm/2 – 8” llevan denominación de brida ISO F07; 250 mm/10” y los diámetros 300 mm/12” llevan denominación de brida ISO F10.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

- Válvula de bola de alta presión y puerto estándar con extremos ranurados.
- Dos piezas, tipo end-entry y bola flotante para reducir el par de apriete
- Cumple norma NACE
- Diseño interno aerodinámico con excelentes características de flujo
- Válvula lleva bola y eje de acero inoxidable
- Presión hasta 6900 kPa/ 1000 psi para diámetros 40 – 80 mm/1 1/2 – 3”
- Presión hasta 5515 kPa/ 800 psi para diámetros 100 – 150 mm/4 – 6”
- Diámetros desde 40 – 150 mm/1 1/2 – 6”



MEDIDAS DE REFERENCIA
40 – 80 mm/1 1/2 – 3”



MEDIDAS DE REFERENCIA
100 mm/4” Y 150 mm/6”

Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable – Válvulas

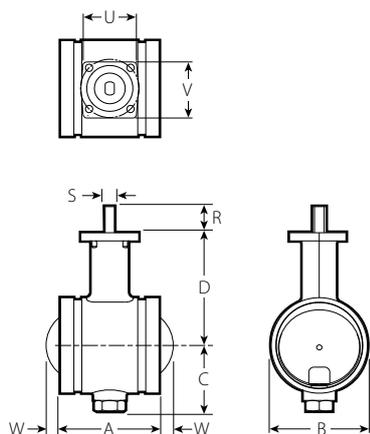
Válvula de mariposa

SERIE 763

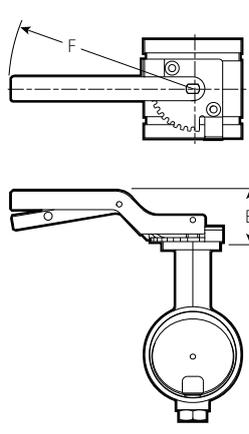
Para más información, consulte la publicación 17.23



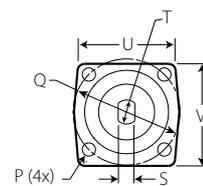
SERIE 763 CON PALANCA



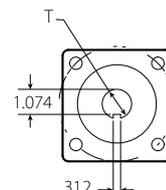
VÁLVULA DE MARIPOSA SERIE 763 SIN ACCESORIOS PARA CUALQUIER DIÁMETRO



VÁLVULA DE MARIPOSA SERIE 763 CON PALANCA DE CIERRE PARA CUALQUIER DIÁMETRO



BRIDA DE MONTAJE AMPLIADA EN MEDIDA DE REFERENCIA DE 50 – 200 mm/2 – 8" (VÁLVULA SE MUESTRA CERRADA)



BRIDA DE MONTAJE AMPLIADA EN MEDIDA DE REFERENCIA DE 250 mm/10" (VÁLVULA SE MUESTRA CERRADA)

VÁLVULA SIN ACCESORIOS Y CON PALANCA DE CIERRE

Diámetro		Dimensiones														Peso aprox. Unidad		Coeficiente de flujo [@] (completamente abierto) Valores K _v Valores C _v
Diámetro nominal mm	Diám. ext. real mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	P mm	Q mm	R mm	S mm	T mm	U mm	V mm	W mm	Válvula sola kg	Palanca kg	
50	60,3	81	60	53	106	60	216	9	70	32	8	11	63	67	—	1,6	2,1	95,2
2	2.375	3.20	2.37	2.09	4.17	2.38	8.51	0.34	2.76	1.25	0.31	0.43	2.48	2.65	—	3.5	4.7	110
65	73,0	96	76	63	111	60	216	9	70	31	8	11	63	67	—	2,0	2,6	173,0
2 1/2	2.875	3.77	3.00	2.47	4.38	2.38	8.51	0.34	2.76	1.25	0.31	0.43	2.48	2.65	—	4.5	5.7	200
76,1 mm	76,1	96	76	63	111	60	216	9	70	31	8	11	63	67	—	2,0	2,6	173,0
	3.000	3.77	3.00	2.47	4.38	2.38	8.51	0.34	2.76	1.25	0.31	0.43	2.48	2.65	—	4.5	5.7	200
80	88,9	96	89	66	126	60	216	9	70	31	8	11	63	67	—	2,3	2,8	216,3
3	3.500	3.77	3.50	2.60	4.97	2.38	8.51	0.34	2.76	1.23	0.31	0.43	2.48	2.65	—	5.0	6.2	250
100	114,3	118	115	80	135	60	216	9	70	31	11	16	63	67	—	4,1	4,6	519,0
4	4.500	4.64	4.52	3.14	5.33	2.38	8.51	0.34	2.76	1.23	0.43	0.63	2.47	2.65	—	9.0	10.2	600
165,1 mm	165,1	149	169	121	184	35	305	11	102	35	13	19	89	98	—	11,8	12,9	1211,0
	6.500	5.88	6.64	4.76	7.25	1.37	12.01	0.43	4.02	1.37	0.50	0.75	3.51	3.85	—	26.0	28.4	1400
150	168,3	149	169	121	184	35	305	11	102	35	13	19	89	98	—	11,8	12,9	1211,0
6	6.625	5.88	6.64	4.76	7.25	1.37	12.01	0.43	4.02	1.37	0.50	0.75	3.51	3.85	—	26.0	28.4	1400
200	219,1	135	248	145	218	35	305	11	102	35	19	25	86	98	32	18,6	19,7	2941,0
8	8.625	5.32	9.75	5.73	8.57	1.37	12.01	0.43	4.02	1.37	0.75	1.00	3.40	3.85	1.24	41.0	43.4	3400
250	273,0	163	307	179	256	—	—	13	125	54	—	32	117	121	44	29,5	—	4757,5
10	10.750	6.40	12.10	7.05	10.09	—	—	0.53	4.92	2.13	—	1.25	4.62	4.77	1.72	65.0	—	5500

- Cuerpo de acero inoxidable con cuello fundido para cumplir requisitos de aislamiento
- La brida superior ISO acepta la mayoría de actuadores manuales y eléctricos
- Las opciones de asiento incluyen EPDM, nitrilo, flúor elastómero y nitrilo lubricado (sólo sistemas de aire y gas)
- Disco de acero inoxidable con cierre estanco a plena presión y temperatura
- Presión hasta 2065 kPa/300 psi en servicios de dos direcciones y de fondo ciego
- Diámetros desde 50 – 250 mm/2 – 10"

@ Valores K_v/C_v para caudal de agua a +16°C/+60°F con válvula completamente abierta.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



SERIE 763 CON ACTUADOR ELÉCTRICO



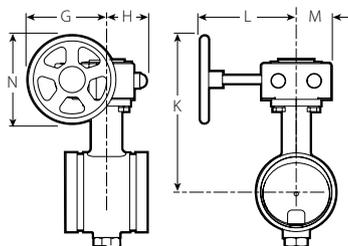
SERIE 763 CON MECANISMO MANUAL

Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable – Válvulas

Válvula de mariposa

SERIE 763

Para más información, consulte la publicación 17.23



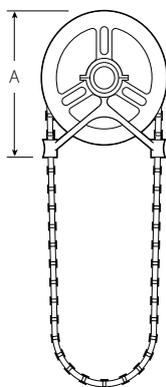
PARA CUALQUIER DIÁMETRO

MECANISMO MANUAL DE ALUMINIO

Diámetro		Dimensiones						Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	G mm Pulgadas	H mm Pulgadas	K mm Pulgadas	L mm Pulgadas	M mm Pulgadas	N mm Pulgadas	kg Lbs.
50 2	60,3 2.375	92 2.64	44 1.75	178 7.00	109 4.29	40 1.58	100 3.94	3,4 7.4
65 2 1/2	73,0 2.875	92 2.64	44 1.75	182 7.18	109 4.29	40 1.58	100 3.94	3,8 8.4
76,1 mm	76,1 3.000	92 2.64	44 1.75	182 7.18	109 4.29	40 1.58	100 3.94	3,8 8.4
80 3	88,9 3.500	92 2.64	44 1.75	197 7.77	109 4.29	40 1.58	100 3.94	4,0 8.9
100 4	114,3 4.500	112 4.43	58 2.28	227 8.93	118 4.65	50 1.97	125 4.92	5,9 12.9
165,1 mm	165,1 6.500	160 6.30	82 3.25	320 12.62	197 7.75	73 2.87	200 7.87	15,1 33.2
150 6	168,3 6.625	160 6.30	82 3.25	320 12.62	197 7.75	73 2.87	200 7.87	15,1 33.2
200 8	219,1 8.625	160 6.30	82 3.25	354 13.95	197 7.75	73 2.87	200 7.87	21,9 48.2
250 10	273,0 10.750	160 6.30	82 3.25	393 15.47	197 7.75	73 2.87	200 7.87	33,6 74.0

MECANISMO MANUAL DE ACERO INOXIDABLE

Diámetro		Dimensiones						Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	G mm Pulgadas	H mm Pulgadas	K mm Pulgadas	L mm Pulgadas	M mm Pulgadas	N mm Pulgadas	kg Lbs.
50 2	60,3 2.375	100 3.93	71 2.80	185 7.28	130 5.13	56 2.22	100 3.94	2,0 6.4
65 2 1/2	73,0 2.875	100 3.93	71 2.80	190 7.49	130 5.13	56 2.22	100 3.94	3,4 7.4
76,1 mm	76,1 3.000	100 3.93	71 2.80	190 7.49	130 5.13	56 2.22	100 3.94	3,4 7.4
80 3	88,9 3.500	100 3.93	71 2.80	205 8.08	130 5.13	56 2.22	100 3.94	3,6 7.9
100 4	114,3 4.500	125 4.92	71 2.80	239 9.42	135 5.32	56 2.22	150 5.90	5,4 11.9
165,1 mm	165,1 6.500	167 6.59	90 3.54	328 12.92	229 9.00	75 2.97	215 8.46	14,6 32.2
150 6	168,3 6.625	167 6.59	90 3.54	328 12.92	229 9.00	75 2.97	215 8.46	14,6 32.2
200 8	219,1 8.625	167 6.59	90 3.54	362 14.24	229 9.00	75 2.97	215 8.46	21,4 47.2
250 10	273,0 10.750	237 9.33	102 4.02	451 17.76	204 8.03	94 3.70	315 12.40	36,6 80.4



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

RUEDA DE CADENA Y GUÍA PARA VÁLVULAS DE MARIPOSA CON MECANISMO MANUAL

Diámetro		Dimensiones			Peso aprox. Unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	Medida de rueda motriz	Medida de la rueda de cadena (diámetro) mm Pulgadas	A mm Pulgadas	kg Lbs.
50 – 100 2 – 4	60,3 – 114,3 2.375 – 4.500	0	10 4.00	118 4.63	0,9 2.0
125 – 200 5 – 8	141,3 – 219,1 5.563 – 8.625	1	146 5.75	162 6.38	1,8 4.0
250 – 300 10 – 12	273,0 – 323,9 10.750 – 12.750	2	229 9.00	267 10.50	4,5 10.0

IMPORTANTE:

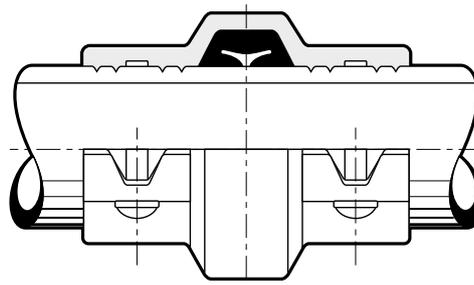
Las ruedas de cadena van montadas sobre el mecanismo manual. La rueda motriz y los brazos estabilizadores son de aluminio y la cadena de acero galvanizado.

Especifique siempre la longitud de cadena deseada. Para aislamiento y dispositivos de cierre, contacte Victaulic para más información.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Sistema de tuberías de extremo liso para tubos de PEAD

- Los productos Victaulic para PEAD llevan unos dientes de agarre que muerden el tubo de PEAD en toda su circunferencia
- Elimina la fusión por calor, la unión con disolventes y los adaptadores especiales
- Los productos Victaulic soportan la presión de trabajo del tubo
- Un modo rápido y fácil de unir mecánicamente tubos de PEAD de espesor de pared desde SDR 32.5 hasta 7.3
- Diámetros desde 50 – 500 mm/2 – 20"



EXAGERADO PARA MAYOR CLARIDAD

NOTAS IMPORTANTES:

Los productos Victaulic para PEAD no se pueden usar en tubos de PVC u otros materiales.

NO usar lubricante Victaulic con tubos de PEAD.

Acoplamiento

ESTILO 995, PÁG. 9-2



Acoplamiento de transición – PEAD a acero

ESTILO 997, PÁG. 9-3



Adaptador de brida Vic-Flange ANSI Clase 150

ESTILO 994, PÁG. 9-4



PRODUCTOS

- 1-12 Acoplamientos
- 2-1 Empalmes
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Sistema Avanzado de Ranurado
- 6-1 Sistema de tuberías con derivaciones
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable

9-1 Sistema de tuberías de extremos lisos para tubos de PEAD

- 10-1 Cobre ranurado
- 11-1 Sistema Depend-O-Lok
- 12-1 Juntas
- 13-1 Herramientas para preparar los tubos
- 14-1 Índice de productos
- 15-1 Programas informáticos de tuberías

Dimensiones de los tubos de PEAD

Diámetro		Dimensiones		
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm pulgadas	Diámetro exterior		Deformación máxima adm.* mm Pulgadas
		Diámetro mm Pulgadas	Tol.* mm Pulgadas	
50 2	60,3 2.375	60,3 2.375	0,406 ± 0.016	1,016 ± 0.040
80 3	88,9 3.500	88,9 3.500	0,406 ± 0.016	1,016 ± 0.040
100 4	114,3 4.500	114,3 4.500	0,508 ± 0.020	1,016 ± 0.040
125 5	141,3 5.563	141,3 5.563	0,635 ± 0.025	1,270 ± 0.050
150 6	168,3 6.625	168,3 6.625	0,762 ± 0.030	1,270 ± 0.050
200 8	219,1 8.625	219,1 8.625	0,990 ± 0.039	1,905 ± 0.075

Diámetro		Dimensiones		
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	Diámetro exterior		Deformación máxima adm.* mm Pulgadas
		Diámetro mm Pulgadas	Tol.* mm Pulgadas	
250 10	273,0 10.750	273,0 10.750	1,219 ± 0.048	1,905 ± 0.075
300 12	323,9 12.750	323,9 12.750	1,448 ± 0.057	1,905 ± 0.075
350 14 †	355,6 14.000	355,6 14.000	1,600 ± 0.063	1,905 ± 0.075
400 16	406,4 16.000	406,4 16.000	1,830 ± 0.072	§
450 18	457,0 18.000	457,0 18.000	2,060 ± 0.081	§
500 20	508,0 20.000	508,0 20.000	2,290 ± 0.090	§

* A temperatura ambiente.

§ Consultar al fabricante sobre la deformidad máxima del tubo.

† Consulte con Victaulic los requisitos especiales de tuercas/tornillos.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Sistema de tuberías de extremo liso para tubos de PEAD

Acoplamiento

ESTILO 995

Para más información, consulte la publicación **19.02**



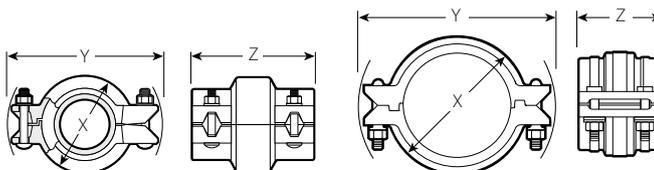
- Los dientes de agarre en ambos lados de la carcasa muerden el diámetro exterior del tubo de PEAD
- El diseño permite la unión directa sin equipos de fusión
- Diámetros desde 50 – 500 mm/2 – 20"

Diámetro		Dimensiones			Peso aprox. unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	kg Lbs.
50	60,3	94	151	92	1,6
2	2.375	3.69	5.94	3.63	3.5
80	88,9	118	178	116	3,5
3	3.500	4.63	7.00	4.56	7.7
90 †	90,9	116	178	116	3,4
110 †	111,0	145	202	146	5,3
100	114,3	149	207	148	5,3
4	4.500	5.88	8.13	5.81	11.6
140 †	141,3	176	250	149	6,8
125	141,3	176	251	149	6,8
5	5.563	6.94	9.88	5.88	15.0
160 †	161,5	195	268	149	7,3
150	168,3	203	276	149	7,4
6	6.625	8.00	10.88	5.88	16.4
200 †	201,8	259	336	152	9,7
200	219,1	259	377	152	11,3
8	8.625	10.19	13.25	6.00	24.9
225 †	227,1	265	345	152	10,9
250 †	252,3	314	402	165	17,0
250	273,0	314	403	165	17,0
10	10.750	12.38	15.88	6.50	37.4
280 †	282,6	321	408	165	17,6
315 †	317,9	356	448	178	20,7
300	323,9	365	457	178	22,2
12	12.750	14.38	18.00	7.00	49.0
350	355,6	413	505	218	36,7
14	14.000	16.25	19.88	8.58	81.0
355 †	358,2	414	525	218	36,7
400 †	403,6	465	605	229	45,5
400	406,4	465	607	229	45,5
16	16.000	18.30	23.88	9.00	100.0
450 †	453,8	516	650	241	57,7
450	457,0	516	651	241	57,7
18	18.000	20.30	25.63	9.50	127.0
500 †	504,0	566	699	254	64,5
500	508,0	566	697	254	64,5
20	20.000	22.30	27.44	10.00	142.0

† Disponible en medidas métricas sólo

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



DIÁMETROS DE REFERENCIA
80 – 300 mm/3 – 12" (EL DE 50 mm/2"
LLEVA UN PERNO A CADA LADO)

DIÁMETROS DE REFERENCIA
350 – 500 mm/14 – 20"

Sistema de tuberías de extremo liso para tubos de PEAD

Acoplamiento de transición – PEAD a acero

ESTILO 997

Para más información, consulte la publicación **19.03**



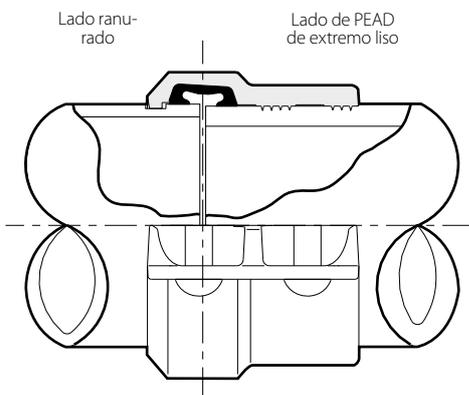
Diámetro		Dimensiones			Peso aprox. unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	kg Lbs.
50 2	60,3 2.375	84 3.31	133 5.22	71 2.78	1,4 3.0
80 3	88,9 3.500	111 4.38	178 6.99	81 3.20	3,0 6.6
100 4	114,3 4.500	144 5.68	210 8.25	99 3.90	4,0 8.7
125 5	141,3 5.563	172 6.75	248 9.77	101 3.97	5,2 11.5
150 6	168,3 6.625	199 7.84	286 11.25	102 4.00	6,7 14.8
200 8	219,1 8.625	259 10.18	355 13.96	106 4.16	9,8 21.7
250 10	273,0 10.750	321 12.63	427 16.81	116 4.56	15,6 34.3
300 12	323,9 12.750	370 14.58	477 18.76	123 4.85	17,0 37.5

IMPORTANTE:

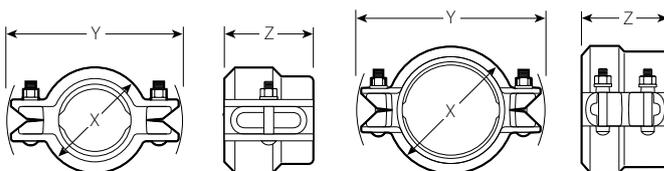
Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



- Un modo fácil y rápido de unir tubos de PEAD de extremo liso a tubos, válvulas y empalmes ranurados de acero
- Diseñado para usar con tubos de PEAD de espesor de pared desde SDR 32.5 hasta 7.3
- El lado ranurado tiene una sección convencional que penetra en el tubo de acero, con ranura estándar por corte o laminación, del mismo diámetro que el tubo de PEAD
- Diámetros desde 50 – 300 mm/2 – 12"



EXAGERADO PARA MAYOR CLARIDAD



DIÁMETRO DE REFERENCIA 50 mm/2"

DIÁMETROS DE REFERENCIA 80 – 300 mm/3 – 12"

Sistema de tuberías de extremo liso para tubos de PEAD

Adaptador de brida
Vic-Flange ANSI
Clase 150

ESTILO 994

Para más información,
consulte la publicación
19.04



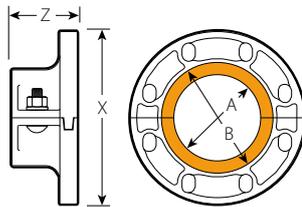
- Permite la conexión directa de componentes embridados ANSI Clase 125 y 150 en sistemas de PEAD
- Diámetros desde 100 – 200 mm/4 – 8"

Diámetro		Superficie de sellado*		Dimensiones		Peso aprox. unidad
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	A Mínimo mm Pulgadas	B Máximo mm Pulgadas	X mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	kg Lbs.
100 4	114,3 4.500	114 4.50	147 5.78	229 9.00	86 3.38	5,7 12.5
150 6	168,3 6.625	168 6.63	202 7.97	279 11.00	102 4.00	7,8 17.3
200 8	219,1 8.625	220 8.63	254 10.00	343 13.50	114 4.50	14,0 30.8

* Debe haber una superficie de sellado mínima/máxima en la brida para que la junta asiente correctamente. Toda el área debe ser plana. Los acabados dentados (taquígrafos) no son aceptables. Cuando se usan con válvulas mariposa tipo wafer con asiento de goma, es necesario poner un adaptador metálico plano.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Para un sellado correcto, la zona naranja de la unión no debe presentar arañazos, ondulaciones ni deformaciones de ningún tipo.

Cobre ranurado

- El sistema se monta en frío, eliminando la soldadura normal o de latón
- Línea completa de acoplamientos, accesorios de montaje y válvulas para sistemas hasta 2065 kPa/300 psi
- Línea de ranuradoras por laminación para ranurado in situ
- Sistema de conexiones para tuberías de cobre de 50 – 150 mm/2 – 6”



Acoplamientos

Acoplamiento rígido

ESTILO 606-EN1057, PÁG. 10-4



Adaptador de brida Vic-Flange

ESTILO 641-EN1057, PÁG. 10-5



Válvulas

Válvula de mariposa

SERIE 608-EN1057, PÁG. 10-8



PRODUCTOS

- 1-12 Acoplamientos
- 2-1 Empalmes
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Sistema Avanzado de Ranurado
- 6-1 Sistema de tuberías con derivaciones
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable
- 9-1 Sistema de tuberías de extremos lisos para tubos de PEAD
- 10-1 Cobre ranurado**
- 11-1 Sistema Depend-O-Lok
- 12-1 Juntas
- 13-1 Herramientas para preparar los tubos
- 14-1 Índice de productos
- 15-1 Programas informáticos de tuberías

Cobre ranurado



Accesorios de montaje para tuberías dieléctricas de agua Clearflow Estilo 47

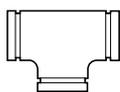
Los accesorios de montaje para tuberías dieléctricas de agua Clearflow Estilo 47 son una transición sencilla y efectiva entre tuberías de cobre y tuberías de acero. Disponibles en configuraciones con extremos ranura-ranura, ranura-rosca y rosca-rosca, las tuberías dieléctricas Estilo 47 eliminan la corrosión electroquímica y los problemas que la provocan. El interior del accesorio de montaje está aislado con un revestimiento termoplástico que inhibe la formación interna de la corrosión electroquímica que se produce cuando están en contacto metales distintos.

Para más información vaya a página 4-10 ó consulte publicación 09.07.

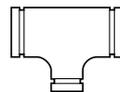
Accesorios



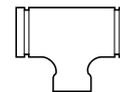
Codo 90°
N° 610-EN1057, PÁG. 10-6



Té
N° 620-EN1057, PÁG. 10-6



Pieza en T reductora
Ran. x Ran. x Ran.
N° 625-EN1057, PÁG. 10-7



Pieza en T reductora
Ran. x Ran. x Cup
N° 626-EN1057, PÁG. 10-7



Codo 45°
N° 611-EN1057, PÁG. 10-6



Reductor concéntrico
Ran. x Ran.
N° 650-EN1057, PÁG. 10-7



Reductor concéntrico
Ran. x Cup
N° 652-EN1057, PÁG. 10-7



Tapón
N° 660-EN1057, PÁG. 10-6
N° 660B-EN1057, PÁG. 10-6

Cobre ranurado – Acoplamientos

Prestaciones

El sistema de conexiones de cobre de Victaulic ha sido probado exhaustivamente. Los productos Victaulic siempre son sometidos a pruebas completas contra fallos hidrostáticos y de flexión. Con nuestro usual factor mínimo de seguridad de 3-a-1, estas pruebas verifican regularmente la presión de trabajo del producto. Los rangos de esta tabla son aplicables a acoplamientos Estilo 606-EN1057, adaptadores de brida Vic-Flange Estilo 641-EN1057 y accesorios de montaje de cobre ranurado por laminación en el tipo de tubería indicado.

Diámetro		Espesor de pared		Presión de trabajo máx.*		Carga máxima	
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	kPa	psi	N	Lbs.
54,0	2.125	1,2	0.05	1600	232	3664	824
54,0	2.125	2,0	0.08	2100	305	4809	1,081
64,0	2.250	2,0	0.08	1600	232	5147	1,157
66,7	2.625	1,2	0.05	1500	220	5241	1,178
66,7	2.625	2,0	0.08	2100	305	7338	1,650
76,1	3.000	1,5	0.06	1600	232	7277	1,636
76,1	3.000	2,0	0.08	1900	275	8642	1,943
88,9	3.500	2,0	0.08	1600	232	9931	2,232
108,0	4.250	1,5	0.06	1600	232	14657	3,295
108,0	4.250	2,5	0.10	1800	260	16490	3,707
133,0	5.236	1,5	0.06	1500	220	20839	4,685
133,0	5.236	3,0	0.12	1600	232	22229	4,997
159,0	6.260	2,0*	0.08	1500	220	29783	6,695
159,0	6.260	3,0	0.12	1500	220	29783	5,803

* Cuando se combinan con los antiguos codos N° 610 y N° 611 en diámetro 159,0 mm/6,260", hechos de material forjado, la presión máxima de trabajo de los acoplamientos Estilo 606 se reduce a 1000 kPa/145 psi. Los codos fundidos de diámetro 159,0 mm/6,260" soportan hasta 1500 kPa/220 psi. Tenga en cuenta que estos antiguos productos pueden seguir en los almacenes de Victaulic y de sus distribuidores.

IMPORTANTE:

La presión de trabajo y la carga en extremos son totales, con todas las cargas internas y externas, basadas en el tipo indicado de tuberías de cobre ranuradas por laminación según especificaciones de Victaulic.

Probar sólo una vez en la obra. La presión de trabajo máxima en las juntas puede incrementarse hasta 1½ veces estos valores.

ATENCIÓN: Alivie la presión y drene las tuberías antes de intentar instalar, quitar o ajustar cualquier producto para tuberías de Victaulic.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Cobre ranurado – Acoplamientos

Acoplamiento rígido

ESTILO 606-EN1057

Para más información, consulte la publicación **22.11**



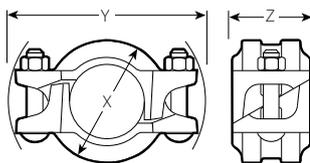
- Elimina la soldadura normal o de latón
- Cierre angular patentado crea unión rígida
- Presión hasta 2065 kPa/300 psi
- Diámetros desde 54,0 – 159,0 mm/2 – 6” para tuberías de cobre (EN1057)

Diámetro		Sep. entre extremos de tubos #	Dimensiones			Peso aprox. unidad
Medida real mm Pulgadas	mm Pulgadas		X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	Z mm Pulgadas	kg Lbs.
54,0 2.125	0,76 0.03	81 3.17	118 4.63	46 1.80	0,7 1.54	
64,0 2.250	0,76 0.03	89 3.50	129 5.08	46 1.80	0,9 1.98	
66,7 2.625	0,76 0.03	93 3.67	130 5.13	46 1.80	0,9 1.98	
76,1 3.000	0,76 0.03	103 4.05	152 5.97	46 1.80	1,1 2.42	
88,9 3.500	0,76 0.03	116 4.57	162 6.38	46 1.80	1,4 3.1	
108,0 4.250	4,30 0.17	138 5.44	181 7.14	49 1.94	1,7 3.75	
133,0 5.236	4,60 0.18	165 6.50	229 9.01	50 1.97	2,5 5.51	
159,0 6.260	4,60 0.18	191 7.53	255 10.02	49 1.94	2,9 6.39	

Para instalación en obra únicamente. El Estilo 606-EN1057 es esencialmente rígido y no permite la expansión/contracción.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Cobre ranurado – Acoplamientos

Adaptador de brida Vic-Flange

ESTILO 641-EN1057

Para más información, consulte la publicación 22.11



- conectar directamente componentes embridados a tubos ranurados de cobre.
- Tapones integrales facilitar la manipulación
- Diámetros desde 54,0 – 159,0 mm/2 – 6” para tuberías de cobre (EN1057)

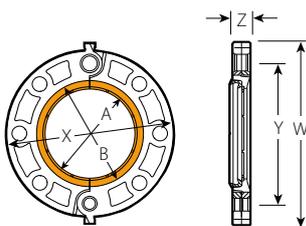
Diámetro	Superficie de sellado		Dimensiones				Peso aprox. unidad kg Lbs.
	Real mm Nominal Pulgadas	A Máximo mm Pulgadas	B Mínimo mm Pulgadas	W mm Pulgadas	X mm Pulgadas	Y mm Pulgadas	
54,0 2.125	54 2.13	78 3.07	175 6.89	152 6.00	125 4.92	20 0.78	1,7 3.75
64,0 2.250	64 2.25	89 3.50	214 8.43	185 7.28	145 5.71	22 0.88	2,1 4.63
66,7 2.625	67 2.64	92 3.62	200 7.87	178 7.00	145 5.71	22 0.88	2,1 4.63
76,1 3.000	76 2.99	101 3.98	208 8.19	185 7.28	145 5.71	20 0.78	2,5 5.51
76,1 3.000	76 2.99	101 3.98	215 8.48	200 7.87	160 6.30	22 0.88	2,5 5.51
88,9 3.500	89 3.50	114 4.49	220 8.66	200 7.87	160 6.30	22 0.88	2,8 6.20
108,0 4.250	108 4.25	133 5.24	243 9.57	220 8.66	180 7.09	24 0.94	3,1 6.84
133,0 5.236	133 5.24	160 6.30	274 10.78	249 9.84	210 8.27	25 1.00	3,9 8.60
159,0 6.260	159 6.26	186 7.32	307 12.09	285 11.22	240 9.45	26 1.02	4,5 9.92

IMPORTANTE:

Los adaptadores de brida Vic-Flange Estilo 641-EN1057 para tuberías de cobre conforman juntas rígidas cuando se usan en tuberías de cobre ranuradas por laminación según especificaciones Victaulic y por lo tanto no permiten movimientos lineales ni angulares.

Consulte publicación 22.11 sobre las restricciones en el uso de adaptadores de brida y arandelas Vic-Flange.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

Para un sellado correcto, la zona naranja de la unión no debe presentar arañazos, ondulaciones ni deformaciones de ningún tipo.

Cobre ranurado – Accesorios de montaje

Codos, té y tapones – Norma EN1057

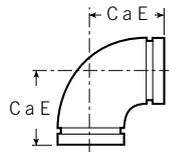
Codo 90° N° 610-EN1057

Codo 45° N° 611-EN1057

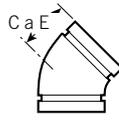
Té N° 620-EN1057

Tapón N° 660-EN1057

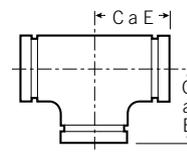
Para más información, consulte la publicación 22.11



N° 610-EN1057



N° 611-EN1057



N° 620-EN1057



N° 660-EN1057

Diámetro	No. 610 Codo 90°-EN1057		Codo 45°-EN1057N° 611		Té N° 620-EN1057		No. 660-Tapón EN1057	
	Medida real mm Pulgadas	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	Peso aprox. unidad kg Lbs.	T mm Pulgadas
54,0 2.125	74,0 2.91	0,4 0.9	56,0 2.19	0,4 0.9	68,0 2.69	0,5 c 1.1	24 0.96	0,5 c 1.0
64,0 2.250	84,0 3.31	0,6 1.3	59,0 2.31	0,5 1.1	81,0 3.20	0,8 c 1.8	+	+
66,7 2.625	84,0 3.31	0,6 c 1.3	59,0 2.31	0,5 1.1	81,0 3.20	0,8 c 1.8	24 0.96	0,6 c 1.3
76,1 3.000	96,8 3.81	1,0 c 2.1	66,0 2.59	0,7 1.6	89,3 3.52	1,5 c 3.3	+	+
88,9 3.500	109,0 4.29	1,7 c 3.7	+	+	90,0 3.54	1,5 3.3	24 0.96	0,6 c 1.3
108,0 4.250	121,0 4.75	1,8 c 4.0	81,0 3.19	1,5 c 3.4	108,0 4.25	2,8 c 6.1	24,4 0.96	1,1 2.4
133,0 5.236	151,0 5.94	6,4 c 14.0	+	+	151,0 5.94	10,0 c 22.1	+	+
159,0 6.260	176,0 6.94	9,1 c 20.1	92,0 3.63	5,9 c 13.0	176,0 6.94	13,2 c 29.1	+	+

c = Bronce fundido; todos los demás, cobre estirado.

+ Consulte con Victaulic para más información.

IMPORTANTE:

Diseñado para instalar en sistemas de cobre con un acoplamiento Estilo 606-EN1057 ó con un adaptador de brida Vic-Flange Estilo 641-EN1057.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Tapón de bronce (RG12) con agujero roscado concéntrico

Tapón-EN1057 N° 660B

Para más información, consulte la publicación 22.11



N° 660B-EN1057

Diámetro		Tapón-EN1057N° 660B
Medida real mm Pulgadas		Peso aprox. unidad kg Lbs.
54,0 2.125	× 25,4 1	0,3 0.7
64,0 2.250	× 25,4 1	0,3 0.7
76,1 3.000	× 25,4 1	0,3 0.7
88,9 3.500	× 25,4 1	0,6 1.3
88,9 3.500	× 50,8 2	+

+ Consulte con Victaulic para más información.

IMPORTANTE:

Diseñado para instalar en sistemas de cobre con un acoplamiento Estilo 606-EN1057 ó con un adaptador de brida Vic-Flange Estilo 641-EN1057.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

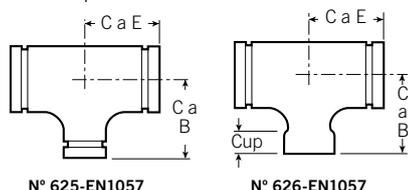
Cobre ranurado – Accesorios de montaje

Té reductora – Norma EN1057

N° 625-EN1057 Ran. × Ran. × Ran.

N° 626-EN1057 Ran. × Ran. × Cup

Para más información, consulte la publicación 22.11



N° 625-EN1057

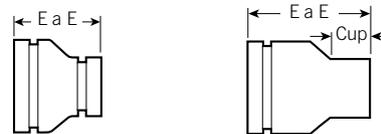
N° 626-EN1057

Reductor concéntrico – EN1057

N° 650-EN1057 Ran. × Ran.

N° 652-EN1057 Ran. × Cup

Para más información, consulte la publicación 22.11



N° 650-EN1057

N° 652-EN1057

Diámetro			No. 625-EN1057 Ran. × Ran. × Ran.			N° 626-EN1057 Ran. × Ran. × Cup					
Diám. exterior real mm Pulgadas			C to E mm Pulgadas	C a B mm Pulgadas	Peso aprox. kg Lbs.	C to E mm Pulgadas	C a B mm Pulgadas	Cup mm Pulgadas	Peso aprox. kg Lbs.		
54,0 2.125	×	54,0 2.125	35,0 1.378	—	—	—	125 4.92	78 3.07	25 0.98	0,6 1.3	
				42,0 1.654	—	—	—	125 4.92	78 3.07	29 1.14	0,4 0.9
67,0 2.626	×	67,0 2.626	35,0 1.378	—	—	—	125 4.92	85 3.35	25 0.98	0,8 1.8	
				42,0 1.654	—	—	—	125 4.92	85 3.35	29 1.14	0,6 1.3
				54,0 2.125	83 3.27	86 3.39	0,7 c 1.5	—	—	—	—
76,1 3.000	×	76,1 3.000	35,0 1.378	—	—	—	125 4.92	89 3.50	25 0.98	0,9 2.0	
				42,0 1.654	—	—	—	125 4.92	89 3.50	29 1.14	0,9 2.0
				54,0 2.125	76 2.99	86 3.39	1,0 c 2.2	—	—	—	—
				66,7 2.626	83 3.27	89 3.50	1,1 c 2.4	—	—	—	—
108,0 4.252	×	108,0 4.252	35,0 1.378	—	—	—	150 5.91	105 4.13	25 0.98	1,5 3.3	
				42,0 1.654	—	—	—	103 4.06	100 3.94	42 1.65	1,6 3.5
				66,7 2.626	100 3.94	103 4.06	2,6 c 5.7	—	—	—	—
				76,1 3.000	106 4.17	106 4.17	4,6 c 10.1	—	—	—	—
				—	—	—	—	—	—	—	—
133,0 5.236	×	133,0 5.236	35,0 1.378	—	—	—	99 3.90	96 3.78	25 0.98	1,9 4.2	
				42,0 1.654	—	—	—	103 4.06	100 3.94	42 1.65	2,2 4.9
				54,0 2.125	+	+	+	—	—	—	—
				67,0 2.626	+	+	+	—	—	—	—
				76,1 3.000	+	+	+	—	—	—	—
				108,0 4.252	+	+	+	—	—	—	—
				—	—	—	—	—	—	—	—
159,0 6.260	×	159,0 6.260	35,0 1.378	—	—	—	99 3.90	109 4.29	25 0.98	2,2 4.9	
				42,0 1.654	—	—	—	103 4.06	113 4.45	29 1.14	2,3 5.1
				54,0 2.125	+	+	+	—	—	—	—
				66,7 2.626	+	+	+	—	—	—	—
				76,1 3.000	+	+	+	—	—	—	—
				108,0 4.252	+	+	+	—	—	—	—
				133,0 5.236	+	+	+	—	—	—	—
				—	—	—	—	—	—	—	—

c = Bronce fundido; todos los demás, cobre estirado.

+ Consulte con Victaulic para más información.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Diámetro		N° 650-EN1057 & N° 652-EN1057 Ran. × Ran. & Ran. × Cup			
Diám. exterior real mm Pulgadas		E a E mm Pulgadas	Cup mm Pulgadas	Peso aprox. Unidad kg Lbs.	
54,0 2.125	×	35,0* 1.378	+	+	
		42,0* 1.654	75 2.95	+	0,2 0.4
64,0 2.250	×	54,0 2.125	+	—	+
		66,7 2.626	35,0* 1.378	+	+
		42,0* 1.654	88 3.46	+	0,3 0.7
76,1 3.000	×	54,0 2.125	83 3.27	86 3.39	0,7 1.5
		54,0 2.125	64 2.52	—	0,4 c 0.9
		64,0 2.250	64 2.52	—	0,5 c 1.0
		66,7 2.626	64 2.52	—	0,5 c 1.0
88,9 3.500	×	54,0 2.125	76 2.99	—	0,9 c 2.0
		64,0 2.250	+	—	+
		76,1 3.000	76 2.99	—	0,9 c 2.0
108,0 4.252	×	54,0 2.125	+	—	+
		64,0 2.250	+	—	+
		66,7 2.626	76 2.99	—	0,9 c 2.0
		76,1 3.000	76 2.99	—	0,9 c 2.0
		88,9 3.500	76 2.99	—	+ c
		—	—	—	—
133,0	×	76,1 3.000	+	—	+
		108,0 4.252	+	—	+
159,0 6.260	×	54,0 2.125	+	—	+
		66,7 2.626	+	—	+
		76,1 3.000	+	—	+
		108,0 4.252	+	—	+
		133,0 5.236	+	—	+

* N° 652-EN1057; conexión del recipiente (cup)

c = Bronce fundido; todos los demás, cobre estirado.

+ Consulte con Victaulic para más información.

IMPORTANTE:

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.

Cobre ranurado – Válvulas

Válvula de mariposa

SERIE 608-EN1057

Para más información, consulte la publicación **22.11**



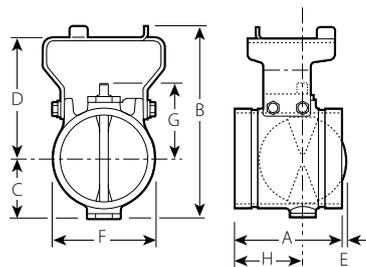
Diámetro	Dimensiones								Peso aprox. Unidad	Coeficiente de flujo@ (completamente abierto) Valores K _v Valores C _v
	Medida real mm Pulgadas	A Extremo a extremo mm Pulgadas	B Altura mm Pulgadas	C mm Pulgadas	D mm Pulgadas	E mm Pulgadas	F mm Pulgadas	G mm Pulgadas		
66,7 2.625	96 3.77	121 4.77	42,93 1.69	75,18 2.96	—	63,5 2.5	55,1 2.17	59 2.31	1,9 4.1	281,1 325
76,1 3.000	96 3.77	137 5.39	50,80 2.00	83,1 3.27	2 0.08	76,2 3.00	63,0 2.48	59 2.31	2,2 4.8	415,2 480

@ Valores K_v/C_v para caudales de agua a +16°C/+60°F con una válvula completamente abierta.

IMPORTANTE:

Todas las válvulas de mariposa Serie 608-EN1057 son de bronce fundido.

Los diámetros son diámetros nominales DN, excepto cuando se muestran diámetros reales en mm.



PARA CUALQUIER DIÁMETRO

- Servicio de fondo ciego a plena presión de trabajo en ambas direcciones
- Cierre estanco a presión hasta 2065 kPa/300 psi
- Medidas desde 66,7 – 76,1 mm/
2½ – 3” EN1057

Sistema Depend-O-Lok

El sistema Depend-O-Lok representa una nueva generación de acoplamientos de tecnología avanzada.

El diseño de los acoplamientos Depend-O-Lok admite tubos ovalados, lo que los hace más fáciles de instalar que los de la competencia. Se pueden diseñar acoplamientos casi para cualquier aplicación o servicio, una alternativa fiable y económica a los tradicionales acoplamientos de manguito con pernos.

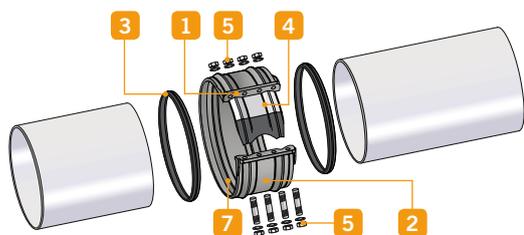
Para más información, consulte publicación **PB-257**



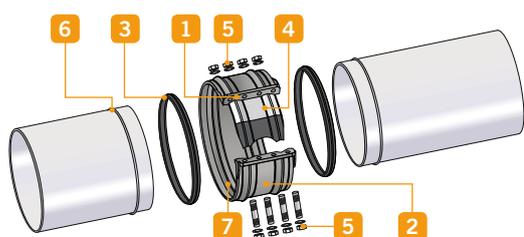
E x E Consulte publicación 60.10
F x F Consulte publicación 60.11
F x E Consulte publicación 60.12



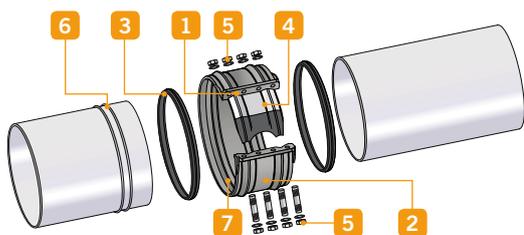
Acoplamientos Depend-O-Lok



(E x E) Acoplamiento flexible de manguito dividido con pernos
 Uniones no restringidas, flexibles y herméticas



(F x F) Acoplamiento flexible de manguito dividido con pernos
 Uniones totalmente restringidas sin tirantes externos



(F x E) Acoplamiento de expansión de manguito dividido con pernos
 Uniones de tubo que admiten la expansión y la contracción térmicas

Componentes y ventajas del acoplamiento

- 1 CHAPAS DE CIERRE**
 Simplifique la instalación con acoplamientos que sellan con menos pernos (que los acoplamientos corrientes de manguito) y con una alineación más sencilla de los tubos. Permite que el acoplamiento tenga varios segmentos si hace falta, facilitando la manipulación y la instalación en los tubos existentes.
- 2 MANGUITO DIVIDIDO (CUERPO)**
 Diseñado para aplicaciones tanto de alta como de baja presión y para una óptima protección de tubos "ovalados". La forma en "doble arco" del manguito conforma un perfil muy resistente y refuerza la unión de los tubos. La instalación del acoplamiento se hace sin gatos, cuñas ni martillos macho. Los resaltos del tirante pueden ser más cortos si hace falta.
- 3 JUNTAS TÓRICAS**
 Eficacia probada con más de 80 años de uso.
- 4 CHAPA/ALMOHADILLA DE SELLADO**
 Asegura un sellado estanco en las juntas.
- 5 PERNOS Y TUERCAS**
 Dimensionado con un límite elástico mayor que el esfuerzo de arco del cuerpo del acoplamiento, utiliza arandelas planas. Disponibles pernos de acero o galvanizados en caliente.
- 6 ANILLOS RESTRINGIDORES (SUMINISTRADOS)**
 Deben soldarse a los extremos del tubo para que el acoplamiento D-O-L restrinja el tubo dentro del acoplamiento.
- 7 HOMBROS**
 Los hombros se cierran sobre el tubo en el exterior de los anillos de restricción consiguiendo una óptima resistencia de carga en extremos.

Sistema Depend-O-Lok



Los acoplamientos Depend-O-Lok están hechos para adaptarse a los requisitos de su proyecto. Su facilidad de adaptación a diferentes especificaciones hace que los productos Depend-O-Lok se utilicen en los sistemas más variados.

Una de las aplicaciones más inusuales de los acoplamientos Depend-O-Lok fue un desvío para peces que se instaló para que los salmones pudieran pasar la presa de un río en su migración anual. Los acoplamientos Depend-O-Lok permitieron la expansión y contracción necesarias en este tipo de sistemas al tiempo que redujeron el tiempo y el coste de la instalación.

FluidMaster/ AirMaster



- Diseñada para obtener unas juntas totalmente restringidas en tuberías de aire o de fluidos
- Acoplamientos con reborde diseñados para funcionar a la presión de diseño del sistema
- Línea completa de juntas de expansión

Junta de expansión



- Ofrece soluciones para admitir la expansión térmica y la contracción de las tuberías

- La gama de productos incluye:

Junta de expansión de acero inoxidable OmniFlex tipo Bellows

También admite movimientos laterales

Acoplamientos de expansión de manguito dividido con pernos Depend-O-Lok

Admite la expansión/contracción hasta 165,1 mm/6 ½"

Juntas de expansión Paragon

Juntas forjadas de expansión mecánica

PolyMax

Juntas de expansión mecánica de acero forjado tipo deslizante

Juntas

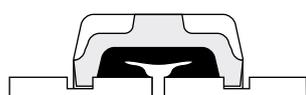
Las juntas Victaulic están diseñadas para una óptima vida útil del sistema en una gran variedad de aplicaciones. Existen materiales de junta para la mayoría de aplicaciones. Para conocer las recomendaciones de servicio por tipo de junta, consulte pág. 12-5.

Para más información, consulte la publicación **05.01**



Estilos de junta

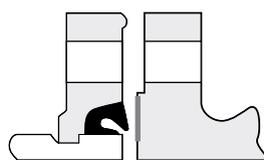
ILUSTRACIONES EXAGERADAS PARA MAYOR CLARIDAD



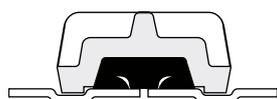
Estándar



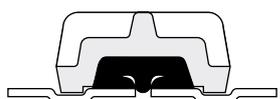
Reductora



Brida Vic-Flange



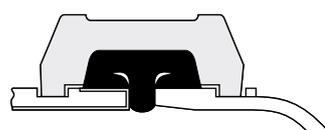
FlushSeal



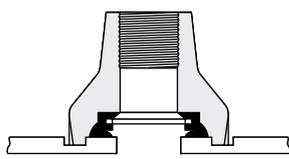
Tuberías de cobre ranurado con juntas FlushSeal



Sistema avanzado de ranurado (AGS)



EndSeal



Salida



Té mecánica



Extremo liso



Sistema de tuberías de extremo liso para tubos de PEAD

Juntas

Materiales de junta

En los primeros desarrollos de acoplamientos Victaulic se utilizaron compuestos de caucho natural. Con los avances de la tecnología de elastómeros, llegaron al mercado mejores materiales que añadir a la línea de juntas Victaulic. Actualmente Victaulic ofrece varias juntas de goma sintética que amplían la posibilidad de elegir productos Victaulic para un mayor número de aplicaciones. Para la mayoría de aplicaciones de agua recomendamos la junta Victaulic de EPDM (monómero de etileno propileno dieno) de Grado "E". Este material ofrece óptimas prestaciones en cuanto a durabilidad y resistencia al calor y al agua caliente. Las pruebas de envejecimiento a +121°C/+250°F hechas sobre este material demuestran que sus propiedades físicas no cambian. Esta situación mejora cuando la goma se somete a un entorno esencialmente sin oxígeno como una junta en un sistema de tubería de agua. Por ejemplo, las pruebas de durabilidad en una atmósfera sin oxígeno no muestran cambios en las propiedades físicas de este material, incluso con temperaturas de hasta +177°C/+350°F.

Como el agua no lo deteriora, la temperatura es el único factor limitante a tener en cuenta para determinar la esperanza de vida del elastómero en un servicio de agua. El excelente rendimiento del elastómero de Grado "E" permite usarlo en servicios de agua caliente hasta +110°C/+230°F. La junta de Grado "E" supera cualquier material anterior en todos los aspectos, incluidos los límites inferior y superior de temperatura, la resistencia a la tracción, la resistencia química y la vida en almacén.

Datos junta/Junta tórica

Para asegurar una óptima vida útil del sistema de un servicio específico, es esencial seleccionar y especificar correctamente la junta en el pedido. Para ello, hay que tener en cuenta varios factores. La consideración más importante es la temperatura, seguida de la concentración del producto y la duración y continuidad del servicio. Las temperaturas que superen los límites recomendados provocan la degradación del polímero. Por lo tanto, existe una relación directa entre temperatura, continuidad del servicio y vida útil de la junta.

Los servicios enumerados son solamente recomendaciones generales. Tenga en cuenta que hay servicios para los que no se recomiendan estas juntas/juntas tóricas. Consulte siempre la última versión de la Guía Victaulic de Selección de juntas (publicación 05.01) para saber las recomendaciones de servicio y la lista de servicios para los que no se recomiendan.

Las recomendaciones de junta sólo son aplicables a las juntas y juntas tóricas Victaulic. La recomendación para un servicio en particular no implica necesariamente la compatibilidad de la abrazadera del acoplamiento, de los empalmes ni de los demás componentes para ese mismo servicio.

Estas recomendaciones no son aplicables a válvulas forradas de goma, con sellado de goma o a otros productos forrados de goma. Consulte la Selección de materiales de válvula en el capítulo 08.02 o contacte Victaulic.

Las juntas Victaulic se identifican claramente durante el proceso de moldeo con el tamaño de la junta, su estilo y composición.

PRODUCTOS

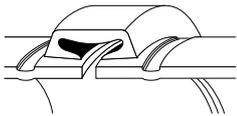
- 1-12 Acoplamientos
- 2-1 Empalmes
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Sistema Avanzado de Ranurado
- 6-1 Sistema de tuberías con derivaciones
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable
- 9-1 Sistema de tuberías de extremos lisos para tubos de PEAD
- 10-1 Cobre ranurado
- 11-1 Sistema Depend-O-Lok
- 12-1 Juntas**
- 13-1 Herramientas para preparar los tubos
- 14-1 Índice de productos
- 15-1 Programas informáticos de tuberías

Juntas

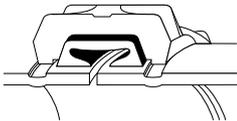
Prestaciones de las juntas



EL DISEÑO DE LA JUNTA EN FORMA DE C CONFORMA UN TRIPLE SELLADO



SELLADO ENTRE LA EXTREMIDAD DEL TUBO Y LA RANURA



RODEADA, REFORZADA Y LIGERAMENTE COMPRIMIDA POR LA COQUILLA



EL SELLADO MEJORA CON LA PRESENCIA DE PRESIÓN O DE VACÍO EN LA LÍNEA

La eficacia de sellado de las juntas Victaulic es tal que la junta conforma un sellado inicial al colocarla en el extremo del tubo y queda colocada en su sitio al poner la carcasa alrededor de la junta y en las ranuras. Al apretar los segmentos de la carcasa, la junta elástica de elastómero se adapta a la cavidad interna del acoplamiento y se comprime más aún, mejorando el sellado con la tubería. La junta Victaulic es sensible a la presión.

La combinación de estas características crea un triple sellado permanente y estanco en gran variedad de materiales de tuberías incluido el acero al carbono, el acero inoxidable, el aluminio, el PVC y el cobre. La presión de la línea sirve para reforzar el sellado al combinar la elasticidad normal de la junta, el refuerzo de la carcasa y la acción de la presión en los labios.

Servicio de vacío – La junta Victaulic sella igual de bien bajo presión que en vacío. El vacío crea una presión diferencial entre el interior y el exterior del sistema de tuberías. La fuerza resultante de la presión externa tiene el mismo efecto sellante que la presión interna. En servicios continuos de vacío que superen los 254 mm/10" de mercurio, recomendamos usar juntas moldeadas FlushSeal o juntas estándar Victaulic con anillo metálico, ambas disponibles en su distribuidor Victaulic. Tanto la junta FlushSeal como el revestimiento metálico impiden que la junta se deforme debido a la acción de un gran vacío en el centro de la junta. Tanto las juntas moldeadas FlushSeal como las juntas con revestimiento metálico son recomendables para fuertes vacíos y para aplicaciones en las que se presupone que las condiciones de vacío no superen un valor máximo de 760 mm/29,9" de mercurio.

Normas ANSI/NSF 61 y Australia Watermark – Las normas ANSI/NSF 61 y Australia Watermark se proponen establecer unos requisitos mínimos de control de los posibles efectos adversos sobre la salud humana de los productos en contacto con el agua. Su principal objetivo son los contaminantes e impurezas que pueden contaminar el agua potable. Los materiales que no entran en contacto directo con el agua potable no requieren evaluación. La clasificación de los tubos, de los productos relacionados y de los materiales de unión y de sellado, según ANSI/NSF 61/Australia Watermark, son "fríos", limitados a un máximo de +30°C/+86°F y "calientes" que están limitados a +82°C/+180°F. Estas categorías se establecieron con una temperatura ambiente máxima de distribución de agua sin calentar para "fríos" y con una temperatura muy superior al calentamiento para el agua doméstica "caliente". La lista siguiente expresa la clasificación actual de nuestros productos:

Juntas "E" de EPDM: clasificadas UL conforme a normas ANSI/NSF 61/Australia Watermark para servicios de agua potable fría +30°C/+86°F y caliente +82°C/+180°F.

Juntas "M" de butilo halogenado: clasificadas UL conforme a normas ANSI/NSF 61/Australia Watermark para servicios de agua potable fría +30°C/+86°F.

Revestimiento de PPS: El revestimiento de PPS (sulfuro de polipropileno) aplicado a nuestras válvulas de mariposa con AGS Vic-300 está clasificado UL conforme a normas ANSI/NSF 61/Australia Watermark para servicios de agua potable fría +30°C/+86°F y caliente +82°C/+180°F.

Juntas

Lubricante de juntas



Una buena lubricación del exterior de la junta, incluidos los labios, extremos del tubo e interior de la carcasa, es esencial para prevenir que se pinche la junta. La lubricación contribuye a una correcta instalación. Use lubricante Victaulic. Las juntas de Grado “E” o “L” admiten otros materiales compatibles como la silicona. El lubricante Victaulic está disponible en tubos de 125 gramos/4.5 oz o en botes de 900 gramos/32 oz.

Nota importante: El lubricante Victaulic no se recomienda para tubos de polietileno de alta densidad (PEAD).

USE SIEMPRE LUBRICANTE PARA MONTAR CORRECTAMENTE EL ACOPLAMIENTO.

Diámetro Diámetro nominal mm Pulgadas	Número de juntas	
	Por tubo	Por cuartillo
50 2	55	400
80 3	36	270
100 4	26	200
150 6	17	125
200 8	13	100
250 10	11	80
300 12	8	60
350 14	7	50
400 16	6	45
450 18	5	35
500 20	4	30
600 24	3	20

Juntas

Guía de selección de juntas



ADVERTENCIA

Para asegurar una vida útil óptima en un servicio en particular, es fundamental seleccionar y especificar correctamente la junta en el pedido. De no hacerlo, puede provocar daños personales o en la instalación, una instalación defectuosa, escapes en la unión o fallos en la junta.

Juntas estándar

Grado	Rango de temperatura	Compuesto	Código de color	Recomendaciones para servicios generales *
E	-34° C a +110° C -30° F a +230° F	EPDM	Banda verde	Recomendada para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado y para varios ácidos diluidos, aire sin grasa y distintos productos químicos. Clasificado UL conforme a normas ANSI/NSF 61/Australia Watermark para servicios de agua potable fría +30°C/+86°F y caliente +82°C/+180°F. NO RECOMENDADO PARA PETRÓLEO
T	-29° C a +82° C -20° F a +180° F	Nitrilo	Banda naranja	Recomendado para productos de petróleo, hidrocarburos, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperatura especificado. No recomendado para aire caliente seco por encima de +60°C/+140°F y agua por encima de +66°C/+150°F. NO RECOMENDADO PARA AGUA CALIENTE.

Juntas especiales

Grado	Rango de temperatura	Compuesto	Código de color	Recomendaciones para servicios generales *
M2	-40° C a +71° C -40° F a +160° F	Epiclorohidrina	Banda blanca	Compuesto especialmente diseñado para combustibles aromáticos comunes a bajas temperaturas. También conviene para algunos servicios de agua a temperatura ambiente.
V	-34° C a +82° C -30° F a +180° F	Neopreno	Banda amarilla	Recomendado para aceites lubricantes calientes y algunos productos químicos. Buena resistencia a la oxidación. No soporta la combustión.
O	-29° C a +149° C -20° F a +300° F	Fluoroelastómero	Banda azul	Recomendado para varios ácidos oxidantes, aceites de petróleo, hidrocarburos halogenados, lubricantes, fluidos hidráulicos, líquidos orgánicos y aire con hidrocarburos a +149°C/+300°F.
L	-34° C a +177° C -30° F a +350° F	Silicona	Junta roja	Recomendado para calor seco, aire sin hidrocarburos hasta +177°C/+350°F y algunos productos químicos.
A	-28° C a +82° C -20° F a +180° F	Nitrilo blanco	Junta blanca	Sin negro de carbono. Uso alimenticio. Conforme a normas FDA. Conforme a CFR Título 21 Parte 177.2600
T EndSeal	-29° C a +66° C -20° F a +150° F	Nitrilo	Sin identificación externa	Compuesto especial con excelente resistencia al aceite y a la extrusión. Rango de temperatura entre -29°C/-20°F y +66°C/+150°F. Recomendado para productos de petróleo, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperatura especificado. No recomendado para servicios de agua caliente por encima de +66°C/+150°F o para aire caliente y seco por encima de +60°C/+140°F. Para una vida óptima de la junta bajo presiones extremas, la temperatura debe limitarse a +49°C/+120°F.
EG	-34° C a +110° C -30° F a +230° F	EPDM	Bandas verdes dobles	Recomendado para agua potable dentro de este rango de temperatura y para varios ácidos diluidos, aire sin grasa y distintos productos químicos. Aprobado por DVGW, KTW, ÖVGW y SVGW para servicios de agua potable fría W534, EN681-1 Tipo WA hasta +50°C/+122°F. NO RECOMENDADO PARA PETRÓLEO
EF	-34° C a +40° C -30° F a +104° F	EPDM	X verde	Recomendado para agua potable dentro de este rango de temperatura y para varios ácidos diluidos, aire sin grasa y distintos productos químicos. Aprobado por la norma francesa ACS (Crecep) para servicios de agua potable fría EN681-1 Tipo WA. NO RECOMENDADO PARA PETRÓLEO

PARA SERVICIOS NO LISTADOS, CONSULTE LAS RECOMENDACIONES VICTAULIC.

* Las recomendaciones de junta sólo son aplicables a las juntas Victaulic. La recomendación para un servicio concreto no implica necesariamente la compatibilidad de las piezas del acoplamiento, de los accesorios u otros componentes para dicho servicio. Estas recomendaciones no se aplican a las válvulas forradas de goma.

Juntas

Selección de juntas

La composición química viene por orden alfabético. A menos que se especifique lo contrario, las temperaturas son ambiente. Contacte Victaulic para los productos químicos o combinaciones que no vienen en la lista. **NO PRESUPONGA QUE UN SERVICIO SIMILAR AL INDICADO PUEDE UTILIZAR LA MISMA JUNTA.**

Los datos y recomendaciones presentados se basan en la mejor información disponible, resultado de nuestra experiencia de campo y de las pruebas del laboratorio de nuestro Departamento de ingeniería. Hemos incorporado además las recomendaciones de los principales fabricantes de copolímeros básicos y la información proporcionada por las mejores empresas de productos de goma moldeada.

La información presentada en esta guía es de ámbito general y sólo se debe usar en este sentido. Para aplicaciones inusuales, críticas o en condiciones extremas, pida información detallada a Victaulic.

Cuando sea posible, hay que someter los materiales a las condiciones simuladas del servicio para determinar su idoneidad. Por otra parte, no hay que suponer que en los casos en que la junta no se vea afectada por las sustancias de una en una, su combinación no provoque una reacción en la junta. Cuidado sobre todo con los fluidos explosivos, inflamables o tóxicos. Todas las recomendaciones de junta se basan en limitaciones de presión y temperatura publicadas por Victaulic. Consulte siempre con nosotros los casos límite.

Cuando se muestran dos juntas debajo del grado de la junta, significa que ambas son aceptables en condiciones normales para el servicio indicado.

Clave del código de rango	
G	Bueno
C	Condicional (comunique a Victaulic los análisis de materiales para conocer las recomendaciones)
NR	No recomendado (Ver el listado completo en pág.12-8)

PARA SERVICIOS NO LISTADOS, CONSULTE LAS RECOMENDACIONES VICTAULIC.

Las recomendaciones de junta sólo son aplicables a las juntas Victaulic. La recomendación para un servicio en particular no implica necesariamente la compatibilidad de la coquilla del acoplamiento, de los empalmes o de los demás componentes para el mismo servicio. Estas recomendaciones no son aplicables a las válvulas forradas de goma.

Juntas

Servicios de productos químicos

Composición química	Código de rango	Grado junta
Aceite ASTM #3	G	T
Acetaldehído	G	E
Acetamida	G	T
Ácido acético hasta 10% 38°C/100°F	G	E
Ácido acético hasta 10-50% 38°C/100°F	G	L
Ácido acético, glacial 38°C/100°F	G	E
Anhídrido acético	G	L
Acetona	G	E
Acetonitrilo	G	T
Acetofenona	G	E
Acetileno	C	E/T
Resina acrílica	G	V
Acrlonitrilo	NR	—
Ácido adípico	G	T
Alcalis	G	E
Alcohol alílico hasta 96%	G	E
Acetato de amilo	G	E
Acetato de amilo	G	E
Alcohol de amilo	G	E
Anderol	G	O
Antraquinona	NR	—
Ácido sulfónico de antraquinona	NR	—
Anilina	G	E
Ácido sulfúrico de alumbre	C	O
Alumbres	G	E/T
Amonio, anhídrido (amonio puro)	NR	—
Amonio, acuoso (40% máx.)	G	E
Alumbre de amonio	G	V
Aceite de anilina	G	E
Aroclor(es)	G	O
Ácido arsénico, hasta 75%	G	T
Ácido ailsulfónico	NR	—
Ácido benzóico	G	E
Alcohol de bencilo	G	E
Ácido bórico	G	E/T
Agua de bromo	G	V
Acetato de butilo	C	E
Alcohol de butilo	G	E/T
*Adipato Cellosolve® de butilo	G	E/T
Acetato de calcio	C	T
Ácido carbónico, Fenol	G	O
Aceite de castor	G	A
Acetato Cellosolve	G	E
Acetato de celulosa	G	E
Aceite de madera china, aceite de tung	G	T
Ácido clórico hasta 20%	C	E
Ácido cloroacético	G	E
Ácido clorosulfónico	NR	—
Alumbre de cromo	G	T
Ácido crómico, a 25%	G	O
Ácido cítrico	G	E
Aceite de coco	G	A
Aceite de hígado de bacalao	G	A
Aceite de maíz	G	A
Aceite de semillas de algodón	G	A
Agua desionizada	G	E
Alcohol diacetónico	G	V
Acetoacetato de etilo	G	L
Acrlato de etilo	G	E
Alcohol etílico	G	E/T
Ácidos grasos	G	A
Aceites de pescado	G	A
Ácido fluorobórico	G	E
Ácido fluorosilícico	G	V
Ácido fórmico	G	E
Ácido fumárico	G	E
Alcohol furfurílico	G	E
Ácido gálico	NR	—
Ácido glicólico	C	E
Ácido hidrobromico, hasta 40%	G	E
Ácido hidrocórico, hasta 36%, 24°C/75°F	G	E
Ácido hidrocórico, hasta 36%, 70°C/158°F	C	O
Ácido cianhídrico	G	E
Ácido hidrosulfúrico, hasta 75%, 24°C/75°F	G	O
Ácido fluorosilícico	G	T
Ácido hipocloroso, diluido	G	E

Composición química	Código de rango	Grado junta
Alcohol isobutílico	G	E
Acetato de isopropilo	G	E
Alcohol isopropílico	G	E
Ácido láctico	G	A
Aceite de manteca de cerdo	G	V
Ácido láurico	G	T
Aceite de lavanda	G	T
Acetato de plomo	G	T
Ácido linoléico	G	O
Aceite de linaza	G	A
Aceite lubricante, refinado	G	T
Aceite lubricante, acidulado	G	T
Aceite lubricante, hasta 66°C/150°F	G	T
Aceite lubricante, 66°C/150°F hasta 82°C/180°F	G	V
Ácido maléico	G	T
Ácido málico	G	T
Acetato de metilo	C	V
Alcohol de metilo, metanol	G	E/T
Aceites minerales	G	T
Ácido naftalénico	C	T
Acetato de níquel hasta 10%, 38°C/100°F	G	V
Ácido nicotínico	C	V
Ácido nítrico hasta 10%, 24°C/75°F	G	E
Ácido nítrico, 10-50%, 24°C/75°F	G	O
Ácido nítrico, 50-86%, 24°C/75°F	C	O
Ácido nítrico, fumante rojo	C	O
Alcohol octílico	G	V
Ácido ogoisgórico, hasta 75%, 66°C/150°F	G	O
Aceite, crudo acidulado	G	T
Aceite de motor	G	T
Ácido oléico	G	T
Aceite de oliva	G	A
Ácido oxálico	G	E
Ácido palmítico	G	T
Aceite de cacahuete	G	A
Ácido perclórico	NR	—
Aceites de petróleo	G	T
Ácido fosfórico, hasta 50%, 21°C/70°F	G	E
Ácido fosfórico, hasta 85%, 93°C/200°F	G	O
Ácido fosfórico, hasta 50%, 21°C/70°F	G	E
Ácido fosfórico, hasta 85%, 93°C/200°F	G	O
Ácido fosfórico, hasta 50%, 21°C/70°F	G	E
Ácido fosfórico, hasta 85%, 93°C/200°F	G	O
Anhídrido ftálico	G	E
Ácido pírrico, fundido	G	V
Acetato de polivinilo, sólido (en estado líquido es una disolución al 50% de metanol o al 60% de H2O)	G	E
Alumbre de potasio	G	E/T
Anticongelante Prestone	G	T
Alcohol Propargyl	G	E
Aceite de colza	G	A
Aceite de colofonia	G	V/T
Ácido salicílico	G	E
Alcohol butílico secundario	G	T
Aguas negras	G	E/T
Aceite de colofonia	G	V/T
Ácido salicílico	G	E
Alcohol butílico secundario	G	T
Aguas negras	G	E/T
Acetato de sodio	G	E
Alumbre de sodio	G	T
Aceite de soja	G	A
Aceite para husillos	G	T
Almidón	G	T
Ácido sulfónico	G	E
Ácido sulfúrico, hasta 25%, 66°C/150°F	G	E
Ácido sulfúrico, 25-50%, 93°C/200°F	G	O
Ácido sulfúrico, 50-95%, 66°C/150°F	G	O
Ácido sulfúrico, fumante	C	O
Ácido sulfúrico, oleum	C	O
Ácido sulfuroso	G	O
Ácido tánico, todas concentraciones	G	V
Ácido tartárico	G	E
Alcohol butílico terciario	G	V/E/T
Aceite de tung	G	T
Aceite turbo lubricante diéster #15	G	O
Aceites vegetales	G	A

Composición química	Código de rango	Grado junta
Acetato de vinilo	G	E
Agua, hasta 66°C/150°F	G	E/T/M/S
Agua, hasta 93°C/200°F	G	E/M
Agua, hasta 110°C/230°F	G	E
Agua, ácido de extracción	G	E/T
Agua, bromo	G	V
Agua, cloro	C	E/M
Agua, desionizada	G	E/M
Agua, de mar	G	E
Aguas residuales	G	E/T/M/S
Aceite de madera	G	T
Bifluoruro de amonio	G	T
Butiraldehído	C	E
Benceno	G	O
Benceno sulfónico (ácido aromático)	C	V
Bencina (ver éter de petróleo)	G	O
Bromuro de litio	G	T
Benzol	G	O
Benzoato de bencilo	G	E
Borax	G	E
Borato de amilo	G	V
Bromo	G	O
Butadieno	C	V
Butanol (ver alcohol de butilo)	G	E/T
Butil acetil ricinoleato	G	E
Butileno	G	T
Butinodiol	NR	—
Butiraldehído	C	V
Bisulfato de calcio	G	T
Bisulfuro de calcio	G	T
Bisulfuro de calcio	G	T
Bicarbonato de potasio	G	E/T
Bicromato de potasio	G	T/E
Borato de potasio	G	E
Bromato de potasio	G	E
Bromuro de potasio	G	E/T
Bicloruro de propileno	C	L
Benzoato de sodio	G	E/T
Bicarbonato de sodio	G	E/T
Bisulfato de sodio	G	E/T
Bisulfuro de sodio (licor negro)	G	E/T
Bromuro de sodio	G	E/T
Cloruro alílico	NR	—
Cloruro de aluminio	G	E/T
Carbonato de amonio	G	E
Cloruro de amonio	G	T
Cloruro de amilo	NR	—
Cloronaftaleno de amilo	C	T
Cloruro de antimonio	G	E
Carbonato de bario	G	E
Cloruro de bario	G	E/T
Cerveza	G	A
Cianuro de cadmio	C	V
Cloruro de calcio	G	E/T
Carbitol	G	E/T
Cellosolve (éter-alcohol)	G	E
Cellulube 220 (triaril fosfato)	G	E
Cloroalhidrato	NR	—
Cloro, seco	C	O
Cloro, agua 4000 PPM (máx.)	C	E
Cloroacetona	G	E
Clorobenceno	C	O
Clorobromometano	NR	—
Cloroformo	G	O
Cloruro de cobre	G	T
Cianuro de cobre	G	T
Creosol, ácido cresílico	G	O
Creosota, alquitrán mineral	G	O
Creosota, madera	G	O
Ciclohexano (hidrocarburo alicíclico)	G	O
Ciclohexanol	G	V
Ciclohexanona	C	E
Cellulosa etilica	C	E
*"Cellulose" etílico	G	E
Cloruro etílico	G	E
Cloruro férrico, hasta 35%	G	E/T
Cloruro férrico, saturado	G	E
Cenizas volantes	G	E
Cola	G	T/E
Cetonas	G	E
Cloruro láurico	NR	—
Cloruro de plomo	C	E
Cal y H ₂ O	G	E/T
Cloruro de litio	G	T

Composición química	Código de rango	Grado junta
Cloruro de magnesio	G	E/T
Cloruro mercurico	G	E/T
Cianuro mercurico	G	T
Cellosolve de metilo (éter)	G	V
Cloruro de metilo	C	O
Ciclopentano de metilo	C	V
Cloruro de metileno	C	O
Cloruro de níquel	G	E/T
Carbonato de potasio	G	E/T
Clorato de potasio	G	E
Cloruro de potasio	G	T
Cromato de potasio	G	T
Cianuro de potasio	G	E/T
Cianuro de plata	C	V
Cenizas de sosa, carbonato de sodio	G	E/T
Carbonato de sodio	G	E/T
Clorato de sodio	G	E
Cloruro de sodio	G	E/T
Cianuro de sodio	G	E/T
Cloruro estano, hasta 15%	G	T
Cloruro de azufre	G	O
Cloruro de ciónilo	C	T
Cloruro de zinc, hasta 50%	G	E
Disulfuro de carbono	C	O
Dióxido de carbono, seco	G	E/T
Dióxido de carbono, húmedo	G	E/T
Disulfuro de carbono	G	O
Disulfuro de carbono	C	O
Dióxido de carbono, seco	G	E/T
Dióxido de carbono, húmedo	G	E/T
Disulfuro de carbono	G	O
Dextrin	G	T
Dibutil ftalato	G	E
Dicloro-difluoro metano	G	T
Diciclohexilamina	C	T
Dietyl éter	C	T
Dietilamina	G	T
Dietilenglicol	G	E/T
Diocil ftalato	G	E
Dioxano	G	E
Diocil ftalato	G	E
Dioxano	G	E
Dimetilamina	G	T
Dipenteno (hidrocarburo de terpeno)	C	T
Dipropilenglicol	G	T
Dowtherm A	G	O
Dowtherm E	G	O
Dowtherm SR-1	G	T/E
Dicloruro de etileno (dicloroetano)	G	O
Dicloruro de metileno 38°C/100°F	G	O
Dicromato de potasio	G	E
Dicromato de sodio, hasta 20%	G	E/T
Disolvente Stoddard	G	T
Dióxido de azufre, seco	C	E/T
Dióxido de azufre, líquido	G	E
Estearato de butilo	G	T
Etanolamina	G	E
Éter etílico	C	T
Etilenclorhidrina	G	E
Etilen diamina	G	T
Etilenglicol	G	E/T
Espuma	G	E
Éter isopropílico	G	T
Éter de petróleo (ver benceno)	G	O
Estere de fosfato	G	E
Estireno	G	O
Fluoruro de aluminio	G	E/T
Fosfato de aluminio	G	E
Fluoruro de amonio	G	E
Fosfato de amonio	G	T
Fluorofosfato de calcio	C	V
Fluidos hidráulicos de cellulube	G	E
Fluoruro de cobre	G	E
Fluoruro de cobre	G	T
Formiato etílico	C	V
Formaldehído	G	E/T
Formanida	G	T
Freón 11, 54°C/130°F	G	T
Freón 12, 54°C/130°F	G	T
Freón 21	NR	—
Freón 22, 54°C/130°F	G	V
Freón 11354°C/130°F	G	T
Freón 114, 54°C/130°F	G	T

Composición química	Código de rango	Grado junta
Freón 123	NR	—
Freón 134a, 80°C/176°F	G	E/T
Fructosa	G	T
Fueloil	G	T
Furano	NR	—
Fosforo de hidrógeno	NR	—
Fenol (ácido carbólico)	G	O
Fenilhidracina	C	E
Ferricianuro de potasio	G	E
Ferrocianuro de potasio	G	E
Fluoruro de potasio	G	E
Ferricianuro de sodio	G	E/T
Ferricianuro de sodio	G	E/T
Fluoruro de sodio	G	E/T
Fosfato de sodio, dibásico	G	T
Fosfato de sodio, monobásico	G	T
Fosfato de sodio, tribásico	G	T
Fluido de transmisión, tipo A	G	O
Fosfato de tricresilo	G	E
Fosfato de trisodio	G	E
Fenol de butilo	C	E
Grasas animales	G	A
Gas argón	G	E/O
Gas de altos hornos	C	T
Gas butano	C	T
Glicol de butileno	G	E
Gas de coque para horno	G	T/O
Gasóleo	G	T
Gas flúor, húmedo	NR	—
Gasolina, refinada	G	T
Gasolina, refinada sin plomo	C	O
Gelatina	G	A
Glucosa	G	A
Glicerina	G	E/T
Glicerol	G	E/T
Glicol	G	E/T
Grasa	G	T
Gas hidrógeno, frío	C	E/T
Gas hidrógeno, caliente	C	E
Gas natural	C	T
Gas propano	C	T
Gas de digestor	G	T/S
Hidróxido de aluminio	G	E
Hidróxido de amonio	G	E
Hidrocloruro de anilina	C	E
Hidróxido de bario	G	E/T
Hidróxido de calcio (cal)	G	E/T
Hipoclorito de calcio	G	E
Hipocloruro de calcio	G	E
Hidróxido férrico	C	E
Halón 1301	G	E
Heptano	G	T
Hexaldehído	G	E
Hexano	G	T
Hexanol terciario	G	T
Hexil alcohol	G	V/T
Hexilen glicol	G	T
Hidroquinona	G	T
Hidróxido de magnesio	G	E/T
Hidrocloruro de fenilhidracina	C	E
Hidróxido de potasio	G	T
Hidrosulfuro de sodio	G	T
Hidróxido de sodio hasta 50%	G	E
Hipoclorito de sodio, hasta 20%	G	E
Iso Octano, 38°C/100°F	G	T
Isododecano	G	V
JP-3	G	T
JP-4	G	T
JP-5, 6, 7, 8	G	T
Licores de azúcar de remolacha	G	A
Licores tánicos (50 g. de disolución de alum., 50 g. de disolución de dicromato)	G	T
Licor de sulfato negro	G	T
Lejía, 12% de Cl ² activo	C	E
Licor de sulfito ácido	G	E
Licor de sulfato verde	G	T
Látex (1% estireno & butadieno)	G	O
Leche	G	A
Licores de caliche	G	T
Licores de caña de azúcar	G	A
Licor blanco	G	E
Metafosfato de amonio	G	E
Mezcla Bordeaux	G	E
Mantequilla	G	A
Monóxido de carbono	G	E

Composición química	Código de rango	Grado junta
Manteeca de cerdo	G	A
Mercurio	G	T
Metano	C	T
Metiletilcetona	C	E
Metilisobutilcarbinol	G	E
Metilisobutilcetona	NR	—
Metafosfato de sodio	G	T
MIL-L7808	G	O
MIL-05606	G	O
MIL-08515	G	O
Nitrato de aluminio	G	V/E/T
Nitrato de amonio	G	T
Nitrito de amonio	G	E
Nitrato de bario	G	V
Nitrato de calcio	G	V/E/T
Nitrato de cobre	G	E/T
Nitrato férrico	G	V
Niebla aceitosa	G	T
Nitrato de magnesio	G	V
Nitrato mercurioso	G	E/T
Nafta, 71°C/160°F	G	O
Naftaleno	NR	—
Neblina de aceite	G	E
Nitrato de níquel	G	V
Nicotina	C	V
Nitrocelulosa	G	V
Nitroetano	C	E
Nitrometano	G	E
Nitrato de potasio	G	T
Nitrato de plata	G	E
Nitrato de sodio	G	E
Nitrito de sodio	G	E/T
Oxocloruro de aluminio	C	T
Oxalato etílico	G	E
Óxido de etileno	NR	—
Óxido de magnesio	C	V
Óxido nítrico	G	E
Oronite 8200 Fluido de éster silicatos	G	O
Ortodiclorobenceno	G	O
OFuido de éster silicatos 5-45	G	O
OS-45-1	G	O
Oxígeno, frío †	C	E
Ozono (100 ppm)	G	E
Persulfato de amonio, hasta 10%	G	E
Potasa cáustica	G	E
Parafina clorada (clorocerosano)	G	T
Persulfato de amonio hasta 30%	G	V
Peróxido de hidrógeno, hasta 50%	C	L
Pentano	G	T
Percloroetileno	G	O
Polibuteno	G	T
Perborato de potasio	G	E
Perclorato de potasio	G	T
Permanganato de potasio, saturado hasta 10%	G	E
Permanganato de potasio, aturado 10-25%	G	E
Persulfato de potasio	G	T
Propanol	G	E
Propilacetato	C	V
Propilalcohol	G	T
Propilenglicol	G	E
Pydraul F - 9 y 150	NR	—
Pyranol 1467	G	T
Pyranol 1476	G	T
Pyroguard "C"	G	T
Pyroguard "D"	G	T
Pyroguard 55	G	E
Pirrol	G	E
Perborato de sodio	G	E
Peróxido de sodio	G	E
Queroseno	G	T
Sales de aluminio	G	E
Sulfato de aluminio	G	E/T
Sulfuro de bario	G	T
Sulfamato de amonio	G	T
Sulfato de amonio	G	E/T
Sulfuro de amonio	G	E
Sulfato de amonio y níquel	G	V
Solución galvánica de níquel 52°C/125°F	G	E
Sulfato de níquel	G	E/T
Soluciones fotográficas	G	T
Soluciones galvánicas (oro, latón, cadmio, cobre, plomo, plata, níquel, estaño, zinc)	G	V

Composición química	Código de rango	Grado junta
Solución galvánica de plata	C	V
Sulfato de plata	G	E
Skydrol, 93°C/200°F	G	L
Skydrol 500 éster de fosfato	C	E
Soluciones jabonosas	G	E/T
Silicato de sodio	G	T
Sulfato de sodio	G	E/T
Sulfuro de sodio	G	T
Solución de sulfito de sodio, hasta 20%	G	T
Sohovis 47	G	T
Sohovis 78	G	T
Solvasol #1	G	T
Solvasol #2	G	T
Solvasol #3	G	T
Solvasol #73	C	T
Solvasol #74	NR	—
Soluciones de sacarosa	G	A
Sulfuro	G	V/E
Sulfato de zinc	G	E/T
Soluciones galvánicas de cromo	G	O
Sulfato de cobre	G	E/T
Sulfuro de hidrógeno	G	E
Sulfato de hidroxilamina	C	E
Sulfamato de plomo	G	V
Sulfato de plomo	G	T
Sulfato de amonio y magnesio	C	V
Sulfato de magnesio	G	E/T
Sebacato de dietilo	G	E
Silicato etílico	G	T
Sulfato férrico	G	T
Trióxido de azufre, seco	G	O
Tall oil	C	T
Tiocianato de amonio	G	E
Tintes de anilina	C	E
Tricloruro de antimonio	G	E
Tiocianato de amonio	G	E
Tintes de anilina	C	E
Tricloruro de antimonio	G	E
Tetracloruro de carbono	G	O
Tiosulfato de potasio	G	V
Tiosulfato sódico, "hipo"	G	T
Terpineol	G	V
Tetracloruro de titanio	G	O
Tetracloroetileno	G	O
Tetracloruro de titanio	NR	—
Tetralin	NR	—
Terpineol	C	T
Tiofeno	NR	—
Tetracloruro de titanio	G	O
Tolueno, 30%	G	T
Triacetina	G	T
Tricloroetano	G	O
Tricloroetileno, hasta 93°C/200°F	G	O
Trietanolamina	G	E/T
Turpentina	C	T
Urea	G	T
Vapor de agua	NR	—
Vinagre	G	A
Vi-Pex	G	T
Whisky	G	A
Xileno	C	O
Yoduro de potasio	G	V
ZincNitrato	G	E

Código de rango	Clave del código de rango
G	Bueno
C	Condiciona
NR	No recomendado

Servicios no recomendados

Se han hecho pruebas de las aplicaciones que se indican a continuación y NO SE RECOMIENDA el uso de ninguno de los materiales de junta disponibles en la actualidad. En caso de que su aplicación no aparezca en la lista de aplicaciones recomendadas ni en la de no recomendadas, consulte con Victaulic.

Composición química	Código de rango
Acritilonitrilo	NR
Cloruro alílico	NR
Cloruro de amilo	NR
Antraquinona	NR
Ácido sulfónico de antraquinona	NR
Ácido arilsulfónico	NR
Butinodiol	NR
Cloroalhidrato	NR
Clorobromometano	NR
Ácido clorosulfónico	NR
Óxido de etileno	NR
Gas flúor húmedo	NR
Freón 21	NR
Furano	NR
Ácido gálico	NR
Fosforo de hidrógeno	NR
Cloruro láurico	NR
Metilisobutilcetona	NR
Naftaleno	NR
Ácido perclórico	NR
Pydraul F -9 y F - 150	NR
Solvasol #74	NR
Vapor de agua	NR
Tetrahidrofurano	NR
Tetralin	NR
Tiofeno	NR

Aplicaciones con agua y aire

	Código de rango	Grado junta
Aire, temp. -29°C hasta +93°C/-20°F hasta +200°F (no vapores de aceite)	G	E
Aire, temp. -34°C hasta +110°C/-30°F hasta +230°F (no vapores de aceite)	G	E
Aire, temp. +10°C hasta +177°C/+50°F hasta +350°F (no vapores de aceite)	G	L
Aire, vapor de aceite, temp. -18°C a 66°C/0°F a +150°F	G	T
Aire, vapor de aceite, temp. +66°C a +149°C/+150°F a +300°F	G	O
Agua, temp. hasta +66°C/+150°F	G	E/T/M/S
Agua, temp. hasta +93°C/+200°F	G	E/M
Agua, temp. hasta +110°C/+230°F*	G	E
Agua, ácido de extracción	G	E/T
Agua, bromo	G	V
Agua, cloro	C	E/M
Agua, desionizada	G	E/M
Agua, de mar	G	E
Aguas residuales	G	E/T/M/S

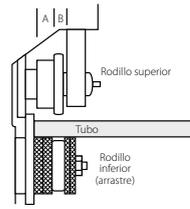
* Recomendado sólo para agua. No recomendado para vapor de agua, salvo si los acoplamientos son de fácil acceso y se puede cambiar las juntas con frecuencia.

Preparación del tubo

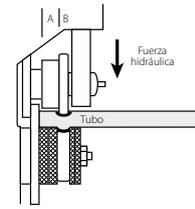
Ranura por laminación



Ranura por laminación en un tubo de acero de Schedule 40. La muesca creada en la pared interior del tubo no reduce significativamente la presión o el caudal.



Las herramientas Vic-Easy ranuran el tubo en frío y mantienen las dimensiones

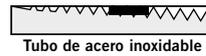


El ranurado por laminación no elimina metal del tubo

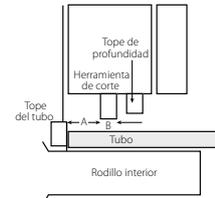
Ranura por corte



Ranura por corte en un tubo de acero al carbono Schedule 80. La ranura creada elimina menos metal que el roscado.



La ranura por corte elimina menos metal que el roscado



Las herramientas Vic-Adjustable dimensionan correctamente la ranura

Ranuradora por laminación

Ranuradoras portátiles

VE12, PÁG. 13-3
VE26, PÁG. 13-3
VE46, PÁG. 13-3
VE226, PÁG. 13-3



Fabricación en obra

VE270FSD, PÁG. 13-4
VE271FSD, PÁG. 13-4
VE272SFS, PÁG. 13-4
VE416FSD, PÁG. 13-4
VE417FSD, PÁG. 13-4
VE108H, PÁG. 13-4



Fabricación en planta/taller

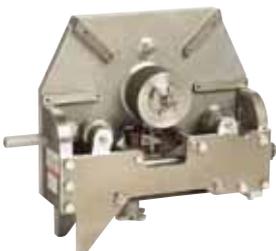
VE268, PÁG. 13-5
VE414MC, PÁG. 13-5
VE436MC, PÁG. 13-5



Ranuradoras por corte

Ranuradora por corte en obra

VG28GD, PÁG. 13-8
VG824, PÁG. 13-8



Ranuradora manual de corte en obra

VIC-GROOVER, PÁG. 13-8



Ranuradoras de plástico

VPG26, PÁG. 13-9
VPG826, PÁG. 13-9



Preparación del tubo

Revestimientos de tubo

A fin de mantener el nivel de prestaciones deseado en cuanto a presión de trabajo y carga en extremos, el espesor máximo del revestimiento de nuestros acoplamientos no debe exceder los 0,25 mm/0.010". Si es necesaria una protección adicional, se puede incrementar este espesor en la superficie externa del acoplamiento, el hombro, la cavidad de la junta o la superficie de cierre de los pernos. Tampoco el espesor del revestimiento del tubo debe exceder los 0,25 mm. En particular, el espesor del revestimiento de la superficie de sellado de la junta y toda la ranura debe limitarse a 0,25 mm.

Si se excede este espesor máximo en el extremo del tubo o en la superficie del acoplamiento se reducirá el rendimiento de las juntas.

Herramientas de corte

Mecanizado de agujeros

HCT904, PÁG. 13-10
VHCT, PÁG. 13-10
VIC-TAP® II, PÁG. 13-10



Accesorios

Toma de fuerza

VPD752, PÁG. 13-11
VPD753, PÁG. 13-11
KIT DE TOMA DE FUERZA VE226,
PÁG. 13-3



Power Mule

PÁG. 13-11



Accesorios

Soportes de tubo ajustables

VAPS112, PÁG. 13-12
VAPS224, PÁG. 13-12
VEPS270, PÁG. 13-13
VAPS3036PS, PÁG. 13-13



Cinta diámetro de tubo

PÁG. 13-13



PRODUCTOS

- 1-12 Acoplamientos
- 2-1 Empalmes
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Sistema Avanzado de Ranurado
- 6-1 Sistema de tuberías con derivaciones
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tubos de acero inoxidable
- 9-1 Sistema de tuberías de extremos lisos para tubos de PEAD
- 10-1 Cobre ranurado
- 11-1 Sistema Depend-O-Lok
- 12-1 Juntas
- 13-1 Herramientas para preparar los tubos**
- 14-1 Índice de productos
- 15-1 Programas informáticos de tuberías

Preparación de los tubos – Ranuradoras por laminación

Ranuradoras portátiles

Para más información, consulte la publicación 24.01



VE12

RANURADO EN OBRA VE12

- Para ranurado manual de acero Schedule 5, 10 y 40, acero inoxidable, aluminio y tubo de PVC
- Los rodillos sobre guías permiten ranurar en ambas direcciones
- Ranuras por laminación tubo de DN20 – DN50/26,9 – 60,3 mm/3/4 – 2" †

Alimentación eléctrica: No

Peso: 8 kg/17 lbs.



VE26

RANURADO EN OBRA VE26

- Repara tubos ya instalados de acero de pared ligera, acero Schedule 40, acero inoxidable, PVC y aluminio
- Los rodillos de seguimiento patentados y mejorados permiten ranurar en ambas direcciones
- El modelo VE26C admite tuberías de cobre (CTS) Tipo K, L, M y DWV con medidas británicas, DIN y australianas
- El modelo VE26SS ranura el acero inoxidable Schedule 5 y 10
- Disponible en opción kit adaptador para toma de fuerza para ranurar los tubos con Ridgid* 300 ó con VPD752/VPD753
- Ranuras por laminación tubo de DN50 – DN150/26,9 – 168,3 mm/2 – 6" †

Alimentación eléctrica: No

Peso: 10 kg/22 lbs.



VE46

RANURADO EN OBRA VE46

- Diseñado para ranurar manualmente tubos de acero Schedule 40, aluminio, acero inoxidable y PVC y PVC Schedule 80
- Los rodillos de seguimiento patentados y mejorados permiten ranurar en ambas direcciones y reducen los "derrapes" del tubo
- Disponible en opción kit adaptador para toma de fuerza para ranurar los tubos con Ridgid* 300 ó con VPD752/VPD753
- Ranuras por laminación en tubos de 101,6 – 168,3 mm/3 1/2 – 6" †

Alimentación eléctrica: No

Peso: 13 kg/28 lbs.



VE226

RANURADORA PORTÁTIL VE226

- Se monta en toma de fuerza VPD752/VPD753 ó Ridgid* 300 Victaulic
- Opcionalmente, otras bases disponibles
- La herramienta funciona con un mecanismo de trinquete cuadrado corriente de 9,5 mm/3/8" (incluido)
- Disponibles seis modelos para tubos de acero, cobre, acero inoxidable, aluminio y PVC
- Ranuras por laminación tubo de DN20 – DN150/26,9 – 168,3 mm/3/4 – 6" †

Tomas necesarias: Se adapta a tomas de fuerza Victaulic VPD752/VPD753 ó Ridgid 300. Disponibles en opción bases para Ridgid 535, 1224, 1822 y Oster 310. Contacte Victaulic para más información.

Peso: 17 kg/37 lbs.

Kit toma de fuerza VE26/46



El kit de toma de fuerza VE26/46 permite que ambas herramientas se monten directamente a la toma de fuerza Victaulic VPD753 ó al Ridgid* 300.

† Consulte la tabla de ranuradoras por laminación en pág. 13-6, 13-7

* Ridgid es una marca registrada de Ridge Tool Company

Preparación de los tubos – Ranuradoras por laminación

Fabricación en obra

Para más información, consulte la publicación 24.01



VE108H

VE108H

- Los rodillos de seguimiento patentados y mejorados reducen el “derrape” del tubo
- Unidad completa con motor integral, carenado protector, pedal-interruptor de seguridad y toma de corriente
- Ranuras por laminación tubo de DN25 – DN200/33,7 – 219,1 mm/1 – 8” †

Toma de fuerza: Autónomo

Alimentación eléctrica: 230 volt, 8 amp

Peso: 85 kg/187 lbs.

Accesorios opcionales: Disponibles rodillos para ranurar acero inoxidable de pared ligera.



VE270FSD/VE271FSD

VE270FSD/VE271FSD

- Unidad completa con motor integral, carenado protector, pedal-interruptor de seguridad y toma de corriente
- Equipada con un brazo giratorio de diseño exclusivo, facilita y agiliza el cambio por laminación sin desmontar los ejes
- Los rodillos de seguimiento patentados y mejorados reducen el “derrape” del tubo
- Equipada con un estabilizador que controla la vibración del tubo en diámetros de DN200 – DN300/8 – 12”
- Ranuras por laminación tubo de DN20 – DN300/26,9 – 323,9 mm/¾ – 12” †

Toma de fuerza: Autónomo

Alimentación eléctrica: VE270FSD: 110 voltios, 15 amperios. VE271FSD: 230 voltios, 6 amperios.

Peso: 154 kg/340 lbs.

Rodillos opcionales: acero al carbono Schedules 5, 10, 20, y 40; de cobre para tipo K, L, M y DWV; y rodillos de acero inoxidable Rx para Schedules 5S-10-10S.



VE272SFS

VE272SFS

- Ranuradora por laminación portátil se monta fácilmente a toma de fuerza Victaulic VPD752/ VPD753 ó Ridgid 300
- Bombeo manual con brazo giratorio de diseño exclusivo que reduce el esfuerzo
- Los rodillos de seguimiento patentados y mejorados reducen el “derrape” del tubo
- Equipado con un estabilizador que controla la vibración del tubo en diámetros DN200 – DN300
- Ranuras por laminación tubo de DN20 – DN300/26,9 – 323,9 mm/¾ – 12” †

Alimentación eléctrica: toma de fuerza Victaulic VPD752/VPD753 ó Ridgid 300

Peso: 84 kg/184 lbs.

Rodillos opcionales: Disponibles rodillos para ranurar tubos de cobre; tubos de acero inoxidable Schedule 5S, 10S, y 10; y EndSeal (ES).



VE416FSD/VE417FSD

VE416FSD/VE417FSD

- Para ranurar con rodillo en obra tubos de pared estándar, tubos de acero de pared ligera, así como de aluminio, acero inoxidable y PVC de DN50 – DN400/60,3 – 406,4 mm/2 – 16”
- Equipada con un estabilizador que controla la vibración del tubo del tubo en diámetros de DN150 – DN400/6 – 16”
- El ajustador de profundidad de ranura permite afinar las dimensiones de la ranura y ajustar con precisión el diámetro de la ranura inicial
- Unidades completas con motor integral, pedal-interruptor de seguridad y toma de corriente
- Ranuras por laminación tubos de DN50 – DN400/60,3 – 406,4 mm/2 – 16” †

Alimentación eléctrica: VE416FSD: 110 volt, 15 amp para motor integral; VE417FSD: 230 volt, 8 amp

Peso: 154 kg/340 lbs.

Rodillos opcionales: Disponibles rodillos para ranurar tubos de cobre estirado, PVC Schedule 80, acero inoxidable Rx Schedules 5S, 10 y 10S y EndSeal (ES).

† Consulte la tabla de ranuradoras por laminación en pág. 13-6, 13-7

Preparación de los tubos – Ranuradoras por laminación

Fabricación en planta/taller

Para más información, consulte la publicación 24.01



VE268

VE268

- Diseñada para ranurar en el taller
- La herramienta, completamente motorizada, semiautomática y electrohidráulica, viene con carenado protector y pedal-interruptor de seguridad
- Equipada con un brazo giratorio de diseño exclusivo, facilita y agiliza el cambio por laminación sin desmontar los ejes
- Los rodillos de seguimiento patentados y mejorados reducen el “derrape” del tubo
- Equipado con un estabilizador que controla la vibración del tubo en diámetros DN200 – DN300
- Ranuras por laminación tubos de DN20 – DN300/26,9 – 323,9 mm/¾ – 12” †

Alimentación eléctrica: 230/400 volt, 3 fases, 50 Hz (viene para alimentación de 400 volt a menos que se especifique lo contrario)

Toma de fuerza: Autónomo

Peso: 333 kg/735 lbs.

Rodillos opcionales: Rodillos opcionales para acero al carbono Schedules 5, 10, y 40, rodillos de cobre tipo K, L, M y DWV y rodillos Rx de acero inoxidable para Schedules 5S, 10, y 10S.



VE414MC

VE414MC

- Diseñada para ranurar por laminación en taller tubos Schedule 5, 10, tubos de acero al carbono y de acero inoxidable de pared estándar, tubos de PVC Schedule 40 y 80 y tubos de aluminio de pared estándar
- Diseño exclusivo de rodillo, fácil y rápido de cambiar sin quitar los ejes principales
- Los rodillos de seguimiento patentados y mejorados reducen el “derrape” del tubo
- La herramienta viene equipada con estabilizadores de tubo para un funcionamiento más suave
- Ranuras por laminación tubos de DN50 – DN400/60,3 – 406,4mm/2 – 16” †

Alimentación eléctrica: 230/400 volt, 3 fases, 50 Hz (viene para alimentación de 400 volt a menos que se especifique lo contrario)

Toma de fuerza: Autónomo

Peso: 333 kg/735 lbs.

Rodillos opcionales: Rodillos disponibles para tubos de acero inoxidable Schedule 5S y 10S y de cobre tipo K, L, M y DWV. También para tubos de acero al carbono de 350 – 400 mm/14 – 16” para sistema con AGS.

Accesorios opcionales: La herramienta se puede encargar para otros voltajes; solicite más información a Victaulic.



VE436MC

VE436MC

- Ranuradora por laminación en taller totalmente automatizada para tubos de pared estándar (pared máxima 9,5 mm/0.375”)
- La herramienta, completamente motorizada, semiautomática y electrohidráulica, viene con carenado protector y pedal-interruptor de seguridad
- Los rodillos de seguimiento patentados y mejorados reducen el “derrape” del tubo
- Ranuras por laminación tubos de DN100 – DN900/114,3 – 914,4mm/4 – 36” †

Alimentación eléctrica: 230/400 volt, 3 fases, 50 Hz (viene para alimentación de 400 volt a menos que se especifique lo contrario)

Peso: 680 kg/1500 lbs.

Rodillos opcionales: Disponibles rodillos para ranurar tubos de 660,4 – 900 mm/26 – 36” (pared máxima 12,7 mm/0.500”). También para tubos de 1050 mm/42”. Contacte Victaulic para más información. Rodillos Rx de acero inoxidable para Schedules 5S, 10 y 10S.

† Consulte la tabla de ranuradoras por laminación en pág. 13-6, 13-7

Preparación del tubo – Ranurado por laminación

Prestaciones de las ranuradoras por laminación Vic-Easy®

(CAPACIDAD MÁXIMA)

Las ranuradoras por laminación Victaulic Vic-Easy están diseñadas para ranurar tubos en frío conforme a normas ANSI/AWWA C-606 y otras. Las dimensiones de ranura son las especificadas por Victaulic para cada tipo de tubo.

Estas herramientas están diseñadas para ranurar por laminación. Realizar este trabajo requiere cierta destreza y habilidad mecánica, así como hábitos saludables de seguridad. Aunque esta herramienta está fabricada para funcionar de modo seguro, es imposible anticipar las circunstancias que pueden provocar un accidente. El operario siempre debe aplicar el principio "Seguridad primero" durante cada fase de uso, incluido el arranque y el mantenimiento de estas unidades.

Lea y comprenda las instrucciones del Manual de funcionamiento y mantenimiento suministrado con todas las herramientas antes de ponerse a trabajar o a mantener las herramientas. Familiarícese con sus usos y limitaciones. Sea consciente de sus peligros específicos.

IMPORTANTE:

- Grados de PVC que se pueden ranurar – PVC Tipo I Grado I – PVC 1120; PVC Tipo I Grado II – PVC 1220; PVC Tipo II Grado I – PVC 2116.

• tubo de cobre/níquel –

Consulte a Victaulic para más información.

Nota: las herramientas y rodillos Vic-Easy de esta tabla ranuran conforme a las dimensiones Victaulic y a las normas ANSI/AWWA C-606.

Modelo de herramienta	Material del tubo	Diámetro del tubo/Schedule mm/Pulgadas																			
		20 ¾	25 1	32 1¼	40 1½	50 2	65 2½	80 3	90 3½	100 4	120 4½	125 5	150 6	200 8	250 10	300 12	350 14	400 16			
VE12	Acero	5, 10	5 – 40																		
	Inoxidable	Sólo 40S																			
	Aluminio †	5, 10	5 – 40																		
	PVC	40																			
VE26S	Acero					5 – 40			5, 10												
	Inoxidable	Sólo 40S																			
VE26P	Aluminio †					5 – 40			5, 10												
	PVC	40																			
VE26C	Cobre	Rodillos de cobre EN1057 ‡																			
VE26SS	Acero inoxidable pared ligera	Rodillos 5S, 10S Rx #																			
VE46	Acero	5 – 40																			
	Inoxidable	Sólo 40S																			
VE46P	Aluminio †	5 – 40																			
	PVC					40			40, 80												
VE226S	Acero					5 – 40			5, 10												
	Inoxidable	Sólo 40S																			
VE226P	Aluminio †					5 – 40									5, 10						
	PVC					40, 80			40												
VE226B	Acero	5 – 40																			
	Inoxidable	Sólo 40S																			
	Aluminio †	5 – 40																			
	PVC	40	40, 80																		
VE226M	Acero					5 – 40			5, 10												
	Inoxidable	Sólo 40S																			
VE226C	Cobre	Rodillos de cobre EN1057 ‡																			
VE226BSS	Acero inoxidable pared ligera	Rodillos 5S, 10S Rx #																			
VE226MSS	Acero inoxidable pared ligera	Rodillos 5S, 10S Rx #																			
VE108H	Acero	Rodillos estándar 5 – 40 §																			
	Inoxidable	Rodillos estándar 40S §																			
	Acero inoxidable pared ligera	Rodillos 5S, 10S Rx #																			
VE272SFS	Acero	Rodillos estándar 5 – 40S §														5 – 20 est.					
	Inoxidable	Rodillos estándar 40S §																			
	Acero inoxidable pared ligera	Rodillos 5S, 10S Rx #																			
	Aluminio †	Rodillos 5 – 40 RP ◊														5 – 20 RP ◊					
	PVC	Rodillos 40 RP ◊				Rodillos 40, 80 RP ◊									40 RP ◊						
	Cobre	Rodillos de cobre EN1057 ‡																			
VE270FSD/ VE271FSD	Acero	Rodillos estándar 5 – 40S §														5 – 20 est.					
	Inoxidable	Rodillos estándar 40S §																			
	Acero inoxidable pared ligera	Rodillos 5S, 10S Rx #																			
	Aluminio †	Rodillos 5 – 40 RP ◊														5 – 20 RP ◊					
	PVC	Rodillos 40 RP ◊				Rodillos 40, 80 RP ◊									40 RP ◊						
	Cobre	Rodillos de cobre EN1057 ‡																			

TABLA SIGUE EN PÁG. 13-7

Rodillos Rx – "Rx" es el código con el que Victaulic designa los rodillos especialmente diseñados para ranurar tubos de acero inoxidable de pared ligera.

† Debe usarse aleación 6061-T4 ó 6063-T4

‡ Unidades disponibles para cobre de normas australianas.

§ Rodillos estándar – es el nombre de los rodillos Victaulic para tubos de acero principalmente. También para tubos de acero inoxidable Schedule 40S.

◊ Rodillos RP – "RP" es el código con el que Victaulic designa los rodillos especialmente diseñados para ranurar tubos de PVC y de aluminio.

Preparación del tubo – Ranurado por laminación

Prestaciones de las ranuradoras por laminación Vic-Easy

(CAPACIDAD MÁXIMA)

Las ranuradoras por laminación Victaulic Vic-Easy están diseñadas para ranurar tubos en frío conforme a normas ANSI/AWWA C-606 y otras. Las dimensiones de ranura son las de las Especificaciones de ranura para cada tipo de tubo.

Estas herramientas están diseñadas para ranurar por laminación. Realizar este trabajo requiere cierta destreza y habilidad mecánica, así como hábitos saludables de seguridad. Aunque esta herramienta está fabricada para funcionar de modo seguro, es imposible anticipar las circunstancias que pueden provocar un accidente. El operario siempre debe aplicar el principio "Seguridad primero" durante cada fase de uso, incluido el arranque y el mantenimiento de estas unidades.

Lea y comprenda las instrucciones del Manual de funcionamiento y mantenimiento suministrado con todas las herramientas antes de ponerse a trabajar o a mantener las herramientas. Familiarícese con sus usos y limitaciones. Sea consciente de sus peligros específicos.

IMPORTANTE:

- Grados de PVC que se pueden ranurar – PVC Tipo I Grado I – PVC 1120; PVC Tipo I Grado II – PVC 1220; PVC Tipo II Grado I – PVC 2116.

- tubo de cobre/níquel** – Consulte a Victaulic para más información.

- Tubo de acero inoxidable de peso ligero** (Sch. 10S y Sch. 5S) deben ranurarse con rodillo de acero inoxidable Rx.

Nota: las herramientas y rodillos Vic-Easy de esta tabla ranuran conforme a las dimensiones Victaulic y a las normas ANSI/AWWA C-606.

- # Rodillos Rx – "Rx" es el código con el que Victaulic designa los rodillos especialmente diseñados para ranurar tubos de acero inoxidable de pared ligera.

- † Debe usarse aleación 6061-T4 ó 6063-T4.

- ‡ Unidades disponibles para cobre de normas australianas.

- § Rodillos estándar – es el nombre de los rodillos Victaulic para tubos de acero principalmente. También para tubos de acero inoxidable Schedule 40S.

- ◇ Rodillos RP – "RP" es el código con el que Victaulic designa los rodillos especialmente diseñados para ranurar tubos de PVC y de aluminio.

- ⊖ Rodillos RW – "RW" es el código con el que Victaulic designa los rodillos especialmente diseñados para ranurar con AGS los tubos de pared estándar.

- ⊕ Rodillos RWx – "RWx" es el código con el que Victaulic designa los rodillos especialmente diseñados para ranurar con AGS los tubos de acero inoxidable de pared ligera.

- + Disponibles rodillos especiales para ranurar Sch. 10 (6,4 mm/0.25").

Modelo de herramienta	Material del tubo	Diámetro del tubo/Schedule mm/Pulgadas																		
		20 ¾	25 1	32 1½	40 1½	50 2	65 2½	80 3	90 3½	100 4	120 4½	125 5	150 6	200 8	250 10	300 12	350 14	400 16		
TABLA VIENE DE PÁG. 13-6																				
Ranura original VE416FSD/VE417FSD	Acero																	Rodillos estándar 5 – 40S §	5 – Pared est. **	
	Inoxidable																		Rodillos estándar 40S §	Sólo pared est. **
	Acero inoxidable pared ligera																		Rodillos 5S, 10S Rx #	Rodillos 5S – 10 Rx #
	Aluminiot																		Rodillos 5 – 40 RP ◇	5-est.
	PVC																		Rodillos 40, 80 RP ◇	40 RP ◇
	Cobre																		Rodillos de cobre EN1057 ‡	
VE268	Acero																		Rodillos estándar 5 – 40S §	Rodillos est. 5 – 20 §
	Inoxidable																		Rodillos estándar 5 – 40S §	
	Acero inoxidable pared ligera																		Rodillos 5S, 10S Rx #	
	Aluminiot																		Rodillos 5 – 40 RP ◇	Rodillos RP 5 – 20 ◇
	PVC																		Rodillos 40 RP ◇	40, 80 Rodillos RP ◇
	Cobre																		Rodillos de cobre EN1057 ‡	
Ranura original VE414MC	Acero																		Rodillos estándar 5 – 40S §	5 – Pared est. **
	Inoxidable																		Rodillos estándar 40S §	Sólo pared est. **
	Acero inoxidable pared ligera																		Rodillos 5S, 10S Rx #	Rodillos 5S – 10 Rx #
	Aluminiot																		Rodillos 5 – 40 RP ◇	5-est.
	PVC																		Rodillos 40, 80 RP ◇	40 RP ◇
	Cobre																		Rodillos de cobre EN1057 ‡	
Ranura AGS VE414MC	Acero																			Rodillos RW ø
	Inoxidable																			Rodillos RW ø
	Acero inoxidable pared ligera																			Rodillos RWx 5S – 10 ‡+

** Pared estándar (9,5 mm/0,375")

NOTA IMPORTANTE:

Para ranurar tubos de pared ligera de acero inoxidable de diámetros 450 mm/18" y mayores, consulte a Victaulic.

Modelo de herramienta	Material del tubo	Diámetro del tubo/Schedule mm/Pulgadas																		
		100 4	125 5	150 6	200 8	250 10	300 12	350 14	400 16	450 18	500 20	550 22	600 24	650 26	700 28	750 30	800 32	900 36		
Ranura original VE436MC	Acero	5 – 80 *				5 – 40 *													Pared de 12,7 mm/5 – 0.500" *	
	Inoxidable																		Rodillos estándar 40S §	Rodillos pared estándar 9,5 mm/0.375" §
	Acero inoxidable pared ligera																		Rodillos 5S, 10S Rx #	Rodillos 5S, 10S, 10 Rx #
	Aluminiot																		Rodillos 5 – 40 RP ◇	
	PVC																		Rodillos 40 – 80 RP ◇	40 RP ◇
Ranura AGS VE436MC	Acero																		Rodillos pared estándar 9,5 mm/0.375" RW ø	
	Inoxidable																		Rodillos pared estándar 9,5 mm/0.375" RW ø	
	Acero inoxidable pared ligera																		Rodillos 5S, 10S RWx ‡+	

* Rodillos estándar. Para diámetros 150 – 350 mm/6 – 14", herramientas especiales disponibles para ranurar tubos "extra-fuertes".

NOTA IMPORTANTE:

Para diámetros 200 – 600 mm/8 – 24", el espesor de pared máximo está limitado a pared estándar para tubos de menos de 1,2 m/4 ft.

Preparación del tubo – Ranuradoras por corte

Ranuradora por corte en obra

Para más información, consulte la publicación 24.01



VG28GD

VG28GD VIC-ADJUSTABLE™

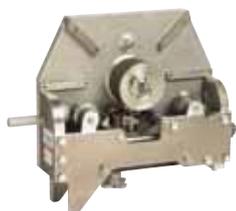
- Diseñada para ranurar fácil y rápidamente tubos de acero y otros metales
- Disponible una versión modificada (MRL) para ranurar y mecanizar revestimientos de goma
- Ranuras de corte tubos de DN50 – DN200/60,3 – 219,1 mm/2 – 8" †

Requisitos de toma de fuerza: Toma externa, mínimo 1½ hp

Velocidad: máxima 38 rpm

Viene de fábrica para: Ranura estándar, tubo de acero de DN100 – DN150/4 – 6"

Peso: 17 kg/37 lbs.



VG824

VIC-ADJUSTABLE VG824

- Diseñada para ranurar de corte tubos de varios metales
- La herramienta debe alimentarse externamente a través de su propia caja de transmisión integral con una velocidad máxima de 38 rpm
- Ideal para ranurar por corte en la obra o en el taller
- Ranura por corte tubos de DN200 – DN600/219,1 – 609,6 mm/8 – 24" †

Requisitos de toma de fuerza: Toma externa, mínimo 1½ hp

Velocidad: máxima 38 rpm

De fábrica para: Ranura estándar en tubos de acero de DN200 – DN300/8 – 12"

Peso: 37,2 kg/82 lbs.

Ranuradora manual de corte en obra

Para más información, consulte la publicación 24.01



VG-1

VG-1 VIC-GROOVER

- Diseñada para ranurar con corte manual o eléctrico y un único diámetro tubos de acero, acero inoxidable, aluminio y PVC
- Las herramientas vienen con un trinquete cuadrado para su operación manual
- Herramientas de 50 mm/2" y mayores vienen con una palanca de control
- Ranura por corte tubos de 20 – 200 mm/¾ – 8" †

Funcionamiento: Manual o externo, mínimo ½ hp/0,37 kw

Velocidad: 40 rpm máximo

De fábrica viene para: Ranura estándar

Peso: 13 kg/28 lbs.

† Consulte las prestaciones de la Ranuradora por corte en págs. 13-9

Preparación del tubo – Ranuradoras por corte

Ranuradoras de plástico

Para más información, consulte la publicación **24.01**



VPG26



VPG826

VPG26 Y VPG826

- Los tubos de PVC requieren ranuras radiales que reduzcan cualquier concentración de tensiones en este material sensible a las mellas
- La ranuradora viene con una rebajadora tipo router de alta velocidad que corta una ranura radial a plena profundidad en una sola rotación manual de la herramienta alrededor del tubo
- Ranura tubos de 50 – 400 mm/2 – 16" †

VPG26

Alimentación eléctrica: 110 volt, 1 fase, 60 Hz, 7 amps

Rotación: Manual (sentido horario)

Peso: 19 kg/41 lbs.

De fábrica viene para: VPG26 para 50 – 90 mm/2 – 3 1/2"

VPG826

Alimentación eléctrica: 110 volt, 1 fase, 60 Hz, 7 amps

Peso: 21 kg/47 lbs.

De fábrica viene para: VPG826 para 200 – 300 mm/8 – 12"

† Consulte la tabla adjunta de Ranuradoras por corte

Ranuradoras por corte Vic-Groover®

(CAPACIDAD)

Modelo de herramienta	Material del tubo	Diámetro del tubo/Schedule mm/Pulgadas																							
		20 3/4	25 1	32 1 1/4	40 1 1/2	50 2	65 2 1/2	80 3	90 3 1/2	100 4	120 4 1/2	125 5	150 6	200 8	250 10	300 12	350 14	400 16	450 18	500 20	550 22	600 24			
Dimensiones Vic-Groover 20 – 200 mm 3/4 – 8"	Acero																								
	Inoxidable																								
	Aluminio																								
	PVC																								
Ranuradora ajustable VG28GD	Acero																								
	Inoxidable																								
	Aluminio																								
Ranuradora ajustable VG824	Acero																								
	Inoxidable																								
	Aluminio																								
VPG26	PVC																								
VPG826	PVC																								

Preparación del tubo – Herramientas/Mecanizado de agujeros Pressfit

Herramientas perforadoras

Para más información, consulte la publicación **24.01**



HCT904

HCT904

- Herramienta de una pieza para mecanizar agujeros en tubos de acero al carbono y acero inoxidable de hasta 120 mm/4 ½"
- Admite salidas Mechanical-T, Vic-Let y Vic-O-Well

Capacidad: tubo DN15 – DN200/21,3 – 219,1 mm/½ – 8", agujeros de 30,2 – 64 mm para Mechanical-T y Vic-Let

Alimentación eléctrica: 230 volt, 1 fase, 50 Hz, 7,0 amp

Peso: 20 kg/44 lbs.



VHCT

VHCT

- Herramienta de tres piezas diseñada para mecanizar agujeros de hasta 90 mm/3 ½" de diámetro para salidas Mechanical-T, Vic-Let, y Vic-O-Well
- La unidad de base se engancha rápidamente al tubo en posición vertical, horizontal o colgante
- Un taladro de altas prestaciones va montado en las guías de alineación y un mecanismo de alimentación manual aplica una presión uniforme a la sierra para una óptima eficacia del corte

Capacidad: tubo de DN32 – DN200/42,4 – 219,1mm/1¼ – 8", agujeros de 30,2-90 mm para salidas Mechanical-T, Vic-Let y Vic-O-Well

Alimentación eléctrica: 220 volt, 1 fase, 50 Hz, 5 amp. (disponible sobre pedido 120 volt con toma de tierra, 1 fase, 50 Hz, 10 amp)

Peso: 16 kg/36 lbs.

Acesorios: Cadena más larga para tubos de 250 – 600 mm/10 – 24" mm



VIC-TAP II

VIC-TAP II

- Herramienta de mecanizado de agujeros diseñada para usar con Mechanical-T para mecanizar sistemas de tuberías de acero con presiones de hasta 3450 kPa/500 psi

Capacidad: Salida Vic-Tap II 100 – 200 mm/4 – 8" Run x 65 mm/2 ½"

Alimentación eléctrica: 115 volt, 1 fase, 60 Hz, 7,5 amp

Peso:

(A) Base del taladro 6,8 kg/15 lbs.

(B) Motor y conjunto alimentación, peso total 7,3 kg/16 lbs. (C) Estilo 931/Válvula, 5,4 kg/12 lb. – 6,8 kg/15 lb., dependiendo del diámetro

Diámetro del agujero: 60,5 mm/2 ¾"

Preparación del tubo – Herramientas perforadoras

Toma de fuerza

VPD752/VPD753

Para más información,
consulte la publicación **24.01**



- Puede usarse como alimentación de ranuradoras por laminación VE226, VE26, VE46, VE417FS y VE272SFS, siempre que la herramienta esté equipada con la base correcta
- Suministrado con pedal-interruptor de seguridad

Capacidad: Ver herramienta adecuada

Alimentación eléctrica: 220 volt, 6 amp, 50/60 ciclos (115 volts, 15 amp, 50/60 Hz opcional)

Peso: 634 kg/140 lbs.

Power Mule

Para más información,
consulte la publicación **24.01**



- Alimentación idónea para herramientas Vic-Groover, VG28GD y VG824
- Ranuradoras por corte de alto rendimiento, de dos ruedas, con la velocidad y potencia necesarias para un ranurado de alta precisión
- La Power Mule viene equipada con control de avance y retroceso y pedal interruptor

Capacidad: Ranuradoras Victaulic Vic-Groover, VG28GD, VPG26GD/MRL, VG824, VPG826/MRL

Alimentación eléctrica: 115 volts, 15 amp, 50/60 ciclos

Velocidad a plena carga: 35 rpm

Peso: 86 kg/190 lbs.

Preparación del tubo – Accesorios

Soporte de tubo ajustable

VAPS112

Para más información, consulte la publicación 24.01



- Diseñado para soportar el tubo a ranurar por laminación
- Unidad autoportante de cuatro patas portátil que permite que el tubo gire libremente y se mueva sobre rodamientos de bola
- El diseño Turnstile permite girar el tubo y ranurar ambos extremos sin tener que quitarlo del soporte

Capacidad: tubo DN20 – DN300/26,9 – 323,9mm/¾ – 12”

Carga: 490 kg/1075 lbs.

Recorrido vertical: 368 mm/14½” para varilla de ajuste, 216 mm/8½” en patas, 584 mm/23”

Altura mínima del tubo al suelo:

584 mm/23” en tubos de 300 mm/12”

533 mm/21” en tubos de 25 mm/1”

Peso: 86 kg/190 lbs.

Esfuerzo necesario para levantar 490 kg/1075 lbs. Carga: 23 kg/50 lbs. máximo

Soporte de tubo ajustable

VAPS224

Para más información, consulte la publicación 24.01



- Diseñado especialmente para soportar los tubos a ranurar por laminación
- La unidad autoportante de altas prestaciones permite la libre rotación del tubo y su movimiento sobre rodamientos de bola
- Los rodamientos de bola están montados de modo que permiten el uso de eslingas
- El diseño Turnstile permite girar el tubo y ranurar ambos extremos sin tener que quitarlo del soporte

Capacidad: tubo DN50 – DN600/60,3 – 609,6 mm/2 – 24”

Carga: 816 kg/1800 lbs.

Recorrido vertical: 584 mm/23”

Altura mínima del tubo al suelo: 325 mm/13” en tubo de 600 mm/24”

Altura máxima del tubo al suelo: 965 mm/38” en tubo de 50 mm/2”

Peso: 118 kg/260 lbs.

Esfuerzo necesario para levantar 817 kg/1800 lbs. Carga: 23 kg/50 lbs. máximo

Preparación del tubo – Accesorios

Soporte de tubo ajustable

VEPS270

Para más información, contacte Victaulic

- Diseñado especialmente para soportar tubos de 20 – 300 mm/¾ – 12” a ranurar por laminación
- Robusto soporte portátil que permite que el tubo gire libremente y se mueva sobre rodamientos de bola
- El diseño Turnstile permite ranurar ambos extremos sin tener que quitar el tubo del soporte
- Úselo en combinación con las ranuradoras VE108H, VE270FSD, VE271FSD y VE272SFS

Capacidad: tubo DN20 – DN300/21,3 – 323,9mm/¾ – 12”

Carga: 300 kg/660 lbs.

Altura mínima del tubo al suelo: 930 mm/37”

Altura máxima del tubo al suelo: 630 mm/25”

Peso: 20 kg/44 lbs.

Soporte de tubo ajustable

VAPS3036PS

Para más información, contacte Victaulic

- Robusto soporte portátil que permite que el tubo gire libremente y se mueva sobre rodamientos de bola
- Úselo en combinación con las ranuradoras de rodillos VE436MC

Capacidad: tubo 750 – 900 mm/30 – 36”

Carga: 816 kg/1800 lbs.

Recorrido vertical: 584 mm/23”

Altura mínima del tubo al suelo: 325 mm/13” en tubo de 600 mm/24”

Altura máxima del tubo al suelo: 965 mm/38” en tubo de 50 mm/2”

Peso: 142 kg/313 lbs.

Cinta diámetro de tubo

Para más información, consulte la publicación 24.01



- Disponibles cintas de acero de bolsillo para medir la circunferencia, con incrementos en milímetros
- Las cintas sirven para medir el diámetro exterior del tubo de 20 – 550 mm/¾ – 22” en la base de la ranura (diámetro “C”)
- Las cintas tienen una muesca al final para permitir un solape adecuado en la ranura y medir con mayor precisión

* Ridgid es una marca registrada de Ridge Tool Company.

Preparación del tubo

Tiempos de ranurado

El tiempo para preparar el tubo depende naturalmente de factores tan diversos como la productividad, emplazamiento, tipo, dureza y espesor de pared del tubo. La siguiente tabla indica los tiempos medios de ranurado de tubos en posición y con la ranuradora lista para el diámetro y la profundidad de la ranura. Los tiempos serán más largos si hay que cambiar de diámetro y por tanto de rodillo, cambiar de profundidad, hacer pruebas de ranurado y cualquier ajuste menor que requieran los distintos tubos o el tiempo de preparación antes de hacer la primera ranura.

TIEMPO APROXIMADO DE RANURADO EN MINUTOS – TUBO DE ACERO *

Diámetro	Ranuradoras por laminación – Eléctricas							Ranuradoras por corte				
	Diámetro nominal mm Pulgadas	226	272SFS	270FSD 271FSD	268	416FSD 417FSD	414MC	436MC	Ranuradora Vic-Groover		Vic-Adjustable	
									Eléctrica	Manual	VG28GD Eléctrica	VG824 Eléctrica
20 3/4	0,5 #	—	0,2	0,2	—	—	—	0,5	1,5	—	—	
25 1	0,6 #	—	0,2	0,2	—	—	—	0,5	1,5	—	—	
32 1 1/4	0,7 #@	—	0,2	0,2	—	—	—	0,7	2,0	—	—	
40 1 1/2	0,8 #@	—	0,2	0,2	—	—	—	0,7	2,5	—	—	
50 2	1,0 @≠	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2	—	1,0	0,3	1,0	—	
65 2 1/2	1,3 @≠	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2	—	1,2	3,8	1,3	—	
76,1 mm	1,3 @≠	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2	—	1,2	3,8	1,3	—	
80 3	1,4 @≠	0,4	0,4	0,4	0,4	0,2	—	1,4	4,5	1,5	—	
90 3 1/2	1,4 @≠	0,4	0,4	0,4	0,4	0,2	—	1,7	5,5	2,0	—	
108,1 mm	1,5 @≠	0,5	0,4	0,5	0,5	0,2	0,2	1,9	7,0	2,5	—	
100 4	1,5 @≠	0,5	0,4	0,5	0,5	0,2	0,2	1,9	7,0	2,5	—	
4 1/2	1,5 @≠	0,8	0,6	0,6	0,6	0,2	0,2	2,3	8,0	2,8	—	
133,0 mm	1,6 @≠	1,0	0,8	0,8	0,8	0,2	0,3	2,5	9,0	3,5	—	
139,7 mm	1,6 @≠	1,0	0,8	0,8	0,8	0,2	0,3	2,5	9,0	3,5	—	
125 5	1,6 @≠	1,0	0,8	0,8	0,8	0,2	0,3	2,5	9,0	3,5	—	
159,0 mm	1,8 @≠	1,5	1,2	0,8	1,0	0,3	0,5	3,0	10,0	4,5	—	
165,1 mm	1,8 @≠	1,5	1,2	0,8	1,0	0,3	0,5	3,0	10,0	4,5	—	
150 6	1,8 @≠	1,5	1,2	0,8	1,0	0,3	0,5	3,0	10,0	4,5	—	
200 8	—	1,7	1,5	0,9	1,7	0,4	0,8	4,0	15,0	5,0	5,0	
250 10	—	2,0	1,8	1,5	2,5	0,6	1,1	—	—	—	8,0	
300 12	—	2,5	2,3	1,8	3,5	0,7	1,4	—	—	—	10,0	
350 14	—	—	—	—	7,4+	3,6+	3,6+	—	—	—	12,0	
400 16	—	—	—	—	8,0+	4,0+	4,0+	—	—	—	16,0	
450 18	—	—	—	—	—	—	4,6+	—	—	—	20,0	
500 20	—	—	—	—	—	—	5,0+	—	—	—	23,0	
600 24	—	—	—	—	—	—	6,0+	—	—	—	30,0	
750 30†	—	—	—	—	—	—	3,8	—	—	—	—	
900 36†	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

VE226B

@ VE226S

≠ VE226M

* Ranuradoras por laminación: los tiempos se refieren al tubo de la pared más gruesa para la que la herramienta esté indicada. Ver capacidad de la herramienta. Para las ranuradoras por corte, los tiempos se refieren a tubos de acero de pared estándar. Para otros materiales y espesores, contacte Victaulic.

+ Tiempos para ranurar tubos por laminación con el Sistema Avanzado de Ranurado (AGS).

† Para los tiempos de ranurado de tubos de 650 mm/26", 700 mm/28", 800 mm/32" y 1050 mm/42", contacte Victaulic.

Preparación del tubo

Espesor de pared de tubo estándar

ESPESOR DE PARED DE TUBO ESTÁNDAR (ANSI B 36.10 Y B 36.19 PARA TUBO DE ACERO INOXIDABLE)

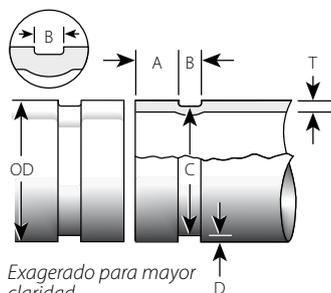
Diámetro		Espesor de pared									
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. Exterior real mm Pulgadas	Schedule 5S mm Pulgadas	Schedule 5 mm Pulgadas	Schedule 10S mm Pulgadas	Schedule 10 mm Pulgadas	Schedule 20 mm Pulgadas	Schedule 30 mm Pulgadas	Schedule 40 mm Pulgadas	Schedule Est. mm Pulgadas	Schedule 80 mm Pulgadas	
20 ¾	26,9 1.050	1,65 0.065	1,65 0.065	2,11 0.083	—	—	—	2,87 0.113	2,87 0.113	3,91 0.154	
25 1	33,7 1.315	1,65 0.065	1,65 0.065	2,77 0.109	—	—	—	3,38 0.133	3,38 0.133	4,55 0.179	
32 1 ¼	42,4 1.660	1,65 0.065	1,65 0.065	2,77 0.109	—	—	—	3,56 0.140	3,56 0.140	4,85 0.191	
40 1 ½	48,3 1.900	1,65 0.065	1,65 0.065	2,77 0.109	—	—	—	3,68 0.145	3,68 0.145	5,08 0.200	
50 2	60,3 2.375	1,65 0.065	1,65 0.065	2,77 0.109	—	—	—	3,91 0.154	3,91 0.154	5,54 0.218	
65 2 ½	73,0 2.875	2,11 0.083	2,11 0.083	3,05 0.120	—	—	—	5,16 0.203	5,16 0.203	7,01 0.276	
76,1 mm	76,1 3.000	2,11 0.083	2,11 0.083	3,05 0.120	—	—	—	5,49 0.216	5,49 0.216	7,62 0.300	
80 3	88,9 3.500	2,11 0.083	2,11 0.083	3,05 0.120	—	—	—	5,49 0.216	5,49 0.216	7,62 0.300	
90 3 ½	101,6 4.000	2,11 0.083	2,11 0.083	3,05 0.120	—	—	—	5,74 0.226	5,74 0.226	8,08 0.318	
108,1 mm	108,1 4.250	2,11 0.083	2,11 0.083	3,05 0.120	—	—	—	6,02 0.237	6,02 0.237	8,56 0.337	
100 4	114,3 4.500	2,11 0.083	2,11 0.083	3,05 0.120	—	—	—	6,02 0.237	6,02 0.237	8,56 0.337	
4 ½	127,0 5.000	2,11 0.083	2,11 0.083	3,05 0.120	—	—	—	6,02 0.237	6,02 0.237	8,56 0.337	
133,0 mm	133,0 5.250	2,11 0.083	2,11 0.083	3,05 0.120	—	—	—	6,02 0.237	6,02 0.237	8,56 0.337	
139,7 mm	139,7 5.500	2,77 0.109	2,77 0.109	3,40 0.134	—	—	—	6,55 0.258	6,55 0.258	9,53 0.375	
125 5	141,3 5.563	2,77 0.109	2,77 0.109	3,40 0.134	—	—	—	6,55 0.258	6,55 0.258	9,53 0.375	
159,0 mm	159,0 6.250	2,77 0.109	2,77 0.109	3,40 0.134	—	—	—	7,11 0.280	7,11 0.280	10,97 0.432	
165,1 mm	165,1 6.500	2,77 0.109	2,77 0.109	3,40 0.134	—	—	—	7,11 0.280	7,11 0.280	10,97 0.432	
150 6	168,3 6.625	2,77 0.109	2,77 0.109	3,40 0.134	—	—	—	7,11 0.280	7,11 0.280	10,97 0.432	
200 8	219,1 8.625	2,77 0.109	2,77 0.109	3,76 0.148	—	6,35 0.250	7,04 0.277	8,18 0.322	8,18 0.322	12,70 0.500	
250 10	273,0 10.750	3,40 0.134	3,40 0.134	4,19 0.165	—	6,35 0.250	7,80 0.307	9,27 0.365	9,27 0.365	15,09 0.594	
300 12	323,8 12.750	3,96 0.156	3,96 0.156	4,57 0.180	—	6,35 0.250	8,38 0.330	10,31 0.406	9,53 0.375	17,48 0.688	
350 14	355,6 14.000	3,96 0.156	—	4,78 0.188	6,35 0.250	7,92 0.312	9,53 0.375	11,13 0.438	9,53 0.375	19,05 0.750	
400 16	406,4 16.000	4,19 0.165	—	4,78 0.188	6,35 0.250	7,92 0.312	9,53 0.375	12,70 0.500	9,53 0.375	21,44 0.844	
450 18	457,0 18.000	4,19 0.165	—	4,78 0.188	6,35 0.250	7,92 0.312	11,13 0.438	14,27 0.562	9,53 0.375	23,83 0.938	
500 20	508,0 20.000	4,78 0.188	—	5,54 0.218	6,35 0.250	9,53 0.375	12,70 0.500	15,09 0.594	9,53 0.375	26,19 1.031	
600 24	610,0 24.000	5,54 0.218	—	6,35 0.250	6,35 0.250	9,53 0.375	14,27 0.562	17,48 0.688	9,53 0.375	30,96 1.219	
650 26	660,4 26.000	—	—	—	7,92 0.312	12,70 0.500	—	—	9,53 0.375	—	
700 28	711,0 28.000	—	—	—	7,92 0.312	12,70 0.500	15,88 0.625	—	9,53 0.375	—	
750 30	762,0 30.000	6,35 0.250	—	7,92 0.312	7,92 0.312	12,70 0.500	15,88 0.625	—	9,53 0.375	—	
800 32	813,0 32.000	—	—	—	7,92 0.312	12,70 0.500	15,88 0.625	17,48 0.688	9,53 0.375	—	
900 36	914,0 36.000	—	—	—	7,92 0.312	12,70 0.500	15,88 0.625	19,05 0.750	9,53 0.375	—	
42 1050	42,000 1067.0	—	—	—	—	—	—	—	0,375 9.53	—	

Preparación del tubo

Dimensiones de ranura

NOTAS A ESPECIFICACIONES DE RANURAS POR LAMINACIÓN

Para más información, consulte la publicación **25.01**



Exagerado para mayor claridad

@ Para las especificaciones de ranura, consulte el manual I-100.

† En tubos ranurados por laminación, la separación de las extremidades de los tubos y la desviación de la línea central será la 1/2 que la de los tubos con ranura por corte.

Para ranuras no AGS de este diámetro, consulte las especificaciones de ranura actualizadas en el cuadernillo I-100.

IMPORTANTE:

Para ranurar por laminación tubos de 600 – 1200 mm/24 – 48" contacte Victaulic.

El recubrimiento aplicado a las superficies interiores, incluidas las superficies de unión de los pernos, de nuestros acoplamientos ranurados y atornillados de extremo liso no debe exceder los 0,25 mm/0.010". Asimismo, el espesor del recubrimiento aplicado a la superficie del asiento de la junta y dentro de la ranura en el tubo exterior no debe exceder los 0,25 mm/0.010".

NOTAS DE DIMENSIÓN DE RANURAS: VER PÁG. 13-17

ESPECIFICACIONES DE RANURA POR LAMINACIÓN ESTÁNDAR – TUBO DE ACERO Y OTROS METALES @ †

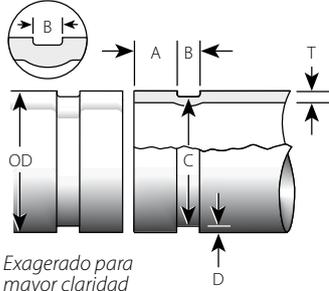
1 Diámetro nominal mm Pulgadas	Dimensiones – mm/Pulgadas									
	Diám. ext. tubo			A Asiento junta ± 0,76 ± 0.03	B Profundidad ranura ± 0,76 ± 0.03	C Diámetro de la ranura		D Ref. Prof. ranura	T Espesor de pared mín. adm.	Diámetro abocinado máximo adm.
	Básico	Máximo	Mínimo			Máximo	Mínimo			
20 ¾	26,9 1.050	26,9 1.060	26,4 1.040	15,88 0.625	7,14 0.281	23,8 0.938	23,4 0.923	1,42 0.056	1,24 0.049	29,2 1.15
25 1	33,7 1.315	33,7 1.328	33,1 1.302	15,88 0.625	7,14 0.281	30,2 1.190	29,9 1.175	1,60 0.063	1,24 0.049	36,3 1.43
32 1 ¼	42,4 1.660	42,6 1.676	41,8 1.644	15,88 0.625	7,14 0.281	39,0 1.535	38,6 1.520	1,60 0.063	1,24 0.049	45,0 1.77
40 1 ½	48,3 1.900	48,7 1.919	47,8 1.881	15,88 0.625	7,14 0.281	45,1 1.775	44,7 1.760	1,60 0.063	1,24 0.049	51,1 2.01
50 2	60,3 2.375	60,9 2.399	59,7 2.351	15,88 0.625	8,74 0.344	57,2 2.250	56,8 2.235	1,60 0.063	1,24 0.049	63,0 2.48
65 2 ½	73,0 2.875	73,8 2.904	72,3 2.846	15,88 0.625	8,74 0.344	69,1 2.720	68,6 2.702	1,98 0.078	1,98 0.078	75,7 2.98
76,1 mm	76,1 3.000	77,0 3.030	75,4 2.970	15,88 0.625	8,74 0.344	72,3 2.845	71,8 2.827	1,98 0.078	1,98 0.078	78,7 3.10
80 3	88,9 3.500	89,8 3.535	88,1 3.469	15,88 0.625	8,74 0.344	84,9 3.344	84,5 3.326	1,98 0.078	1,98 0.078	91,4 3.60
90 3 ½	101,6 4.000	102,6 4.040	100,8 3.969	15,88 0.625	8,74 0.344	97,4 3.834	96,9 3.814	2,11 0.083	1,98 0.078	104,1 4.10
108,0 mm	108,0 4.250	109,0 4.293	107,2 4.219	15,88 0.625	8,74 0.344	103,7 4.084	103,2 4.064	2,11 0.083	1,98 0.078	110,5 4.35
100 4	114,3 4.500	115,4 4.545	113,5 4.469	15,88 0.625	8,74 0.344	110,1 4.334	109,6 4.314	2,11 0.083	1,98 0.078	116,8 4.60
120 4 ½	127,0 5.000	128,3 5.050	126,2 4.969	15,88 0.625	8,74 0.344	122,8 4.834	122,3 4.814	2,11 0.083	1,98 0.078	129,5 5.10
133,0 mm	133,0 5.250	134,7 5.303	132,6 5.219	15,88 0.625	8,74 0.344	129,1 5.084	128,6 5.064	2,11 0.083	1,98 0.078	135,9 5.35
139,7 mm	139,7 5.500	141,1 5.556	138,9 5.469	15,88 0.625	8,74 0.344	135,5 5.334	135,0 5.314	2,11 0.083	1,98 0.078	142,2 5.60
125 5	141,3 5.563	142,7 5.619	140,5 5.532	15,88 0.625	8,74 0.344	137,0 5.395	136,5 5.373	2,13 0.084	1,98 0.078	143,8 5.66
152,4 mm	152,4 6.000	153,8 6.056	151,6 5.969	15,88 0.625	8,74 0.344	148,1 5.830	147,5 5.808	2,16 0.085	1,98 0.078	154,9 6.10
159,0 mm	159,0 6.250	160,4 6.313	158,0 6.219	15,88 0.625	8,74 0.344	153,2 6.032	152,5 6.002	2,80 0.109	2,77 0.109	161,3 6.35
165,1 mm	165,1 6.500	166,7 6.563	164,3 6.469	15,88 0.625	8,74 0.344	160,8 6.330	160,2 6.308	2,16 0.085	2,77 0.109	167,6 6.60
150 6	168,3 6.625	169,9 6.688	167,5 6.594	15,88 0.625	8,74 0.344	164,0 6.455	163,4 6.433	2,16 0.085	2,77 0.109	170,9 6.73
200 8	219,1 8.625	220,7 8.688	218,3 8.594	19,05 0.750	11,91 0.469	214,4 8.441	213,8 8.416	2,34 0.092	2,77 0.109	223,5 8.80
250 10	273,0 10.750	274,7 10.813	272,3 10.719	19,05 0.750	11,91 0.469	268,3 10.562	267,6 10.535	2,39 0.094	3,40 0.134	277,4 10.92
300 12	323,9 12.750	325,5 12.813	323,1 12.719	19,05 0.750	11,91 0.469	318,3 12.531	317,5 12.501	2,77 0.109	3,96 0.156	328,2 12.92
14 – 24 350 – 600	AGS Ver tabla de ranuras AGS, pág. 13-18 TABLA SIGUE EN PÁG. 13-17									

Preparación del tubo

Dimensiones de ranura

NOTAS A ESPECIFICACIONES DE RANURAS POR LAMINACIÓN

Para más información, consulte la publicación **25.01**



@ Para las especificaciones de ranura, consulte el manual I-100.

Tolerancias de asiento de junta: para diámetros 650 – 1050 mm/26 – 42" son +0,8 mm y -1,5 mm/+0.03" y -0.06".

IMPORTANTE:

Para ranurar por laminación tubos de 600 – 1200 mm/24 – 48" contacte Victaulic.

El recubrimiento aplicado a las superficies interiores, incluidas las superficies de unión de los pernos, de nuestros acoplamientos ranurados y atornillados de extremo liso no debe exceder los 0,25 mm/0.010". Asimismo, el espesor del recubrimiento aplicado a la superficie del asiento de la junta y dentro de la ranura en el tubo exterior no debe exceder los 0,25 mm/0.010".

ESPECIFICACIONES DE RANURA POR LAMINACIÓN ESTÁNDAR – TUBO DE ACERO Y OTROS METALES @ †

1	2			3	4	5		6	7	8		
	Diám. ext. tubo					A Asiento junta ± 0,76 ± 0,03	B Profundidad ranura ± 0,76 ± 0,03				C Diámetro de la ranura	
	Básico	Máximo	Mínimo								Máximo	Mínimo
TABLA VIENE DE PÁG. 13-16												
355,6 14	355,6 14.000	357,2 14.063	354,8 13.969	23,83 0.938	11,91 0.469	350,0 13.781	349,3 13.751	2,77 0.109	3,96 0.156	359,7 14.16		
377,0 mm	377,0 14.843	379,4 14.937	376,2 14.811	23,83 0.938	11,91 0.469	371,1 14.611	370,4 14.581	2,94 0.116	4,50 0.177	381,0 15.00		
15"	381,0 15.000	382,6 15.063	380,2 14.969	23,83 0.938	11,91 0.469	375,4 14.781	374,7 14.751	2,77 0.109	4,19 0.165	385,1 15.16		
406,4 16	406,4 16.000	408,0 16.063	405,6 15.969	23,83 0.938	11,91 0.469	400,8 15.781	400,1 15.751	2,77 0.109	4,19 0.165	410,5 16.16		
426,0 mm	426,0 16.772	428,4 16.866	425,2 16.740	23,83 0.938	11,91 0.469	419,5 16.514	418,6 16.479	3,28 0.129	4,50 0.177	430,0 16.93		
457,0 18	457,0 18.000	458,8 18.063	456,4 17.969	25,40 1.000	11,91 0.469	451,6 17.781	450,9 17.751	2,77 0.109	4,78 0.188	461,3 18.16		
480,0 mm	480,0 18.898	482,4 18.992	479,2 18.867	25,40 1.000	11,91 0.469	473,1 18.626	472,2 18.591	3,45 0.136	5,99 0.236	484,1 19.06		
508,0 20	508,0 20.000	509,6 20.063	507,2 19.969	25,40 1.000	11,91 0.469	502,4 19.781	501,7 19.751	2,77 0.109	4,78 0.188	512,1 20.16		
530,0 mm	530,0 20.866	532,4 20.960	529,2 20.835	25,40 1.000	11,91 0.469	522,5 20.572	521,6 20.537	3,73 0.147	5,99 0.236	534,2 21.03		
559,0 22	559,0 22.000	560,4 22.063	558,0 21.969	25,40 1.000	12,70 0.500	550,1 21.656	549,3 21.626	4,37 0.172	4,78 0.188	563,9 22.20		
610,0 24	610,0 24.000	611,2 24.063	608,8 23.969	25,40 1.000	12,70 0.500	600,9 23.656	600,1 23.626	4,37 0.172	5,54 0.218	614,7 24.20		
630,0 mm	630,0 24.803	632,4 24.897	629,2 24.772	25,40 1.000	12,70 0.500	621,3 24.459	620,4 24.424	4,37 0.172	7,01 0.276	635,0 25.00		
650 26 #	660,4 26.000	662,8 26.093	659,6 25.969	45,45 1.75	15,88 0.625	647,7 25.500	646,1 25.437	6,35 0.250	6,35 0.250	665,5 26.20		
700 28 #	711,0 28.000	713,6 28.093	710,4 27.969	45,45 1.75	15,88 0.625	698,5 27.500	696,9 27.437	6,35 0.250	6,35 0.250	716,3 28.20		
750 30 #	762,0 30.000	764,4 30.093	761,2 29.969	45,45 1.75	15,88 0.625	749,3 29.500	747,7 29.437	6,35 0.250	6,35 0.250	767,1 30.20		
800 32 #	813,0 32.000	815,2 32.093	812,0 31.969	45,45 1.75	15,88 0.625	800,1 31.500	798,5 31.437	6,35 0.250	6,35 0.250	817,9 32.20		
900 36 #	914,0 36.000	916,8 36.093	913,6 35.969	45,45 1.75	15,88 0.625	901,7 35.500	900,1 35.437	6,35 0.250	6,35 0.250	919,5 36.20		
1050 42 #	1067,0 42.000	1069,2 42.093	1066,0 41.969	50,80 2.00	15,88 0.625	1054,1 41.500	1052,5 41.437	6,35 0.250	6,35 0.250	1071,8 42.20		

NOTAS DE DIMENSIÓN DE RANURAS:

Columna 1: Diámetro nominal del tubo

Columna 2: Diámetro exterior del tubo

El diámetro exterior medio del tubo no debe variar de las especificaciones de las tablas de las páginas siguientes. La ovalidad máxima admisible no debe variar más de un 1%. Una variación mayor entre los diámetros mayor y menor resultaría en un acoplamiento de difícil montaje. Para tubos de acero al carbono, la máxima tolerancia admisible desde el extremo cortado a escuadra es de 0,8 mm/0.030" para diámetros 20 – 90 mm/¾ – 3 ½"; de 1,1 mm/0.045" para diámetros 100 – 150 mm/4 – 6"; y de 1,5 mm/0.060" para diámetros de 200 mm/8" y mayores. Estas medidas se toman desde la escuadra del tubo. Elimine cualquier perla o marca de soldadura interna o externa y alise la superficie del tubo. Limpie el diámetro interior del tubo de suciedad, virutas o cualquier otro material extraño que pueda interferir con o dañar los rodillos.

Columna 3: Dimensión "A", asiento de junta.

La dimensión "A", o distancia del extremo del tubo hasta la ranura, identifica el asiento de la junta. Esta zona no debe presentar mellas, protuberancias (incluidos restos de soldadura) ni marcas por laminación para asegurar una estanqueidad perfecta. Elimine cualquier rastro de grasa, aceite y suciedad.

Columna 4: Dimensión del ancho de ranura "B"

La dimensión "B", o ancho de ranura, controla la expansión, contracción y desviación angular de los acoplamientos flexibles según la distancia a la que esté del tubo y su anchura con relación a la anchura de la "clave" de la carcasa del acoplamiento.

Columna 5: Diámetro exterior de la ranura "C"

La dimensión "C" es el diámetro en la base de la ranura. Esta medida debe estar dentro de la tolerancia del diámetro y ser concéntrica con el diámetro exterior. La ranura debe tener una profundidad uniforme en toda la circunferencia del tubo.

Columna 6: Profundidad de la ranura "D"

La dimensión "D" es la profundidad normal de la ranura y sirve de referencia para la "ranura de prueba" únicamente. Las variaciones del diámetro exterior del tubo afectan a esta dimensión y debe alterarse, si fuera necesario, para que "C" se mantenga dentro de la tolerancia. Esta ranura debe ser conforme a la dimensión "C" descrita anteriormente.

Columna 7: Dimensión "T", espesor mínimo de la pared.

La dimensión "T" es la del tubo de grado más ligero (espesor nominal de pared mínimo) que se puede ranurar por laminación o corte. Los tubos cuyo espesor de pared nominal no llega al mínimo para ranurar por corte, se pueden ranurar con rodillo o adaptar a los acoplamientos Victaulic con adaptadores Vic-Ring. Los adaptadores Vic-Ring se pueden usar en las situaciones siguientes (contacte Victaulic para más información):

- Cuando el espesor nominal mínimo de pared del tubo no llega al mínimo necesario para ranurar con rodillo
- Cuando el diámetro exterior del tubo es demasiado grande para ranurarlo por laminación o corte
- Cuando el tubo se destina a servicios abrasivos

Columna 8: Diámetro del abocinado máximo admisible en el extremo del tubo (sólo tubos ranurados con rodillo estándar)

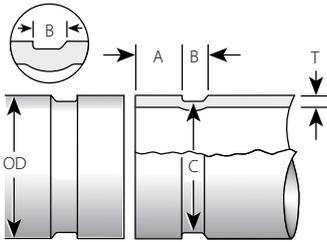
El abocinado máximo admisible se mide en la extremidad del tubo.

Preparación del tubo

Dimensiones de ranura

NOTAS A LAS ESPECIFICACIONES DE RANURA POR LAMINACIÓN CON SISTEMA AVANZADO DE RANURADO (AGS)

Para más información, consulte la publicación 25.09



Exagerado para mayor claridad

⚠️ ADVERTENCIA

- Los productos AGS NO deben usarse en tubos preparados para ranurado original.
- Cuando ranure un tubo para usarlo con productos con AGS, las ranuradoras de rodillos Victaulic deben estar equipadas con rodillos AGS especiales para tubos de peso estándar.
- Es fundamental medir el diámetro "C" de la ranura, junto con el asiento de junta "A" y el diámetro del abocinado. Estas medidas deben estar dentro de las especificaciones de la tabla adjunta para un correcto rendimiento de la junta.

De no seguir las presentes instrucciones, puede provocar heridas serias, una instalación defectuosa y/o daños en el edificio.

ESPECIFICACIONES DE RANURA POR LAMINACIÓN CON SISTEMA AVANZADO DE RANURADO (AGS) ESTÁNDAR – ACERO AL CARBONO

1	2		3	4	5	6		7				
	Dimensiones – mm/Pulgadas											
	Diám. ext. tubo					T Espesor de pared mín. adm.	A Asiento junta + 0.79/-1.60 + 0.031/-0.063		B ref. ancho de ranura	C Diámetro de la ranura		Diámetro abocinado máximo adm.
Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo									
355,6 14	358,0 14.094	354,8 13.969	9,5 0.375	38,1 1.500	11,56 0.455	342,9 13.500	341,8 13.455	361,4 14.23				
406,4 16	408,8 16.094	405,6 15.969	9,5 0.375	38,1 1.500	11,56 0.455	393,7 15.500	392,6 15.455	412,2 16.23				
457,0 18	459,6 18.094	456,4 17.969	9,5 0.375	38,1 1.500	11,56 0.455	444,5 17.500	443,4 17.455	463,0 18.23				
508,0 20	510,4 20.094	507,2 19.969	9,5 0.375	38,1 1.500	11,56 0.455	495,3 19.500	494,2 19.455	513,8 20.23				
610,0 24	612,0 24.094	608,8 23.969	9,5 0.375	38,1 1.500	11,56 0.455	596,9 23.500	595,8 23.455	615,4 24.23				

IMPORTANTE:

El ranurado por laminación no elimina metal, la ranura se forma en frío por la acción de un rodillo macho superior que se fuerza dentro del tubo al ser girado por un rodillo hembra motriz inferior.

El ranurado por laminación según especificaciones AGS alarga el tubo aproximadamente 3,2 mm/1/8" por ranura. Si se ranura por laminación con AGS ambos extremos de un tubo, este se alargará unos 6,4 mm/1/4" en total. Téngalo en cuenta al cortar los tubos.

EJEMPLO: si necesita un tubo de 610 mm/24" de largo con una ranura AGS por laminación en cada extremo, corte un tubo de 603 mm/23 3/4" para permitir el alargamiento.

El recubrimiento aplicado a las superficies interiores, incluidas las superficies de unión de los cierres, de nuestros acoplamientos ranurados no debe exceder 0,25 mm/0.010". Además, el espesor del recubrimiento aplicado a la superficie del asiento de la junta y dentro de la ranura en el exterior del tubo no debe exceder 0,25 mm/0.010".

NOTAS DE DIMENSIÓN DE RANURAS:

Columna 1: Diámetro nominal del tubo (ANSI B36.10); diámetro métrico básico del tubo (ISO 4200)

Columna 2: Diámetro exterior

El diámetro exterior de la ranura por laminación no debe exceder los límites especificados en la lista (tolerancia API 5L). La máxima tolerancia admisible es de 1,5 mm/0.063" mm, medida desde una verdadera línea recta.

Columna 3: Espesor de pared nominal mínimo

Es el espesor de pared nominal mínimo que se puede ranurar por laminación.

Columna 4: Asiento de junta

La superficie del tubo no debe presentar mellas, marcas de rodillo ni protuberancias desde el extremo del tubo hasta la ranura, para que la junta tenga un asiento estanco. Elimine cualquier rastro de pintura, virutas, suciedad, escamas, grasa y óxido. Puede usar tubos biselados de acero al carbono siempre que el espesor de pared sea estándar (9,5 mm/0.375") y que el bisel sea conforme a ASTM A53 y/o API 5L (30° +5°-0°). El asiento de junta "A" se mide desde el extremo del tubo.

Columna 5: Ancho de ranura.

El fondo de la ranura debe estar limpio de suciedad, virutas, óxido o escamas que podrían impedir un montaje correcto del acoplamiento. El radio del fondo de la ranura debe ser de R.09 (R 2,3). Sólo se pueden usar herramientas Victaulic de ranurado por laminación. El ancho de ranura y el radio de las esquinas se consiguen con herramientas Victaulic bien mantenidas.

Columna 6: Diámetro de la ranura

La ranura debe tener una profundidad uniforme en toda la circunferencia del tubo. Hay que mantener la ranura dentro del diámetro de tolerancia "C". Los tubos de acero al carbono de peso estándar deben prepararse con rodillos "RW" de Victaulic.

Columna 7: Diámetro máximo admisible del abocinado.

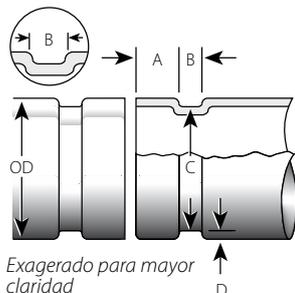
Medida tomada en la extremidad del tubo, cortado a escuadra o biselado.

Preparación del tubo

Dimensiones de ranura

NOTAS A LAS ESPECIFICACIONES DE RANURA POR LAMINACIÓN DE TUBOS DE COBRE SEGÚN NORMAS EUROPEAS

Para más información, consulte la publicación 22.11



NOTAS A LAS ESPECIFICACIONES DE RANURA POR LAMINACIÓN DE TUBOS DE COBRE SEGÚN NORMAS EUROPEAS – EN1057 @

1	2		3			4		5		6	7
	Diám. ext. real		Asiento de junta			Ancho de ranura		Diám. de ranura		Profundidad de ran.	Diám. abocinado
Diámetro nominal mm	Máx. mm Pulgadas	Mín. mm Pulgadas	A Básico mm Pulgadas	A Máx. mm Pulgadas	A Mín. mm Pulgadas	B Máx. mm Pulgadas	B Mín. mm Pulgadas	C Máx. mm Pulgadas	C Mín. mm Pulgadas	D (Ref. sólo) mm Pulgadas	Máx. mm Pulgadas
54,0	54,07 2.129	53,93 2.123	15,87 0.625	16,64 0.655	15,11 0.595	8,38 0.330	7,62 0.300	51,51 2.028	51,00 2.008	1,25 0.049	56,39 2.220
64,0	64,07 2.522	63,93 2.517	15,87 0.625	16,64 0.655	15,11 0.595	8,38 0.330	7,62 0.300	61,47 2.420	60,96 2.400	1,27 0.050	66,41 2.615
66,7	66,77 2.629	66,63 2.623	15,87 0.625	16,64 0.655	15,11 0.595	8,38 0.330	7,62 0.300	64,14 2.525	63,63 2.505	1,27 0.050	69,09 2.720
76,1	76,17 2.999	76,03 2.993	15,87 0.625	16,64 0.655	15,11 0.595	8,38 0.330	7,62 0.300	73,41 2.890	72,90 2.870	1,35 0.053	78,61 3.095
88,9	88,79 3.496	88,83 3.497	15,87 0.625	16,64 0.655	15,11 0.595	8,38 0.330	7,62 0.300	85,70 3.374	85,19 3.354	1,60 0.063	91,63 3.607
108,0	108,07 4.255	107,93 4.249	15,87 0.625	16,64 0.655	15,11 0.595	8,38 0.330	7,62 0.300	104,80 4.126	104,29 4.106	1,60 0.063	110,54 4.352
133,0	133,20 5.244	132,80 5.228	15,87 0.625	16,64 0.655	15,11 0.595	8,38 0.330	7,62 0.300	129,29 5.090	128,78 5.070	1,85 0.073	135,79 5.346
159,0	159,20 6.280	158,80 6.252	15,87 0.625	16,64 0.655	15,11 0.595	8,38 0.330	7,62 0.300	155,30 6.114	154,79 6.094	1,85 0.073	161,80 6.370

@ Consulte siempre las especificaciones de ranura en el manual I-600.

NOTAS DE DIMENSIÓN DE RANURAS:

Columna 1: Diámetro nominal de tubos de cobre estirado EN1057 indicado en el encabezado de la tabla

Columna 2: Diámetro exterior

El diámetro exterior del tubo ranurado con rodillo no debe exceder la tolerancia de la lista. La tolerancia máxima en extremos de corte recto es de 0,8 mm/0.030" para 54,0 – 88,9 mm; 0,1 mm/0.045" para 108,0 – 159,0 mm, medido desde una verdadera línea recta.

Columna 3: Asiento de junta

Para asegurar un asiento de junta perfectamente estanco, la superficie del tubo debe estar libre de mellas, marcas de rodillo y salpicaduras desde el final del tubo hasta la ranura. Elimine cualquier rastro de escamas, suciedad, virutas o grasa.

Columna 4: Ancho de ranura.

El fondo de la ranura debe estar libre de suciedad, virutas y escamas que podrían impedir una correcta unión.

Columna 5: Diámetro exterior de la ranura

La profundidad de la ranura debe ser uniforme en toda la circunferencia del tubo. Hay que mantener la ranura dentro del diámetro de tolerancia "C".

Columna 6: Profundidad ranura

Sólo para referencia. La ranura debe ser conforme al diámetro "C".

Columna 7: Diámetro máximo admisible del abocinado

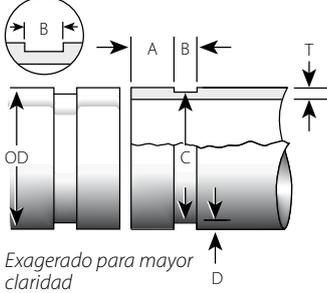
Medido en la extremidad del tubo.

Preparación del tubo

Dimensiones de ranura

NOTAS AL RANURADO DE CORTE ESTÁNDAR

Para más información, consulte la publicación **25.01**



NOTAS DE DIMENSIÓN DE RANURAS:

Columna 1: Diámetro nominal del tubo

Columna 2: Diámetro exterior

El diámetro exterior de un tubo con ranura por corte no debe salirse de la tolerancia de la lista. Para tubos de acero al carbono, la tolerancia máxima admisible es de 0,76 mm/0.030" para tubos de 20 – 90 mm/¾ – 3½"; de 1,14 mm/0.045" para tubos de 100 – 150 mm/4 – 6"; y de 1,5 mm/0.060" para tubos de 200 mm/8" de diámetro y mayores, medidos a escuadra.

Columna 3: Asiento de junta

La superficie del tubo debe estar libre de mellas, marcas de laminación o salpicaduras desde el final del tubo hasta la ranura. Elimine cualquier rastro de pintura, escamas, suciedad, virutas, grasa u óxido. La primera recomendación de Victaulic es que el tubo esté cortado a escuadra. Para tubos biselados, pida información a Victaulic. Los tubos cortados a escuadra deben usarse con juntas FlushSeal y EndSeal. El asiento de junta "A" se mide desde el extremo del tubo.

Columna 4: Ancho de ranura.

El fondo de la ranura debe estar libre de suciedad, virutas y escamas que podrían impedir una correcta unión. El radio máximo admisible en el fondo de la ranura es de 3,8 mm/0.015".

Columna 5: Diámetro exterior de la ranura

La profundidad de la ranura debe ser uniforme en toda la circunferencia del tubo. Hay que mantener la ranura dentro del diámetro de tolerancia "C".

Columna 6: Profundidad ranura

Sólo para referencia. La ranura debe ser conforme al diámetro "C".

Columna 7: Espesor mínimo de pared admisible

Este es el espesor mínimo de la pared que se puede ranurar por corte.

ESPECIFICACIONES DE RANURA POR CORTE ESTÁNDAR – TUBOS DE ACERO Y OTROS METALES @

1 Diámetro nominal mm Pulgadas	2 Dimensiones – mm/Pulgadas								
	Diám. ext. tubo			A Asiento junta ± 0.76 ± 0.03	B Profundidad ranura ± 0.76 ± 0.03	C Diámetro de la ranura		D Ref. prof. ranura	T Espesor de pared mín. adm.
	Básico	Máximo	Mínimo			Máximo	Mínimo		
20 ¾	26,9 1.050	26,9 1.060	26,4 1.040	15,88 0.625	7,95 0.313	23,8 0.938	23,4 0.923	1,42 0.056	2,87 0.113
25 1	33,7 1.315	33,7 1.328	33,1 1.302	15,88 0.625	7,95 0.313	30,2 1.190	29,9 1.175	1,60 0.063	3,38 0.133
32 1¼	42,4 1.660	42,6 1.676	41,8 1.644	15,88 0.625	7,95 0.313	39,0 1.535	38,6 1.520	1,60 0.063	3,56 0.140
40 1½	48,3 1.900	48,7 1.919	47,8 1.881	15,88 0.625	7,95 0.313	45,1 1.775	44,7 1.760	1,60 0.063	3,68 0.145
50 2	60,3 2.375	60,9 2.399	59,7 2.351	15,88 0.625	7,95 0.313	57,2 2.250	56,8 2.235	1,60 0.063	3,91 0.154
65 2½	73,0 2.875	73,8 2.904	72,3 2.846	15,88 0.625	7,95 0.313	69,1 2.720	68,6 2.702	1,98 0.078	4,78 0.188
76,1 mm	76,1 3.000	77,0 3.030	75,4 2.970	15,88 0.625	7,95 0.313	72,3 2.845	71,8 2.827	1,98 0.078	4,78 0.188
80 3	88,9 3.500	89,8 3.535	88,1 3.469	15,88 0.625	7,95 0.313	84,9 3.344	84,5 3.326	1,98 0.078	4,78 0.188
90 3½	101,6 4.000	102,6 4.040	100,8 3.969	15,88 0.625	7,95 0.313	97,4 3.834	96,9 3.814	2,11 0.083	4,78 0.188
108,0 mm	108,0 4.250	109,0 4.293	107,2 4.219	15,88 0.625	9,53 0.375	103,7 4.084	103,2 4.064	2,11 0.083	5,17 0.203
100 4	114,3 4.500	115,4 4.545	113,5 4.469	15,88 0.625	9,53 0.375	110,1 4.334	109,6 4.314	2,11 0.083	5,17 0.203
120 4½	127,0 5.000	128,3 5.050	126,2 4.969	15,88 0.625	9,53 0.375	122,8 4.834	122,3 4.814	2,11 0.083	5,17 0.203
133,0 mm	133,0 5.250	134,7 5.303	132,6 5.219	15,88 0.625	9,53 0.375	129,1 5.084	128,6 5.064	2,11 0.083	5,17 0.203
139,7 mm	139,7 5.500	141,1 5.556	138,9 5.469	15,88 0.625	9,53 0.375	135,5 5.334	135,0 5.314	2,11 0.083	5,17 0.203
125 5	141,3 5.563	142,7 5.619	140,5 5.532	15,88 0.625	9,53 0.375	137,0 5.395	136,5 5.373	2,13 0.084	5,17 0.203
152,4 mm	152,4 6.000	153,8 6.056	151,6 5.969	15,88 0.625	9,53 0.375	148,1 5.830	147,5 5.808	2,16 0.085	5,56 0.219
159,0 mm	159,0 6.250	160,4 6.313	158,0 6.219	15,88 0.625	9,53 0.375	153,2 6.032	152,5 6.002	2,16 0.085	6,32 0.249
165,1 mm	165,1 6.500	166,7 6.563	164,3 6.469	15,88 0.625	9,53 0.375	160,8 6.330	160,2 6.308	2,16 0.085	5,56 0.219
150 6	168,3 6.625	169,9 6.688	167,5 6.594	15,88 0.625	9,53 0.375	164,0 6.455	163,4 6.433	2,16 0.085	5,56 0.219
200 8	219,1 8.625	220,7 8.688	218,3 8.594	19,05 0.750	11,13 0.438	214,4 8.441	213,8 8.416	2,34 0.092	6,05 0.238
250 10	273,0 10.750	274,7 10.813	272,3 10.719	19,05 0.750	12,70 0.500	268,3 10.562	267,6 10.535	2,39 0.094	6,35 0.250
300 12	323,9 12.750	325,5 12.813	323,1 12.719	19,05 0.750	12,70 0.500	318,3 12.531	317,5 12.501	2,77 0.109	7,09 0.279

TABLE SIGUE EN PÁG. 13-21

* Es necesaria una ranura de 14 mm/½"(0.562") de ancho para diámetros de 550 – 600 mm/22 – 24" para que el movimiento máximo del tubo quede dentro de lo admisible en la Tabla de prestaciones. Una ranura de 12 mm/½" de ancho dará la ½ del máximo admisible para 550 – 600 mm/22 – 24". Para informarse sobre el doble ranurado, contacte Victaulic.

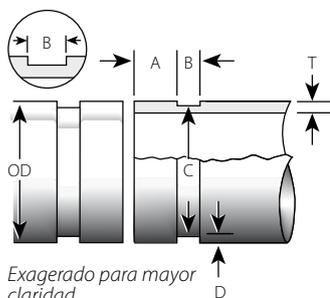
@ Para las especificaciones de ranura, consulte el manual I-100.

Preparación del tubo

Dimensiones de ranura

NOTAS AL RANURADO DE CORTE ESTÁNDAR

Para más información, consulte la publicación **25.01**



NOTAS DE DIMENSIÓN DE RANURAS:

Columna 1: Diámetro nominal del tubo

Columna 2: Diámetro exterior

El diámetro exterior de un tubo con ranura por corte no debe salirse de la tolerancia de la lista. Para tubos de acero al carbono, la tolerancia máxima admisible es de 0,76 mm/0.030" para tubos de 20 – 90 mm/¾ – 3½"; de 1,14 mm/0.045" para tubos de 100 – 150 mm/4 – 6"; y de 1,5 mm/0.060" para tubos de 200 mm/8" de diámetro y mayores, medidos a escuadra.

Columna 3: Asiento de junta

La superficie del tubo debe estar libre de mellas, marcas de laminación o salpicaduras desde el final del tubo hasta la ranura. Elimine cualquier rastro de pintura, escamas, suciedad, virutas, grasa u óxido. La primera recomendación de Victaulic es que el tubo esté cortado a escuadra. Para tubos biselados, pida información a Victaulic. Los tubos cortados a escuadra deben usarse con juntas FlushSeal y EndSeal. El asiento de junta "A" se mide desde el extremo del tubo.

Columna 4: Ancho de ranura.

El fondo de la ranura debe estar libre de suciedad, virutas y escamas que podrían impedir una correcta unión. El radio máximo admisible en el fondo de la ranura es de 3,8 mm/0.015".

Columna 5: Diámetro exterior de la ranura

La profundidad de la ranura debe ser uniforme en toda la circunferencia del tubo. Hay que mantener la ranura dentro del diámetro de tolerancia "C".

Columna 6: Profundidad ranura

Sólo para referencia. La ranura debe ser conforme al diámetro "C".

Columna 7: Espesor mínimo de pared admisible

Este es el espesor mínimo de la pared que se puede ranurar por corte.

ESPECIFICACIONES DE RANURA POR CORTE ESTÁNDAR – TUBOS DE ACERO Y OTROS METALES ©

1 Diámetro nominal mm Pulgadas	Dimensiones – mm/Pulgadas								
	Diám. ext. tubo			A Asiento junta ± 0,76 ± 0.03	B Profundidad ranura ± 0,76 ± 0.03	C Diámetro de la ranura		Prof. ranura D ref.	T Espesor mínimo de pared
	Básico	Máximo	Mínimo			Máximo	Mínimo		
TABLA VIENE DE PÁG. 13-20									
355,6 14	355,6 14.000	357,2 14.063	354,8 13.969	23,83 0.938	12,70 0.500	350,0 13.781	349,3 13.751	2,77 0.109	7,14 0.281
377,0 mm	377,0 14.843	379,4 14.937	376,2 14.811	23,83 0.938	12,70 0.500	371,1 14.611	370,4 14.581	2,94 0.116	8,00 0.315
15"	381,0 15.000	382,6 15.063	380,2 14.969	23,83 0.938	12,70 0.500	375,4 14.781	374,7 14.751	2,77 0.109	7,92 0.312
406,4 16	406,4 16.000	408,0 16.063	405,6 15.969	23,83 0.938	12,70 0.500	400,8 15.781	400,1 15.751	2,77 0.109	7,92 0.312
426,0 mm	426,0 16.772	428,4 16.866	425,2 16.740	23,83 0.938	12,70 0.500	419,5 16.514	418,6 16.479	3,28 0.129	8,51 0.335
457,0 18	457,0 18.000	458,8 18.063	456,4 17.969	25,40 1.000	12,70 0.500	451,6 17.781	450,9 17.751	2,77 0.109	7,92 0.312
480,0 mm	480,0 18.898	482,4 18.992	479,1 18.863	25,40 1.000	12,70 0.500	473,1 18.626	472,2 18.591	3,45 0.136	8,99 0.354
508,0 20	508,0 20.000	509,6 20.063	507,2 19.969	25,40 1.000	12,70 0.500	502,4 19.781	501,7 19.751	2,77 0.109	7,92 0.312
530,0 mm	530,0 20.866	532,4 20.960	529,2 20.835	25,40 1.000	12,70 0.500	522,5 20.572	521,6 20.537	3,73 0.147	8,99 0.354
559,0 22	559,0 22.000	560,4 22.063	558,0 21.969	25,40 1.000	14,30 0.563	550,1 21.656	549,3 21.626	4,37 0.172	9,53 0.375
610,0 24	610,0 24.000	611,2 24.063	608,8 23.969	25,40 1.000	14,30 0.563	600,9 23.656	600,1 23.626	4,37 0.172	9,53 0.375
630,0 mm	630,0 24.803	632,4 24.897	629,2 24.772	25,40 1.000	14,30 0.563	621,3 24.459	620,4 24.424	4,37 0.172	10,00 0.394
650 26	660,4 26.000	662,8 26.093	659,6 25.969	45,45 1.75	15,88 0.625	647,7 25.500	646,1 25.437	6,35 0.250	15,88 0.625
700 28	711,0 28.000	713,6 28.093	710,4 27.969	45,45 1.75	15,88 0.625	698,5 27.500	696,9 27.437	6,35 0.250	15,88 0.625
28"	733,4 28.875	735,0 28.938	732,6 28.844	25,40 1.00	15,88 0.625	724,7 28.531	723,9 28.501	4,37 0.172	11,10 0.437
750 30	762,0 30.000	764,4 30.093	761,2 29.969	45,45 1.75	15,88 0.625	749,3 29.500	747,7 29.437	6,35 0.250	15,88 0.625
30"	787,4 31.000	789,0 31.063	786,6 30.969	25,4 1.00	15,88 0.625	777,1 30.594	776,3 30.564	5,16 0.203	12,70 0.500
800 32	813,0 32.000	815,2 32.093	812,0 31.969	45,45 1.75	15,88 0.625	800,1 31.500	798,5 31.437	6,35 0.250	15,88 0.625
900 36	914,0 36.000	916,8 36.093	913,6 35.969	45,45 1.75	15,88 0.625	901,7 35.500	900,1 35.437	6,35 0.250	15,88 0.625
1050 42	1067,0 42.000	1069,2 42.093	1066,0 41.969	50,80 2.00	15,88 0.625	1054,1 41.500	1052,5 41.437	6,35 0.250	15,88 0.625

* Es necesaria una ranura de 14 mm/9/16" (0.562") de ancho para diámetros de 550 – 600 mm/22 – 24" para que el movimiento máximo del tubo quede dentro de lo admisible en la Tabla de prestaciones. Una ranura de 12 mm/½" de ancho dará el ½ del máximo admisible para 550 – 600 mm/22 – 24". Para informarse sobre el doble ranurado, contacte Victaulic.

@ Para las especificaciones de ranura, consulte el manual I-100.

Preparación del tubo

Dimensiones de ranura

NOTAS A LAS ESPECIFICACIONES DE RANURA POR LAMINACIÓN O CORTE "ES" @

Para más información, consulte la publicación **25.02**

NOTAS DE DIMENSIÓN DE RANURAS:

Columna 1: Diámetro nominal del tubo

Diámetro nominal métrico (ISO) del tubo.

Columna 2: Diámetro exterior

Diámetro exterior nominal métrico (ISO). El diámetro exterior de la ranura por laminación no debe salirse de la tolerancia. Para tubos de acero al carbono, la máxima tolerancia admisible desde el extremo cortado a escuadra es de 0.030" para 20 – 90 mm/¾ – 3½"; de 0.045" para 100 – 150 mm/4 – 6"; y de 0.060" para diámetros de 203,2 mm y mayores medidos a escuadra. Para tubos métricos (ISO), la máxima tolerancia admisible es de 0,76 mm para diámetros 20 – 80 mm; de 1,14 mm para diámetros 100 – 150 mm; y de 1,52 mm para diámetros 200 mm y mayores medidos a escuadra.

Columna 3: Asiento de junta

Para que la junta tenga un asiento estanco, la superficie del tubo no debe presentar mellas, marcas de rodillo ni bultos desde el extremo del tubo hasta la ranura. Elimine todo rastro de pintura, virutas, suciedad, escamas, grasa u óxido. Los tubos cortados a escuadra requieren juntas FlushSeal y EndSeal. El asiento de junta "A" está medido desde el final del tubo.

Columna 4: Ancho de ranura.

El fondo de la ranura debe estar libre de suciedad, virutas y escamas que podrían impedir una correcta unión. El fondo de la ranura por laminación debe estar redondeado. Para tubos de acero al carbono, 0,04R en 40 – 300 mm/1½ – 12". Para tubos métricos (ISO), 1,2R mm en 20 – 300 mm.

Columna 5: Diámetro exterior de la ranura

La ranura debe tener una profundidad uniforme en toda la circunferencia del tubo. Hay que mantener la ranura dentro del diámetro de tolerancia "C".

Columna 6: Profundidad ranura

Sólo para referencia. La ranura debe ser conforme al diámetro "C".

Columna 7: Espesor mínimo de pared admisible

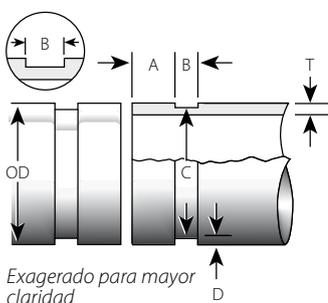
Este es el espesor de pared mínimo que se puede ranurar.

Columna 8: Diámetro máximo admisible del abocinado

Medida tomada en la extremidad del tubo, cortado a escuadra o biselado.

ESPECIFICACIONES DE RANURA POR CORTE "ES" @

1		2		3		4		5		6	7
Diámetro		Diám. ext. tubo mm Pulgadas		Dimensiones – mm/Pulgadas							
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diámetro exterior real mm Pulgadas	Tolerancia		Asiento junta – A		Ancho ran. – B		Diámetro ranura C		D Ref. prof. ranura	T Espesor mínimo de pared
		+	-	Básico	Tol.	Básico	Tol. +0,25 +0.010	Básico	Tol. +0,00 +0.000		
50 2	60,3 2.375	+0,61 +0.024	-0,61 -0.024	14,27 0.562	±0,25 ±0,010	6,48 0.255	-0,13 -0.005	57,15 2.250	-0,38 -0.015	1,60 0.063	3,91 0.154
65 2 ½	73,0 2.875	+0,74 +0.029	-0,74 -0.029	14,27 0.562	±0,25 ±0,010	6,48 0.255	-0,13 -0.005	69,09 2.720	-0,46 -0.018	1,98 0.078	4,78 0.188
80 3	88,9 3.500	+0,89 +0.035	-0,79 -0.031	14,27 0.562	±0,25 ±0,010	6,48 0.255	-0,13 -0.005	84,94 3.344	-0,46 -0.018	1,98 0.078	4,78 0.188
100 4	114,3 4.500	+1,14 +0.045	-0,79 -0.031	15,37 0.605	±0,38 ±0,015	7,75 0.305	-0,13 -0.005	110,08 4.334	-0,51 -0.020	2,11 0.083	5,16 0.203
150 6	168,3 6.625	+1,60 +0.063	-0,79 -0.031	15,37 0.605	±0,38 ±0,015	7,75 0.305	-0,13 -0.005	163,96 6.455	0,56 -0.022	2,16 0.085	5,56 0.219
200 8	219,1 8.625	+1,60 +0.063	-0,79 -0.031	18,14 0.714	±0,38 ±0,015	10,16 0.400	-0,25 -0.010	214,40 8.441	-0,64 -0.025	2,34 0.092	6,05 0.238
250 10	273,0 10.750	+1,60 +0.063	-0,79 -0.031	18,14 0.714	±0,38 ±0,015	10,16 0.400	-0,25 -0.010	268,28 10.562	-0,69 -0.027	2,39 0.094	6,35 0.250
300 12	323,9 12.750	+1,60 +0.063	-0,79 -0.031	18,14 0.714	±0,38 ±0,015	10,16 0.400	-0,25 -0.010	318,29 12.531	-0,76 -0.030	2,77 0.109	7,09 0.279



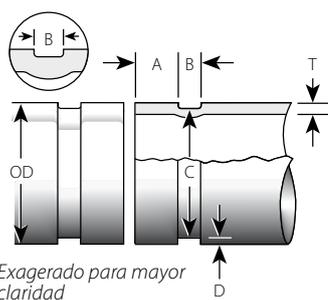
@ Para las especificaciones de ranura, consulte el manual I-100.

IMPORTANTE:

El recubrimiento aplicado a las superficies interiores, incluidas las superficies de unión de los tornillos, de nuestros acoplamientos ranurados y atornillados de extremo liso no debe exceder 0,25 mm/0.010". Asimismo, el espesor del recubrimiento aplicado a la superficie del asiento de la junta y dentro de la ranura en el tubo exterior no debe exceder 0,25 mm/0.010".

ESPECIFICACIONES DE RANURA POR LAMINACIÓN "ES" @

1		2		3		4		5		6	7	8
Diámetro		Diám. ext. tubo mm Pulgadas		Dimensiones – mm/Pulgadas								
Diámetro nominal mm Pulgadas	Diám. ext. real mm Pulgadas	Tolerancia		Asiento junta – A		Ancho ran. – B		Diám. ranura "C"		D Ref. prof. ranura	T Espesor mínimo de pared	Diámetro abocinado máximo adm.
		+	-	Básico	Tol.	Básico	Tol. +0,00 +0.000	Básico	Tol. +0,00 +0.000			
50 2	60,3 2.375	+0,61 +0.024	-0,61 -0.024	14,43 0.572	±0,51 -0.020	6,35 0.250	+0,38 +0.015	57,15 2.250	-0,38 -0.015	1,60 0.063	1,65 0.065	63,0 2.48
65 2 ½	73,0 2.875	+0,74 +0.029	-0,74 -0.029	14,53 0.572	±0,51 -0.020	6,35 0.250	+0,38 +0.015	69,09 2.720	-0,46 -0.018	1,98 0.078	2,11 0.083	75,7 2.98
80 3	88,9 3.500	+0,89 +0.035	-0,79 -0.031	14,53 0.572	±0,51 -0.020	6,35 0.250	+0,38 +0.015	84,94 3.344	-0,46 -0.018	2,11 0.083	2,11 0.083	91,4 3.60
100 4	114,3 4.500	+1,14 +0.045	-0,79 -0.031	15,49 0.610	±0,51 -0.020	7,62 0.300	+0,51 +0.020	110,08 4.334	-0,51 -0.020	2,11 0.083	2,11 0.083	116,8 4.60
150 6	168,3 6.625	+1,60 +0.063	-0,79 -0.031	15,49 0.610	±0,51 -0.020	7,62 0.300	+0,51 +0.020	163,96 6.455	0,56 -0.022	2,16 0.085	2,77 0.109	170,9 6.73
200 8	219,1 8.625	+1,60 +0.063	-0,79 -0.031	18,26 0.719	±0,51 -0.020	9,91 0.390	+0,51 +0.020	214,40 8.441	-0,64 -0.025	2,34 0.092	2,77 0.109	223,5 8.80
250 10	273,0 10.750	+1,60 +0.063	-0,79 -0.031	18,26 0.719	±0,51 -0.020	9,91 0.390	+0,51 +0.020	268,28 10.562	-0,69 -0.027	2,39 0.094	3,40 0.134	277,4 10.92
300 12	323,9 12.750	+1,60 +0.063	-0,79 -0.031	18,26 0.719	±0,51 -0.020	9,91 0.390	+0,51 +0.020	318,29 12.531	-0,76 -0.030	2,77 0.109	3,96 0.156	328,2 12.92



@ Para las especificaciones de ranura, consulte el manual I-100.

IMPORTANTE:

El recubrimiento aplicado a las superficies interiores, incluidas las superficies de unión de los tornillos, de nuestros acoplamientos ranurados y atornillados de extremo liso no debe exceder 0,25 mm/0.010". Asimismo, el espesor del recubrimiento aplicado a la superficie del asiento de la junta y dentro de la ranura en el tubo exterior no debe exceder 0,25 mm/0.010".

Relación de productos

Nº Estilo	Descripción del producto	Nº Página	Nº Publ.
CAPÍTULO 1: ACOPLAMIENTOS			
Estilo 07	Acoplamiento rígido Zero-Flex	1-16	06.02
Estilo HP-70	Acoplamiento rígido	1-28	06.12
Estilo 72	Acoplamiento para salida	1-26	06.10
Estilo 75	Acoplamiento flexible	1-19	06.05
Estilo 77	Acoplamiento flexible estándar	1-17	06.04
Estilo 78	Acoplamiento Snap-Joint	1-25	06.09
Estilo 741	Adaptador de brida Vic-Flange PN10 y PN16	1-21	06.06
	Adaptador de brida Vic-Flange ANSI Clase 150	1-22	06.06
Estilo 743	Adaptador de brida Vic-Flange ANSI Clase 300	1-23	06.06
Estilo 750	Acoplamiento reductor	1-24	06.08
Estilo 770	Acoplamiento para tubos de gran diámetro	1-20	06.03
Estilo 791	Acoplamiento sin pernos Vic-Boltless	1-27	06.11
Estilo 792	Herramienta de montaje Vic-Boltless	1-27	06.11
ACOPLAMIENTOS Y ACCESORIOS DE MONTAJE ENDSEAL			
Estilo HP-70ES	Acoplamiento EndSeal para tubos revestidos de plástico	1-29	06.13
Nº 22-ES	Té de cabecera EndSeal para tubos revestidos de plástico	1-30	07.03
Nº 35-ES	Cruz EndSeal para tubos revestidos de plástico	1-30	07.03
Nº 62-ES	Codo 90° EndSeal para tubos revestidos de plástico	1-30	07.03
Nº 63-ES	Codo 45° EndSeal para tubos revestidos de plástico	1-30	07.03
Nº 64-ES	Té EndSeal para tubos revestidos de plástico	1-30	07.03
CAPÍTULO 2: ACCESORIOS DE MONTAJE			
Nº 10	Codo 90°	2-3	07.01
Nº 11	Codo 45°	2-3	07.01
Nº 12	Codo 22½°	2-3	07.01
Nº 13	Codo 11¼°	2-3	07.01
Nº 18	Codo adaptador 90°	2-4	07.01
Nº 19	Codo adaptador 45°	2-4	07.01
Nº 20	Té	2-5	07.01
Nº 25	Pieza en T reductora	2-6	07.01
Nº 29	Té reductora con ramal roscado	2-6	07.01
Nº 29M	Té con ramal roscado	2-5	07.01
Nº 30	Lateral 45°	2-8	07.01
Nº 30-R	Lateral reductor 45°	2-8	07.01
Nº 32	Pieza en T, pieza en Y	2-9	07.01
Nº 32-R	Piezas en T y en Y reductoras	2-9	07.01
Nº 33	Ygriega verdadera	2-5	07.01
Nº 35	Cruz	2-5	07.01
Nº 40	Manguito adaptador – Ran. x Ros.	2-10	07.01
Nº 41	Manguito adaptador de brida – ANSI Clase 125	2-11	07.01
Nº 41-DN	Manguito adaptador de brida – PN10 y PN16	2-12	—
Nº 42	Manguito adaptador – Ran. x Bis.	2-10	07.01
Nº 43	Manguito adaptador – Ran. x Ran.	2-10	07.01
Nº 45	Manguito adaptador de brida – ANSI Clase 150	2-11	07.01
Nº 46	Manguito adaptador de brida – ANSI Clase 300	2-11	07.01
Nº 48	Racor de manguera	2-13	07.01
Nº 50	Reductor concéntrico	2-14	07.01
Nº 51	Reductor excéntrico	2-14	07.01
Nº 52	Reductor roscado pequeño	2-16	07.01
Nº 52F	Reductor rosca pequeña (BSPT)	2-16	07.01
Nº 60	Tapón	2-10	07.01
Nº 80	Adaptador roscado hembra	2-13	07.01
Nº 100	Codo 90° gran radio 1 ½ D	2-3	07.01
Nº 110	Codo 45° gran radio 3 D	2-3	07.01

Nº Estilo	Descripción del producto	Nº Página	Nº Publ.
CAPÍTULO 3: VÁLVULAS			
Serie 700	Válvula de mariposa	3-6	08.05
Serie 706	Válvula de mariposa	3-7	08.17
Serie 712	Válvula de retención oscilante Swinger – 300 psi/2065 kPa	3-12	08.11
Serie 713	Válvula de retención oscilante Swinger – 1000 psi/6900 kPa	3-12	08.11
Serie 716	Válvula de retención Vic-Check	3-10	08.08
Serie 726	Válvula de bola Vic-Ball	3-15	08.23
Serie 779	Válvula de retención Venturi Check	3-11	08.10
Serie 7340	Estación caudalímetro de extremos ranurados	3-14	08.71
Serie 7890	Válvula doble reg./puesta en serv. Overtrop	3-13	08.70
—	Conjunto de válvulas de triple vía	3-9	08.09
Vic-300 MS	Válvula de mariposa Vic-300 MasterSeal	3-3	08.20
CAPÍTULO 4: ACCESORIOS			
Nº 47	Empalme dieléctrico Waterway	4-10	09.07
Serie 730	Filtro Vic-Strainer – Tipo té	4-5	09.02
Serie 731-l	Difusor de succión	4-3	09.01
Serie 732	Vic-Strainer – Tipo Ygriega	4-6	09.03
Estilo 150	Junta de expansión Mover	4-7	09.04
Estilo 151	Junta de expansión con fuelle metálico Mover	4-8	—
Estilo 155	Junta de expansión estándar	4-9	09.05
CAPÍTULO 5: SISTEMA AVANZADO DE RANURADO (AGS)			
Estilo W07	Acoplamiento rígido	5-3	20.02
Estilo W77	Acoplamiento flexible	5-3	20.03
Estilo W89	Acoplamiento rígido para tubos de acero inoxidable	5-4	20.15
Estilo W741	Adaptador de brida para AGS Vic-Flange	5-4	20.04
Nº W10	Codo 90°	5-5	20.05
Nº W11	Codo 45°	5-5	20.05
Nº W12	Codo 22½°	5-5	20.05
Nº W13	Codo 11¼°	5-5	20.05
Nº W20	Té	5-5	20.05
Nº W25	Pieza en T reductora	5-6	20.05
Nº W30	Lateral 45°	5-7	20.05
Nº W30-R	Lateral reductor 45°	5-7	20.05
Nº W33	Ygriega verdadera	5-5	20.05
Nº W35	Cruz	5-5	20.05
Nº W42	Manguito adaptador – Ran. AGS x Bev.	5-8	20.05
Nº W43	Manguito adaptador – Ran. AGS x Ran. AGS	5-8	20.05
Nº W45-R	Manguito adaptador de brida – ANSI Clase 150	5-8	20.05
Nº W49	Manguito adaptador – Ran. AGS x Non Ran. AGS	5-8	20.05
Nº W50	Reductor concéntrico	5-9	20.05
Nº W51	Reductor excéntrico	5-9	20.05
Nº W60	Tapón	5-8	20.05
Nº W100	Codo 90° gran radio 1 ½ D	5-5	20.05
Nº W110	Codo gran radio 45° 1 ½ D	5-5	20.05
Serie W715	Válvula de retención de doble disco Vic-Check	5-10	20.08
Serie W730	Filtro Vic-Strainer – Tipo té	5-13	20.11
Vic-300 AGS	Válvula de mariposa con AGS Vic-300	5-11	20.06
CAPÍTULO 6: SISTEMA DE TUBERÍAS CON MECANIZADO DE AGUJEROS			
Estilo 920	Salida ramal atornillado Mechanical-T	6-2	11.02
Estilo 920	Cruz de salida ramal roscado Mechanical-T	6-4	11.03
Estilo 920N	Salida ramal atornillado Mechanical-T	6-2	11.02
Estilo 920N	Cruz de salida ramal roscado Mechanical-T	6-4	11.03
Estilo 923	Salida sin abrazadera Vic-Let™	6-5	11.05
Estilo 924	Salida termómetro sin abrazadera Vic-O-Well	6-6	11.06

Relación de productos

Nº Estilo	Descripción del producto	Nº Página	Nº Publ.
CAPÍTULO 7: SISTEMA DE TUBERÍAS DE EXTREMO LISO PARA TUBOS DE ACERO			
Estilo 99	Acoplamiento Roust-A-Bout	7-3	14.02
Nº 10P	Codo 90º	7-4	14.04
Nº 11P	Codo 45º	7-4	14.04
Nº 20P	Té	7-5	14.04
Nº 25P	Pieza en T reductora	7-6	14.04
Nº 30P	Lateral 45º	7-6	14.04
Nº 33P	Ygriega verdadera	7-5	14.04
Nº 35P	Cruz	7-5	14.04
Nº 40P	Manguito adaptador – Extremo liso x Ros.	7-8	14.04
Nº 42P	Manguito adaptador – Extremo liso x Bis.	7-8	14.04
Nº 43P	Manguito adaptador – Extremo liso x Ran.	7-8	14.04
Nº 53P	Racores de botella	7-7	14.04
Nº 61P	Tapón Bull	7-5	14.04
Nº 100P	Codo 90º gran radio	7-4	14.04
Nº 110P	Codo 45º gran radio	7-4	14.04
CAPÍTULO 8: SISTEMA RANURADO PARA TUBOS DE ACERO INOXIDABLE			
Estilo 77S	Acoplamiento flexible	8-5	17.03
Estilo 89	Acoplamiento rígido	8-4	17.24
Estilo 441N	Adaptador de brida PN10 y PN16 DN	8-7	—
Estilo 475	Acoplamiento flexible	8-6	17.12
Estilo 489	Acoplamiento rígido	8-3	17.25
Nº 100 SS	Codo 90º gran radio	8-8	17.04
Nº 110 SS	Codo 90º gran radio/tangente larga	8-8	17.07
Nº 410 SS	Codo 90º (SS ASTM A403)	8-8	17.04
Nº 411 SS	Codo 45º (SS ASTM A403)	8-8	17.04
Nº 420 SS	Té (SS ASTM A403)	8-8	17.04
Nº 425 SS	Té reductora (SS ASTM A403)	8-9	17.04
Nº 450 SS	Reductor concéntrico (SS ASTM A403)	8-9	17.04
Nº 460 SS	Tapón (SS ASTM A403)	8-8	17.04
Serie 726S	Válvula de bola Vic-Ball	8-10	17.22
Serie 763	Válvula de mariposa	8-11	17.23
CAPÍTULO 9: SISTEMA DE TUBERÍAS DE EXTREMO LISO PARA TUBOS DE PEAD			
Estilo 994	Adaptador de brida Vic-Flange ANSI Clase 150	9-4	19.04
Estilo 995	Acoplamiento	9-2	19.02
Estilo 997	Acoplamiento de transición – PEAD a acero	9-3	19.03
CAPÍTULO 10: SISTEMA DE TUBERÍAS RANURADAS DE COBRE			
Estilo 606	Acoplamiento (Estilo 606-EN1057)	10-3	22.11
Estilo 641	Adaptador de brida Vic-Flange (Estilo 641-	10-4	22.11
Serie 608	Válvula de mariposa (Serie 608-EN1057)	10-8	22.11
No. 610	Codo 90º (Nº 610-EN1057)	10-6	22.11
Nº 611	Codo 45º (Nº 611-EN1057)	10-6	22.11
Nº 620	Té (Nº620-EN1057)	10-6	22.11
No. 625	Té reductora Ran. x Ran. (Nº 625-EN1057)	10-7	22.11
Nº 626	Té reductora Ran. x Cup (Nº 626-EN1057)	10-7	22.11
Nº 650	Reductor con. Ran. x Ran. (Nº 650-EN1057)	10-7	22.11
Nº 652	Reductor con. Ran. x Cup (Nº 652-EN1057)	10-7	22.11
Nº 660	Tapón (Nº 660-EN1057)	10-6	22.11
Nº 660B	Tapón (Nº 660B-EN1057)	10-6	22.11
CAPÍTULO 11: SISTEMA DEPEND-O-LOK			
CAPÍTULO 12: JUNTAS			
CAPÍTULO 13: HERRAMIENTAS DE PREPARACIÓN DEL TUBO			
RANURADORAS DE RODILLO			
VE12	Ranurado en obra – Acero	13-3	24.01
VE26	Ranurado en obra	13-3	24.01
VE46	Ranurado en obra	13-3	24.01
VE108H	Ranurar y listo	13-4	24.01
VE226	Ranuradora de rodillos portátil	13-3	24.01
VE270FSD	Ranuradora de rodillos para obra	13-4	24.01

Nº Estilo	Descripción del producto	Nº Página	Nº Publ.
CAPÍTULO 13: HERRAMIENTAS DE PREPARACIÓN DEL TUBO			
VE271FSD	Ranuradora de rodillos para obra	13-4	24.01
VE272SFS	Ranuradora de rodillos para obra	13-4	24.01
VE268	Ranuradora de rodillos en taller	13-5	24.01
VE414MC	Ranuradora de rodillos en taller Vic-Easy	13-5	24.01
VE416FSD	Ranuradora de rodillos para obra	13-4	24.01
VE417FSD	Ranuradora de rodillos para obra	13-4	24.01
VE436MC	Ranuradora de rodillos para producción	13-5	24.01
RANURADORAS POR CORTE			
VG28GD	Ranuradora por corte en obra	13-8	24.01
Ranuradora Vic-Groover	Ranuradora manual de corte en obra	13-8	24.01
VG824	Ranuradora por corte en obra	13-8	24.01
VPG26	Ranuradora para PVC	13-9	24.01
VPG826	Ranuradora para PVC	13-9	24.01
HERRAMIENTAS PERFORADORAS			
HCT904	Herramienta perforadora	13-10	24.01
VHCT	Herramienta perforadora Vic Hole	13-10	24.01
Vic-Tap II	Herramienta perforadora	13-10	24.01
ACCESORIOS			
VPD752	Toma de fuerza	13-11	24.01
VPD753	Toma de fuerza	13-11	24.01
Power Mule	Toma de fuerza	13-11	24.01
VAPS112	Soporte de tubos pequeños	13-12	24.01
VAPS224	Soporte de tubo altas prestaciones	13-12	24.01
VEPS270	Soporte de tubo ajustable	13-13	—
VAPS3036PS	Soporte de tubo ajustable	13-13	—
Cinta de tubo	Cinta de diámetro	13-13	24.01

Garantizamos que ninguno de nuestros productos, en condiciones normales de uso, presenta defectos en cuanto a materiales y fabricación. Nuestro compromiso de garantía se limita a reparar o reemplazar, según consideremos oportuno, en nuestra fábrica, cualquier producto que nos sea devuelto, con gastos de transporte pagados, dentro del año siguiente a su entrega al comprador original y que tras ser examinado nos parezca defectuoso.

ESTA GARANTÍA ANULA EXPRESAMENTE OTRAS GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UN FIN ESPECÍFICO. LA ÚNICA Y EXCLUSIVA COMPENSACIÓN QUE RECIBIRÁ EL COMPRADOR SERÁ LA REPARACIÓN O SUSTITUCIÓN DE PRODUCTOS DEFECTUOSOS SEGÚN SE ESPECIFICA AQUÍ. EL COMPRADOR ACEPTA QUE NO LE SERÁ DEBIDA NINGUNA REPARACIÓN (INCLUIDOS, PERO NO LIMITADOS A, LOS POSIBLES DAÑOS DIRECTOS O INDIRECTOS POR LUCRO CESANTE, VENTAS PERDIDAS, DAÑOS A PERSONAS O PROPIEDADES O CUALQUIER OTRA PÉRDIDA DIRECTA O INDIRECTA).

Victaulic ni asume ni autoriza a nadie a asumir ninguna responsabilidad relacionada con la venta de estos productos.

Esta garantía no es aplicable a productos sometidos a un uso erróneo o negligente o que hayan sufrido un accidente, que hayan sido reparados o alterados de algún modo fuera de la fábrica Victaulic o que no se hayan utilizado conforme a las instrucciones y recomendaciones de Victaulic. Victaulic no se responsabiliza de los errores de diseño debidos a una información incompleta aportada por el Comprador o sus representantes.

Efectivo a 4 de febrero de 2003

Todos los productos deben instalarse según las instrucciones actualizadas de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de sus productos sin previo aviso y sin incurrir por ello en obligación alguna.

Programa informático de tuberías

Los programas informáticos de Victaulic le ayudan a aumentar la productividad de su proyecto con un software gratuito de desarrollo y dibujo de sistemas de tuberías. Además, los componentes Victaulic se encuentran en muchos de los principales programas informáticos de la lista adjunta:

PROGRAMAS INFORMÁTICOS DE TERCERAS PARTES

Aveva (Cadcentre) PDMS
Bentley – AutoPlant
Bentley – PlantSpace
Sistemas CEA – Plant 4D
Coad – CADWorx Pipe
Hydratec – HydraCAD (Protección contra incendios)
Intergraph PDS

Programas informáticos online en www.victaulic.com/software

Desde nuestra web puede descargarse las demos de nuestros programas informáticos o encargar los programas completos en formato CD-ROM. Visite nuestra web para acceder a nuestros servicios electrónicos.



Vic-Blocks – diseñado especialmente para usuarios de AutoCAD, Vic-Blocks 3D es una biblioteca en tres dimensiones con medidas muy precisas desarrollada para dibujar sistemas de tuberías Victaulic. Incluye bloques que representan las principales líneas de producto, dibujados a escala.

Vic-Blocks

Tanto Vic-Blocks 2D como Vic-Blocks 3D son compatibles con las bibliotecas de AutoCad de dos y tres dimensiones. AutoCad es un programa gratuito que le ayudará a dibujar los acoplamientos, empalmes y válvulas Victaulic. Demos disponibles en nuestra web.

Vic-Cells

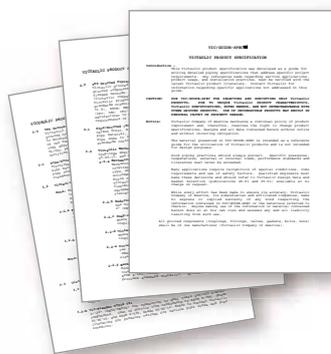
Diseñado especialmente para usuarios de MicroStation, Vic-Cells es una compilación de bibliotecas en 2D con medidas muy precisas desarrollada para dibujar sistemas de tuberías Victaulic.

Vic-PDS

Vic-PDS es un conjunto de especificaciones para sistemas de tuberías de Integraph (PDS) que permite acceder y usar productos Victaulic en el diseño de sistemas de tuberías PDS.

Catálogo de tuberías Vic-PDMS

Los catálogos de tuberías Vic-PDMS del sistema de gestión de diseño en planta (PDMS) de Aveva (Cadcentre) permiten acceder y usar productos Victaulic en el diseño de sistemas de tuberías PDMS.



Vic-Guide Spec

Vic-Guide Spec aporta las especificaciones de la mayoría de productos Victaulic. Los datos se pueden cortar y pegar directamente. Vic-Guide Spec está disponible en formato PDF o en Word.

*AutoCad es una marca registrada de Autodesk

Victaulic

Servicio y soporte técnico de primer orden

Piping. Systems. Solutions.



Servicios de valor añadido

Servicios de tuberías para la construcción (CPS)

Nuestro servicio de tuberías para la construcción le ayudará a usar los sistemas de tuberías Victaulic del modo más eficiente con su experiencia en presupuestos, en gestión de proyectos y en delineación. Los CPS se solicitan en el email cps@victaulic.com y ofrecen lo siguiente:

ANÁLISIS DE VALOR

Analizando los dibujos que usted nos aporte, el CPS desarrollará un estudio de precios y de comparación de costes entre el sistema Victaulic y los sistemas soldados, embridados, roscados y demás sistemas mecánicos de unión, con los precios actuales de los materiales y la mano de obra calculada conforme a las tarifas de los sindicatos.

GESTIÓN DE PROYECTOS

El CPS elaborará los presupuestos de preparación de planos detallados de las tuberías en cuanto a su fabricación, itinerario y puesta en obra, las secciones y vistas isométricas, las hojas de corte y las listas de material. Se le asignará un coordinador de proyecto que se ocupará de conseguir la documentación necesaria y de organizar las entregas de material según el calendario de ejecución de la obra.

SOPORTE EN LA OBRA

Victaulic es el único fabricante de sistemas mecánicos de tuberías con más de 200 especialistas formados por la empresa, dedicados a ayudarle en todo el mundo.

PRODUCTOS DE INGENIERÍA

Nuestro servicio de productos de ingeniería presta especial atención a los proyectos que requieren aleaciones especiales, materiales no ferrosos, revestimientos especiales y cualquier aplicación no estándar o especial. Contacte engrprod@victaulic.com para solicitar una evaluación.

Junto con todos los productos Victaulic y los sistemas mecánicos de tuberías, hay un equipo de soporte técnico listo para ayudarle en su próximo proyecto.

Nuestro equipo de representantes de ventas, de formadores in-situ y nuestros profesionales de la ingeniería esperan su llamada para ayudarle a evaluar, planificar y cumplir todos los requisitos de su sistema de tuberías.

www.victaulic.com

Para más información sobre nuestros productos y servicios y para ver nuestra biblioteca de proyectos en todo el mundo, visite nuestra web. Desde allí podrá acceder fácilmente a la información más actualizada sobre nuestros productos, por tipo de mercado o por tipo de producto.

Piping. Systems. Solutions.

www.victaulic.com

La página web de Victaulic es una fuente de información práctica que le ayudará a diseñar proyectos de sistemas de tuberías. En ella encontrará, además de otras cosas:

- Bases de datos de productos y proyectos para su consulta
- Fichas técnicas gratuitas de producto
- Literatura gratuita de producto
- Ficheros gratuitos de animación
- Demos y programas informáticos de sistemas de tuberías
- Información sobre las novedades
- Servicios técnicos y más...



VICTAULIC

EUROPA

Prijkelstraat 36
9810 Nazareth (Belgium)
tel. +32 9 381 15 00
fax +32 9 380 44 38

ORIENTE MEDIO

P.O. Box 17683
Jebel Ali
Dubai
tel. +971 4 883 88 70
fax +971 4 883 88 60

REINO UNIDO

Units B1 & B2, SG1 Industrial Park
Cockrell Close
Gunnels Wood Road, Stevenage
Hertfordshire SG1 2NB
tel. +44 (0) 1438 310 690
fax +44 (0) 1438 310 699
0124-60219 (direct to Ireland within the UK)

AUSTRIA

Laaerstrasse 62
2100 Korneuburg
tel. +43 226 262 084
fax +43 226 262 084 15

ESPAÑA

Autovia Madrid-Barcelona KM 45,000
Avda. De Milan 18
19200 Azuqueca De Henares
tel. +34 949 348 490
fax +34 949 266 848

ITALIA

Via M. Biagi 23/25/27
27022 Casorate Primo
tel. +39 02 900 58 256
fax +39 02 900 58 292

SUECIA

Billesholmsvagen 6
Findus industriområde
267 40 Bjuv
tel. +46 42 88440
fax +46 42 88449

ALEMANIA

LOGICPARK
Gutenbergstraße 19
D-64331 Weiterstadt
tel. +49 (0) 6151 9573 - 0
fax +49 (0) 6151 9573 - 150

AMÉRICA CENTRAL Y DEL SUR

PO Box 31
4901 Kesslersville Road
Easton, PA 18044-0031
tel. +1 610 559 3300
fax +1 610 559 3608

CANADÁ

123 Newkirk Road
Richmond Hill, ON L4C 3G5
tel. +1 905 884 7444
fax +1 905 884 9774

ASIA

Unit 06-10, Floor 3A
A Mansion 291 Fumin Road
Shanghai, China 200031
tel. +86 21 6170 1222
fax +86 21 6170 1221

www.victaulic.com



WCAS-7B7HPW

ACTUALIZADO 1/2008

G-103-EU-SPA 4769 REV M

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2008 VICTAULIC COMPANY.
RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS.

The logo for Victaulic, featuring a stylized checkmark symbol to the left of the word 'victaulic' in a bold, lowercase sans-serif font. A horizontal line is positioned below the text.